

Номер п/п	Наименование работ	Номер единичной расценки	Ед. изм.	К-во	Норма времени, чел/час	Всего по 4 разряду, чел/часов
I. ИЗГОТОВЛЕНИЕ						
1	Разметка листовой стали	B5-1-1-5	100р	0,08	0,54	0,04
2	Резка листовой стали	B5-1-7-3б	100р	0,08	0,86	0,07
3	Сборка деталей под сварку	B5-1-15-1а	100соед	0,3	10,5	3,15
4	Сварка деталей из листовой стали	B5-1-18-1	100м.с.	0,09	7	0,63
5	Разметка угловой стали	B5-1-1-4	100р	0,16	0,5	0,08
6	Рубка угловой стали	B5-1-5-2д	100заг	0,16	2,3	0,37
7	Вырубка углов в угловой стали	B5-186-3е	100шт	0,32	1,6	0,51
8	Правка после рубки угловой стали	B5-1-5-4в	100м	0,17	3,1	0,53
9	Правка угловой стали на станке	B5-1-5-2в	100м	0,17	1,7	0,29
10	Снятие заусенцев с торцов в угл.стали	B5-1-5-7в	100тор	0,48	0,7	0,34
11	Сварка угловой стали	B5-1-22-4г	100ст	0,2	4,1	0,82
12	Обработка мест сварки	B5-1-17-тб-б	100узн	2	1,2	2,4
13	Разметка отверстий	B5-1-1-3	100отв	0,2	0,62	0,12
14	Сверление отверстий в стали	B5-1-11-1а	100отв	0,2	0,32	0,06
15	Рубка круглой стали	B5-1-2-7г	100отр	0,16	0,55	0,09
16	Разметка круглой стали	B5-1-1-4	100р	0,16	0,5	0,08
17	Правка круглой стали	B5-1-2б-1з	100м	0,03	2,9	0,09
18	Сварка круглой стали	B5-1-20-1ж	100ст	0,14	2,9	0,41
19	Втулка	Внир т5	шт	0,02	0,35	0,01
20	Палец	Внир т26	шт	0,02	0,18	0
21	Приварка навесов	B5-1-20-2к	100ст	0,04	9,7	0,39
22	Окраска изделия из листовой стали (2раза)	B5-1-29-16	100м2	0,06	12,5	0,75
23	Окраска изделий из угл.стали (2 раза)	B5-1-29-14	100м	0,34	2,1	0,71
24	Установка замка	E40-3-26-2-15	шт	1	0,3	0,3
25	Установка ручки	B5-1-20-1з	100ст	0,02	3,2	0,06
ИТОГО						12,3
Зарплата ч/ч 4 кв-л 2005 г.						77,24
Итого ФОТ						950
Накладные расходы 93,06%						884
Сметная прибыль 50%						808
ИТОГО						2642
I. МАТЕРИАЛЫ						
1	Сталь листовая 2 мм	догов.цена	кг	50	21,89	1095
2	Сталь угловая 63х63	догов.цена	кг	50	20,8	1040
3	Сталь угловая 50х50	догов.цена	кг	25	20,5	513
5	Электроды	догов.цена	кг	2,8	35	98
6	Краска	догов.цена	кг	2,3	76	175
7	Сталь круглая 12-18 мм	догов.цена	кг	3	19,5	59
ИТОГО						2980
Итого с ТЗР 3%						3069
ИТОГО по 1+2пр.						5711

Составил: Инженер участка №6 КДО ОАО "СЗЭМ"

Билева К.В.