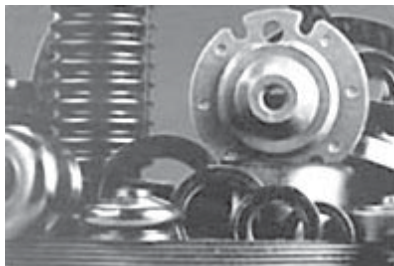


СИБКРАСПОЛИМЕР



Учитывая проблемы со снабжением качественными комплектующими, наше предприятие готово предложить Вам комплексную систему поставок резиновых технических изделий, асбестовых изделий, автошин, аккумуляторов, изделий из полиуретана, фторопластов, капролона, текстолита, постоянного спроса на удобных условиях.

Ассортимент технических изделий составляет более 5000 наименований: ремни, рукава, товарная резина, техническая пластина, клея, конвейерная лента, неформовые изделия (шнуры, трубки), кольца различного сечения, манжеты, диэлектрические ковры, боты, перчатки, изолента, РТИ к автомобилям. Ассортимент асбестовых технических изделий составляет около 1500 наименований: парониты, сальниковые набивки (асбестовые, прорезиненные, сухие и пропитанные), асбошнуры, асбометалл, асбокартон, асботкань, асбополотно. Ассортимент аккумуляторов, а также широкий ассортимент автошин и автокамер для грузового, легкового и сельскохозяйственного транспорта, мотошины.

По заказу мы можем произвести сборную комплектацию вагона, контейнера, багажа и почтовой отправки, предоставить дополнительную техническую документацию.

Продукция

■ РУКАВА	3
■ РЕМНИ	14
■ ЛЕНТА КОНВЕЙЕРНАЯ	23
■ КОЛЬЦА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ, КОЛЬЦА МУВП	25
■ МАНЖЕТЫ РЕЗИНОВЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ, РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ (ШЕВРОННЫЕ), УРЫ (УПЛОТНИТЕЛИ РЕЗИНОВЫЕ ВОРОТНИКОВЫЕ)	31
■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПЛАСТИНЫ	41
■ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ КОВРЫ, ПЛАСТИНЫ, БОТЫ, ПЕРЧАТКИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КОВРЫ БЫТОВЫЕ, НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ, КОВРЫ ДРАЖНЫЕ, ИЗОЛЕНТА	43
■ ТОВАРНЫЕ СЫРЫЕ РЕЗИНЫ, КЛЕЯ	45
■ НЕФОРМОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ (ШНУРЫ, ТРУБКИ, УПЛОТНИТЕЛИ)	48
■ АСБЕСТОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ	51
■ ИЗДЕЛИЯ ИЗ ФТОРОПЛАСТА И ЕГО КОМПОЗИЦИЙ, ПОЛИУРЕТАНА, КАПРОЛОНА	58
■ РТИ К АВТОМОБИЛЯМ	64
■ АВТОШИНЫ	вкладыш
■ АККУМУЛЯТОРЫ	вкладыш

Продукция — Рукава

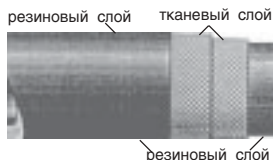


- 1) Рукава резиновые напорные с текстильным каркасом ГОСТ 18698-79
- 2) Рукава резиновые напорные с нитяным усилием, неармированные ГОСТ 10362-76
- 3) Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов ГОСТ 9356-75
- 4) Рукава напорные с нитяным каркасом длинномерные ТУ 38105998-91; ТУ 255410805800952-97, ТУ 381051731-86, ТУ 38605212-95
- 5) Рукава резиновые высокого давления с металлическими навивками неармированные ГОСТ 25452-90
- 6) Рукава резиновые высокого давления с металлическими оплетками неармированные ГОСТ 6286-73
- 7) Рукава и муфты прокладочной конструкции (дюритовые) ТУ 005 6016-87
- 8) Рукава резиновые напорно-всасывающие с текстильным каркасом неармированные ГОСТ 5398-76
- 9) Рукава маслобензостойкие напорно-всасывающие, антистатические ТУ 38105373-91
- 10) Рукава напорные антистатические для топливо-раздаточных колонок ТУ 38105888-80
- 11) Рукава напорные антистатические для топливо-раздаточных колонок РТК-25 ТУ 2557-009-00149334-98
- 12) Рукава напорно-всасывающие для перекачки химических веществ ТУ 1051308/6664-83
- 13) Рукава резиновые с нитяным усилием для промывки буровых скважин ТУ 38105358-81
- 14) Трубы шахтные, вентиляционные ТУ 38 105.1974-90
- 15) Рукава резиновые с нитяным усилием для перекачки сжиженных углеводородных газов ТУ 38605180-92
- 16) Рукава резино-тканевые обмоточной конструкции с металлическими спиралями ТУ 38.1051494-82
- 17) Рукава резиновые с круглотканым каркасом не армированные (БЗКР)
- 18) Рукава резиновые напорные для станков водоохлаждения высокочастотных генераторов ТУ 38 105 748-86

1. Рукава резиновые напорные с текстильным каркасом ГОСТ 18698-79

Напорные резиновые рукава с тканевым каркасом применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением жидкостей, насыщенного пара, газов и сыпучих материалов, работоспособные в районах умеренного климата, а также в районах с холодным климатом при температуре до -50°C в зависимости от назначения напорные рукава изготавливаются следующих классов:

Б (I) — Керосины от -35°C до $+70^{\circ}\text{C}$. Минеральные масла на нефтяной основе, бензин от -30°C до $+70^{\circ}\text{C}$.



В (II) — Вода техническая (без присадок), слабые растворы неорганических кислот и щелочей концентрацией до 20% (кроме растворов азотной кислоты) до +50С°.

ВГ(III) — Вода горячая до +100С°.

Г (IV) — Воздух, углекислый газ, и другие инертные газы от -35С° до +50С°.

П(VII) — Пищевые вещества (спирт, вино, пиво, молоко, слабокислые растворы органических и других веществ, питьевая вода) до +50С°.

Ш (VIII) — Абразивные материалы (песок от пескоструйных аппаратов) от -35С° до +50С°. Слабощелочные и слабокислотные водные растворы для штукатурных работ до +50С°.

Пар-1 (X) — Насыщенный пар до +143С°.

Пар-2 (X) — Насыщенный пар до +175С°.

Длина рукавов оговаривается потребителем, длина рукавов ПАР1(X) и ПАР2(X) должна быть от 1 до 20 метров, рукава остальных классов от 2 до 20 метров. Рукава состоят из внутреннего резинового слоя, одного или нескольких слоев текстильного каркаса и наружного резинового слоя. Рукава резиновые напорные ГОСТ 18698-73 изготавливаются с внутренним диаметром от 10 до 200 мм и с давлением 6,3; 10; 16; 20 атм (кг/см²).

Класс	Внутренний диаметр изготавливаемых рукавов (мм)	Давление (атм)	Длина
Б(1)	10,12,16,18,20,25,31,5,32,38,50	6.3,10,16,20	от10 до20 м
	65,75,100,125,150,200	6.3,10	4;10 м
В(II)	10,12,16,18,20,25,31.5,38,40,50	6.3,10,16,20	от 10 до 20 м
	63,65,75,100,125,150,200	2.5,6,3	4-10 м
ВГ(III)	16,18,20,25,40,31.5,50,63,65,75,	6.3,10	4-10 м
Г(IV)	16,18,20,25,40,31.5,50,63,65	6.3,10	4-20 м
П(VII)	16,18,20,25,32,38,50,65,75,100,125,150,200	6.3,10	4-10 м
Ш(VIII)	16,18,20,25,32,31,5,38,50,65,75,100	6.3,10,16,20	4-20 м
Пар 1	12,16,18,25,32,38,50,75	3	10-20 м
Пар2	12,16,18,25,32,38,50,75	8	10-20 м

Пример условного обозначения для рукавов класса Б (I) при рабочем давлении 10 кгс/см² с внутренним диаметром 20 мм: *Рукав Б(I)-10-20 ГОСТ 18698-73.*

То же для рукавов, работоспособных в районах с холодным климатом (X): *Рукав Б(I)-10-20-Хп ГОСТ 18698-73.*

2. Рукава резиновые напорные с нитяным усилием, неармированные ГОСТ 10362-76



Рукава напорные резиновые неармированные с нитяным усилием применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением воздуха, инертных газов и жидкостей, работоспособные в районах с умеренным климатом при температуре от -50С° до +90С°, в районах с холодным климатом при температуре от -60С° до +90С°.

Рукав состоит из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса (усилия) с одним или несколькими промежуточными слоями (или без них) из резины или клеевой пасты и наружного резинового слоя или без него.

Работоспособны в средах:

Бензины авиационные по ГОСТ 1012 и автомобильные по ГОСТ 2081 от -50°C до +70°C.
Масла на нефтяной основе до +100°C.

Топлива реактивные по ГОСТ 10227 и дизельные по ГОСТ 305 от -50°C до +70°C.

Смазки жидкостные, смазки солидол жировой по ГОСТ 1033 от -50°C до +100°C.
Воздух, газы нейтральные (инертные) от -50°C до +60°C.

Вода до +120°C.

Жидкость охлаждающая низкозамерзающая по ГОСТ 28084 от -60°C до +120°C.

Слабые растворы неорганических кислот, щелочей (до 20% концентрации), кроме азотной кислоты от -50°C до +50°C.

Допускается применять рукава в отопительных системах с температурой воздуха до +90°C.

Рукава изготавливаются диаметром от 3,8 до 100 мм и рабочим давлением от 0,49 до 4,0 МПа.

Диаметр (мм)	Давление (МПа)	Длина (м)	Диаметр (мм)	Давление (МПа)	Длина (м)	Диаметр (мм)	Давление (МПа)	Длина (м)
3,8x9	0,49	2,4	18x26	0,63	до 10	38x47,5	0,63	до 10
6x14	1,6	2,4	18x27	0,5	до 10	38x49	1,6	до 10
8x16	1,0	2,4	18x27,5	1,5	до 10	50x60	0,3	до 10
8x19	1,0	2,4	18x28	4,0	до 10	50x61,5	1,6	до 10
10x17	1,47	2,4	20x29	1,6	до 10	56x69	1,0	до 10
10x18	1,60	2,40	22x30	0,5	до 10	65x77,5	0,3	до 10
10x20	0,98	2,40	22x30,5	0,63	до 10	68x78	0,1	до 10
10x21	1,0	2,40	22x32	1,47	до 10	70x82	0,3	до 10
12x20	1,6	2,40	25x33	0,5	до 10	70x86	1,0	до 10
14x22	0,7	до 10	25x34	2,5	до 10	76x87,5	0,3	до 10
14x23	1,6	до 10	25x35	1,6	до 10	76x91	1,0	до 10
16x24	0,63	до 10	27x36	0,5	до 10	90x104	0,3	до 10
16x25	1,6	до 10	32x41,5	0,63	до 10	100x113	1,0	до 10
16x26	1,3	до 10	32x43	1,6	до 10	100x117	1,5	до 10
16x26	4,0	до 10	32x43,5	2,5	до 10			

Пример условного обозначения рукавов внутренним диаметром 20 мм и наружным диаметром 30 мм при рабочем давлении 1,0 МПа работоспособных в районах с умеренным климатом: Рукав 20x30-1,0 ГОСТ 10362-76.

Для рукавов, работоспособных в районах с холодным климатом:

Рукав 20x30-1,0 ХЛ ГОСТ 10362-76.

3. Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов ГОСТ 9356-75



Рукава резиновые с нитяным каркасом применяются для подачи под давлением ацетилен, городского газа, пропана, бутана, жидкого топлива и кислорода к приборам для газовой сварки и резки металлов.

В зависимости от назначения рукава подразделяют на следующие классы:

- I — для подачи ацетилена, городского газа, пропана и бутана под давлением 6,3 кгс/см²
- II — для подачи жидкого топлива, бензина А-72, уайт-спирита, керосина или их смеси под давлением 6,3 кгс/см²
- III — для подачи кислорода под давлением 20 кг/см²

Рукава состоят из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса и наружного резинового слоя.

Диаметр (мм)	Давление (МПа)	класс	Длина (м)
6,3	0,63	I	до 100
9	0,63	I	до 100
12	0,63	I	до 75
6,3	0,63	II	до 100
9	0,63	II	до 100
12	0,63	II	до 75
6,3	2,0	III	до 100
9	2,0	III	до 100
12	2,0	III	до 75

В зависимости от назначения наружный слой рукава изготавливается разного цвета:

I класс — красный

II класс — желтый

III класс — синий

Рукава могут изготавливаться из резины черного цвета для всех классов с обозначением класса рукава двумя цветными полосами на наружном слое. Рукава поставляются бухтами от 10 до 100 пм.

Условное обозначение: Рукав I-9-0,63 ГОСТ 9356-75, где I — класс, внутренний диаметр — 9 мм, рабочее давление — 0,63 МПа.

4. Рукава напорные с нитяным каркасом длинномерные ТУ 38105998-91; ТУ 38605212-95, ТУ 2550805800952-97, ТУ 381051731-86



Рукава резиновые напорные с нитяным каркасом применяются в качестве гибких соединений трубопроводов для подачи под давлением жидкостей, газов и сыпучих материалов.

Рукава работоспособны при температуре от -35°C до +50°C.

В зависимости от назначения различают следующие типы рукавов:

Б: — Бензин от -35°C до +25°C. Керосин от -35°C до +70°C. Минеральные масла на нефтяной основе от -35°C до +100°C.

В: — Вода техническая (без присадок) и слабые растворы неорганических кислот и щелочей, до 20% концентрации (кроме азотной кислоты) до +50°C.

Г: — Воздух, углекислый газ, азот и другие инертные газы от -35°C до +50°C.

ВГ: — Горячая вода до +100°C.

Ш: — Абразивные материалы (песок от пескоструйных аппаратов) от -35°C до +100°C, слабощелочные и слабокислотные водные растворы для штукатурных работ до +50°C, шахтная вода с наличием мелких частиц угля и породы до +50°C.

Диаметр (мм)	Класс	Давление (Мпа)	Длина (м)
10	Б	1,0	до 100
12	Б; ВГ; Г; В	1,0; 1,6	до 50
16	Б; ВГ; Г; В; Ш	1,0; 1,6	до 50
18	Б; ВГ; Г; В; Ш	1,0; 1,6	до 50
20	Б; В; ВГ; Г; Ш	0,63; 1,0	до 50
25	Б; В; ВГ; Г; Ш	0,63; 1,0	до 30
31,5	Б; ВГ; В; Г; Ш	0,63; 1,0	до 20

Условное обозначение: Рукав диаметром 12 мм для подачи воды на рабочее давление 1,6 Мпа: *Рукав 12В – 1,6 ТУ 38105998-91.*

5. Рукава резиновые высокого давления с металлическими навивками неармированные. ГОСТ 25452-90



Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под высоким давлением жидкостей. Маслостойкие; температура работоспособности от -40°C до +70°C; для холодного климата от -50°C до +70°C;

Внутренний диаметр от 8 мм до 50 мм; Длина рукавов от 0,5 до 4 м.

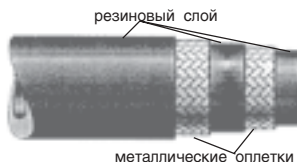
Количество навивок	Диаметр (мм)	Давление (Мпа)	Количество навивок	Диаметр (мм)	Давление (Din, атм.)
4	12x25	90	4	9,5x21,3	460
4	12x25	130	4	12,7x24,4	425
4	20x34	81	4	15,9x28,1	400
4	25	100	4	19x32	420
Поставка рукавов гидравлических высокого давления с различными присоединительными размерами и любых конструкций			4	25,4x38,1	385
			4	31,8x45,2	350
			4	38,1x53,5	300
			4	50,8x68	250

Рукава имеют 4 силовых слоя из латунированной проволоки. Рукава соответствуют международному стандарту ИСО 3862-80.

Выпускаются следующих наименований:

Условное обозначение: 4 – 12*25-27 Мпа, где 4 — тип рукава, 12 — внутренний диаметр, 25 — наружный диаметр, 27 — рабочее давление в Мпа.

6. Рукава резиновые высокого давления с металлическими оплетками неармированные. ГОСТ 6286-73



Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под высоким давлением жидкостей. Температура работоспособности от -50°C до +70°C. Для холодного климата от -60°C до +70°C. Рабочее давление от 10,0 до 35,0 МПа. Внутренний диаметр от 4 мм до 50 мм.

Рукава поставляются длиной до 100 метров в зависимости от диаметра. Рукава изготавливаются с одной и двумя металлическими оплетками из латунированной и смешанной проволоки.

1 тип — с одной металлической оплеткой

2 тип — с двумя металлическими оплетками

гр. А — с применением проволоки с разрывным усилием не менее 15,0 кг

гр. Б — с применением проволоки с разрывным усилием не менее 17,5 кг

Рукава работоспособны в рабочих средах: бензин, керосин, дизельное топливо, масла на нефтяной основе.

Условное обозначение рукава: 1Л-6*16,5-19 гр.А, где 1 — тип рукава, Л — латунированная проволока, 6 — внутренний диаметр, 16,5 — наружный диаметр, 19 — рабочее давление Мпа, гр.А — проволока с разрывным усилием не менее 15 кг.

I тип – с одной метал.оплеткой		2 тип – с двумя метал.оплеткой	
Диаметр (мм)	Давление (Мпа)	Диаметр (мм)	Давление (Мпа)
6x16,5	19	6x19	28
8x18	16,5	8x21	32
10x20,5	15	8x19,1	30
12x22,5	16	8x21	32
16x27,5	10	10x23	21,5
12x22,5	13	10x23	27
19	10,5	12x26	21
25x39	7	12x25	25
31,5	6,3	16x29	15,5
38	5	16x29	20
50	2,6	20x31	15
		25x39	16
		20x34	18
		31,5x50,5	11
		38,1x58,15	9
		50x68,85	8

7. Рукава и муфты прокладочной конструкции (дюритовые) ТУ 005 6016-87



Предназначены в качестве гибких соединительных трубопроводов для гидравлических, воздушных, топливных, масляных и других систем в специальной технике.

Работоспособны при температуре от -55°C до +100°C.

Рабочее давление от 3 до 13 кг/см² в зависимости от диаметра рукава. Длина рукава от 0,5 до 20 м.

40У — шифр рукава; **8** — внут. диаметр, мм.; **7** — раб. давление, кгс/см².

Морозостойкое исполнение **ХЛ** — удорожание 40 %.

Шифр	Диам. (мм)	Давл. (кгс/см ²)	Длина (мм)	Шифр	Диам. (мм)	Давл. (кгс/см ²)	Длина (мм)	Шифр	Диам. (мм)	Давл. (кгс/см ²)	Длина (мм)
40У	6	13	2,5	40У	25	13	до 10	40У	50	3	до 10
40У	8	7	2,5	40У	27	5	до 10	40У	50	5	до 10
40У	8	13	2,5	40У	27	7	до 10	40У	50	7	до 10
40У	10	7	2,5	40У	30	5	до 10	40У	50	13	до 10
40У	10	13	2,5	40У	30	7	до 10	40У	54	3	до 10
40У	12	7	2,5	40У	30	13	до 10	40У	54	7	до 10
40У	12	13	2,5	40У	32	3	до 10	40У	54	13	до 10
40У	14	7	2,5	40У	32	5	до 10	40У	58	3	до 10
40У	14	13	2,5	40У	32	7	до 10	40У	58	5	до 10
40У	16	7	до 10	40У	32	13	до 10	40У	58	7	до 10
40У	16	13	до 10	40У	38	3	до 10	40У	60	3	до 10
40У	18	5	до 10	40У	38	7	до 10	40У	60	7	до 10
40У	18	7	до 10	40У	38	13	до 10	40У	63	5	до 10
40У	18	13	до 10	40У	40	7	до 10	40У	65	3	до 10
40У	20	5	до 10	40У	40	13	до 10	40У	68	3	до 10
40У	20	7	до 10	40У	42	3	до 10	40У	70	3	до 10
40У	20	13	до 10	40У	42	7	до 10	40У	70	5	до 10
40У	22	5	до 10	40У	42	13	до 10	40У	70	7	до 10
40У	22	13	до 10	40У	44	3	до 10	40У	75	3	до 10
40У	25	5	до 10	40У	44	7	до 10	40У	76	7	до 10
40У	25	7	до 10	40У	44	13	до 10	40У	90	1	до 4
								40У	90	3	до 4



8. Рукава резиновые напорно-всасывающие с текстильным каркасом неармированные ГОСТ 5398-76



Применяются для всасывания и нагнетания различных жидкостей, топлив, масел на нефтяной основе и газов. Рукава с текстильным каркасом, с металлической спиралью имеют на концах мягкие манжеты для присоединения к арматуре. Изготавливаются глад-

кими и гофрированными.

1 группа — рукава всасывающие рабочий вакуум 0,08 Мпа.

2 группа — рукава напорно-всасывающие с рабочим давлением 3,5,10 кг/см².

Рабочее давление: 0,3 МПа, 0,5 МПа, 1,0 МПа. Длина рукавов до 10 м.

В зависимости от назначения рукава изготавливаются следующих классов:

Класс	Рабочая среда	Диаметры	Длина	Температура С°
В	Вода техническая	25,32,38,50,65,75,100, 125,150,200,250,300	4,6,10	от -35° до +90°
П	Для пищевой жидкости	25,32,38,50,65,75,100 125,150,200,250,300	4,6,10	от -35° до +90°
Б	Бензин, керосин, мин. масла на нефтяной основе	25,32,38,50,65,75,100 125,150,200,250,300	4,6,10	от -35° до +90°
КЩ	Слабые растворы кислот щелочей концентрацией до 20%	25,32,38,50,65,75,100 125,150,200,250,300	4,6,10	от -35° до +90°
Г	Воздух, углекислый газ, азот, инертные газы	25,32,38,50,65,75,100 125,150,200,250,300	4,6,10	от -35° до +90°

9. Рукава маслобензостойкие напорно-всасывающие, антистатические ТУ 38105373-91



Применяются для всасывания и нагнетания бензина, топлива для реактивных двигателей, дизельного топлива и масел.

Полное электрическое сопротивление рукавов: до контакта с нефтепродуктами — не более 10^7 Ом, в процессе их контакта нефтепродуктами — не более 5×10^9 Ом. Рукава изготавливаются с текстильным внутренним каркасом, металлической спиралью, на концах с мягкими манжетами, диаметром 25, 32, 38, 50, 65, 75, 100 мм. Предназначены для всасывания при рабочем вакууме не менее 0,08 Мпа и нагнетания под рабочим давлением не более 0,8 Мпа бензина, топлива для реактивных двигателей, дизельного топлива и масел. Интервал рабочих температур от -50°C до $+90^\circ\text{C}$.

Рукава изготавливаются длиной до 10 метров.

Пример условного обозначения: Рукав 25-08-10000-ТУ38105373-91, где

25 — внутренний диаметр рукава.

08 — рабочее давление, Мпа

10000 — длина рукава, мм.

10. Рукава напорные антистатические для топливо-раздаточных колонок ТУ 38105888-80



Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи нефтепродуктов.

Рукава состоят из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса и наружного резинового слоя.

Работоспособны при температуре от -40°C до $+55^\circ\text{C}$.

Выпускаются на рабочее давление 0,5; 1,0 Мпа с запасом прочности 3Р, где Р — рабочее давление.

Пример условного обозначения: РТК — 20 ТУ 38105555-80 где

РТК — рукав топливо-раздаточных колонок

20 — внутренний диаметр рукава

Рукава производятся длиной до 50 метров.

11. Рукава напорные антистатические для топливо-раздаточных колонок ТУ 2557-009-00149334-98



Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи нефтепродуктов.

Работоспособны при температуре от -40°C до $+70^\circ\text{C}$ при рабочем давлении 2,5 Мпа.

С запасом прочности 2,5Р, где Р — рабочее давление.

Рукава состоят из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса и наружного резинового слоя.

Условное обозначение: Рукав РТК — 25 ТУ 2557-009-00149334-98, где

РТК — рукав топливо-раздаточных колонок

25 — внутренний диаметр мм

рукава производятся длиной до 50 метров.

Изготавливаются диаметрами 25х36,5 мм и 20х31 мм.

12. Рукава напорно всасывающие для перекачки химических веществ ТУ1051308/6664-83



Рукава с текстильным каркасом, металлической спиралью, на концах с мягкими манжетами.

Рукава предназначены для перекачки химических веществ и водных растворов при температуре от -40°C до $+60^{\circ}\text{C}$.

Рабочий вакуум при всасывании 0,08 Мпа, рабочее давление при нагнетании 0,5 Мпа. Изготавливаются длиной до 10 метров; внутренним диаметром 25, 32, 38, 50, 75, 100 мм.

Условное обозначение: Рукав 50-0,5; где

50 — внутренний диаметр рукава, мм

0,5 — рабочее давление, Мпа.

13. Рукава резиновые с нитяным усилием для промывки буровых скважин ТУ 38105358-81



Рукава состоят из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса и наружного резинового слоя.

Предназначены для подачи промывочной жидкости (глинистого раствора или воды) от приводного насоса для промывки забоя в бурящуюся скважину. Рабочее давление 60 кг/см².

Работоспособен при температуре от -35°C до $+50^{\circ}\text{C}$

Изготавливается длиной до 20 метров с диаметрами: 25x39 мм, 32x48 мм, 38x58 мм.

Условное обозначение: 38x58, где

38 — внутренний диаметр рукава мм

58 — наружный диаметр рукава мм.

14. Трубы шахтные, вентиляционные ТУ 38 105.1974-90



Трубы шахтные вентиляционные и фасонные части к ним предназначены для подачи воздуха в горные выработки, опасные по метану и угольной пыли, в рабочем диапазоне температуры от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности до 100%. Изготовлены из тканей с полимерным покрытием.

Длина труб — 5 м, 10 м, 20 м, диаметр — 210 мм, 300 мм, 400 мм, 500 мм, 600 мм, 800 мм, 1000 мм, 1200 мм. Крепление труб и фасонных частей между собой осуществляется при помощи вшиваемых в торцы металлических колец. Технические требования: поверхностное электрическое сопротивление ткани не более 300 МОм; воздухопроницаемость ткани не более 0,002 см³/см²х сек. Вентиляционные шахтные изготавливаются 2-х типов:

Тип I — с проклейкой швов

Тип II — без проклейки швов.

15. Рукава резиновые с нитяным усилием для перекачки сжиженных углеводородных газов ТУ 38605180-92



Рукава предназначены для налива сжиженных углеводородных газов (пропан, бутан, пентан, изобутан, изопентан) в вагоны-цистерны под давлением до 2,5 МПа (25 кгс/см²) и работоспособны при температуре окружающего воздуха от минус 45° до плюс 50°C .

Основные размеры и параметры:

Внутренний диаметр (мм)	Наружный диаметр (мм)	Длина (мм)	Толщина резиновых слоев		Рабочее давление Р, МПа (кгс/см ²)
			Внутренний не менее (мм)	Наружный не менее (мм)	
10,0	21,0	7000–10000	3,0	1,8	2,5 (25)
12,0	25,0	7000–10000	3,5	2,25	
16,0	30,0	7000–20000	3,0	2,2	
38,0	58,0	10000–20000	3,5	2,0	

Рукава состоят из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса усиления из полиэфирных нитей и наружного резинового слоя.

Рукава герметичны при гидравлическом испытательном давлении, равном $2,5 P \pm 10\%$, где P — рабочее Давление.

Рукава выдерживают испытание на прочность гидравлическим давлением не менее $5P$. Прочность связи внутреннего и наружного слоев резины с нитяным каркасом должна быть не менее $1,5 \text{ кН/м}$ ($1,5 \text{ кгс/см}$).

Минимально допустимый радиус изгиба рукава должен составлять 15 внутренних диаметров. Изменение наружного диаметра рукава при минимально допустимом радиусе изгиба не должно быть более 10% от фактического наружного диаметра рукава.

16. Рукава резино-тканевые обмоточной конструкции с металлическими спиралями. ТУ 38.1051494-82



Рукава резино-тканевые обмоточной конструкции с металлическими спиралями, предназначенные для всасывания и нагнетания различных жидкостей и газов в районах умеренного и холодного климатов.

Класс	Диаметр мм	Давление Мпа	Рабочая среда	Температура °С
В	50;65;75;100;125.	1,0	Вода техническая	от -35 до+50
Б	50;65;72;100;125.	1,0	Бензин,керосин,нефтепродукты	от -35 до+50

Рукава состоят из двух текстильных полос, уложенных в противоположных направлениях, разделенных металлической спиралью, промежуточным резиновым слоем и защищенных внутренним и наружным резиновыми слоями Длина рукавов до 10 метров.

Условное обозначение: рукава класса «Б», внутренним диаметром 25 мм, рабочим давлением 1,0 Мпа ,работоспособного в районах с умеренным климатом: *Рукав Б-25-1,0 У ТУ381051494-82.*

17. Рукава резиновые с круглотканым каркасом неармированные (БЗКР) ТУ 07506004-61-93



Рукава состоят из внутреннего резинового слоя, одного или двух круглотканых каркасов из химических нитей (анида, капрона).

1 — тип с одним круглотканым каркасом рабочее давление до 10 кг/см^2

2 — тип с двумя круглоткаными каркасами рабочее давление до 20 кг/см^2 .

Для снятия статического напряжения рукава изготавливаются с медной стренгой. Изготавливаются с внутренним диаметром от 40 до 200 мм, длиной до 40 пм. Рукава изготавливаются 2-х классов.

Класс «Т» — применяются в качестве гибких трубопроводов для передачи под давлением топлива, автобензина, флотского мазута, дизельного топлива ДС, авиационных масел, морской воды, стойки к воздействию жидких агрессивных сред.

Класс «П» — применяется для подачи пресной воды.

Возможно применение для перекачки сыпучих веществ (песка, цемента и др.), растворов, зерна.

Рукава работоспособны при температуре

Класс «Т» — от -55° до +60°C

Класс «П» — от -35° до +50°C

Номинальная длина до 40 метров

Условное обозначение рукава: Т1К-150 где

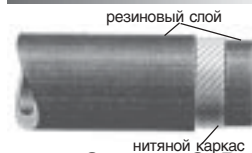
Т — класс

1К — с одним круглотканым каркасом

150 — с внутренним диаметром 150 мм

Рукава круглотканые			
класс	Диаметр (мм)	Вид каркаса	Длина (п/м)
Т	60;76;102;150;200	однотканевый каркас	40
Т	60;80;100;150;200	двухканевый каркас	40
П	60;100	однотканевый каркас	40

18. Рукава резиновые напорные для стенов водоохлаждения высокочастотных генераторов ТУ 38 105 748-86



резиновый слой

нитяной каркас

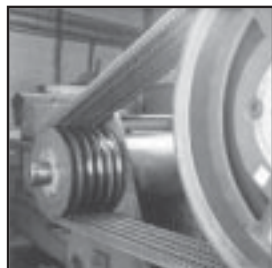
Рукава предназначены для индукционного и диэлектрического нагрева.

Рукава обладают изоляционными свойствами.

Рабочая среда — вода; Работоспособны при температуре -15°C до +65°C. Рабочее давление 0,3 МПа (3,0 кгс/см²); Внутренний диаметр от 10 до 32 мм;

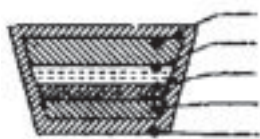
Длина рукавов — по согласованию с заказчиком. Внутренние и наружные слои характеризуются электрической прочностью не менее 1,0 кВ/мм.

Продукция — Ремни



- Ремни приводные клиновые нормальных сечений ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89
- Ремни вентиляторные клиновые ГОСТ 5813-93
- Ремни клиновые с формованным зубом на нижнем основании ТУ 38.405-51/ 3-3-236-90
- Ремни клиновые широкие для вариаторов сельскохозяйственных машин ГОСТ 26379-84
- Ремни плоские приводные резинотканевые ГОСТ 23831-79
- Ремни поликлиновые ТУ 38 105 763-89
- Ремни вариаторные ГОСТ 24848.1-81
- Ремни узкого сечения ТУ 38.105 1998-91
- Шестигранные клиновые ремни
- Многооручьевые узкие клиновые ремни. (ТУ 38 405-51/ 3-3-238-90)

Ремни приводные клиновые нормальных сечений ГОСТ 1284.1-89, ГОСТ 1284.2-89



1. слой растяжения (резиновый слой)
2. эластичный слой (резина)
3. несущий слой (кордшнур для ремней кордшнуровой конструкции)
4. несущий слой (тканевый каркас для ремней корд-тканевой конструкции)
5. слой сжатия (состоит из резины)
6. обертка

Ремни приводные клиновые предназначены для приводов станков, промышленных установок и сельскохозяйственных машин.

В зависимости от применяемых материалов и технологии изготовления ремни выпускаются 4-х классов.

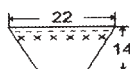
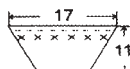
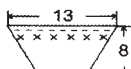
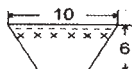
Ремни состоят из несущего слоя на основе материалов из химических волокон (кордшнура или кордной ткани), резины и оберточной ткани.

В зависимости от размеров ремни выпускаются следующих сечений

Профиль	Z(O)	A	B(B)	C(B)	D(Г)	E(Д)
Ширина (мм)	10	13	17	22	32	38
Высота (мм)	6	8	11	14	19	25

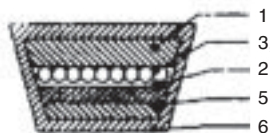
Ремни предназначены для работы при температуре окружающего воздуха от -30° до +60°С.

Условное обозначение ремня: *Ремень C(B)-2500 III ГОСТ 1284.1-89* где C(B) — профиль ремня, 2500 — расчетная длина мм, III — класс изготовления.



Z(О)	А	В(Б)	С(В)	Д(Г)	Е(Д)
530	560	710	1400	2120	3750
560	600	750	1500	2240	4000
600	630	800	1600	2360	4250
630	670	850	1700	2500	4500
670	710	900	1800	2800	4750
710	750	950	1900	3000	5000
750	800	1000	2000	3150	5300
800	850	1060	2120	3350	5600
850	900	1080	2240	3475	6000
900	950	1100	2360	3550	6300
950	1000	1120	2500	3750	6700
1000	1060	1150	2650	4000	7100
1060	1120	1180	2800	4250	7500
1120	1180	1250	3000	4500	8000
1150	1213	1320	3150	4750	8500
1180	1250	1400	3325	5000	9000
1213	1280	1450	3350	5300	10000
1250	1320	1500	3500	5600	10600
1280	1350	1550	3550	6000	11300
1320	1400	1600	3585	6300	12500
1400	1450	1625	3700	6700	14000
1500	1500	1650	3750	7100	
1600	1550	1700	4000	7500	
1700	1600	1750	4250	8000	
1800	1650	1800	4350	8500	
1900	1700	1900	4500	9000	
2000	1750	2000	4750	9500	
2120	1800	2120	5000	10000	
2240	1900	2240	5300	11300	
2360	2000	2360	5500	11750	
2500	2120	2500	5600	12500	
	2200	2650	6000		
	2240	2800	6300		
	2360	3000	6700		
	2500	3150	7100		
	2650	3350	7500		
	2800	3500	8000		
	3000	3550	8500		
	3150	3650	9000		
	3350	3750	9500		
	3550	4000			
	3750	4150			
	4000	4250			
	4500	4500			
	5300	4750			
		5000			
		5300			
		5500			
		5600			
		6000			
		6300			
		6500			
		7250			
		7620			
		8500			
		9000			

Ремни вентиляторные клиновые ГОСТ 5813-93



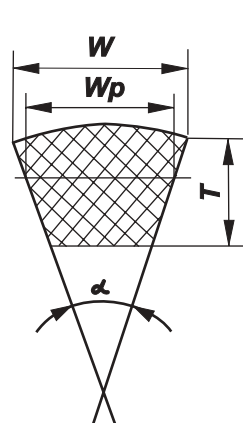
1. слой растяжения (резиновый слой)
2. эластичный слой (резина)
3. несущий слой (кордшнур для ремней кордшнуровой конструкции)
4. несущий слой (тканевый каркас для ремней корд-тканевой конструкции)
5. слой сжатия (состоит из резины)
6. обертка

Ремни предназначены для передачи движения от вала двигателя к агрегатам автомобилей тракторов и комбайнов.

Применяются для районов с умеренным и холодным климатом, работоспособны при температуре окружающей среды от -50°C до $+60^{\circ}\text{C}$ при условии предварительного прогрева двигателя перед запуском при температуре ниже минус 30°C , при этом температура под капотом в зоне расположения ремня должна быть не более 80°C .

В зависимости от соотношения ширины и высоты ремни выпускаются двух типов:
I — узких сечений,
II — нормальных сечений.

Изготавливаются двух классов: 1 — с полиамидным кордшнуром, 2 — с полиэфирным кордшнуром. Ремни состоят из несущего слоя на основе кордшнуров из химических волокон, резины и оберточной ткани.



Размеры и конструкция ремней:

W — ширина большого основания, мм; W_p — расчетная ширина ремня, мм; T — высота ремня, мм; α — угол клина ремня, град.

Размеры сечения (мм)	Ширина бол. основания (мм)	Расчетная ширина (мм)	Высота ремня (мм)	Угол клина ремня (град.)
8,5x8	10,5	8,5	8,0	40
11x10	13,0	11,0	10,0	40
14x13	17,0	14,0	13,0	40
12,5x9	15,0	12,5	9,0	40
14x10	17,0	14,0	10,0	40
16x11	19,0	16,0	11,0	40
19x12,5	22,0	19,0	12,5	40
21x14	25,0	21,0	14,0	40

Условное обозначение: *Ремень 2кл 1-14x13-1030 ГОСТ5813-93.* Ремень гладкий 2-го класса, 1-го типа, сечения 14x13, с расчетной шириной 14 мм, высотой 13 мм и длиной 1030 мм.

То же для зубчатых ремней *Ремень зубчатый 2кл 1-14x13-1030 ГОСТ5813-93*

Про- филь	Длина	Назначение	Про- филь	Длина	Назначение
8,5х8	833	ГаЗ-53;3МЗ-53-11;УМЗ-451М2	11х10	925	Икарус
8,5х8	850	ЯМЗ-236,238;Москвич-2138,2136	11х10	950	Д-65
8,5х8	1018	Волга-24	11х10	975	КраЗ-6505,6437,260;Зил-118;3МЗ
8,5х8	1030	Волга-31029,ГАЗель;УАЗ-3151,3747	11х10	1110	Икарус
8,5х8	1060	3МЗ-402-10	11х10	1120	СМД-23/24,31/32;Урал-744;ДОН
8,5х8	1150	Д-260Т	11х10	1250	Д-240;ГаЗ-66;ПаЗ-672,3203
8,5х8	1250	КамАЗ	11х10	1280	
8,5х8	1280	Д-21А1,120,37Е,144	11х10	1320	
8,5х8	1320	КамАЗ;ЯМВ-740;Урал-74	11х10	1400	Зил-118К(КА);ЛиАЗ-5251;ГАЗ
8,5х8	1348	ЛиАЗ-5256;ГАЗ-13,71,73;Чайка	11х10	1450	ПАЗ-672,3201;3МЗ-66-92;3МЗ-3403
			11х10	1500	Зил-118,157,130;3МЗ-66-92
			11х10	1600	3МЗ-6,3402;СМД-17К/18К
12,5х9	1090	Д-130,160,108	11х10	1650	Зил-133
			11х10	1775	ГаЗ-66,71,73;ПаЗ-3205
10х14	887	МаЗ-504;КраЗ-258;ЯМЗ-236			
10х14	937	МаЗ-505;КраЗ-258;ЯМЗ-238НБ	16х11	1103	Зил-130,131,157,164;ЛиАЗ-677
10х14	987	МаЗ-500,504	16х11	1120	Гааз-51,52-04;СМД-60,62,56
10х14	1287	Т-16	16х11	1220	Д-50,50А;МТЗ-50/52
10х14	1437	дизель Рига	16х11	1400	Д-260Т;Д-65/тракторЮМЗ-6/
			16х11	1450	Зил-130;СМД-72,74
14х13	1000	ТДТ-75;Д-75	16х11	1650	Д-108,160;СМД-72
14х13	1320	КаиАЗ-740,741;К-701			
19х12,5	1220	СМД1-1328	21х14	1303	Зил-157;ЛаЗ-697;ЛиАЗ-677Н
19х12,5	1450		21х14	1450	БелАЗ-531,540,74211,7540
19х12,5	1550	СМД-14К;СМД-15К	21х14	1650	Зил-130,131;ЛаЗ-697;Урал-375;КАЗ
			21х14	1735	БелАЗ-540А,548А,7548,7523;ЛиАЗ
			21х14	1950	БелАЗ-548А,7548,75231/2

Ремни клиновые с формованным зубом на нижнем основании ТУ 38.405-51/3-3-236-90

Ремни изготавливаются по технологии фирмы «BERSTORFF», предназначены для эксплуатации в приводах станков промышленного оборудования, двигателей автомобилей и стационарных сельскохозяйственных машин.

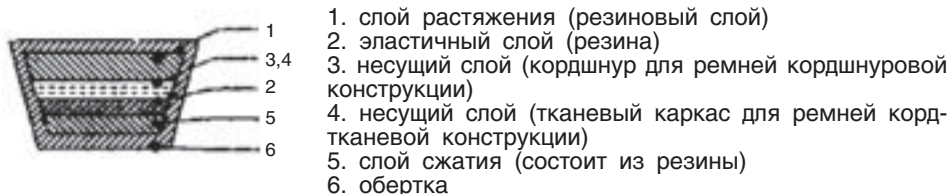
Ремни работоспособны в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре окружающего воздуха от -30°C до +60°C.

Ремни выпускаются следующих сечений:

Сечение ремня	ZX	AX	BX	XPZ	XPA	XPB
Ширина большего основания (мм)	10	13	17	9,7	12,7	16,3
Высота ремня (мм)	6,8	7,6	9,7	8,1	9,7	12,4;13,0

Профиль длина	Назначение	Профиль, длина	Назначение
XPZ – 715	Жигули-08,09	XPZ – 1037	
XPZ – 875	Москвич-412,2140	AX – 750	Культиватор «Крот»
XPZ – 933	Жигули-01,04	ХРА – 932	Икарус
XPZ – 944	Жигули-05,06; Нива	ХРА – 1045	Га3-53; БелАЗ; Кра3
XPZ – 1018	Волга-24	ХРА – 1400	Га3-66;Па3;Зил;Ла3
XPZ – 1030	Волга-31029, ГАЗель	28х13,5 – 1080	Снегоход «Буран»

Ремни клиновые широкие для вариаторов сельскохозяйственных машин ГОСТ 26379-84



Ремни бесконечные резиноканевые клиновые широкие предназначены для вариаторов сельскохозяйственных машин, работающих в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре окружающего воздуха от -30°С до +60°С изготавливаются с формованными или нарезными зубьями и без них по согласованию с потребителем

Ремни состоят из несущего слоя на основе материалов из химических волокон (кордшнура или кордной ткани), оберточного тканевого слоя и слоя или слоев резины или слоев резины и ткани, с вулканизованных в одно изделие. Ремни могут изготавливаться без обертки боковых поверхности или меньшего основания.

Ремни клиновые для вариаторов изготавливаются следующих размеров:

Сечение ремня	СВ-25	СВ-32	СВ-38	СВ-45	СВ-50	45Х22	28Х16
Ширина большого основания (мм)	25	32	38	45	50	50	32
Высота ремня (мм)	12,5	15	1,5	20	22	22	16
Угол клина ремня (град.)	34	34	34	34	34	40	36

Условное обозначение ремня: *Ремень СВ-25-1000 Ш ГОСТ 26379-84.* Ремень сечения СВ-25 с расчетной длиной 1000мм с кордшнуром в несущем слое. То же с кордной тканью в несущем слое: *Ремень СВ-25-1000Т ГОСТ 26379-84.* Ремень зубчатый сечением СВ-25 с расчетной длиной 1000 мм с кордшнуром в несущем слое: *Ремень зубчатый СВ-25-1000Ш ГОСТ 26379-84.*

Для комплектации сельскохозяйственной техники предлагаются ремни:

28х16-1450	Жатка ЖРБ, «Енисей-1200»
38х18-1500	
45х22-2385	Комбайн СКД-6, «Енисей»

45x22-2600	Комбайны: Нива, Колос, Сибиряк, СКК-5, СК-СП
45x22-3570	Картофеле- и свеклоуборочные комбайны, СКПР-6, Колос, СК-5, Нива
45x22-3750	«Енисей»
45x22-4000	Комбайн Нива, Колос, Сибиряк, Енисей-1200, СКК, ККС, СК-СП,
50x22-3670	
68x24-2600	Комбайн «Дон»

Ремни плоские приводные резинотканевые ГОСТ 23831-79



1. наружная резиновая обкладка
2. тканевые прокладки (каркас)
3. наружная резиновая обкладка

Ремни плоские приводные резинотканевые предназначены для плоскоременных передач, транспортеров рядковых жаток, а также для водоподъемников, элеваторов и норий в качестве тягового элемента.

Ремни выпускаются трех видов: общего назначения, морозостойкие и антистатические. Ремни общего назначения и антистатические должны быть работоспособны в интервале температур окружающего воздуха от -25° до +60°С. Морозостойкие ремни должны быть работоспособны в интервалах температур от -45° до +60°С.

Ремни состоят из тканевого каркаса нарезной конструкции и должны иметь резиновые прослойки между прокладками.

При производстве ремней используются следующие ткани:

Прочность на основе (кгс/см) ширины	Ткани из комбинированных нитей	Ткани из синтетических нитей
61,65	БКНЛ-65, БКНЛ-65-2 по ГОСТ 19700-74	
150		ТА-150 по ГОСТ 18125-80 ТК-150 по нормативно-технической документации
200		ТК-200 по нормативно-технической документации
300		ТА-300, ТК-300 по ГОСТ 18215-80

Ремни на основе тканей из комбинированных нитей допускается изготавливать без резиновых прослоек.

Морозостойкие и антистатические ремни должны изготавливаться с наружными резиновыми обкладками.

Ремни общего назначения изготавливаются с наружными резиновыми обкладками и без резиновых обкладок.

Условное обозначение: *Ремень М-200-3БКНЛ-65-3,0-1,0-В ГОСТ 23831-79.* Ремень морозостойкий шириной 200мм с тремя прокладками из ткани БКНЛ-65 с наружными резиновыми обкладками толщиной 3,0мм и 1,0мм из резины класса «В».

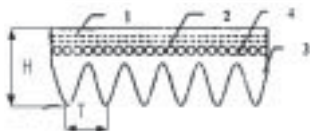
Ремень антистатический шириной 400мм с пятью прокладками из ткани ТК-200-2 с наружными резиновыми обкладками толщиной по 2 мм с каждой стороны из резины класса «Б»: *Ремень А-400-5ТК-200-2-2,0-2,0-Б ГОСТ 23831-79.*

Поставляются бухтами от 50 до 100 п/м.

Количество прокладок от 2-х до 8.

Шириной от 60 до 1200 мм.

Ремни поликлиновые ТУ 38 105 763-89



1. слой растяжения (состоит из слоев ткани, закроенной под углом $50 \pm 5^\circ$, или слоев резины)
2. несущий слой (тяговый) (состоит из одного ряда корд-шнура)
3. слой сжатия (состоит из слоев резины)
4. эластичный слой (состоит из слоев резины)

Предназначены для приводов металлорежущих их станков, машин и другого оборудования, работающего на высоких скоростях. Температурный интервал работоспособности от -30°C до 60°C .

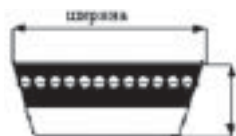
число ребер	сечение ремня	длина мм	число ребер	сечение ремня	длина мм	число ребер	сечение ремня	длина мм	число ребер	сечение ремня	длина мм
4	К	500	20	К	1120	8	Л	1400	12	М	2240
6	К	550	6	К	1250	10	Л	1400	10	М	2800
10	К	550	10	К	1250	12	Л	1400	12	М	2800
4	К	730	16	К	1250	16	Л	1600	18	М	2800
12	К	730	20	К	1250	8	Л	2000	20	М	2800
4	К	800	10	К	1400	10	Л	2240	18	М	4000
8	К	800	20	К	1400	12	Л	2240	20	М	4000
10	К	800	20	К	1600	16	Л	2240	46	М	7650
20	К	800	6	К	1800	20	Л	2240			
6	К	900	10	К	1800	10	Л	2500			
8	К	900	16	К	1800	14	Л	2500			
10	К	900	20	К	1800	12	Л	2800			
20	К	900	6	К	2000	20	Л	1400			
4	К	1005	10	К	2000						
6	К	1005	16	К	2000						
8	К	1005									
10	К	1005									
10	К	1120									

Пример условного обозначения: Ремень 16П2500 ТУ 38.105763-89. Реммень сечения Л, 16-количество ребер, 2500-расчетная длина ремня в мм.

Ремни вариаторные ГОСТ 24848.1-81

Вариаторные ремни предназначены для приводов станков, промышленных установок, сельскохозяйственных машин.

Описание: Предлагаем вариаторные ремни по ГОСТ 24848.1-81, ГОСТ 24848.1-81, ГОСТ 24848.3-81, ГОСТ 26379-84 следующих сечений: WX20, WX25, WX32,



высота

WX40, WX50, AVX10, AVX13, 1B20, 1B25, 1B32, 1B40, 1B50, 1B63, 1B80, 2B25, 2B32, 2B40, 2B50, 28x16, 45x22, 50x33, 38x18, 68x24, 26x16, 50x20 и др.

Обозначение	Ширина (мм)	Высота (мм)	Обозначение	Ширина (мм)	Высота (мм)
WX20	32	6.5	WX25	27	8.1
WX32	34	12.5	1-B20	22	6.5
WX40	43	13	1-B25	27	8.0
AVX13	13	10	1-B32	34	10.0
WX50	53	16	1-B40	43	13.0
AVX10	10	8	1-B50	53	16.0
2-B25	28	11	1-B63	67	20.2
2-B32	36	14	1-B80	85	25.0
38x18	37.5	18	2-B40	45	18.8
45x22	50	22	2-B50	56	22.0
68x24	68	24			

Серийно изготавливаются ремни следующих сечений:

1-B20Ш550	1-B25Ш1250	1-B40Ш900	1-B50Ш2000
1-B20Ш1000	1-B25Ш1400	1-B40Ш1000	1-B63Ш1600
1-B25Ш630	1-B32Ш630	1-B40Ш1120	1-B63Ш1800
1-B25Ш710	1-B32Ш900	1-B40Ш1250	1-B63Ш2000
1-B25Ш800	1-B32Ш1000	1-B40Ш1400	2-B25Ш900
1-B25Ш850	1-B32Ш1120	1-B40Ш1600	2-B25Ш1700
1-B25Ш900	1-B32Ш1400	1-B40Ш1800	2-B32Ш900
1-B25Ш1000	1-B32Ш1600	1-B40Ш2000	2-B32Ш1120
1-B25Ш1120	1-B32Ш1800	1-B50Ш1400	2-B32Ш1400
	1-B32Ш2000		

Ремни узкого сечения ТУ 38.105 1998-91



Предназначен для клиноременных передач зернокомбайнов и других сельскохозяйственных машин при температуре окружающего воздуха от -30°C до +60°C. Технологически усовершенствованные ремни с V-образным профилем и с повышенной поперечной гибкостью специально разработаны для привода узлов двигателей. Главное достоинство этих ремней — повышенная гибкость не в ущерб прочности, обеспечиваемая высокопрочным полиэстеровым кордом.

Пример условного обозначения: УБ(СПВ)-1800, где УБ(СПВ) — профиль ремня, 1800 — длина ремня.

Обозначение	Ширина большего основания (мм)	Высота (мм)	Угол (град.)
УБ (СПВ)	16,3	13	40
УБ (СПС)	22	18	40
УА (СПА)	12,7	10	40
УО (СПЗ)	9,7	8	40

профиль \	Длина ремня												
УБ(СПВ)	1800	2240	2500	2650	2800	3000	3150	3350	3550	3750	4250	5300	5500
	5600	6000	6700										
УВ(СПС)	1800	2210	2240	2650	2800	3000	3150	3350	3500	3550	3750	4250	5000
	5600	6000	6700	7100	8500	9500							

Шестигранные клиновые ремни



Ремни шестигранные клиновые предназначены для эксплуатации в приводах сельскохозяйственных машин. Могут изготавливаться трех типов.

Ремень на сенокосилку КРР-Ф-1,85. НВВ 4500 ВВ 174 (6-ти гранный), где
ВВ — сечение ремня, 4500 — длина ремня.

Тип	Ширина (мм)	Толщина (мм)	Угол (град.)
АА	12,5	10	40
ВВ	16,5	13	40
СС	22	17	40

Многоручьевые узкие клиновые ремни. (ТУ 38 405-51/ 3-3-238-90)



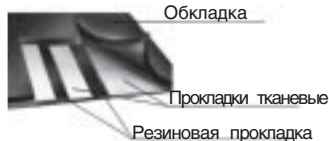
Приводные ремни одиночные и многоручьевые предназначены для эксплуатации на зерновых комбайнах «Енисей» и «Кедр» и других движущихся сельскохозяйственных машинах в условиях умеренного климата.

Пример условного обозначения: 2/НВ-2650, где 2 — количество ручьев, НВ — размеры сечения, 2650 — длина ремня.

Применение клиновых ремней на сельхозмашинах, зерноуборочных комбайнах и иных механизмов:

Кол-во ручьев	Профиль	Длина (м)	Кол-во ручьев	Профиль	Длина (м)	Кол-во ручьев	Профиль	Длина (м)
2	НВ	2650	4	НВ	2650	8	НВ	3600
2	НВ	3600	4	НВ	3600	2	УВ	2240
2	НВ	3750	4	НВ	3750	2	УВ	5600
3	НВ	2650	6	НВ	2650	2	УВ	6000
3	НВ	3600	6	НВ	3600	2	УВ	6700
3	НВ	3750	6	НВ	3750	4	УВ	2240
8	УВ	2240						

Продукция — Лента конвейерная резиноканевая



Обкладка

Прокладки тканевые

Резиновая прокладка

Лента конвейерная резиноканевая применяется для транспортирования сыпучих, кусковых и штучных грузов на ленточных конвейерах с плоскими или желобчатыми роликоопорами.

Конвейерные ленты выпускаются шириной до 1600 мм. длиной бухты 94-100 м.

Ленты изготавливаются на основе синтетических (полиэфир + хлопок) тканей специальной обработка ткани обеспечивает высокую прочность каркаса лент при расслоении, изготавливаются в зависимости от назначения и типа с резиновыми обкладками на рабочей и не рабочей поверхности и без обкладки. Конвейерные ленты в зависимости от назначения и ширины изготавливаются с нарезными (НБ) или резиновыми бортами (РБ).

Конвейерные резиноканевые ленты — изготавливаются следующих видов: общего назначения, морозостойкие, теплостойкие, трудновоспламеняющиеся (для угольных и сланцевых шахт) трудновоспламеняющиеся морозостойкие и пищевые.

Основные характеристики ленты	Вид транспортируемого материала, груза.	Категория условий эксплуатации	Вид ленты	Обозначение ленты
Тип 1. Многослойная, с двухсторонней резиновой обкладкой и защитной или брекерной прокладкой под резиновой обкладкой рабочей поверхности и резиновыми бортами	Руды черных и цветных металлов, крепкие горные породы кусками размером до 500 мм, бревна диаметром до 900 мм и другие материалы.	Очень тяжелые	Общего назначения -45С° ..+60С° Морозостойкая -60С°.. +60С°	1,1 1,М
	Известняк, доломит кусками размером до 500 мм, руды черных и цветных металлов кусками до 350 мм и другие крупнокусковые материалы, бревна диаметром до 900 мм.	Тяжелые	Общего назначения -45С°... +60С° Морозостойкая -60С°.. +60С°	1,2 1,2М
	Уголь кусками размером до 700 мм и породы кусками размером до 500 мм, антрацит кусками размером до 700 мм или порода кусками размером до 500 мм.		Трудно воспламеняющаяся -25С°.. +60С° Трудновоспламеняющаяся морозостойкая -45.С°. +60С°	1,2 Ш 1.2Ш М

Тип 2. Многопрокладочная, с двухсторонней резиновой обкладкой и резиновыми бортами	Руды черных и цветных металлов, крепкие горные породы кусками до 100 мм, известняк, доломит, кокс, агломерат, шихта, концентрат рудный и другие высокоабразивные и абразивные материалы, кусками размером до 150 мм и штучные грузы. Уголь рядовой, глина, цемент, мягкие породы и другие малоабразивные материалы кусками до 150 мм. Уголь (куски размером до 500 мм) и породы (куски размером до 300 мм). Антрацит кусками размером до 500 мм или породы размером до 300 мм. Материалы с температурой до 200°C высокоабразивные, малоабразивные, абразивные и неабразивные.	Средние Легкие	Общего назначения -45°C...+60°C	2
			Морозостойкая -60°C...+60°C	2М
			Трудно воспламеняющаяся -25°C...+60°C	2Ш
			Трудно воспламеняющаяся морозостойкая -45°C...+60°C	2ШМ
			Общего назначения -45°C...+60°C	2Л
Тип 3. Многопрокладочная, с односторонней и резиновой обкладкой и нарезными бортами.	Малоабразивные материалы, в том числе продукты сельского хозяйства неабразивные мелкие сыпучие и пакетированные материалы.	Средние	Морозостойкая -60°C...+60°C	2ЛМ
			Пищевая -25°C... +60°C	2ПЛ
			Общего назначения -45°C...+60°C	3
Тип 4. Одно- и двухпрокладочные с двухсторонней резиновой обкладкой и нарезными бортами	Малоабразивные и не абразивные мелкие и сыпучие материалы, в том числе продукты сельского хозяйства только на конвейерах со сплошным опорным настилом. Пакетированные материалы Мелкие упакованные пищевые продукты.	Легкие	Пищевая -25°C...+60°C	3П
			Общего назначения -45°C...+60°C	4
			Морозостойкая -60°C...+60°C	4П
			Общего назначения -45°C...+60°C	

Условное обозначение:

лента конвеерная 2М-1200-4ТК200-5-2-м-РБ ГОСТ 20-85, где
2М — тип ленты — 2, морозостойкая, шириной 1200 мм с четырьмя прокладками из ткани ТК200, с рабочей обкладкой толщиной 5 мм и нерабочей 2 мм из резины класса М с резиновым бортом.

Продукция — Кольца

Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения для гидравлических и пневматических устройств по ГОСТ 9833-73 (18829-73)



Резиновые уплотнительные кольца круглого сечения для гидравлических, топливных, смазочных и пневматических устройств.

Предназначены для работы при температуре: от -60°C до 200°C .

При давлении:

— до 50 МПа в неподвижных соединениях и до 32 МПа в подвижных соединениях в минеральных маслах жидких топливах, эмульсиях, смазках, пресной и морской воде.

— до 40 МПа в неподвижных соединениях и до 10 МПа в подвижных соединениях в среде сжатого воздуха.

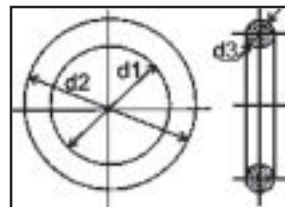
Для скорости перемещения до 5 м/с в любой указанной рабочей среде.

Кольца изготавливаются следующих групп точности:

- 1 — для подвижных соединений
- 2 — для подвижных и неподвижных соединений

Пример условного обозначения кольца: Кольцо 020х025-30-2-2 ГОСТ 18829-73,

где 020 — внутренний диаметр, 025 — наружный диаметр, 30 — сечение, 2 — группа точности, 2 — группа резин.



Кольца изготавливаются по ГОСТ 9833-73 следующих сечений: 1,4; 1,9; 2,5; 3,0; 3,6; 4,6; 5,8; 8,5 мм.

В зависимости от рабочей температуры кольца изготавливаются из резин соответствующих групп указанных в таблице.

Группы резины	Тип эластомера	Температура ($^{\circ}\text{C}$)	
		Нижний предел	Верхний предел
0	Бутадиен-нитрильный каучук	-15	100
1		-30	
2		-50	
3		-60	
4		-30	
5	Фторкаучук	-20	120
6			150
7	Силиконовый каучук	-50	200

Примечания:

1. Температурный интервал работы кольца для резины всех групп может быть расширен по согласованию потребителя с изготовителем.

2. Резина группы 3 рекомендуется для работы в маслах при температуре до -60°C , а в остальных средах — до -50°C .

3. Резина группы 7 рекомендуется для работы в неподвижных соединениях на воздухе при давлении до 0,63 МПа в указанных температурных пределах и в воде до температуры 120°C ; допускается ее применение при ограниченном количестве воздействии минеральных масел.

Кольца резиновые по ГОСТ 9833-73 (18829-73)

	011-014-19		025-030-30	
003-005-14	011-015-25	018-021-19	025-031-36	033-036-19
003-006-19	011,5-015,5-25	018-022-25	025-035-46	033-038-30
004-006-14	011-016-30	018-023-30	026-029-19	033-038-36
004-007-19	012-015-19	018-024-36	026-030-25	034-037-19
004-008-25	012-016-25	019-022-19	026-031-30	034-038-25
005-007-14	012,5-016,5-25	019-023-25	026-032-36	034-040-30
005-008-19	012-017-30	019-024-30	027-030-19	034-040-36
005,5-008,5-19	013-016-19	019-025-36	027-031-25	034-042-46
005-009-25	013,5-016,5-19	020-023-19	027-031-36	035-038-19
006-008-14	013-017-25	020-024-25	027-032-30	035-040-30
006-009-19	013,5-017,5-25	020-025-30	027-033-36	035-041-36
006,5-009,5-19	013-018-30	020-026-36	028-031-19	035-043-40
006,5-009,5-25	014-017-19	021-024-19	028-032-25	035-043-46
006-010-25	014-018-25	021-025-25	028-033-30	036-039-19
007-010-19	014,5-018,5-25	021-026-30	028-034-36	036-040-25
007-011-25	014-019-30	021-027-36	028-036-46	036-041-30
007,5-011,5-25	014-020-36	022-025-19	029-032-19	036-042-36
008-010-14	015-018-19	022-026-25	029-033-25	036-044-46
008-011-19	015-019-25	022-027-30	029-034-30	037-040-19
008-012-25	015,5-019,-25	022-028-36	029-035-36	037-041-25
008,5-012,5-25	015-020-30	023-026-19	030-033-19	037-045-46
009,5-012,5-19	015-021-36	023-027-25	030-034-25	038-041-19
009-012-19	016-019-19	023-028-30	030-035-30	038-042-25
009-013-19	016-020-25	023-029-36	030-036-36	038-042-30
009-013-25	016-021-30	024-027-19	030-038-46	038-044-36
010-013-19	016-022-36	024-028-25	032-035-19	038-046-46
010,5-013,5-19	017-020-19	024-029-30	032-036-25	039-042-19
010-014-25	017-021-25	024-030-36	032-037-30	039-045-36
010-015-30	017-022-30	025-028-19	032-038-36	040-043-19
010,5-014,5-25	017-023-36	025-029-25	032-040-46	040-044-25

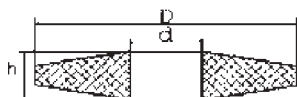
040-045-30		058-064-36		080-088-46
040-046-36	050-056-36	059-065-36	068-074-36	080-090-58
040-048-46	050-058-46	060-064-25	068-076-46	082-088-25
041-045-25	050-060-58	060-065-30	069-075-36	082-088-30
042-045-19	051-055-25	060-066-36	070-075-25	082-088-36
042-046-25	051-056-30	060-068-46	070-075-30	082-090-46
042-048-30	052-056-25	060-070-50	070-076-36	082-092-58
042-048-36	052-058-30	060-070-58	070-078-46	082-092-75
042-050-46	052-058-36	061-065-25	070-080-58	084-090-36
043-047-25	052-060-46	061-071-58	071-076-30	085-090-25
044-048-25	053-063-58	062-066-25	071-077-36	085-090-30
044-050-36	054-058-25	062-068-36	072-078-25	085-090-50
044-052-46	054-060-36	062-070-46	072-078-36	085-090-80
045-048-19	054-062-46	063-068-30	072-080-46	085-091-36
045-049-25	055-059-25	063-069-36	074-080-36	085-092-46
045-050-30	055-060-30	063-071-46	074-082-46	085-095-58
045-051-36	055-060-33	063-073-58	075-080-25	086-092-36
045-053-46	055-061-36	064-068-25	075-080-30	088-092-25
046-050-25	055-063-46	064-070-36	075-081-36	088-094-36
046-052-36	055-065-58	064-072-46	075-083-46	088-095-46
047-050-19	056-060-25	065-070-25	075-085-58	089-095-36
047-055-46	056-061-30	065-070-30	076-082-36	090-095-25
048-052-19	056-062-36	065-070-46	077-085-46	090-095-30
048-052-25	056-066-58	065-071-36	078-082-25	090-095-33
048-052-30	057-063-36	065-073-46	078-084-36	090-096-33
048-054-36	057-065-46	065-075-46	078-086-46	090-096-36
048-056-46	058-062-25	065-075-58	079-085-36	090-098-46
049-055-36	058-062-36	066-071-30	080-083-25	090-100-58
050-053-19	058-063-30	066-072-36	080-085-25	090-102-75
050-054-25	058-064-36	067-075-46	080-085-30	092-098-25
050-055-30	058-066-46	068-072-25	080-086-36	092-098-30

	104-110-36		132-145-75	
092-098-36	105-110-25	115-122-46	135-140-25	160-175-85
092-100-46	105-110-30	115-125-58	135-140-30	165-170-36
092-105-75	105-111-36	118-122-25	135-140-36	165-175-46
094-100-36	105-112-46	118-124-36	135-145-46	165-175-58
095-100-25	105-115-58	118-125-46	135-150-85	165-180-85
095-100-30	105-118-75	118-130-75	140-145-25	170-175-36
095-101-36	106-112-36	120-125-25	140-145-30	170-180-46
095-102-46	108-112-25	120-125-30	140-145-36	170-180-58
095-105-58	108-112-30	120-125-46	140-150-46	170-185-85
095-106-46	108-114-36	120-125-75	140-150-58	175-180-36
095-108-75	108-115-46	120-126-36	140-155-85	175-185-46
096-102-36	108-118-58	120-128-46	145-150-25	175-185-58
098x102-25	108-120-75	120-130-58	145-150-30	175-190-85
098-103-30	109-115-36	120-132-75	145-150-36	180-185-36
098-104-36	110-115-25	122-128-25	145-155-46	180-190-46
098-105-46	110-115-30	122-130-46	145-155-58	180-190-58
098-110-75	110-116-36	122-135-75	145-160-85	180-195-85
099-105-36	110-118-46	125-130-25	150-155-25	185-190-36
100-105-25	110-120-58	125-130-30	150-155-30	185-195-46
100-105-30	110-122-75	125-130-36	150-155-36	185-195-58
100-106-36	112-118-25	125-135-46	150-160-46	185-200-85
100-108-46	112-118-30	125-135-58	150-160-58	190-195-36
100-110-58	112-118-36	125-138-75	150-165-85	190-200-46
100-110-80	112-122-58	128-140-75	155-160-36	190-200-58
100-112-75	112-125-75	130-135-25	155-165-46	190-205-85
102-106-25	114-120-36	130-135-30	155-165-58	192-200-36
102-108-30	115-120-25	130-135-36	155-170-85	195-200-36
102-108-36	115-120-30	130-140-46	160-165-36	195-205-46
102-110-46	115-120-36	130-140-58	160-170-46	195-205-58
102-115-75	115-121-36	130-142-75	160-170-58	195-205-85



195-210-85		310-320-58
200-205-36	235-250-85	310-320-62
200-210-58	240-245-36	315-325-58
200-215-85	240-250-46	320-330-58
205-210-36	240-250-58	320-335-85
205-215-46	240-255-85	325-335-58
205-215-58	245-250-36	320-335-85
205-220-85	245-255-46	325-340-85
210-215-36	245-255-58	330-340-58
210-220-46	245-260-85	340-350-58
210-220-58	250-255-36	340-355-85
210-225-85	250-260-46	345-355-58
215-220-36	250-265-85	345-360-85
215-225-58	255-265-58	350-360-58
215-230-85	255-270-85	360-370-58
220-225-36	260-270-58	360-375-85
220-230-46	260-275-85	365-380-85
220-230-58	260-290-58	370-380-58
220-230-58	265-275-58	380-395-85
220-235-85	265-280-85	385-400-85
225-230-36	270-280-58	390-400-58
225-235-46	275-285-58	390-405-85
225-235-58	280-290-58	400-410-58
225-240-85	280-295-85	400-415-85
230-235-36	285-295-58	420-430-58
230-240-46	285-300-85	450-460-58
230-240-58	290-300-58	460-470-58
230-245-85	295-305-58	
235-240-36	300-310-58	
235-245-46	300-315-85	
235-245-58	305-320-85	

Кольца МУВП



Кольца МУВП — упругие втулки для упругих втулочно-пальцевых муфт

Условное обозначение типоразмера:

$d \times D \times h$, где

D — наружный диаметр (мм)

d — внутренний диаметр (мм)

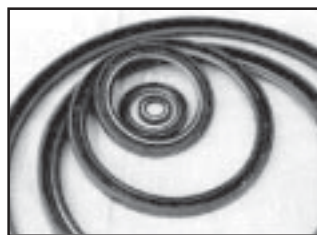
h — высота (мм)

Кольца МУВП изготавливаются с размерами указанными в таблице

Наименование	К-1	К-2	К-3	К-4	К-5	К-6	К-7
Размеры $d \times D \times h$	10x19x5	14x27x7	18x35x9	24x45x11	30x56,5x14	38x70,5x18	47x86,5x22

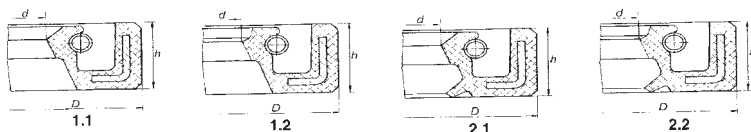


Продукция – Манжеты



- Манжеты резиновые армированные для валов ГОСТ 8752-79
- Манжеты уплотнительные резиновые для гидравлических устройства по ГОСТ 14896-84
- Манжеты резиновые (Воротниковые) ГОСТ 776969-54 (ТУ381051725-86)
- Манжеты резиновые ГОСТ 6678 – 72
- Манжеты шевронные по ГОСТ 22704 – 77
- Лента Лайон
- Воротниковая манжета (воротник) — Уплотнитель Резиновый /УР/ ТУ 38.105.376-72

Манжеты резиновые армированные для валов ГОСТ 8752-79



Манжеты резиновые армированные с пружиной для уплотнения валов работающие в минеральных маслах, воде, дизельном топливе при избыточном давлении до 0,05 Мпа скорости до 20 м/с и t от -20С° до +170С° в зависимости от группы резины. Манжеты изготавливаются 2-х типов:

1. однокромочные без пыльника (на рисунке 1.1)
2. однокромочные с пыльником (на рисунке 2.1)

Манжеты типа 1 предназначены для предотвращения вытекания уплотняемой среды. Манжеты типа 2 предназначены для предотвращения вытекания уплотняемой среды из защиты от проникновения пыли.

Манжеты могут изготавливаться в 2-х исполнениях:

1. с механически обработанной кромкой
2. с формованной кромкой

Условное обозначение манжет с пружиной соответствует следующей структуре: Манжета 1.1-60х80-1 ГОСТ 8752-79, где 1 — тип манжеты, 1 — исполнение, 60 (мм) — диаметр вала, 80 (мм) — наружный диаметр.

В зависимости от условной работы манжеты используют р/смеси на основе следующих эластомеров:

Тип эластомера	Группа резины	Температура испытания, С°		
		Отрицательная температура в воздухе или в стандартной жидкости С°	Положительная температура	
			В воздухе	В стандартной жидкости
Бутадиен-нитрильный каучук	1	-45°±2		
	2	-30°±2		
	3	-60°±2	-100°±3	+100°±3
Фтор-каучук СКФ-32	4	-45°±2	+150°±3	+150°±3
Фтор-каучук СКФ-26	5	-20°±2	+200°±3	+175°±3
Силиконовый каучук	6	-55°±2	+200°±3	+150°±3

Манжеты армированные резиновые по ГОСТ 8752-79

1.2-4x15	1.2-11x22	1.2-15x24	1.2-18x37	1.2-22x37	1.2-25x38,5
1.2-4x16	1.2-11x26	1.2-15x25	1.2-18x40	1.2-22x38	1.2-25x40
1.2-5x15	1.2-11x30	2.1-15x25	1.2-19x27	2.1-22x38	1.2-25x42
1.2-5x16	2.1-11x30	1.2-15x26	1.2-19x30	1.2-22x40	2.2-25x42
1.2-5x19	1.2-11x35	2.1-15x26	1.2-19x32	2.1-22x40	1.2-25x43
1.2-5x22	1.2-12x19	1.2-15x27	2.1-19x32	1.2-22x42	1.2-25x45
1.2-6x14	1.2-12x20	1.2-15x28	1.2-19x35	1.2-22x45	1.2-25x46
1.2-6x15	2.1-12x20	1.2-15x30	2.1-19x35	1.2-22x47	1.2-25x47
1.2-6x16	1.2-12x21	2.1-15x30	1.2-19x40	1.2-23x35	1.2-25x50
1.2-6x19	2.1-12x21	1.2-15x32	1.2-19,5x35	1.2-23x40	2.1-25x50
1.2-6x22	1.2-12x22	1.2-15x35	1.2-19x35	1.2-23x42	1.2-25x52
1.2-7x16	2.1-12x22	2.1-15x35	1.2-19,3x40	2.2-23,8x40	1.2-25x62
2.1-7x18	1.2-12x24	1.2-15x40	1.2-19x47	1.2-24x32	2.1-25x62
1.2-7x22	1.2-12x25	1.2-15x42	1.2-20x28	1.2-24x33	1.2-26x35
1.2-7x30	2.1-12x25	1.2-16x24	1.2-20x29	1.2-24x35	1.2-26x36
1.2-8x16	1.2-12x26	1.2-16x25	1.2-20x30	2.1-24x35	1.2-26x37
1.2-8x18	2.1-12x26	1.2-16x26	1.2-20x31	1.2-24x36	1.2-26x38
1.2-8x20	1.2-12x28	1.2-16x28	1.2-20x32	2.1-24x36	1.2-26x42
1.2-8x22	1.2-12x30	1.2-16x30	2.1-20x32	1.2-24x37	2.1-26x42
1.2-8x24	1.2-12x32	2.1-16x30	1.2-20x33	2.1-24x37	1.2-26x45
1.2-8x30	1.2-12x35	1.2-16x32	1.2-20x35	1.2-24x38	1.2-26x47
1.2-8,5x32	1.2-12,5x22,3	2.1-16x32	2.2-20x35	1.2-24x40	2.1-26x47
1.2-9x18	1.2-12,7x26	1.2-16x35	1.2-20x37	1.2-24x42	1.2-26x50
1.2-9x20	1.2-13x22	1.2-16x40	1.2-20x38	1.2-24x44	2.1-26x52
2.1-9x20	1.2-13x23	1.2-17x26	1.2-20x40	1.2-24x45	1.2-27x37
1.2-9x22	1.2-13x25	2.1-17x26	2.2-20x40	2.2-24x45	1.2-27x40
1.2-9x24	1.2-13x26	1.2-17x28	1.2-20x42	2.2-24x46	1.2-27x41
1.2-9x26	1.2-13x28	1.2-17x30	2.1-20x42	1.2-24x47	2.1-27x42
1.2-9x30	1.2-13x30	2.1-17x30	1.2-20x45	1.2-24x50	1.2-27x45
1.2-10x15	1.2-13x35	1.2-17x32	1.2-20x47	1.2-24x52	1.2-27x47
1.2-10x18	1.2-14x22	2.1-17x32	2.1-20x47	2.2-24,3x40	1.2-27x52
1.2-10x19	1.2-14x23	1.2-17x33	1.2-20x52	1.2-24,5x37	1.2-28x35
1.2-10x20	1.2-14x24	1.2-17x35	2.1-20x52	1.1-24,8x36,7	1.2-28x38
2.1-10x20	2.1-14x24	1.2-17x37	2.2-20,3x38	2.1-25x32	1.2-28x40
1.2-10x22	1.2-14x25	1.2-17x40	2.2-21,3x38	1.2-25x35	1.2-28x42
1.2-10x24	1.2-14x26	1.2-17x47	1.2-21x40	2.1-25x35	1.2-28x43
1.2-10x25	1.2-14x28	1.2-18x28	1.2-21x47	1.2-25x36	1.2-28x45
1.2-10x26	1.2-14x30	1.2-18x30	1.2-22x32	1.2-25x36,7	2.2-28x45
1.2-10x28	1.2-14x32	1.2-18x32	1.1-22x34,5	1.2-25x37	1.2-28x47
1.2-10x30	2.2-14x32	1.2-18x35	1.2-22x35	2.1-25x37	2.2-28x47
1.2-11x19	1.2-14x35	1.2-18x36	1.2-22x36	1.2-25x38	1.2-28x50

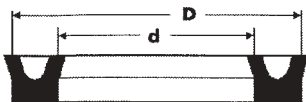
1.2-28x52	1.2-32x56	1.2-37x62	2.1-40x72	1.2-45x58	1.2-50x62
2.1-28x52	2.1-32x56	1.2-38x50	1.2-40x80	2.1-45x58	1.2-50x65
1.2-28x55	1.2-32x62	2.1-38x50	1.2-40x90	2.1-45x59	2.1-50x65
1.2-28x62	1.2-33x49	1.2-38x52	2.1-40x90	1.2-45x60	1.2-50x66
1.2-29x40	2.1-33x50	2.1-38x52	1.2-40,7x55,7	2.1-45x60	1.2-50x68
1.2-29x43	1.2-33x70	1.2-38x54	1.2-41x56	1.2-45x62	1.2-50x70
1.2-29x50	1.2-34x46	2.1-38x54	2.1-40x56	1.2-45x64	2.2-50x70
1.2-30x40	1.2-34x50	1.2-38x55	2.2-41,5x62	1.2-45x65	1.2-50x72
1.2-30x42	1.2-34x52	2.1-38x55	1.2-42x52	2.2-45x65	2.1-50x72
2.2-30x42	2.1-34x62	1.1-38x54	2.1-42x52	1.2-45x68	1.2-50x75
1.2-30x43	1.2-35x45	1.2-38x56	1.2-42x54	1.2-45x70	2.1-50x75
1.2-30x44	1.2-35x47	2.1-38x56	1.2-42x55	2.2-45x70	1.1-50x76
1.2-30x45	1.2-35x48	1.2-38x58	2.1-42x55	1.2-45x72	1.2-50x78
1.2-30x45	1.2-35x50	2.2-38x58	1.2-42x56	2.1-45x72	1.2-50x80
2.1-30x45	2.1-35x50	1.2-38x60	1.1-42x58	1.2-45x75	2.1-50x80
1.2-30x47	1.2-35x52	1.2-38x62	2.1-42x58	2.1-45x75	1.2-50x85
2.1-30x47	2.1-35x52	2.1-38x62	1.2-42x60	1.2-45x80	1.2-50x90
1.2-30x48	1.2-35x53	1.2-38x65	1.2-42x62	2.1-45x85	2.1-50x90
1.2-30x50	1.2-35x54	1.2-38x72	2.2-42x62	1.2-45x90	1.2-50x110
2.1-30x50	1.2-35x55	1.2-38x74	1.2-42x64	2.1-45x90	1.2-51x72
1.2-30x52	1.2-35x56	1.2-38x80	1.2-42x65	1.2-45x100	2.2-51x76
2.2-30x52	2.1-35x56	1.2-40x50	1.2-42x68	1.2-46x63	1.2-52x68
1.2-30x55	1.2-35x57	2.1-40x50	2.1-42x68	1.2-46x64	1.2-50x70
2.1-30x55	1.2-35x58	1.2-40x52	1.2-42x70	1.2-46x65	1.2-52x72
1.2-30x56	2.2-35x58	2.1-40x52	1.2-42x72	1.2-47x58	2.2-52x72
1.2-30x60	1.2-35x60	1.2-40x55	2.1-42x72	2.1-47x62	1.2-52x75
1.2-30x62	1.2-35x62	2.1-40x55	1.2-42x75	1.2-47x65	2.2-52x75
1.2-30x72	2.1-35x62	1.2-40x56	2.1-42x75	2.1-47x65	1.2-52x78
1.1-31x52	1.2-35x67	2.1-40x56	1.2-42x80	1.2-47x72	1.2-52x80
1.2-32x42	2.1-35x68	1.2-40x58	1.2-43x65	1.2-48x62	2.1-52x80
1.2-32x43	1.2-35x72	1.2-40x60	1.2-43x82	1.2-48x65	1.2-52x75
1.2-32x44	2.1-35x72	2.2-40x60	1.2-44x60	1.2-48x68	1.2-52x85
2.1-32x44	2.1-35x80	1.2-40x62	1.2-44x62	2.1-48x68	1.2-53x68
1.2-32x45	1.2-36x47	2.1-40x62	1.2-44x65	2.1-48x69	2.1-53x68
1.2-32x47	1.2-36x50	1.2-40x63	2.1-44x65	1.2-48x70	1.2-54x70
1.2-32x48	1.2-36x52	1.2-40x65	1.2-44x70	2.2-48x70	1.2-54x73
1.2-32x50	1.2-36x55	2.1-40x65	2.2-44x70	1.2-48x72	2.1-54x80
2.1-32x50	1.2-36x56	1.2-40x68	1.2-44x72	2.2-48x72	1.2-54x90
1.2-32x52	1.2-36x58	2.1-40x68	1.2-44,5x80	1.2-48x80	1.2-55x65
2.2-32x52	1.2-36x62	1.2-40x70	1.2-45x55	1.2-49x65	1.2-55x68
1.2-32x55	2.1-37x54	1.2-40x72	1.2-45x56	1.2-50x60	2.1-55x68

1.2-55x70	2.2-60x90	2.1-68x100	1.2-78x100	2.1-90x115	1.2-105x140
2.1-55x70	2.1-60x93	1.2-70x80	1.2-78x110	1.2-90x120	2.1-105x140
1.2-55x72	1.2-60x95	1.2-70x85	2.1-78x110	2.2-90x120	1.2-105x145
2.1-55x72	1.2-60x100	1.2-70x90	1.2-79x110	1.2-90x125	1.2-105x150
1.2-55x75	1.2-60x110	2.1-70x90	1.2-80x90	1.2-90x125	1.2-110x125
2.2-55x75	2.1-60x140	70x92	1.2-80x95	1.2-90x130	1.2-110x130
1.2-55x78	1.2-62x75	2.1-70x92	1.2-80x100	1.2-90x140	2.1-110x130
1.2-55x80	1.2-62x80	1.2-70x95	2.1-80x100	1.2-90x160	1.2-110x135
2.2-55x80	1.2-62x82	2.2-70x95	1.2-80x105	1.2-92x120	2.2-110x135
1.2-55x82	1.2-62x85	1.2-70x100	2.2-80x105	2.2-92x110	1.2-110x140
2.1-55x82	1.2-62x90	2.1-70x100	1.2-80x110	1.2-95x110	2.1-110x140
1.2-55x85	2.1-62x90	1.2-70x105	2.1-80x110	1.2-95x115	1.2-110x150
2.1-55x85	2.1-62x93	1.2-70x100	1.2-80x115	2.1-95x115	2.1-112x136
1.2-55x90	1.2-62x100	2.1-70x110	2.1-80x115	1.2-95x120	1.2-112,5x145
2.1-55x90	2.1-63x80	1.2-70x120	1.2-80x120	2.1-95x120	1.2-114x145
1.2-55x100	1.2-63x85	1.2-70x150	2.1-80x125	1.2-95x125	1.2-114x148
1.2-56x70	1.2-63x90	1.2-72x90	1.2-80x140	1.2-95x127	1.2-115x135
1.2-56x72	1.2-64x85	1.2-75x95	1.2-81x96	1.2-95x130	1.2-115x140
1.2-56x80	1.2-64x90	1.2-72x100	1.2-80x100	2.1-95x130	2.1-115x140
1.2-56x85	2.1-64x95	2.1-72x100	1.2-82x105	1.2-95x170	1.2-115x145
1.2-57x72	1.2-65x75	1.2-72x105	1.2-82x110	1.2-98x120	1.2-115x150
1.2-57x80	2.1-65x75	1.2-72x110	1.2-83x110	2.1-98x127	1.2-119x146
1.2-57x85	1.2-65x80	1.2-73.5x110	2.1-83x110	1.1-99x120	1.2-120x140
1.2-58x68	2.1-65x80	1.2-75x90	1.2-85x100	1.2-100x120	2.1-120x140
1.2-58x72	1.2-65x85	2.2-75x94	1.2-85x105	2.1-100x120	1.2-120x145
1.2-58x75	2.1-65x85	1.2-75x95	2.1-85x105	1.2-100x125	2.1-120x145
1.2-58x78	1.2-65x90	2.1-75x95	1.2-85x110	2.2-100x125	1.2-120x146
1.2-58x80	2.2-65x90	1.2-75x96	2.2-85x110	1.2-100x130	2.1-120x146
2.1-58x80	1.2-65x95	1.2-75x100	1.2-85x111	2.1-100x130	1.2-120x150
2.2-58x84	2.1-65x95	2.2-75x100	1.2-85x115	1.2-100x135	2.2-120x150
1.2-58x85	1.2-65x100	2.1-75x102	1.2-85x120	1.2-100x140	1.2-120x160
1.2-58x90	2.1-65x100	1.2-75x105	2.1-85x120	1.2-100x150	2.1-120x160
2.1-59x72	1.2-65x110	2.2-75x105	1.2-85x125	2.1-100x150	1.2-125x140
1.1-60x70	1.2-65x120	1.2-75x110	1.2-85x130	1.2-100x160	2.1-125x143
1.2-60x75	1.2-65x125	1.2-75x115	1.2-85x140	1.2-100x180	1.2-125x150
1.2-60x80	1.2-67x90	1.2-75x120	1.2-88x105	2.2-103x140	1.2-125x155
2.1-60x80	1.2-68x85	2.2-76x100	1.2-88x110	1.2-103,5x138,5	1.2-125x160
1.2-60x82	1.2-68x90	1.2-76x105	1.2-88x140	1.2-105x125	2.1-125x160
1.2-60x85	2.1-68x90	2.1-76x105	1.2-90x110	1.2-105x130	1.2-125x170
2.2-60x85	2.2-68x95	1.2-78x90	2.1-90x110	2.1-105x130	1.2-128x150
1.2-60x90	1.2-68x100	1.2-78x95	1.2-90x115	1.2-105x135	2.2-130x138,5



1.2-130x150	1.2-145x170	1.2-175x205	1.2-215x250	1.2-305x340
2.1-130x154	1.2-145x175	1.2-175x210	1.2-220x250	2.1-310x340
1.2-130x155	1.2-148x170	1.2-175x215	2.1-220x250	1.2-320x360
1.2-130x160	1.2-150x170	1.2-180x200	1.2-220x255	1.2-330x370
2.1-130x160	1.2-150x180	1.2-180x208	1.2-220x260	1.2-340x380
1.2-130x165	2.2-150x180	1.2-180x210	1.2-225x250	1.2-350x390
1.2-130x170	1.2-150x190	2.1-180x210	1.2-230x260	2.1-360x390
1.2-130x180	1.2-150x200	1.2-180x215	1.2-230x270	1.2-360x400
2.1-132x160	1.2-155x175	1.2-180x220	1.2-230x280	1.2-370x410
1.2-135x155	1.2-155x180	2.1-180x220	1.2-240x270	1.2-380x420
1.2-135x160	1.2-155x185	1.2-185x215	1.2-240x280	1.2-390x430
1.2-135x165	1.2-155x190	2.1-190x215	1.2-250x280	1.2-400x440
1.2-135x170	1.2-155x200	1.2-190x220	1.2-250x290	1.2-400x450
1.2-135x200	1.2-160x180	2.1-190x220	1.2-260x280	1.2-420x470
2.1-135x200	2.1-160x180	1.2-190x225	1.2-260x290	1.2-440x480
1.2-137x160	1.2-160x185	1.2-190x230	1.2-260x300	1.2-450x500
2.2-137x160	1.2-160x190	2.1-195x235	1.2-260x310	1.2-480x520
1.2-140x160	2.1-160x190	1.2-200x225	1.2-265x290	1.2-480x530
1.2-140x165	1.2-160x200	1.2-200x230	1.2-270x300	1.2-500x540
1.2-140x170	1.2-162x190	2.1-200x230	1.2-270x310	1.2-500x550
2.2-140x170	1.2-165x190	1.2-200x240	1.2-270x311,5	1.2-560x610
1.2-140x180	1.2-165x200	1.2-200x250	1.2-270x320	1.2-600x650
1.2-140x190	1.2-170x190	1.2-205x230	1.2-280x310	1.2-500x550
2.2-148,5x155,4	1.2-170x200	1.2-210x240	1.2-280x320	1.2-560x610
2.1-142x168	2.1-170x200	1.2-210x245	1.2-280x340	1.2-600x650
1.2-145x160	1.2-170x220	1.2-210x250	1.2-290x330	
1.2-145x165	1.2-175x200	1.2-215x240	1.2-300x340	

Манжеты уплотнительные резиновые для гидравлических устройства ГОСТ 14896-84



Манжеты предназначены для уплотнения зазора между цилиндрами и поршнем (плунжером и штоком) в гидравлических устройствах работающих в условиях возвратно-поступательного движения со скоростью относительного перемещения не более

0,5 м/с при давлении от 0,1 до 50 МПа, температуре от -60°C до +200°C, ходе до 10 м и частоте срабатывания до 0,5 Гц.

Манжеты в зависимости от конструкции и значения действующего давления изготавливают трех типов:

1 тип — для давлений 0,1-50 МПа (1,0-500 кгс/см²);

2 тип — для давлений 0,25-32 МПа (2,5-320 кгс/см²);

3 тип — для давлений 1,0-50 МПа (1,0-500 кгс/см²).

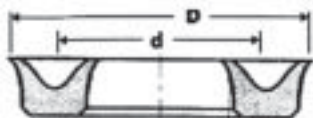
Взамен манжет типа 2 допускается применять манжеты типа 3, являющиеся взаимозаменяемыми с манжетами типа 2.

Манжеты типа 2 по ГОСТ 14896-84 сегодня не изготавливают. Такие манжеты взамен ГОСТ 14896-74 и ГОСТ 6969-54 заменяются ТУ 38-1051725-86.

Пример условного обозначения: Манжеты 1-20x12-1 ГОСТ 14896-84, где 1 — тип манжеты, 20 (мм) — диаметр цилиндра (наружный), 12 (мм) — диаметр штока (внутренний).

1-12x4	3-30x18	1-45x35	1-60x40	1-78x63	1-100x85	3-140x110	3-240x200	1-360x340
3-12x6	1-30x20	1-46x36	3-60x40	3-80x50	3-100x85	1-140x120	1-240x220	3-380x335
1-13x5	1-30x22	3-46x36	1-60x50	3-80x55	3-105x80	3-142x120	3-250x210	3-380x340
1-14x6	3-32x16	47x32x9	3-60x40	3-80x58	3-110x85	1-145x125	1-250x230	3-400x360
3-14x8	3-32x20	3-48x28	1-60x50	1-80x60	1-110x90	3-150x120	3-255x205	1-400x375
15x10x3	1-32x22	3-48x36	3-62x42	3-80x60	3-115x80	150x130	3-260x220	3-415x335
1-18x10	34x24x5	48x42x9	3-63x43	1-80x65	3-115x85	3-155x125	1-270x250	1-425x400
3-18x10	1-35x25	3-50x30	1-63x48	3-83x63	1-120x90	3-160x110	3-280x240	1-450x425
3-18x12	1-38x28	1-50x35	3-63x48	3-85x60	3-120x90	3-160x130	1-280x260	460x420
3-20x8	3-40x20	50x36x9	3-65x45	3-85x65	1-120x100	1-160x140	1-300x280	1-475x450
1-20x12	1-40x28	1-50x40	3-65x55	1-85x70	1-125x95	3-180x150	3-320x280	1-500x475
22x13x5	3-40x28	50x42x7	1-70x50	3-90x60	3-125x95	1-180x160	3-320x300	1-505x480
1-22x14	1-40x30	1-52x30	3-70x50	3-90x65	3-125x100	190x160	3-340-310	1-525x500
1-25x13	1-40x32	3-52x32	1-70x55	1-90x70	1-125x105	3-200x170	1-340x320	3-530x500
1-25x15	1-42x22	54x40	3-70x55	3-90x70	1-125x110	1-200x180	3-347x310	
25x18x6	3-42x22	3-55x35	1-71x56	1-90x75	3-126x105	1-205x185	3-350x310	
1-26x16	1-42x32	1-55x40	3-75x50	3-95x70	3-130x100	3-210x180	3-350x320	
1-27x18	1-45x25	1-55x45	3-75x55	3-100x75	3-130x105	3-220x190	3-355x320	
3-28x16	3-45x25	3-56x36	1-75x60	1-100x80	1-130x90	1-220x200	3-360x320	
1-28x18	3-45x30	3-58x40	3-76x56	3-100x80	1-130x110	3-230x220	1-360x335	

Манжеты резиновые (Воротниковые) ГОСТ 6969-54 (ТУ381051725-86)



Манжеты предназначены для обеспечения герметичности в гидравлических устройствах для машин и узлов, спроектированных до 01.07.1971 г. и находящихся в эксплуатации. Работоспособны при температуре от -35°C до +80°C.

Условное обозначение: Манжета 40х60 где:

40 — внутренний диаметр манжеты (мм),

60 — наружный диаметр (мм).

Манжеты тип 2 по ГОСТ 14896-84 сегодня не изготавливают. Их заменяют на манжеты по ТУ 381051725-86.

5x12	13x22	20x36	35x55	50x80	65x90	95x125	150x180	220x260
6x14	13x25	20x40	38x58	52x72	70x90	100x125	160x190	240x280
8x14	14x22	22x38	40x58	55x75	70x100	100x130	170x200	240x280
8x16	14x30	22x42	40x60	55x80	75x95	105x135	175x205	250x290
10x18	16x24	24x40	42x52	58x84	75x100	110x140	180x210	260x300
10x19	16x28	25x40	42x62	60x78	75x105	115x135	180x220	280x320
10x22	16x32	25x45	45x65	60x80	80x100	115x145	190x220	300x340
10x25	18x30	28x40	45x75	60x85	80x105	120x150	200x230	320x360
12x16	19x35	28x48	48x68	60x90	80x110	125x155	200x240	340x380
12x20	20x32	30x50	50x70	65x80	85x110	130x160	210x240	400x440
12x24	20x35	32x52	50x75	65x85	90x120	140x170	210x250	

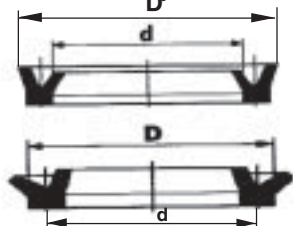
Манжеты резиновые ГОСТ 6678–72

Манжеты предназначены для уплотнения цилиндров и штоков пневматических устройств работающих при давлении от 0,05 до 10 кгс/см², со скоростью возвратно-поступательного движения до 1м/с и температурой от -30С° до +100С° манжеты изготавливаются 2-х типов:

1 тип — для уплотнения цилиндра — уплотняет цилиндр — важен наружный размер;

2 тип — для уплотнения штока — уплотняет шток — важен внутренний размер.

Условное обозначение:



2-040-3 — манжета для уплотнения штока диаметром 40 мм, где 2 — тип манжеты, 040 — диаметр штока (мм), 3 — группа резин.

манжета 1-100-3 — манжета для уплотнения цилиндра 100 мм, где 1 — тип манжеты, 100 — диаметр цилиндра (мм), 3 — группа резин.

1-011-3	1-030-3	1-063-3	1-300-3	2-006-3	2-022-3	2-056-3	2-200-3
1-012-3	1-032-3	1-070-3	1-320-3	2-008-3	2-025-3	2-060-3	
1-014-3	1-036-3	1-080-3	1-320-3	2-009-3	2-028-3	2-063-3	
1-016-3	1-040-3	1-090-3	1-340-3	2-010-3	2-032-3	2-070-3	
1-018-3	1-045-1	1-095-3	1-360-3	2-012-3	2-036-1	2-080-3	
1-020-3	1-045-3	1-100-1	1-400-3	2-014-1	2-036-3	2-090-3	
1-022-3	1-050-3	1-100-3	1-520-3	2-014-3	2-040-1	2-100-3	
1-025-1	1-056-3	1-110-3		2-016-3	2-040-3	2-110-3	
1-025-3	1-060-1	1-125-1		2-018-3	2-045-3	2-125-3	
1-028-3	1-060-3	1-125-3		2-020-3	2-050-3	2-140-3	

Манжеты шевронные ГОСТ 22704-77

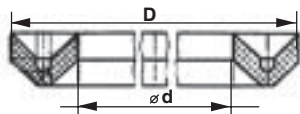
Применяются для уплотнения штоков и цилиндров гидравлических устройств диаметром до 2000 мм работающих при давлении до 63 Мпа со скоростью возвратно-поступательного движения 3 м/с в среде минеральных масел, нефти, пресной и морской воды, водных эмульсий при t от -50°C до $+100^{\circ}\text{C}$ (кратковременно до 120°C).

Уплотнения устанавливаются в комплекте из нескольких манжет в зависимости от диаметра цилиндра.

Для изготовления уплотнений применяются ткани даместик по ГОСТ 1104-69 или хлопчатобумажные комбинированные ткани, имеющие прочностные показатели не ниже, чем у ткани даместик, промазанные резиновой смесью. Для промазывания ткани применяются резины, указанные в таблице:

Группа резины	Тип каучука	Температура рабочей среды, $^{\circ}\text{C}$
1	Наирит	От -30° до $+70^{\circ}$
2	Наирит+СКН	От -50° до $+70^{\circ}$

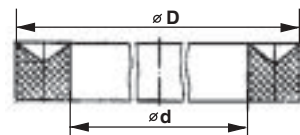
Уплотнители шевронные резино-тканевые для гидравлических устройств изготавливаются из 3 составных частей и устанавливаются в виде пакетов:



Манжета шевронная

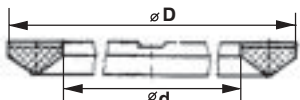
Пример условного обозначения: *МШ 180x200-1 ГОСТ 22704-77*, МШ — манжета, 180 — внутренний диаметр, 200 — наружный диаметр, 1 — группа резин.

Размер (мш)						
мш 8x16	мш 28x48	мш 48x63	мш 75x100	мш 110x125	мш 240x280	мш 410x450
мш 8x20	мш 30x40	мш 48x80	мш 80x95	мш 110x140	мш 250x280	мш 420x460
мш 10x22	мш 30x45	мш 50x65	мш 80x100	мш 115x140	мш 250x290	мш 450x490
мш 10x24	мш 30x50	мш 50x70	мш 80x105	мш 120x140	мш 260x300	мш 460x500
мш 12x24	мш 32x52	мш 55x71	мш 85x100	мш 120x150	мш 280x310	мш 480x520
мш 14x26	мш 33x45	мш 55x75	мш 85x110	мш 125x140	мш 280x320	мш 500x540
мш 16x28	мш 35x45	мш 56x71	мш 85x115	мш 125x145	мш 290x330	мш 520x560
мш 18x30	мш 35x55	мш 60x75	мш 90x105	мш 125x150	мш 300x340	мш 600x640
мш 20x32	мш 38x50	мш 60x80	мш 90x108x9	мш 125x155	мш 310x350	мш 630x670
мш 20x35	мш 40x50	мш 60x85	мш 90x110x10	мш 130x160	мш 320x355	мш 670x710
мш 20x36	мш 40x55	мш 63x78	мш 90x110x8	мш 135x160	мш 320x360	мш 750x800
мш 20x40	мш 40x60	мш 63x83	мш 90x115	мш 140x170	мш 325x350	мш 1500x1560x32
мш 22x42	мш 42x67	мш 65x85	мш 90x120	мш 150x170	мш 340x380	мш 1500x1560x30
мш 24x36	мш 45x55	мш 65x90	мш 95x120	мш 150x175	мш 360x390	
мш 25x40	мш 45x60	мш 70x85	мш 100x115	мш 150x180	мш 360x400	
мш 25x45	мш 45x63	мш 70x90	мш 100x125	мш 160x190	мш 380x420	
мш 28x40	мш 45x65	мш 70x95	мш 105x130	мш 170x200	мш 400x440	
мш 28x45	мш 45x70	мш 75x90	мш 105x135			



Кольцо нажимное

Пример условного обозначения: КН 180х200-1 ГОСТ 22704-77, КН — кольцо нажимное, 180 — внутренний диаметр, 200 — наружный диаметр, 1 — группа резин.



Кольцо опорное

Пример условного обозначения: КО 180х200-1 ГОСТ 22704-77, КО — кольцо опорное, 180 — внутренний диаметр, 200 — наружный диаметр, 1 — группа резин.

Размер КН/КО						
кн/ко8х16	кн/ко28х48	кн/ко48х63	кн/ко75х100	кн/ко110х125	кн/ко250х280	кн/ко450х490
кн/ко8х20	кн/ко30х40	кн/ко48х80	кн/ко80х95	кн/ко110х140	кн/ко250х290	кн/ко460х500
кн/ко10х22	кн/ко30х45	кн/ко50х65	кн/ко80х100	кн/ко115х140	кн/ко260х300	кн/ко480х520
кн/ко10х24	кн/ко30х50	кн/ко50х70	кн/ко80х105	кн/ко120х140	кн/ко280х310	кн/ко500х540
кн/ко12х24	кн/ко32х52	кн/ко55х71	кн/ко85х100	кн/ко120х150	кн/ко280х320	кн/ко520х560
кн/ко14х26	кн/ко33х45	кн/ко55х75	кн/ко85х110	кн/ко125х140	кн/ко290х330	кн/ко600х640
кн/ко16х28	кн/ко35х45	кн/ко56х71	кн/ко85х115	кн/ко125х145	кн/ко300х340	кн/ко630х670
кн/ко18х30	кн/ко35х55	кн/ко60х75	кн/ко90х105	кн/ко125х150	кн/ко310х350	кн/ко670х710
кн/ко20х32	кн/ко38х50	кн/ко60х80	кн/ко90х108х9	кн/ко125х155	кн/ко320х355	кн/ко750х800
кн/ко20х35	кн/ко40х50	кн/ко60х85	кн/ко90х110х10	кн/ко130х160	кн/ко320х360	
кн/ко20х36	кн/ко40х55	кн/ко63х78	кн/ко90х110х8	кн/ко135х160	кн/ко325х350	
кн/ко20х40	кн/ко40х60	кн/ко63х83	кн/ко90х115	кн/ко140х170	кн/ко340х380	
кн/ко22х42	кн/ко42х67	кн/ко65х85	кн/ко90х120	кн/ко150х170	кн/ко360х390	
кн/ко24х36	кн/ко45х55	кн/ко65х90	кн/ко95х120	кн/ко150х175	кн/ко360х400	
кн/ко25х40	кн/ко45х60	кн/ко70х85	кн/ко100х115	кн/ко150х180	кн/ко380х420	
кн/ко25х45	кн/ко45х63	кн/ко70х90	кн/ко100х125	кн/ко160х190	кн/ко400х440	
кн/ко28х40	кн/ко45х65	кн/ко70х95	кн/ко105х130	кн/ко170х200	кн/ко410х450	
кн/ко28х45	кн/ко45х70	кн/ко75х90	кн/ко105х135	кн/ко240х280	кн/ко420х460	

Допускается изготавливать нажимные и опорные кольца из бронзы, текстолита, полиамидов, фторопластов, полиуретанов.

Работоспособность резинотканевых уплотнителей и выбор количества манжет в пакете зависят от давления рабочей среды. Выбор количества манжет зависит также от величины уплотняемого диаметра.

Резинотканевые уплотнители применяют в виде пакетов с отдельно установленными манжетами для уплотнения вертлюгов буровых установок при вращательном движении ствола, работающих при следующих условиях:

рабочая среда — вода с добавлением до 5% песка с глиной и примесью масле нефтяного происхождения; давление рабочей среды — до 32 Мпа; температура — до 80°C, окружная скорость вращения ствола — до 1,5 м/с. Манжеты для вертлюгов буровых установок выпускают по индивидуальным чертежам и ТУ 38 105736-72.

Рис. 1 Варианты конструкций пакетного уплотнения (по ГОСТ 22704-77)

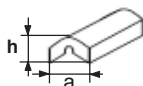


Лента Лайон

Применение резинотканевых уплотнителей в виде пакетов позволяет изготавливать их элементы (манжеты, опорные и нажимные кольца) как цельноформованными, так и в виде профильных полос (со стыком). Последнее обеспечивает монтаж уплотнителей при ремонте оборудования без его разработки. При установке профильных полос последние в месте стыка разрезаются под углом 30-60°.

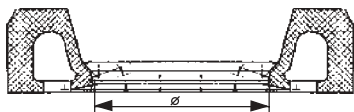
Размер	
Лента «Лайон» 16x20 мм	Лента «Лайон» 24x30 мм
Лента «Лайон» 20x35 мм	Лента «Лайон» 25x28 мм

Лента «Лайон» 16x20, где
16 — высота (мм); $= h$
20 — ширина (мм). $= a$



При установке профильных полос в пакет стыки должны располагаться под углом 120° относительно друг друга. По ГОСТ 22704-77 допускается изготовление уплотнителей из профильных полос при диаметре штоков и цилиндров более 500 мм. Такие профильные полосы называются «лента Лайон». Технические условия ТУ 38 10566-76 «Полосы набивочные Лайон для гидравлических прессов» предусматривают выпуск только профильных полос с размерами 16x20 мм, 20x25 мм, 24x30 мм, 25x28 мм, где 16 — высота манжеты, 20 — ширина манжеты.

Воротниковая манжета (воротник) — Уплотнитель Резиновый

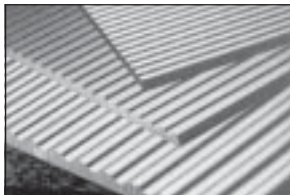


Условное обозначение: Ур-100, где
Ур — уплотнение резиновое, 100 — внутренний диаметр (мм)

УР — уплотнения резиновые (воротники), изготавливаются из смеси с твердостью 60-90 ед. по Шору, работоспособны при температуре от -40°C до +100°C. Уплотнения резиновые применяются в качестве уплотняющих элементов в машиностроении.

Наименование	Высота (мм)	Ширина (мм)	Внутренний диаметр (мм)	Наименование
УР 35	35,8	60	12	УР 1
УР 40	38,8	65	12	УР 1
УР 60	58,8	85	12	УР 2
УР 60	63,8	90	12	УР 2
УР 70	68,8	95	12	УР 2
УР 75	73,8	100	12	УР 2
УР 80	78,8	105	12	УР 3
УР 85	83,8	110	12	УР 3
УР 90	88,8	115	12	УР 3
УР 100	98,6	130	16	УР 3
УР 110	108,6	140	16	УР 4
УР 120	118,6	150	16	УР 4
УР 130	128,6	160	16	УР 4
УР 150	148,6	180	16	УР 6
УР 160	158,6	190	16	

Продукция — Технические пластины



- Технические пластины ГОСТ 7338-90
- Пластины губчатые ТУ 38-24-40-98, ОСТ 3805183-80
- Пластина резиновая для уплотнительных прокладок вакуумных систем ТУ 38105116-81
- Пластины резиновые для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами ГОСТ 17133-83
- Пластина техническая электропроводящая ТУ 38.105190-76
- Трансформаторная пластина ТУ 78.605.147-85
- Аэрозольная пластина ТУ 78.105-873-97
- Мембранное полотно ТУ 78.105.1906-89

Технические пластины ГОСТ 7338-90

Технические пластины предназначены для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других уплотнительных соединений.

Техпластина изготавливается 2-х видов: **формовой**, **неформовой**.

Формовой — изготавливается формовым способом (в прессформах) с размерами 500*500 мм, 1000*1000 мм и другие размеры, толщина от 1 до 50 мм.

Неформовой (рулонная) — изготавливается методом непрерывной вулканизации, толщина 1-16 мм, длина 500-10000 мм, ширина от 300 до 1200 мм.

Техпластина изготавливается 2-х типов:

I тип — резиновая пластина;

II тип — резинотканевая пластина с одним или несколькими тканевыми слоями.

Техпластина изготавливается следующих классов:

ТМКЩ — тепломорозокислотощелочестойкая

Рабочая среда: воздух помещений, емкостей, сосудов; азот, инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа, вода пресная, морская, промышленная, сточная без органических растворителей и смазочных веществ; раствор солей с концентрацией до предела насыщения; кислоты, щелочи концентрацией до 20% при давлении от 0,05 до 10,0 МПа.

Работоспособны при температуре от -45°C до +80°C.

МБС — маслобензостойкая

Рабочая среда: воздух помещений, емкостей, сосудов; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа; масла, топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0,05 до 10,0 МПа; азот.

Работоспособны при температуре от -30°C до +80°C.

АМС — атмосферо-маслостойкая

Рабочая среда: воздух атмосферный, помещений, емкостей, сосудов, азот, инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или масла и топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0,05 до 10,0 МПа.

Работоспособны при температуре азот от -30°C до +80°C.

Техническая пластина изготавливается 2-х классов в зависимости от точности изготовления.

Пример условного обозначения: Пластина 2Н -I-ТМКЩ-С-3 ГОСТ 7338 -90, где 2 — класс 2, Н — вид — Неформовая, I — тип резиновая, ТМКЩ — марка ТМКЩ, С — степень твердости, 3 — толщина мм.

Пластины губчатые ТУ 38-24-40-98, ОСТ 3805183-80

Предназначены для использования в качестве амортизатора или уплотнителя различных соединений изоляции.

Изготавливаются неформовым способом:

(рулонная), толщиной до 12мм, шириной от 300 до 1000 мм.

Пластина резиновая для уплотнительных прокладок вакуумных систем ТУ38105116-81

Предназначены для уплотнительных прокладок в неподвижных соединений вакуумных систем при температуре от +8°C до +70°C Допускается кратковременное применение при температуре от -30°C до +90°C. Пластины вакуумные изготавливаются из резин светлых тонов.

Неформовая (рулонная), толщина до 12 мм, ширина 750 мм, длина не менее 1500 мм.

Пластины резиновые для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами ГОСТ 17133-83

Предназначены для изготовления уплотнителей неподвижных соединений и других изделий, контактирующих с различными пищевыми продуктами при давлении до 0,6Мпа и температуре от -30°C до +100°C.

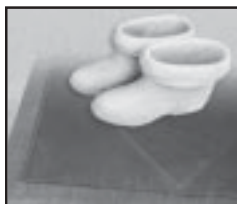
Пластина техническая электропроводящая ТУ 38.105190-76

Предназначена для отвода зарядов статического электричества. Рабочая среда: воздух помещений, емкостей, сосудов; азот, инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 Мпа. Изготавливается неформовым способом (рулонная) толщина 3,5 м, ширина 1200. Удельное электрическое сопротивление в пределах 102 – 5 10 5 Ом. Пластина длиной свыше 5000 мм поставляется по согласованию с потребителем.

Трансформаторная пластина ТУ 78.605.147-85

Предназначена для изготовления уплотнительных деталей в трансформаторных и электротехнических устройствах. Изготавливается толщиной 2-6 мм; шириной 200-1200 мм; длиной в рулоне 300 — 6000 мм.

Продукция — Диэлектрические пластины, перчатки, боты



- Ковры диэлектрические резиновые ГОСТ 4997-75
- Перчатки резиновые
- Боты диэлектрические ГОСТ 13385-78
- Изолента
- Дорожка автобусная рифленая ТУ 38005 272-76, ТУ 2533-164-05788889-97
- Напольное резиновое покрытие ТУ 2544-459-050 868-2000
- Дразные ковры ТУ 38.105.376-92 ТУ 2500-376-01 5216

Ковры диэлектрические (ГОСТ 4997-75)

Применяются в качестве дополнительного защитного средства в закрытых электроустановках напряжением свыше 1000 В; одноцветные; толщина 6 мм; имеют рифленую лицевую поверхность, глубина рифов 1-3 мм; выдерживают напряжение 20кВ переменного тока частотой 50 Гц; температура среды от -15С° до +40С°.

Допустимый максимальный ток утечки ковра не более 16 Ом А/кв.м. выдерживают испытательное напряжение 20 кВ переменного тока частотой 50 Гц. изготавливаются следующих размеров: длиной: от 500 до 4000 мм, шириной: от 900 до 1200, толщиной: 6 ±1 мм, 525 x 525 мм, 720 x 720 мм, 750 x 750 мм.

Рифленая поверхность обеспечивает максимальные противоскользящие свойства ковров.

Перчатки резиновые

Назначение	
Перчатки диэлектрические бесшовные латексные (ТУ 38.106977-88)	Для защиты при работе в электроустановках с напряжением до 1000 В. Являются основным изолирующим средством при работе в электроустановках.
Перчатки диэлектрические шовные резиновые (напряжение до 1000 Вт) ТУ 38305-05.257-89	
Перчатки кислотощелочные КЩ	Для защиты от растворов кислот, щелочей средней концентрации, при работе с пылящими и красящими веществами.
Перчатки маслобензостойкие МБС (ТУ 38.106346)	Для защиты при работе с маслами, бензином и керосином.
Перчатки рыболовецкие	Для защиты работающих на рыболовных промыслах.
Перчатки бытовые	Для защиты рук при работе на производстве, по дому, на садовом участке.

Боты диэлектрические ГОСТ 13385-78

- специальная обувь, которая является дополнительным средством защиты от электрического тока при работе на закрытых и, при отсутствии осадков, на открытых установках;
- применяют при напряжении свыше 1 кВ и температуре от -30°C до $+50^{\circ}\text{C}$;
- изготавливают формовым способом, состоят из резинового верха и рифленой подошвы; => высота бот не менее 160 мм;
- обувь изготавливают светло-серого или бежевого цветов.

Дорожка автобусная рифленая ТУ 38005 272-76, ТУ 2533-164-05788889-97

Предназначены для покрытия полов в салонах автотранспорта так как:

- 1) приглушает шум ходовой части транспортного средства,
- 2) предотвращает скольжение во время движения.

Дорожка изготавливается с рифленой поверхностью шириной 750-1400 мм, длиной от 6000 мм.

Напольное резиновое покрытие ТУ 2544-459-050 868-2000



Предназначено для покрытия полов в зданиях, складах, фермах, вокзалах, лестниц.

Благодаря рельефному покрытию не скользит, может эксплуатироваться при температуре от -50°C до $+80^{\circ}\text{C}$. Выпускается 5 основных цветов — синий, серый, зеленый, красный, черный. Изготавливается рулонами длиной от 6 м, толщиной от 2 до 6,5 мм., шириной до 1,4 м.

Вес 1м² при толщине 3 мм — 4,5 кг. Изготавливается формовым способом с размерами 706х706х3,5мм.

Дражные ковры ТУ 38.105.376-92 (ТУ 2500-376-01 5216)

Ковры дражные применяются в золотодобывающей промышленности для золото-промывающих драг и пром. установок.

Ковры дражные изготавливаются формовым способом с размерами: 997.5х799.2мм толщиной 6+-1,0мм с прямоугольной ячейей и размерами 960х504х8 мм, 990х520х6,5 мм, 1000х400х10мм, 1000х520х6,5мм с квадратной ячейей.

Изготавливаются ковры дражные с размерами 2500х520х6,5 мм, в данном случае длина может быть увеличена до 2800 мм.

Изолента

Изолента ПВХ (поливинилхлоридная) ГОСТ 15214-86

Предназначена для изоляции проводов и кабелей. Работоспособна при t° от -50°C до $+70^{\circ}\text{C}$.

Изолента ХБ (хлопчатобумажная) двусторонней липкости ГОСТ 2162-78

Предназначена для электроизоляции. Работоспособна при t° от -30°C до $+30^{\circ}\text{C}$ в условиях неагрессивных сред, выдерживает испытательное напряжение 1000 В.

Продукция — Товарные сырые резины, клея



- Клей 88-СА (ТУ 38105 1760-89)
- Клей ЛС-425 (ТУ 2513-009-00148) (У-425)
- Клей резиновый 88НП (ТУ 38.105540-85)
- Клей «рапид-5» (ТУ 2513-008-01 48926-96)
- Мастика КН-3 (КОСТ 24064-80)
- Клей резиновый (ГОСТ 2199-78)
- Клей резиновый 4508 (ТУ 38105480-90)
- Клей резиновый 2572 (ТУ 38.305.05387-96)
- Товарные резиновые смеси ТУ 38105 1082-86

Клеи выпускаются по действующим техническим условиям, имеют сертификаты качества, применяются в различных областях машиностроения, металлургии, в угольной нефтяной и газовой промышленности, в строительстве, в производстве мебели и обуви.

Клей 88-СА (ТУ 38105 1760-89)

Применяется для приклеивания холодным способом резин на основе каучуков общего назначения к металлу, в том числе с окрашенными, стеклом и другими поверхностями, а также для склеивания резины с резиной изделия, склеенные клеем, работоспособны при температуре от 50С° до 100С°, могут эксплуатироваться в морской и пресной воде. Клей не вызывает коррозии стали и алюминиевых сплавов.

Клей ЛС-425 (ТУ 2513-009-00148) (У-425)

Предназначен для склеивания резинотехнических изделий с последующей вулканизацией. Применяется для ремонта конвейерных лент. Дефектные участки с расслоением каркаса, пузырями, отслоением и повреждением резиновой обкладки ремонтируют горячей вулканизацией.

Клей резиновый 88НП (ТУ 38.105540-85)

Предназначен для приклейки холодным способом резин (в т.ч. и губчатых) на основе НК (натурального каучука), СКН (нитрильного каучука), СКБ (синтетический бутил каучук), СКС (синтетический каучук стирольный), СКМС (синтетический каучук метил-стирольный), наирита и других каучуков к металлам (в т.ч. и окрашенным), к стеклу и др. материалам, а также резины к резине.

Клей «рапид 5» (ТУ 2513-008-01 48926-96)

Предназначен для приклеивания деталей из различных видов резины, кожи и пластикожи, при ремонте и пошиве обуви.

Мастика КН-3 (ГОСТ 24064-80)

Предназначена для приклеивания поливинилхлоридных, резиновых рулонных и плиточных покрытий полов, интролинолеума, паркета, а также профильных погонажных изделий и уплотняющих герметизирующих прокладок.

Клей резиновый (ГОСТ 2199-78)

Применяется в производстве обуви, кожгалантереи, а также для склеивания резиновых и резинотканевых изделий.

Клей резиновый 4508 (ТУ 38105480-90)

Используется для склеивания резин и резинотканевых материалов на основе каучуков общего назначения, текстилей, картона, бумаги. С применением отвердителей (клей «Лейконат», «Дисмодур») прочность склеенного шва резко повышается. Клей рекомендуется использовать для ремонта обуви. Клей 4508 прочно склеивает поврежденные велосипедные и автомобильные камеры, при этом не требуется проведения термообработки, так как клей вулканизуется в процессе эксплуатации транспортного средства. Концентрация $15 \pm 4\%$.

Клей резиновый 2572 (ТУ 38.305.05387-96)

Назначение: для склеивания невулканизованных эбонитов (на основе каучуков общего назначения) с металлами в процессе вулканизации. Клей применяется при сборке обрезиненных валов в полиграфической, текстильной и мебельной промышленности. После вулканизации соединения, выполненные этим клеем, обладают влаго- и кислотощелочестойкостью. Теплостойкость до $+70^{\circ}\text{C}$ позволяет склеенным изделиям работать даже при повышенных температурах.

Товарные резиновые смеси ТУ 38105 1082-86

Резина отличается от других технических материалов уникальным комплексом свойств: значительная износостойкость, прочность на разрыв и удар, хорошие сопротивление порезам и их разрастанию, газо-, воздухо-, водонепроницаемость, бензо- и маслостойкость, малая плотность, высокая химическая стойкость, диэлектрические свойства. Основное же свойство резины высокая эластичность, которая сохраняется в широком интервале температур

Резиновые смеси выпускают двух видов:

1. Вальцованные резиновые смеси изготавливаются в виде листов весом 12-20 кг и толщиной до 30 мм или непрерывной ленты толщиной от 3 до 30 мм, длину и ширину ленты не регламентируют. Упаковывают резиновые смеси в тканевые мешки, ящики, обрешетки, поддоны или другую тару, исключающую загрязнение.
 2. Каландрованные резиновые смеси изготавливают шириной до 1200 мм, толщиной от 0,5 до 5 мм накатанными на ролик или стержень с перестилкой полиэтиленовой пленкой или прокладочной тканью; смеси упакованы в деревянные ящики или в обрешетки в подвешенном состоянии
- Благодаря неповторимой совокупности технических свойств резины товарные резиновые смеси имеют широкий спектр применения.

Товарные резиновые смеси

Назначение, характеристика	Шифр	Назначение, характеристика	Шифр
Для изготовления разл. уплотнительных и других изделий, работоспособных: I. В среде воздуха, воды, слабых р-ров кислот и щелочей конц. до 20% (кроме уксусной и азотной кислоты)	2658 6253 ВЛ-44	б) Средней твердости (50-70 ед. Шор А) в) Повышенной твердости (до 80 ед. Шор А)	7Ипр-1315.3703.93 Ипр 1348 3703;2462 В-14-1
а) Мягкая (35-65 ед. Шор А) б) Средней твердости (50-70 ед. Шор А)	Кяр-02-3 Кяр 061 Ипр 1346 Ипр 1347 Ипр 1365 6331; 6429 6253-2; 122 51-3060; 6620 60-2675; 7Ипр-1315 6190; Ипр 1348 199; Кяр 115	2. В контакте с маслами и топливами б) Средней твердости (50-70 ед. Шор А) в) Повышенной твердости (60-85 ед. Шор А)	8470 4326
в) Повышенной твердости (60-80 ед. Шор А)		VII. Резиновые смеси повышенной износостойкости 1. Для воздуха б) Средней твердости (55-75 ед. Шор А) в) Повышенной твердости (65-90 ед. Шор А)	7842, 60-352 Ипр 1231; Ипр 1232 Ипр 1348.6253-2
II. В среде воздуха в районах с холодным климатом а) Мягкая (30-35 ед. Шор А) б) Средней твердости (50-70 ед. Шор А) в) Повышенной твердости (60-85 ед. Шор А)	Ипр 1346;11пр1347 11пр1347 Ипр 1231;Ипр 1348	2. Маслостойкие в) Повышенной твердости (65-95 ед. Шор А)	Ипр 1232
III. В контакте с маслами и топливами 1.Ограниченной маслостойкости а) Мягкая (35-65 ед. Шор А) б) Средней твердости (50-70 ед. Шор А) в) Повышенной твердости (60-85 ед. Шор А)	4161 6269 8470; С-572 НО-68-1; 4Кя-511 24-10788 В-14 51-1414 4326-1; 2542; 3465	IX. Резиновые смеси для изготовления полубонитовых и эбонитовых изделий, а также для обкладки валов и др. а) Особо мягкие (25-45 ед. Шор А) б) Мягкие (40-60 ед. Шор А) в) Средней твердости (50-70 ед. Шор А) в) Повышенной твердости (70-95 ед. Шор А) г) Эбониты и полубониты (80 100 ед. Шор А)	520 2566 1976-1, К-829 60-352, 51-1627 ПЗ-2, 60-330 51-1626 Ипр-1394, 1751 Ипр-1395, 175
2.Средней маслостойкости а) Мягкая (35-65 ед. Шор А) б) Средней твердости (50-70 ед. Шор А) в) Повышенной твердости (60-90 ед. Шор А)	3824; 310 57-5005; 7-57-5006 8470; 9831 51-3029 Ипр 1078;Ипр 1068 Ипр 1385; 8075	XI. Резиновые смеси для резинотканевых конвейерных лент (обкладочная) Ипр 1370	
3. Повышенной маслостойкости б) Средней твердости (60-90 ед. Шор А)	3834 3826; 3825; 4004 Ипр 1293, 3823 С	XII. Резиновые смеси для промышленно-бытовых изделий а) Мягкие (35-65 ед. Шор А)	6а-1; Д-51; 51-3050
IV. В среде масел и топлив в районах с холодн. климатом б) Повышенной твердости	В-14-1	Резиновые смеси по ТУ 38.105 1705-86 1. Молоко, молочные продукты, мясо, рыба: температурный интервал а) Мягкие (30-70 град. С) б) Средней твердости (30-70 град. С) (30-100 град. С)	
VI. Для изготовления силовых, амортизационн. деталей 1. В среде воздуха и в контакте с водой. растворами кислот и щелочей а) Мягкая (35-65 ед. Шор А)	2959; 3311 Ипр 1346 6252 Ипр 1347 7842; № 31 № 42; 51-1625	6а-1, 5П-811 51-3050 17Ф-54-6, 5П-768 51-3050 2. Фрукты, овощи, фруктово-ягодные и овощные соки, пюре, консервы, пиво, дрожжевая суспензия, питьевая вода, газированная и минеральная, сахарные сиропы и др. безалкогольные напитки а) Мягкие (30-70 град. С) б) Средней твердости (30-70 град. С) а) Мягкие (30-100 град. С) б) Средней твердости (30-100 град. С)	
		3. Вина, водки, коньяки и др. алкогольные напитки а) Мягкие (30-70 град. С) б) Средней твердости (30-100 град. С)	
		4. Рыбные, мясные, овощные консервы а) Мягкие (30-70 град. С) б) Средней твердости (30-100 град. С)	
		5П1811 17Ф-54-6, 5П-768 5П 81 17Ф-54-6, 5П-768	

Продукция — Неформовые изделия

- Трубки резиновые технические ГОСТ 5496-78
- Вакуумная трубка ТУ 38105881-85
- Шнуры резиновые (ГОСТ-6467-79)
- Шнуры резиновые из особо мягкой резины С-509 ТУ 38-1051121-77
- Шнуры резиновые для уплотнения вакуумных систем круглого и прямоугольного сечений ТУ 38 105 108-76

Трубки резиновые технические ГОСТ 5496-78

Трубки предназначены для подачи жидкостей, воздуха и газов.

Трубки резиновые технические выпускаются двух групп:

I группа — для работы рубок без избыточного давления,

II группа — для работы трубок с давлением рабочей среды не более 0,05 Мпа.

В зависимости от условий эксплуатации трубки выпускаются шести типов.

тип	назначение	степень твердости	Рабочая температура С°	рабочая среда
1	Кислото-щелочестойкие	М; С	-30 - +50	Растворы кислот и щелочей массовой долей до 20 % (за исключением азотной и уксусной кислот), вода, воздух, азот и инертные газы.
2	Теплостойкие	М; С	-30 - +140	Воздух (при температуре до 90 С), водяной пар(при температуре до 140 С)
3	Морозостойкие	М; С	-45- +50	Воздух, азот, инертные газы
4	Маслобензостойкие	М; С; П	-30 - +50	Масло, бензин
5	Унифицированные для условий типа 1; 3; 4	С	-50 -+50	То же что для типов 1, 3,4 атаке дизельные и топливнымасла
6	Для пищевой промышленности	С	-30- +50	Пищевые продукты

Серийно изготавливаются трубки следующих размеров:

Тип трубок	Серийно изготавливаются следующие размеры трубок (в/диам.х толщ. стенки)									
Кислото-щелочестойкие (тип 1-1)	10х1,3	10х2	10х4	12х2	12х3	12х4	12х5	14х2	14х3	14х4
	16х2	16х3	16х4	16х5	18х2	18х3	18х4	18х5	20х10	20х2
	20х3	20х4	20х5	20х6	20х8	22х2	22х3	22х4	22х8	24х2
	24х3	24х4	24х5	24х6	24х8	25х2	25х3	25х4	25х5	25х6
	28х2	28х3	28х4	28х5	28х6	3х1,3	3х2	30х4	32х2	32х3
	32х4	32х5	32х6	36х3	36х4	36х5	36х6	4,5х1,3	4,5х2	4,5х3
Теплостойкие (тип 1-2)	40х2	40х3	40х4	40х5	40х8	42х5	5х1,3	5х2	5х7	6,3х1,3
	6,3х2	6,3х3	7х1,25	7х1,3	7х6	8х1,3	8х12	8х2	8х3	
Морозостойкие (тип 1-3)	10х1,3	10х10	10х2	10х3	12х2	12х3	12х4	12х5	14х2	14х3
	16х2	16х3	16х4	16х5	18х2	18х3	18х4	20х1,3	20х2	20х3
	20х4	20х5	22х2	22х3	22х4	24х2	24х3	24х4	24х5	25х2
	25х3	25х4	28х3	28х4	28х5	28х6	3х1,3	3х2	32х3	32х4
	36х3	4,5х1,3	4,5х2	4,5х3	40х3	40х4	5х1,3	5х2	6,3х1,3	6,3х2
	6,3х3	7х6	8х1,3	8х2	8х3					
Маслобензостойкие (тип 1-4)	10х1,3	10х2	10х3	12х2	12х3	14х2	16х2	16х3	18х2	18х3
	18х4	20х2	20х3	20х4	24х2	24х3	25х4	26х6	28х3	28х4
	28х6	3х1,3	32х3	32х4	36х3	4,5х1,3	4,5х2	5х1,3	6,3х1,3	6,3х2
	6,3х3	6х1,3	8х1,3	8х2						
Унифицированные для условий типа 1; 3; 4 (тип 1-5)	10х2	10х3	12х2	14х2	16х2	16х3	20х3	25х3	28х3	28х4
	32х4	4,5х2	6,3х2	6,3х3	8х2					
Для пищевой промышленности (тип 1-6)	10х2	12х2	14х3	6,3х1,3	30х5	7х1,25	8х2	7х3		

Пример условного обозначения: Трубка 1-1С 6,3х3,0 ГОСТ 5496-78. Трубка резиновая для работы с давлением рабочей среды 0,05 Мпа, средней твердости, с внутренним диаметром 6,3мм и толщиной стенки 3,0 мм.
По согласованию трубки 1, 2, 3 могут изготавливаться с повышенной твердостью.

Шнуры резиновые из особо мягкой резины С-509 ТУ 38-1051121-77

Выпускаются круглого, прямоугольного и фасонного сечения, применяются на судах и объектах в качестве уплотнителей крышек, дверей, лифтов. Светоозоностойкие, работоспособны $t = \text{от } -30^{\circ}\text{C до } +70^{\circ}\text{C}$, в среде влажный морской воздух и вода, соприкосновение с маслом, бензином.

Шнуры резиновые (ГОСТ 6467-79)

Шнуры резиновые выпускаются прямоугольного и круглого сечения и профильные (фасонного сечения).

Применяются для уплотнения неподвижных соединений с давлением рабочей среды до 1,0М па, и для защиты полостей от пыли и грязи.

Серийно изготавливаются шнуры следующих размеров:

тип	назначение	степень твердости	рабочая температура С°	рабочая среда
1	Кислото-щелочестойкие	М; С	-30 - +50	Растворы кислот и щелочей массовой долей до 20 % (за исключением азотной и уксусной кислот), вода, воздух, азот и инертные газы.
2	Теплостойкие	М; С	-30 - +140	Воздух (при температуре до 90 С), водяной пар (при температуре до 140 С)
3	Морозостойкие	М; С	-45- +50	Воздух, азот, инертные газы
4	Маслобензостойкие	М; С; П	-30 - +50	Масло, бензин
5	Унифицированные для условий типа 1; 3; 4	С	-50 - +50	То же что для типов 1, 3, 4 а также дизельные и топливные масла
6	Для пищевой промышленности	С	-30- +50	Пищевые продукты

В зависимости от условий эксплуатации шнуры изготавливаются следующих типов:

В зависимости от степени твердости шнуры резиновые могут быть:

Малой (М), средней (С) и повышенной (П)

Тип	Серийно изготавливаются шнуры следующих размеров (диам. высот. х шир.)							
Кислото-щелочестойкие (тип 1-1)	10	12	14	15	16	18	2	2,5
	24	25	28	3,2	30	38	45	5
	7,1	8	32х40					
Теплостойкие (тип 1-2)	14х14	14х50	16х20	6,3х8	8х12	50	60	11
	3	32	36	4	40	5	6	6,3
	9	10х1,3	10х10	10х12	10х14	10х16	10х2	10х20
	12х12	12х16	12х32	12х8	14х14	14х20	15х15	16х16
	16х63	17х17	18х18	19х19	20х10	20х20	20х25	20х40
	22х22	24х24	25х25	25х36	28х12	28х28	30х30	32х16
	36х56	4	4х12	4х25	4х4	4х6,3	40х40	5х7,1
Морозостойкие (тип 1-3)	6,3х6,3	6х6	8х12	8х8	9х12			
	10	11	12	14	16	18	20	22
	32	4	40	45	5	50	6,3	63
Маслобензостойкие (тип 1-4)	9	11х14	4х6,3	5х8	6,3х6,3	8х25	8х8	
	4	10	11	12	14	16	18	2
	22	25	28	3	3,2	30	32	36
	40	45	5	50	56	6	6,3	60
	7,1	8	9	10х10	10х12	10х16	10х20	10х32
	12х32	13х12	14х14	16х16	16х32	18х18	18х2	20х20
	24х24	25х25	25х8	26х26	28х28	32х10	32х12	32х16
Унифицированные для условий типа 1; 3; 4 (тип 1-5)	60х10	7,1х7,1	8х10					
	5	6,3						
Для пищевой промышленности (тип 1-6)	10	16	18	20	28	40	5	6
	10х14	12х8	14х14					

Пример условного обозначения резинового шнура первого типа, средней твердости, круглого сечения диаметром 14 мм.

Шнур 1С14 ГОСТ 6467-79

Тоже для шнура тип 2, средней твердости, прямоугольного сечения с размерами сторон 10x12 мм.

Шнур 2С 10x12 ГОСТ 6467-79

Вакуумная трубка ТУ 38105881-85

Предназначены для соединения и уплотнения отдельных узлов вакуумных систем при разряжении вакуума до $133,3 \times 10^{-13}$ Мпа (1 10 -6 мм рт ст) в диапазоне температур от 8°C до 20°C (кратковременно до -30°C).

Пример условного обозначения:

Трубка вакуумная 8,0x4,0 ТУ 38105881-85

Где: 8,0 — внутренний диаметр, 4,0 — толщина стенки.

Серийно изготавливаются вакуумные трубки следующих размеров:

Размеры вакуумных трубок (внутренний диаметр x толщ.стенки) мм.								
6x8	10x10	10x3	10x4	10x5	10x8	12x10	12x12	12x14
12x3	12x5	12x8	16x3	16x5	20x3	22x16	22x18	22x22
3x3	4x4	5x5	6x3	6x6	6x7	7x7	8x3	8x4
8x5	8x8	9x9	20x20	35x35				

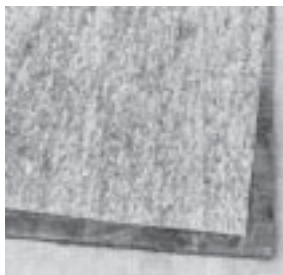
Шнуры резиновые для уплотнения вакуумных систем круглого и прямоугольного сечений ТУ 38 105 108-7

Шнуры предназначены для уплотнения вакуумных систем при температуре от +8°C до +70°C. Допускается кратковременное применение прокладок из шнуров при температуре -30°C.

Размеры: прямоугольное сечение (мм) 5-8 ÷ 20-20 мм.

круглое сечение диаметр от 5 ÷ 50 мм.

Продукция — Асбестовые технические изделия



- Паронит ГОСТ 481-80
- Набивки сальниковые ГОСТ 5152-84
- Картон асбестовый
- Шнур асбестовый ГОСТ 1779-73
- Ткани асбестовые
- Полотно асбостальное (листы асбостальные) ГОСТ 12856-84

Паронит ГОСТ 481-80

Асбестовые прокладочные материалы типа паронит применяют в химической и нефтехимической промышленности, в машиностроении, металлургии и металлообработке, электротехнике и электроэнергетике для обеспечения необходимой герметичности соединений различного типа в условиях воздействия агрессивных сред, высоких температур и давления.

ПОН (Паронит общего назначения)

Применяется в средах: пресная перегретая вода, насыщенный и перегретый пар, сухие нейтральные и инертные газы; воздух; водные растворы солей, жидкий и газообразный аммиак, спирты; жидкий кислород и азот; тяжелые и легкие нефтепродукты; температура рабочей среды от -50°C до +450°C.

Толщина (мм)	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0
Вес (1 м ² , кг)	1,00	2,00	3,30	4,30	5,30	6,00	8,30	9,30

Размер листа 1000x1500 мм; 1500x1500 мм (по согласованию с заказчиком).

ПМБ (Паронит маслобензостойкий)

Применяется в средах: тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции, расплав воска; сжиженные и газообразные углеороды C1-C5; рассолы; коксовый газ; газообразный кислород и азот; температура рабочей среды от -40°C до +490°C.

Толщина (мм)	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0
Вес (1 м ² , кг)	1,00	1,60	3,00	4,50	6,00	7,50	9,00

Размер листа 1000x1500 мм; 1500x1500 мм (по согласованию с заказчиком).

ПМБ-1 (паронит маслобензостойкий)

Применяется в средах: тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции, жидкость ВПС, морская вода, хладоны 12,22,114В-2; температура рабочей среды от -40С° до +250С°.

ПЭ (паронит электролизерный)

Паронит марки ПЭ представляет собой листовой материал изготовленный на паронитовых вальцах из смеси волокон хризотилового асбеста, синтетического каучука, наполнителей и вулканизирующей группы.

Паронит марки ПЭ применяется в качестве прокладочного материала для уплотнения собираемых в батарею ячеек, в электролизерах и для электрической изоляции ячеек друг от друга, а также для уплотнения неподвижных соединений сосудов, аппаратов, насосов, арматуры и трубопроводов. Выпускается толщиной от 0,4 до 4,0 мм.

Паронит применяется в средах: щелочи концентрацией 300–400г/л., водород, кислород, жидкий и газообразный аммиак, нитрозные газы, азотная кислота. Работает при температуре рабочей среды до 180 градусов и давлении 2,5 Мпа.

ПК (паронит кислотостойкий)

Применяется в средах: кислоты, щелочи, окислители нитрозные и другие, органические растворители.

Выпускается толщиной 0,4-2,0 мм.

Работает при температуре рабочей среды до +250С° и давлении 2,5МПа.

Набивки сальниковые ГОСТ 5152-84

Применяются для заполнения сальниковых камер с целью герметизации подвижных и неподвижных соединений различных машин и аппаратов. Эксплуатационные свойства набивок зависят от их состава и структуры.

МАРКА АС

Набивка этой марки представляет собой эластичный шнур круглого или квадратного сечения, сплетенный из асбестовой нити.

МАРКА АСС

Асбестовая плетеная, с сердечником из стекловолокна, сухая

Набивка марки АСС представляет собой эластичный шнур круглого или квадратного сечения, имеющий сердечник из стекловолокна, оплетенного асбестовыми нитями.

Набивка марки АСС выпускается:

— с однослойным оплетением сердечника — круглая и квадратная, многослойного плетения — круглая и квадратная следующих размеров (мм): — 8, 10, 12, 13, 14, 16, 18, 19, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 42, 45, 50 — круглая и квадратная. Гарантийный срок хранения — 5 лет со дня изготовления.

МАРКИ ХБС

Хлопчатобумажная плетеная сухая

ТУ 38.314-25-21-95

Набивка ХБС представляет собой эластичный шнур круглого или квадратного сечения, сплетенный из хлопчатобумажной нити 20/3 для размеров 5-25 мм (ГОСТ 6904-83) 20/6 для размеров 28 мм и выше (ГОСТ 15958-70).

Набивка марка ХБС выпускается:

— сквозного плетения — квадратная;
— с однослойным сплетением сердечника — круглая и квадратная;
— многослойного плетения — круглая и квадратная.
следующих размеров (мм): 6, 7, 8, 10, 12, 13, 14, 16, 18, 19, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 38, 42, 45, 50. Плотность, г/см³, не менее — 0,4.

МАРКА ЛС — набивка сухая изготовленная с применением лубяных волокон.

МАРКА АР — набивка прорезиненная применяется в сальниковых узлах уплотнений гидравлических прессов, паровых молотах, центробежных насосах и в качестве прокладок крышек котлов и резервуаров.

МАРКА АРС — набивка асбестовая прорезиненная с резиновым сердечником марки АРС применяется в сальниковых узлах уплотнений гидравлических прессов, паровых молотах, центробежных насосах и в качестве прокладок крышек котлов и резервуаров.

МАРКА УС(УВС,УГС) — набивка не асбестовая сухая из углеродных нитей применяется в сальниковых уплотнениях насосов, работающих с серной, азотной соляной и фосфорной кислотами.

МАРКА ФФ-фторлоновая пропитанная не асбестовая набивка применяется в сальниковых уплотнениях насосов, работающих с серной, азотной кислотами с концентрацией до 45%, соляной до 35%.

МАРКА АП

Набивка этой марки представляет собой эластичный шнур круглого сечения, скрученный из асбестовой нити, пропитанный жироантисфрикционным составом, графитированный.

МАРКА АГИ

Набивка этой марки представляет собой эластичный шнур квадратного или прямоугольного сечения сплетенный из асбестовой нити, пропитанный клеем с графитом.

МАРКА АПР

Набивка этой марки представляет собой эластичный шнур квадратного или круглого сечения, сплетенный из асбестовой нити с латунной проволокой диаметром 0,17-0,2 мм (ГОСТ 1066-80), пропитанный антифрикционным жировым составом на основе нефтяных экстрактов, графитированный.

МАРКА АФТ

Набивка этой марки представляет собой эластичный шнур квадратного или прямоугольного сечения, сплетенный из асбестовой нити, пропитанный суспензией фторопласта с тальком.

МАРКА АФВ

Набивка асбестовая плетеная, пропитанная жировым составом с суспензией из фторопласта и графита.

Набивка АФВ представляет собой эластичный шнур квадратного сечения, сплетенный из асбестовой нити, пропитанный жировым составом с суспензией из фторопласта и графита.

МАРКА АФ-1

Асбестовая плетеная, пропитанная суспензией из фторопласта

Набивка АФ-1 представляет собой эластичный шнур квадратного сечения, сплетенный из асбестовой нити, пропитанный суспензией фторопласта.

МАРКА ХБП

Набивка этой марки представляет собой эластичный шнур круглого или квадратного сечения, сплетенный из хлопчатобумажной нити, пропитанный антифрикционным составом, графитированный.

применяют в сальниковых уплотнениях арматуры и насосов, работающих при давлении до 20 МПа, и температуре не выше 100°C со средами: воздух, инертные

среда \ марка	Набивки пропитанные						
	АП	АГИ	АПР	АФТ	АФВ	ХБП	ЛП
	АП-31		АПР-31			ХБП-31	ЛП-31
пищевые среды							
пар							
нейтральные жидкие							
среды							
Агрессивные газообразные							
среды							
Жидкий и газообразный							
аммиак							
Агрессивные среды							
воздух							
минеральные масла							
углеводороды							
нефтяное топливо							
промышленная вода							
питательная вода							
нефтепродукты							
вода							
инертные газы							
азот							
концентрированные щелочи							
сжиженные газы							
органические продукты							
этилен							
растворы щелочей							
смолы							
кислоты							
кислоты конц. 35-45%							
Температура (С°)	-70+300	-70 +600	-70 +300	-200+300	180	до +120	до +120
Давление (Мпа)							
арматура	4,5	38	32	150	2	20	20
центробежные насосы	2	38	2,5	4,5	2	2,5	2,5
поршневые насосы	2	38	4,5	34	2	2,5	2,5
Скорость (м/сек)							
арматура	2	25	15	15	2	15	15
центробежные насосы	15	25	15	15	15	15	15
поршневые насосы	2	25	15	15	2	15	15
Размер (мм)	6-50	4-25	4-25	4-25	4-25	4-25	4-25
pH	3-10	5-14	3-10	1-14	3-14	5-10	5-10

среда	марка	набивки				прорезиненные		безасбестовые	
		сухие				АР	АРС	УС,УВС	ФФ
		АС	ACC	ЛС	ХБС				
пищевые среды									
пар									
нейтральные жидкие среды									
Агрессивные газообразные среды									
Жидкий и газообразный аммиак									
Агрессивные среды воздуха									
минеральные масла									
углеводороды									
нефтяное топливо									
промышленная вода									
питательная вода									
нефтепродукты									
вода									
инертные газы									
азот									
концентрированные щелочи									
сжиженные газы									
органические продукты									
этилен									
растворы щелочей									
смолы									
кислоты									
кислоты конц. 35-45%									
Температура (С°)		-70+400	-70+150	-40+130	до 100	До 400	до 400	до 100	30-100
Давление (Мпа)									
арматура		4,5	4,5	16	20	10	10	4,5	3
центробежные насосы		4,5	4,5	16	20	10	10	3,9	3
поршневые насосы		4,5	4,5	16	20	10	10	3,9	3
Скорость (м/сек)									
арматура		2	2	2	2			2	15
центробежные насосы		2	2	2	2			30	15
поршневые насосы		2	2	2	2			30	15
Размер (мм)		6-50	4-38	6-50	4-50	8-50	8-50	5-19	
рН		5 - 14	5-14	6-10	6-10				0-12

газы, нейтральные пары, минеральные масла, углеводороды, нефтяное топливо, промышленная вода; скорость скольжения до 2 м/с.

МАРКА ЛП

Набивка марки ЛП представляет собой эластичный шнур круглого или квадратного сечения, сплетенный из лубяных волокон, пропитанный антифрикционным составом.

Картон асбестовый ГОСТ 2850-95

Картон асбестовый общего назначения (КАОН-1) ГОСТ 2850-95

Асбестовый картон, изготавливается на основе хризотилового асбеста и применяется в качестве огнезащитного теплоизоляционного материала, а также для уплотнения соединений приборов, аппаратуры и коммуникаций. Работоспособен при температуре до +500С. Толщины: 2мм, 3мм, 4мм, 5мм, 6мм. Размер листа 800х1000 мм. Содержание асбеста 98-99%.

Шнур асбестовый (ШАОН) ГОСТ 1779-73

Шнуры асбестовые общего назначения марки ШАОН представляют собой изделия, изготовленные путем обвивания сердечника из асбестовой ровницы асбестовой пряжей.

Шнуры используются в качестве термостойкого, теплоизоляционного и уплотняющего материала неподвижных деталей машин, аппаратов и трубопроводов при температуре поверхностей до 400°С.

Применяются в различных областях техники для теплоизоляции и уплотнения соединений в тепловых агрегатах и теплопроводящих системах, в рабочих средах газа, пара и воды при давлении 0,1МПа (1,0 кгс/см²). Шнуры поставляются в бухтах, в килограммах (вес бухты 12-25 кг).

Изготавливается диаметрами: 0,75; 1; 1, 5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 15; 18; 25 мм.

Пример условного обозначения: Шнур асбестовый ШАОН 3 ГОСТ 1779-83 — Асбестовый шнур общего назначения диаметром 3 мм.

Шнур асбестовый пуховый (ШАП)

Состоит из сердечника, изготовленного из прочесанных волокон хризотилового асбеста с хлопком и другими химическими волокнами, обмотанный снаружи асбестовыми и пряжей. Рабочая температура — до 400 С.

Ткани асбестовые ГОСТ 6102-94

АТ-1С, АТ-2, АТ-3, АТ-4, АТ-7, АТ-9, АТ-16

Асбестовые ткани марок АТ представляют собой полотно, изготовленное путем переплетения асбестовых нитей на ткацком станке.

— Ткани асбестовые марок АТ-1С, АТ-2, АТ-3, АТ-4, АТ-5 применяются для изготовления изделий промышленной техники (асботекстолитов, набивок, рукавов, прокладочных колец, манжет) и в качестве теплоизоляционного и прокладочного материала с температурой изолируемых поверхностей от 130С° до 400°С. Ткань АТ-1С используется также для изготовления прорезиненных тканей.

— Ткань АТ-7 применяется в качестве теплоизоляционного и прокладочного материала с температурой изолируемых поверхностей до 400 °С.

— Ткань АТ-9 применяется в качестве теплоизоляционного материала с температурой изолируемых поверхностей от 130°С до 400°С.

— Ткань АТ-16 применяется в качестве диафрагмы при электролизе воды, кроме электролизеров специального назначения.

По размерам и физико-механическим показателям ткани соответствуют следующим нормам:

Марка	Толщина (мм)	Температура °С	Марка	толщина (мм)	Температура °С
АТ-1	1,6	400	АТ-7	2,4	450
АТ-2	1,7	400	АТ-9	2	450
АТ-3	2,5	400	АТ-16	3,6	100
АТ-4	3,1	400			

Гарантийный срок хранения асбестовых тканей:

- с содержанием вискозного и хлопкового волокон — 5 лет,
- с содержанием полиэфирного (ловсанового) волокна — 10 лет со дня изготовления.

Полотно асбостальное (листы асбостальные)

ЛА-1, ЛА-2 ГОСТ 12856-84

Листы асбостальные ЛА-1 и ЛА-2 применяют для вырубки прокладок, предназначенных для герметизации стыка двух контактирующих поверхностей: для уплотнения стыка головки с блоком цилиндров карбюраторных и дизельных двигателей, для уплотнения стыков систем выпуска выхлопных газов с окантовкой рабочих отверстий. Изделия работоспособны при температуре до -60°C, эксплуатируются в широком диапазоне температур — до 400°C, давлений до 0,35 МПа и при воздействии различных сред:

бензина, дизельного топлива и продуктов их сгорания, автомобильных и дизельных масел, охлаждающих жидкостей, воды, антифризов с добавлением антикоррозийных присадок.

Листы изготавливаются из перфорированного каркаса, покрытого с двух сторон асболотексной бумагой. Поверхность листов имеет графитовое покрытие на основе синтетического каучука.

Параметры	ед. из.	ЛА-1	ЛА-2
Длина	мм	625, 675	625, 675
Ширина	мм	500	500
Толщина	мм	1,75	1,5
Физико-механические свойства:			
Сжимаемость при 35 Мпа.	%	15-32	6-20
Восстанавливаемость при 35 Мпа.	%	10	15
Стойкость к жидкостям не более:			
(после выдержки в теч. 5 часов)			
— масло при температуре 150 С			
увеличение толщины	%	30	34
— топливо при 20-25 С			
увеличение массы	%	25	18
увеличение толщины	%	27	28
— охлаждающая жидкость при 110С			
увеличение массы	%	23	18
увеличение толщины	%	13	1

Продукция — изделия из фторопластов, капролона, полеуретана



- Фторопласт марка Ф-4 и композиции на его основе
- Фторопластовый уплотнительный материал
- Лента фум
- Уплотнения из фторопластов и композиций на его основе ГОСТ 22704

Фторопласт марка Ф-4 и композиции на его основе Гост 10007 (ТУ 6-05-810-88)

Фторопласт-4 (Ф-4) — высокомолекулярный кристаллизированный полимер — уникальный материал, обладающий такими ценными свойствами как высокая химическая стойкость и теплостойкость, хорошие антифрикционные и диэлектрические качества.

Фторопласт: — инертен ко всем окислителям, растворителям, щелочам, кислотам; — не смачивается водой и не подвергается воздействию воды при самом длительном испытании;

— обладает крайне низкой поверхностной энергией, не склонен к сорбции вещества и нарастанию на его поверхности различных отложений; — обладает высокими антифрикционными качествами, низким коэффициентом трения;

— не подвергается старению в обычных условиях, гарантийный срок хранения более 20 лет.

Температурный интервал применения от -269° до $+260^{\circ}\text{C}$, температура плавления Ф-4 около $+327^{\circ}\text{C}$.

Фторопласт применяется для изготовления деталей электротехнического, антикоррозийного, антифрикционного назначения, химически стойких уплотнительных элементов конструкций в машиностроении химической, радиотехнической, пищевой промышленности и медицине.

наименование уплотнительного материала	размеры			
	толщина (мм)	длина (высота) (мм)	ширина (мм)	диаметр (мм)
Пластины прессованные	2- 60	290,300, 310,500	290,300,310,500	
Пластины вальцованные	от 3 до 5	от 100 до 500	от 100 до 500	
Стержни вертикального прессования		от 40 до 150		от 45 до 760
Стержни горизонтального прессования		до 400		от 40 до 80

Фторопластовый уплотнительный материал

Из фторопласта-4Д (тонкодисперсной модификации политетрафторэтилена) изготавливается фторопластовый уплотнительный материал (ФУМ) круглого, квадратного и прямоугольного сечения.

Фторопластовый уплотнительный материал выпускается трех марок:

ФУМ-В — для различных агрессивных сред общепромышленного типа;

ФУМ-Ф — для сильных окислителей;

ФУМ-О — для особо чистых сред и сильных окислителей.

Фторопластовый уплотнительный материал используется в качестве химически стойкого, самосмазывающегося набивочного и прокладочного материала, работающего под давлением среды до 6,3 Мпа и температуре от -60°C до +150°C (марки ФУМ-В и ФУМ-Ф) и до +200°C (марка ФУМ-О).

Лента фум

Лента ФУМ — неспеченная пленка из фторопласта – 4Д тонкодисперсной модификации политетрафторэтилена. Лента предназначена для уплотнения резьбовых соединений трубопроводов из всех материалов, работающих в при температуре от -60° до +200°C и при давлении среды до 100 и до 240 кг/см².

С помощью ленты ФУМ уплотняются системы как с концентрированными так и разбавленными растворами кислот и щелочей, системы со средами общепромышленного типа и работающие на сильнодействующих окислителях.

Лента ФУМ выпускается следующих марок:

марка	Рабочая среда	размеры	
		ширина (мм)	толщина (мм)
марка 1	уплотнение систем общепромышленного типа	10;15;20;60	0,1; 0,14
марка 2	уплотнение систем с сильнодействующими окислителями	3;4;5;6;8;10; 12;15;16;18;20	0,035-0,20
марка 3	уплотнение общепромышленных систем	от 3 до 25	0,12
Лента ФУМ-бытовая	для уплотнения резьбовых соединений	10	

Уплотнения из фторопласта и композиций на его основе

Из фторопласта и его композиций изготавливают Манжеты (МШ), Кольца Нажимные (КН), Кольца Опорные (КО), которые могут применяться в уплотнительном узле гидроцилиндра насосов типа НД и других механизмов. Основные преимущества: — снижение уровня шума на 10%; — работа без смазки; — высокая износостойкость.

Из композиций фторопласта могут быть изготовлены поршневые кольца и уплотнения штоков в компрессорах и гидроцилиндрах; сальниковые уплотнения для подвижных соединений машин и арматуры; торцевые уплотнения, манжеты, шайбы, прокладки и многое другое.

Основное преимущество уплотнений из фторопластовых композиций по сравнению с другими материалами это способность работать без смазки, поэтому они могут применяться в пищевой, фармацевтической и других промышленности на оборудовании где смазка затруднена или нежелательна.

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ И УПЛОТНЕНИЙ ИЗ ФТОРПОЛАСТА И ЕГО КОМПОЗИЦИЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ И РАЗМЕРАМ ЗАКАЗЧИКА.

Ориентировочный вес заготовок из фторопласта:

Стержни			Пластины			Втулки			
диаметр мм	длина мм	вес кг	толщина мм	размеры мм	вес кг	диам. нар. мм	диам. внутр. мм	высота мм	вес кг
20	400-2100	0,3-1,5	2	300x300	0,5	70	40	120	0,74
30	400-800	0,7-1,3	3	300x300	0,6	80	20	120	1,2
40	400	1,1	4	300x300	0,8	100	50	150	1,75
50	400	1,8	5	300x300	1	130	110	40	0,25
60	400	2,5	6	300x300	1,3	105	25	97	1,65
70	400	3,3	10	310x310	2,2	140	120	120	0,95
80	400	4,5	20	310x310	4,2	160	130	70	0,97
90	110	1,6	30	310x310	6,3	190	145	40	1,0
100	110	2	50	300x300	11	200	40	150	10
120	110	2,9				230	180	25	0,8
150	110	4,6				295	190	50	4,9

Капролон

Капролон (полиамид-6) — конструкционный материал для изделий антифрикционного назначения, не подвержен коррозии, экологически чист, имеет санитарно-эпидемиологическое заключение на контакт с пищевыми продуктами.

Применяется для изготовления деталей конструкционного и антифрикционного назначения: втулок, вкладышей, подшипников, клапанов, колец, фланцев и т.д. Устойчив к воздействию углеводов, масел, спиртов, кетонов, щелочей и слабых кислот. Растворяется в крезолах, фенолах, концентрированных неорганических кислотах, муравьиной и уксусной кислотах, а также в фторированных и хлорированных спиртах и кетонах. Детали из полиамида-6 отлично поглощают ударные нагрузки, долговечны, имеют низкий коэффициент трения и могут работать без смазки в узлах трения. Так же является прекрасным диэлектриком, который не уступает, а по механической и тепловой стойкости превосходит такие изоляторы, как полистирол, поливинилхлорид и другие. Хорошо обрабатывается резанием, точением, сверлением и шлифованием.

Графитонаполненная композиция: содержание графита (до 2%) обеспечивает более долговую работу в узлах трения и скольжения. Графитонаполненный капролон не является диэлектриком. Физико-механические свойства аналогичны обычному капролону.

Заготовки из капролона изготавливаются следующих конструкций и размеров:

СТЕРЖНИ ТУ 6-06-742-90

Диаметр (мм)	Длина (мм)	Вес (кг)
20+-3	1100	0.8
40+-3	1000-1200	2
65+-3	1000-1200	2.5
80+-3	1000-1200	7.5
100+-3	600-700	6
120+-3	600-700	9

ПЛИТЫ(БЛОКИ) ТУ 6-05-988-87

Ширина (мм)	Толщина (мм)	Длина (мм)	Вес (кг)	Ширина (мм)	Толщина (мм)	Длина (мм)	Вес (кг)
1400+-15	120-230	1400+-15	320-550	670+-15	80	2400+-15	155
1200+-15	120-230	1200+-15	210-390	240+-10	70	620+-10	13
1000+-15	100-230	1000+-15	120-270	270+-10	70	1000+-10	24
800+-15	100-230	1200+-15	115-265	270+-10	70	1500+-10	37
600+-15	100-230	1200+-15	85-205	570+-10	60	2300+-10	110
865+-15	100-230	1065+-15	110-225	380+-10	60-190	1630+-10	50-140
760+-15	100-230	960+-15	85-205	580+-10	70-230	780+-10	40-125
800+-15	100-230	900+-15	85-205	600+-10	70-230	600+-10	30-100
700+-15	70-230	1000+-15	85-205	670+-10	80	2400+-10	155
580+-10	70-230	780+-10	40-125	640+-10	15	500+-10	6
600+-10	70-230	800+-10	45-135	500+-10	20	820+-10	12
700+-10	70-230	700+-10	45-140	640+-10	40	500+-10	16
470+-10	70-230	760+-10	35-100	500+-10	30	820+-10	16
500+-10	70-230	500+-10	25-75	1500+-10	200	500+-10	190
3B5+-1&	70-230	670+-10	25-75				

ВТУЛКИ

длина (мм): 500; 650; 700; 1150.

наружным диаметром (мм): 80; 100; 145; 170; 175; 195; 290; 315; 350; 390; 450; 485; 575; 680; 730.

внутренний диаметр (мм): 30-60; 30-80; 55-100; 60-130; 60-150; 120-200; 130-220; 150-220; 150-230; 180-250; 250-310; 250-450; 380-650

УПЛОТНЕНИЯ ШЕВРОННЫЕ размеры по ГОСТ 227004 из КАПРОЛОНА (ПОЛИАМИДА-6)

Кольца Нажимные (КН), Кольца Опорные (КО), — могут применяться в уплотнительных узлах гидроцилиндра насосов типа НД и других механизмов.

ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ И УПЛОТНЕНИЙ ИЗ КАПРОЛОНА ПОЛИАМИДА-6) ПО ЧЕРТЕЖАМ И РАЗМЕРАМ ЗАКАЗЧИКА

СПРАВОЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ КАПРОЛОНА И ФТОРОПЛАСТА

	Фторопласт	капролон капролон	стержни плита, круг
Физические:			
Плотность, кг/м ³	2100-2200	1150-1160	
Рабочая температура, °С	от -269 до +360	от -40 до +70	
Температура плавления, °С	+327	+220-225	
Водопоглощение за 24 часа, %	0.0	1.5-2.0	
Коэффициент теплопроводности при комнатной температуре, Вт/м.град	0.25	0.29	
Механические:			
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа	20-30	70-85	65-85
Относительное удлинение при разрыве, %	350	10-25	15-30
Коэффициент трения по стали	0.2	0.2-0.3	
Твердость по Бринеллю (при вдавливании шарика), МПа	30-40	160-180	
Электрические:			
Удельное поверхностное сопротивление, Ом*м	10 ¹⁷ -10 ²⁰	6.0*10 ¹⁴ -3.5*10 ¹⁵	
Удельное объемное сопротивление, Ом	не менее 10 ¹⁷	(2.0-6.0)*10 ¹⁴	
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 ⁶ Гц	0.2-0.3	0.015-0.025	
Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ⁶ Гц	0.0019-0.0022	3.0-3.3	
Электрическая прочность, кВ/мм	50	30-35	

Полиуретан

Полиуретан — каучукообразный материал, твердость от 40 до 90 единиц по Шору А, высокопрочный, износостойкий, абразивостойкий, эластичный — позволяет полностью заменить резину. Полиуретан маслобензостойкий, кислотощелочестойкий, стойкий к гидролизу материал, хороший диэлектрик, работоспособен при температуре от -40°С до +80°С. Широкое применение нашли две отечественные композиции: ПТГФ 1000 и Аркол 1000.

Физико-механические свойства:

	ПТГФ 1000	Аркол 1000
Твердость по Шору, °А	91±2	92±2
Прочность при разрыве, Мпа	56.2	28
Относительное удлинение, %	391	300
Прочность на раздир, кН/М	47	33
Износостойкость, мм ³	29.4	86

Из полиуретана могут быть изготовлены следующие изделия:

- ЛИСТЫ (ПЛИТЫ) до 1200х1000 мм.; толщ. ДО 50 мм.; 500х500(мм)-10;15;20;25;35;45;55;в5; 700х700(мм)-40;120; 900х500(мм)-40; 1600х400(ММ)-40 и т.д.;
- ВТУЛКИ диаметром до 500мм., длиной до 500мм;
- БЛОКИ(ЦИЛИНДРЫ) диаметром 30-400мм., длиной 400.600мм;
- МАНЖЕТЫ по размерам ГОСТ 14896-84 (для гидравлических устр-в); ГОСТ 6969-54/ТУ 38.1051725-86 (для гидравлических устр-в спроектир-х до 01.0;
- МАНЖЕТЫ по размерам ГОСТ 6678-72 (для уплотнения пневматических устр-в);
- МАНЖЕТЫ многокромочные двухстороннего действия для гидроцилиндров;
- УПЛОТНЕНИЯ ШЕВРОННЫЕ по размерам ГОСТ 22704-77: Манжеты(МШ). Кольца Нажимные(КН), Кольца Опорные(КО);
- ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ, УПЛОТНЕНИЙ И МАНЖЕТ методом механической обработки;
- МАНЖЕТЫ, УПЛОТНЕНИЯ. ДЕТАЛИ И ИЗДЕЛИЯ по чертежам и размерам заказчика.

Полиуретан обрабатывается фрезерованием и другими видами механической обработки только под водой или эмульсией, количество оборотов от 3000 до 6000 в мин. При механической обработке полиуретановую втулку предварительно необходимо надеть на металлический палец, с натягом, для придания ей жесткости.

РТИ К АВТОМОБИЛЯМ

РТИ к а/м «МАЗ»

236-10015160	К-т прокл среднего моста дисковые колеса
201-1005034	К-т прокл среднего моста бездисковые колеса
236-1002040	К-т прокл. заднего моста дисковые колеса
	К-т прокл. заднего моста бездисковые колеса
	Р/к воздухораспределителя
	Р/к ТНВД – большой
	Р/к ТНВД-малый
	Р/к уплотнителя штуцера форсунки
	Сальник задней ступицы (120 x 150 мм)
	Сальник к/в (140 x 170мм)
	Сальник к/в (64 x 95 мм)
210-171)1210 А	Кольцо аникав.вн Ø 130 мм, 4,5 x 14 мм
238-1721088	Сальник КПП (42 x 64 мм)
	Сальник вторичного вала КПП (70 x 92)
	Сальник КПП (75 x 102 мм)
	Сальник КПП (75 x 100 мм)
236-1002024А	Сальник распределителя ГУРа (30 x 52)
5336-2402034	Кольцо
6303-2502145	Прокладка картера редуктора
54326-2502038	Прокладка крышки хвостовика
54326-3502077	Прокладка промежуточного картера
	Прокладка ступицы дисковых колес
	Р/к масляного фильтра
236-1003114 В	Кольцо уплот. Ø вн.29,5 мм, сеч. 3.5 мм
	Сальник клапана
	Р/к гильзы 1+2
	Р/к масляного фильтра малый
	Сальник вод насоса (25x42 мм.)
	Комплект патрубков радиатора (Волжск)
	Сальник рулевого механизма (45 x 65)
	Сальник ступицы прицепа (130 x 160 мм)
	Сальник хвостовика (85 x 110 мм)
	Сальник ТНВД (24 x 46 мм)
	Сальник передней ступицы (90 x 120 мм)

РТИ к а/м КамАЗ:

5320, 53211, 53212, 53213, 5410 (54112), 55111, 55102, 4310

Катал. номер	Наименование
864113	Сальник углов, редук-ра (22x34,5x6)
864117	Сальник балансира (145x115x15)
864130	Сальник задней ступицы (168x140)
864135-01	Сальник пер. ступицы (154x128x15)
864141	Сальник ГУР «сошки» (42x58x10)
864145	Манжета
864149-30	Сальник ступицы 4310 (155x128x15)
864176	Сальник хвостовика (70x92x12x16)
864180	Сальник хвостовика (70x92x12x16)
864203	Кольцо упл. Углового редуктора
864204	Кольцо уплотнительное ГУР
864213	Кольцо упл. Углового редуктора
864215	Кольцо шкворня передней оси
864217	Кольцо уплотнительное
864224	Кольцо привода упр. Сцепления
864227	Кольцо уплотнительное крышки ГУР
864247	Кольцо привода упр. Сцепления
100-3512045	Клапан РВД
100-3519120-20	Мембрана ТИП-20
100-519239-01	Чехол защитный штока ТК
100-3519250	Мембрана ТИП-24
100-3519350	Диафрагма ТИП-30
14.1701230	Сальник КПП 230 (45x64x8)
14.170123.8	Сальник КПП 238 (45x60x7)
14.1701340	Сальник КПП 340 (25x42)
14.1702014	Прокладка КПП
14.1702122	Пр-ка флянца верх. Крышки КПП
15.1770034	Пр-ка картера делителя передач
15.1770038	Пр-ка крыш. люка картера делителя
15.1771026	Пр-ка механизма перекл. делителя
15.1772034	Кольцо упл. Делителя
33.1111058	Кольцо упл. пробки корп ТНВД
33.1112342	Кольцо форсунки
33-1019240	Манжета ТНВД 20x42
4310-3506060	Шланг тормозной 4310 в оплетке
4310-3124025	Сальник подкачки
5320-1001020	Подушка передней опоры
5320-1001051	Подушка задней опоры
5320-1001179	Подушка поддер. Опоры КПП

5320-1109250	Уплотнитель воздушного фильтра
5320-1009375	Шланг угловой
5320-1109445	Патрубок воздушный
5320-1109445-10	Патрубок воздушный большой
5320-1303010	Патрубок верхний
5320-1303026	Патрубок нижний
5320-1303027	Патрубок средний
5320-1311049	Патрубок расширит.бачка
5320-1602048	Накладка площ, педали сцепления
5320-1602517	Манжеты поршня глав.цилиндра сцепления
5320-1602590	Шланг ЛГУ
5320-2403048	Прокладка полуоси
5320-2402034	Прокладка редуктора 3/м
5320-2506115	Прокладка картера промеж, моста
5320-2707225	Буфер буксирного прибора
53212-2905486	Втулка крепления амортизатора
5320-2918180	Пыльник балансира
5320-2919084	Прокладка реактивной штанги
5320-2919127	Пыльник реактивной штанги
5320-3407437-01	Прокладка уплотнительная насоса ГУР
5320-3414036	Пыльник рулевой (сошки)
5320-3414074	Пыльник рулевой
3520-3501117	Кольцо упл.отн. разжимного кулака
5320-3506060	Шланг тормозной
5320-3506368	Шланг под кабину
5320-3509043	Прокладка головки компрессора
5320-1001020	Подушка передней опоры
5320-5206054-01	Уплотнитель стекла ветрового
5320-5206058	Замок уплотнителя лобового стекла
5320-6107147-10	Уплотнитель двери
5320-6107805	Уплотнитель двери
5320-8201056-10	Ободок зеркала
53212-2905486	Втулка крепления амортизатора
740-1009040	Прокладка поддона
740-1012083	Кольцо масляного фильтра
740-1012085-10	Кольцо масляного фильтра нижнее
740-1115026	Прокладка коллектора
740-1117118	Кольцо топливного фильтра
740-1117114	Прокладка топливного фильтра
740-1303024	Прокладка системы охлаждения
740-1303214-10	Прокладка термостата
740-1338166-01	Сальник гидромфты 166 (100x125x12)
740-1318186	Сальник гидромфты 186 (34x50x10)

740-1318218-11	Прокладка включ. гидромурфты
740-3407032	Прокладка насоса ГУР
740-3509403-10	Прокладка картера компрессора
740-1002024	Кольцо гильзы нижнее (толстое)
740-1002031	Кольцо гильзы верхнее (тонкое)
740-1002265-10	Прокладка гидромурфты
740-1002314-10	Прокладка картера маховика
740-1003040	Кольцо маслосъемное
740-1003213-20	Прокладка головки блока
740-1003214	Пробка
740-1003270-ЮБ	Прокладка клапанной крышки БРТ
740-1003439	Кольцо упл. выкл. гидромурфты
740-1005034-01	Сальник к/в 4310 (75x162x12)
740-1005160	Сальник к/в (105x130x12)
740-1007262-01	Сальник клапана в сборе
без номера	Датч. ав. подачи давления возд.ММ-124 Датчик заднего хода ВК 418 Датчик стопа ММ-125 Интегральное реле
Комплекты	Комплект прокладок вод. Коробки Комплект прокладок гидромурфты Комплект прокладок заднего моста Комплект прокладок картера маховика Комплект прокладок компрессора Комплект прокладок КПП Комплект прокладок сист. Охлаждения Комплект прокладок среднего моста

Рем. Комплекты РТИ к а/м КамАЗ

Р/к гидроцилиндра опр. механизма	Р/к РВД с пласт.
Р/к г/цилиндра опр. мех-зма (11 наим.)	Р/к РТС без клапана (7 наим.)
Р/к головки блока	Р/к рулевых тяг
Р/к ГТК	Р/к ручкина
Р/к ГТК с пластмассой	Р/к ручкина с пласт.
Р/к ГТК с сальником	Р/к системы охлаждения
Р/к двигателя	Р/к системы охлаждения силикон.
Р/к двупр. крана б/кл (КУТП-2)	Р/к ТНВД (секции)
Р/к двупр- крана с кл (КУТП-2)	Р/к ТНВД большой
Р/к делителя полный б/кл. (7 наим.)	Р/к ТНВД малый
Р/к делителя малый	Р/к ТНВД полный (20 наим.)
Р/к делителя полный с кл.	Р/к ТНВД

<p>Р/к клапана двойной защиты</p> <p>Р/к клапана одинарной защиты</p> <p>Р/к клапана тройной защиты</p> <p>Р/к КУТП-1 (8 наим.)</p> <p>Р/к масловлагоотделителя</p> <p>Р/к масляного фильтра</p> <p>Р/к механизма блокировки</p> <p>Р/к насоса ГУР</p> <p>Р/к ЛГУ</p> <p>Р/к перед- тормоз камеры с пласт.</p> <p>Р/к перед, тормоз, камеры тип 24</p> <p>Р/к подвески радиатора</p> <p>Р/к помпы (4 наим.)</p> <p>Р/к помпы (5 наим.)</p> <p>Р/к помпы (8 наим.)</p> <p>Р/к помпы (РТИ + подшипники)</p> <p>Р/к предохранит, от замерзания</p> <p>Р/к РВД</p>	<p>Р/к топливного фильтра</p> <p>Р/к углов редуктора с сальник</p> <p>Р/к управления сцепления</p> <p>Р/к ускорит, клапана с пласт,</p> <p>Р/к ускорительного клапана</p> <p>Р/к энергоаккумулятора 4310</p> <p>Р/к энергоаккумулятора заднего с пласт.</p> <p>Р/к энергоаккумулятора заднего</p> <p>Реле поворота РС 951 А (Э)</p> <p>Реле поворота РС 951А (Р)</p> <p>Тормозной шланг 10х17,5-1,41 (с гайкой)</p> <p>Шланг выжим, подшипника</p> <p>Шланг ГУРа (в сборе)</p> <p>Шланг на масляный датчик</p> <p>Шланг отопителя 1 м</p> <p>Шланг подкачки 6*12 (метражом)</p> <p>Шланг подкачки в сборе</p>
--	---

РТИ к «ЗИЛ», «ГАЗ» и тракторной технике

<p>130-221)2225</p> <p>130-2202085 А</p> <p>200.2902430</p> <p>51А-2202085-01</p> <p>53А-2202085-01</p> <p>Г 48.70.104-1</p> <p>М 04.13.171</p> <p>04.33 А.135</p> <p>04.38.230</p> <p>04-39.152-2</p> <p>04.38.242</p> <p>04.39.165</p> <p>04.39.211</p> <p>ТУ 232.2140-90</p> <p>А 36-23</p> <p>М 04.37.129</p> <p>М 04.45.457</p> <p>М 04.45.535-2</p> <p>М 04.50.157-1</p> <p>МТ 4.40.210</p> <p>МТ 4.62.117</p> <p>Т 4.31.130</p> <p>Т 4.39.153</p>	<p>Зил-130 сальник</p> <p>ЗИЛ-130 подушка опоры промеж. кардан. вала</p> <p>Подушка рессорная (Газ. ЛиА3)</p> <p>Подушка опоры промеж, кардан, вала</p> <p>Подушка опоры промеж, кардан. вала</p> <p>Газ прокладка зеркала</p> <p>Подкладка</p> <p>Подушка 100х40х15 мм</p> <p>Бандаж резиновый для трактора</p> <p>Кольцо 66 х 3,3 мм</p> <p>Манжета малая</p> <p>Кольцо</p> <p>Кольцо 29 х 3.3 мм</p> <p>Кольцо</p> <p>Скребок 3-150 х 75 Б (к конвейерной ленте)</p> <p>Втулка (полукардан)</p> <p>Кольцо уплотнительное</p> <p>Заглушка</p> <p>Амортизатор</p> <p>Прокладка</p> <p>Угольник</p> <p>Уплотнитель</p> <p>Чехол</p> <p>Кольцо</p>
--	---

Справочник ГОСТов

ГОСТ	Наименование	Страница
ГОСТ 18698–73	Рукава резиновые напорные с текстильным каркасом	3
ГОСТ 10362–76	Рукава резиновые напорные с нитяным усилием, неармированные	4
ГОСТ 9356–75	Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов	5
ТУ 38105998–91; ТУ 255410805800952–97, ТУ 38105173–86	Рукава напорные с нитяным каркасом длинномерные	6
ГОСТ 6286–73	Рукава резиновые высокого давления с металлическими оплетками неармированные	7
ТУ 005 6016–87	Рукава и муфты прокладочной конструкции (дюритовые)	8
ГОСТ 5398–76	Рукава резиновые напорно–всасывающие с текстильным каркасом неармированные	9
ТУ 38105373–91	Рукава маслобензостойкие напорно–всасывающие, антистатические	10
ТУ 38105888–80	Рукава напорные антистатические для топливо–раздаточных колонок	10
ТУ 2557–009–00149334–98	Рукава напорные антистатические для топливо–раздаточных колонок РТК–25	10
ТУ 1051308/6664–83	Рукава напорно–всасывающие для перекачки химических веществ	11
ТУ 38105358–81	Рукава резиновые с нитяным усилием для промывки буровых скважин	11
ТУ 38 105.1974–90	Трубы шахтные, вентиляционные	11
ТУ 38605180–92	Рукава резиновые с нитяным усилием для перекачки сжиженных углеводородных газов	11
ТУ 38.1051494–82	Рукава резино–тканевые обмоточной конструкции с металлическими спиралями.	12
ТУ 075 060004-61-93	Рукава резиновые с круглотканым каркасом не армированные (БЗКР)	12
ТУ 38 105 748–86	Рукава резиновые напорные для станков водоохлаждения высокочастотных генераторов	13
ГОСТ 25452–90	Рукава резиновые высокого давления с металлическими навивками неармированные	7
ГОСТ 1284.1–89, ГОСТ 1284.2–89	Ремни приводные клиновые нормальных сечений	14
ГОСТ 5813–93	Ремни вентиляторные клиновые	16
ТУ 38.405–51/3–3–236–90	Ремни клиновые с формованным зубом на нижнем основании	17

ГОСТ	Наименование	Страница
ГОСТ 26379–84	Ремни клиновые широкие для вариаторов сельскохозяйственных машин	18
ГОСТ 23831–79	Ремни плоские приводные резинотканевые	19
ТУ 38 105 763–89	Ремни поликлиновые.	20
	Шестигранные клиновые ремни	22
ГОСТ 24848.1–81	Ремни вариаторные	20
ТУ 38.105 1998–91	Ремни узкого сечения	21
ТУ 38 405–51/ 3–3–238–90	Многоручьевые узкие клиновые ремни	22
ГОСТ 9833–73 (18829–73)	Кольца резиновые уплотнительные круглого сечения для гидравлических и пневматических устройств	25
ГОСТ 8752–79	Манжеты резиновые армированные для валов	31
ГОСТ 14896–84	Манжеты уплотнительные резиновые для гидравлических устройства	36
ГОСТ 6969–54 (ТУ381051725–86)	Манжеты резиновые (Воротниковые)	36
ГОСТ 6678 –72	Манжеты резиновые	37
ГОСТ 22704	Манжеты шевронные	38
ТУ 38 10566–76	Полосы набивочные Лайон для гидравлических прессов	40
ТУ 38.105.376–72	Воротниковая манжета (воротник) – Уплотнитель Резиновый /УР/	40
ГОСТ 7338–90	Технические пластины	41
ТУ 38–24–40–98, ОСТ 3805183–80	Пластины губчатые	42
ТУ 38105116–81	Пластина резиновая для уплотнительных прокладок вакуумных систем	42
ГОСТ 17133–83	Пластины резиновые для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами	42
ТУ 38.105190–76	Пластина техническая электропроводящая	42
ТУ 78.605.147–85	Трансформаторная пластина	42
ГОСТ 4997–75	Ковры диэлектрические резиновые.	43
	Перчатки резиновые	44
ГОСТ 13385–78	Боты диэлектрические.	44
ГОСТ 15214-86	Изолента ПВХ	44
ТУ 38005 272–76, ТУ 2533–164–05788889–97	Дорожка автобусная рифленая	44
ТУ 2544–459–050 868–2000	Напольное резиновое покрытие	44
ТУ 38.105.376–92 ТУ 2500–376–01 5216	Дражные ковры	44
ТУ 38105 1760–89	Клей 88–СА	45

ГОСТ	Наименование	Страница
ТУ 2513-009-00148 (У-425)	Клей ЛС-425	45
ТУ 38.105540-85	Клей резиновый 88НП	45
ТУ 2513-008-01 48926-96	Клей «рапид 5»	46
ГОСТ 24064-80	Мастика КН-3	46
ГОСТ 2199-78	Клей резиновый	46
ТУ 38105480-90	Клей резиновый 4508	46
ТУ 38.305.05387-96	Клей резиновый 2572	46
ТУ 38105 1082-86	Товарные резиновые смеси	46
ГОСТ 5496-78	Трубки резиновые технические	48
ТУ 38105881-85	Вакуумная трубка	48
ГОСТ-6467-79	Шнуры резиновые	49
ТУ 38-1051121-77	Шнуры резиновые из особо мягкой резины С-509	49
ТУ 38 105 108-76	Шнуры резиновые для уплотнения вакуумных систем круглого и прямоугольного сечений	49
ГОСТ 481-80	Паронит	50
ГОСТ 5152-84	Набивки сальниковые.	51
	Картон асбестовый	55
ГОСТ 1779-73	Шнур асбестовый.	55
ГОСТ 6102-94	Ткани асбестовые	55
ГОСТ 12856-84	Полотно асбостальное (листы асбостальные)	56
ГОСТ 10007 (ТУ 6-05-810-88)	Уплотнения из фторопластов и композиций на его основе	57
ГОСТ 20-85	Лента конвейерная резиноканевая	23
ГОСТ 2162-78	Изолента Х Б	44
ТУ 6-05-988-87	Капролон-Круги	60
ТУ 6-06-742-90	Капролон-стержни	61
ТУ 6-05-988-87	Капролон плиты (блоки)	61

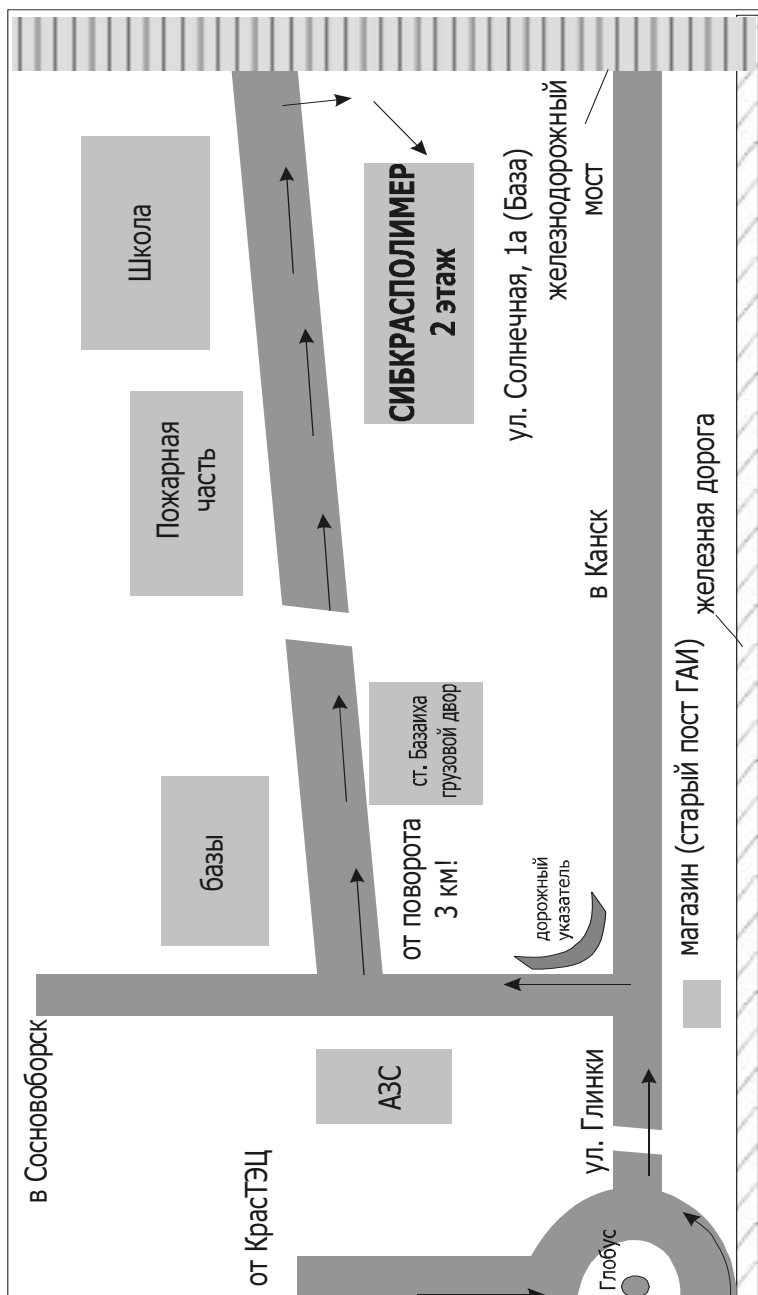
Наши координаты

Почтовый адрес: г. Красноярск, а/я 14188.

Офис: г. Красноярск, ул. Сурикова, д. 12, 5 этаж,
телефон/факс: (3912) 298-529, 590-826, 590-838, 590-829, 298-245



База: п. Березовка, ул. Солнечная, д. 1-а, телефон: (3912) 64-94-60
(доп. 17), 64-91-95 (доп. 17). + (39175) 21452 (доп. 17)



Для заметок

Для заметок

Для заметок