

Государственный комитет СССР по делам строительства (Госстрой СССР)

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА СМЕТНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

СНиП IV-14-84

ГЛАВА 14

ПРАВИЛА РАЗРАБОТКИ И ПРИМЕНЕНИЯ УКРУПНЕННЫХ СМЕТНЫХ НОРМ И РАСЦЕНОК

ПРИЛОЖЕНИЕ

Укрупненные расценки на конструкции и виды работ производственного строительства

Сборник № 13

Антикоррозионная защита полов, надземной части фундаментов под оборудование, каналов и лотков

Утверждены Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 14 октября 1985 г. № 174

Москва Стройиздат 1988



СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

<u>РАЗДЕЛ 1. УКРУПНЕННЫЕ РАСЦЕНКИ НА УСТРОЙСТВО</u> АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ ПОЛОВ

ПОЛЫ ИЗ КИРПИЧА КИСЛОТОУПОРНОГО

ПОЛЫ ИЗ КИРПИЧА КИСЛОТОУПОРНОГО С РАЗДЕЛКОЙ ШВОВ

ПОЛЫ ИЗ ПЛИТОК КИСЛОТОУПОРНЫХ



ПОЛЫ ИЗ ПЛИТОК КИСЛОТОУПОРНЫХ С РАЗДЕЛКОЙ ШВОВ ПОЛЫ ИЗ ПЛИТОК ШЛАКОСИТАЛЛОВЫХ

<u>РАЗДЕЛ ІІ. УКРУПНЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА УСТРОЙСТВО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ ПОЛОВ</u>

<u>Приложение ПРИМЕР СОСТАВЛЕНИЯ СМЕТЫ НА АНТИКОРРОЗИОННУЮ</u> ЗАЩИТУ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

СНиП IV-14-84. Приложение. Укрупненные расценки на конструкции и виды работ производственного строительства. Сб. № 13. Антикоррозионная защита полов, надземной части фундаментов под оборудование, каналов и лотков / Госстрой СССР.-М.: Стройиздат, 1988. - 92 с.

Сборник разработан Госхимпроектом Госстроя СССР под методическим руководством НИИЭС Госстроя СССР и рассмотрен Отделом сметных норм и ценообразования в строительстве Госстроя СССР.

Редакторы - инженеры А.Д. Бобров, Г.Н. Матвеева (Госстрой СССР), канд. экон. наук А.А. Солин (НИИЭС Госстроя СССР), инженеры Ю.Б. Бобович, Т.В. Кондаурова, Г.К. Дмитриева (Госхимпроект Госстроя СССР).

| | Строительные нормы и правила | СНиП IV-14-84 |
|---|--|------------------|
| Государственный комитет СССР по делам строительства (Госстрой СССР) | Укрупненные расценки на конструкции и виды работ производственного строительства Сборник № 13 | - |
| | Антикоррозионная защита полов, надземной части фундаментов под оборудование, каналов и лотков | |

Внесен Отделом сметных норм и ценообразования в строительстве Госстроя СССР

Утвержден Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 14 октября 1985 г. №174

Срок введения в действие 1 марта 1986 г.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

- 1. Укрупненные расценки настоящего Сборника предназначены для определения сметной стоимости строительства зданий и сооружений и расчетов за выполненные работы.
- 2. Укрупненные расценки составлены в нормах и ценах, введенных в действие с 1 января 1984 г. и применяются при разработке проектно-сметной документации на строительство, осуществляемое в районах действия единых районных единичных расценок на строительные конструкции и работы (EPEP-84) всеми организациями, осуществляющими проектирование и строительство.
- 3. Настоящий Сборник содержит укрупненные расценки и укрупненные сметные нормы на конструкции полов специального назначения, предусмотренные типовой серией 4.400-12.
 - 4. Сборник состоит из двух разделов:
 - І. Укрупненные расценки;
 - II. Укрупненные сметные нормы.
- 5. Укрупненные расценки Сборника учитывают в стоимостном выражении прямые затраты трудовых и материально-технических ресурсов по выполнению полного комплекса работ по устройству специальных покрытий полов по готовому основанию:

устройство изоляции из рулонных или листовых материалов;

шпатлевка поверхности;

устройство верхнего покрытия полов.

6. В укрупненных сметных нормах приведены затраты тех же ресурсов соответствующих им укрупненных расценок в натуральных измерителях.

- 7. За единицу измерения в укрупненных расценках и укрупненных сметных нормах принят 1 m^2 покрытия.
- 8. Показатели прямых затрат по территориальным районам учитывают затраты на основную заработную плату рабочих и заработную плату рабочих, обслуживающих машины, без районных и других коэффициентов к заработной плате, которые следует учитывать в локальных сметах (сметных расчетах).
- 9. Расценками Сборника не учтена антикоррозионная защита плинтусов. Стоимость устройства плинтусов следует определять с помощью коэффициентов, приведенных в табл. 1 Технической части.
- 10. Стоимость устройства антикоррозионной защиты надземной части фундаментов под оборудование, каналов и лотков следует определять с помощью коэффициентов, приведенных в табл. 2 Технической части.
- 11. Накладные расходы и плановые накопления начисляются на итоговые суммы прямых затрат в локальных сметах (сметных расчетах) в установленном размере и порядке.
- 12. Пример составления сметы на антикоррозионную защиту надземной части фундаментов под оборудование приведен в прил. 1 к Сборнику.

Таблица 1 Коэффициенты к расценкам для определения стоимости антикоррозионной защиты плинтусов

| № укрупненных расценок | | Коэффициент к | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|---------------------------------|-----------------------|--------------------------|------------------------------|---------|----------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | основной заработной плате | эксплуатации машин | материальным ресурсам | затратам труда рабочих | террито | ватратам по риальным іонам | | | | | | | | |
| | | | | | 1-VIII, | VIIIA | | | | | | | | |
| | | | | | IX-XIIБ | | | | | | | | | |

| 1-4 | 1,51 | 1.11 | | 1,52 | | |
|----------------|------|------|------|------|------|------|
| 26-28 | 1.22 | 1,13 | | 1.22 | 1,06 | 1,04 |
| 41-43 | 1,22 | 1,07 | | 1,22 | | |
| 5 (10 11 | | 1,16 | 1.01 | | | |
| 5, 6 10, 11 | 1,23 | 1,11 | 1,01 | 1,23 | 1,04 | 1,03 |
| 7-9, 60-63 | | 1,06 | | | | |
| 20-25 | 1,54 | 1,08 | | 1,54 | 1.00 | 1.06 |
| 29-40, 56-59 | 1,5 | 1,06 | | 1,5 | 1,08 | 1,06 |
| 12-15 | 1,18 | 1,1 | | | | |
| 44-46 | 1,11 | 1,06 | 0,94 | 1,21 | 0,98 | 0,98 |
| 47-49 | 1,18 | 1,07 | | | | |
| 16, 17, 19, 52 | 0,88 | 1,14 | 0,91 | 0,92 | 0,91 | 0,93 |
| 18; 50, 51, 55 | 0,86 | 1,1 | 0,86 | 0,88 | 0,87 | 0,93 |
| 53, 54 | 0,83 | 1,03 | 0,82 | 0,86 | 0,83 | 0,9 |

Таблица 2

Коэффициенты к расценкам для определения стоимости антикоррозионной защиты лотков, каналов и надземной части фундаментов под оборудование



| № укрупненных | Коэффициенты к | | | | | | | | | | | | |
|------------------|---------------------------------|-----------------------|--------------------------|------------------------------|------------------------------|-----------------------------|-------|--|--|--|--|--|--|
| расценок | основной заработной плате | эксплуатации машин | материальным ресурсам | затратам труда рабочих | | м затра ториал айонам | ьным | | | | | | |
| | | | | | I-III; V-VIII, IX-XII6 | IV | VIIIA | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | | | | | | |
| 1, 3 | 2,03 | 1.1 | | 2,02 | | | | | | | | | |
| 12, 14 | 1,8 | 1,1 | 1,03 | 1,81 | 1,14 | 1,15 | 1,11 | | | | | | |
| 31, 34, 37, 40 | 1,88 | 1,06 | | 1,88 | | | | | | | | | |
| 2, 4 | 1,89 | 1.12 | | 1,91 | | | | | | | | | |
| 13, 15 | 1,7 | 1,12 | 1,02 | 1,72 | 1,11 | 1,12 | 1,09 | | | | | | |
| 56, 57, 58, 59 | 1,91 | 1,04 | | 1,92 | | | | | | | | | |

| 5, 6 | 1,28 | | | 1,28 | | | | |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|--|
| 16, 17 | 1,21 | 1,16 | | 1,21 | | | | |
| 10, 11 | 1,28 | 1,12 | | 1,28 | 1.04 | 1.05 | 1.0 | |
| 18, 19 | 1,2 | 1,1 | 1,01 | 1,2 | 1,04 | 1,05 | 1,0 | |
| 7-9 | 1,28 | 1,07 | | 1,29 | | | | |
| 60-63 | | | | 1,29 | | | | |
| 20, 21, 23, 24 | 2.06 | | | 2,07 | | | | |
| 44, 45 | 2,06 | 1,08 | 1.04 | 1,82 | 1 10 | 1 10 | 1.12 | |
| 47, 48 | 1,81 | | 1,04 | 1,18 | 1,18 | 1,19 | 1,12 | |
| 29, 32, 35,38 | 1,95 | 1,05 | | 1,95 | | | | |
| 22, 25 | 2,02 | 1.00 | 1.04 | 2,02 | | | | |
| 46, 49 | 1,79 | 1,08 | 1,04 | 1,82 | 1,16 | 1,16 | 1,12 | |
| 30, 33, 36, 39 | 1,91 | 1,06 | 1,03 | 1,92 | | | | |

| 26-28 | 1,28 | 1.12 | | 1,28 | | | |
|-------|-------|------|------|------|------|------|------|
| 50-52 | 1,2 | 1,13 | 1.02 | 1,2 | 1.07 | 1.07 | 1.04 |
| 41-43 | 31,28 | 1.07 | 1,02 | 1,28 | 1,07 | 1,07 | 1,04 |
| 53-55 | 51,19 | 1,07 | | 1,2 | | | |

РАЗДЕЛ 1. УКРУПНЕННЫЕ РАСЦЕНКИ НА УСТРОЙСТВО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ ПОЛОВ

| № укруп- | Строительные работы и | Единица измере- | Прямые затраты | | В том | и числе, руб | | Затраты труда | Шифр ЕРЕР-84 | | Ірямь рритс | | _ |
|-------------|--------------------------|-----------------|-------------------|-----------|-------|--------------|---------|------------------|-----------------|------|----------------|----|---|
| ненных | конструкции | ния | по | | | | | рабочих, | | | | | |
| расценок | | | базисному | основ- | Экс | плуатация | матери- | челч | | | | | |
| | | | району, | ная машин | | альные | | | | | | | |
| | | | руб. | | | ресурсы | | | | | | | |
| | | | | ботная | | | | | | | | | |
| | | | | плата | всего | в том | | | | | | | L |
| | | | | | | числе | | | | II, | III, | IV | ١ |
| | | | | | | заработная | | | | IIA, | V- | | |
| | | | | | | плата | | | | Χ, | VII | | 3 |
| | | | | | | рабочих, | | | | ХІІБ | | |) |
| | | | | | | обслужи- | | | | | | | |
| | | | | | | вающих | | | | | | | |
| | | | | | | машины | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|---------|--|----------------|-------|------|------|-------|-------------------|------|---|------|----------|------|
| | П(| ЭЛЫ | из кі | ИРП | ИЧ | А КИС | СЛ О Т | ГОУІ | IOPH | ЮІ | O | |
| | Устройство полов из кислотоупорного кирпича на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям полиизобутилена на ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-H, при укладке кирпича: | | | | | | | | 13-230 Техн. ч., п. 3.3 в; 13-11, Техн. ч., | | | |
| УР-13-1 | плашмя | м ² | 29,7 | 3,15 | 1,19 | 0,36 | 25,36 | 4,99 | п. 3.1. в, | 31,6 | 29,7 | 26,2 |
| УР-13-2 | на ребро | _"- | 40,3 | 3,94 | 1,34 | 0,4 | 35,02 | 5,99 | 13-230, Техн. ч., | 1 | 40,5 | 34,2 |
| | Устройство полов из кислотоупорного кирпича на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм, на битуме при укладке кирпича | | | | | | | | п. 3.3 в; 13-12, Техн. ч., п.3.1. в | | | |

| УР-13-3 | плашмя | _"_ | 28,6 | 3,21 | 1,28 | 0,39 | 24,11 | 4,99 | п.3.1 в, 13-232, | 30,1 | 28,6 | 25,1 |
|---------|----------|-----|------|------|------|------|-------|------|--|------|------|------|
| УР-13-4 | на ребро | _"_ | 39,2 | 4 | 1,43 | 0,43 | 33,77 | 5,99 | Техн. ч., п.3.3 в; 13-12, Техн. ч., п. 3.1.в | l | 39,4 | 33,1 |

| № упненных асценок | Строительные работы и конструкции | Единица измерения | Прямые затраты по базисному | основная заработ- | | ом числе, руб. луатация машин | матери- | Затраты труда рабочих, челч | Шифр ЕРЕР-84 | Теј |
|------------------------------|---|----------------------|-----------------------------|----------------------|-------|--|---------|--------------------------------------|---|-----------------|
| | | | району, руб . | ная плата | всего | в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины | ресурсы | | | III/ X XI |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 1 |
| | Устройство полов из кислотоупорного кирпича на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям битумнорулонной изоляции, при укладке кирпича: | | | | | | | | 3-225, 13-226; Техн. ч., п.3.2 в; 13-11, Техн. ч., | |

| УР-13-5 | плашмя | M ² | 19 | 2,3 | 0,85 | 0,25 | 15,85 | 3,76 | п. 3.1 в, 13-225, | 20 |
|---------|----------|----------------|------|------|------|------|-------|------|--|----|
| УР-13-6 | на ребро | M ² | 29,6 | 3,09 | 1 | 0,29 | 25,51 | 4,76 | 13-226, Техн. ч., п.3.2 в; 13-12, Техн. ч., п.3.1 в | |

| № укрупненных | Строительные работы и | Единица изме- | Прямые | | В том | числе, руб. | | Затраты труда | Шифр ЕРЕР-84 | | Пря ерр |
|-------------------------|---|------------------|------------------------------|---------------------------------|-------|---|--------------------|-----------------|---|-------------|------------|
| расценок | конструкции | рения | базисному району, руб. | основная заработная плата | | плуатация машин | Матери- ресурсы | рабочих челч | | II, IIA, | III V- |
| | | | | | всего | в том числе заработная плата рабочих, обслужива- ющих машины | | | | Х, ХІІБ | V |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 1 |
| | Устройство полов из кислотоупорного кирпича на битуминоле по двум слоям битумнорулонной изоляции, при укладке кирпича | | | | | | | | 13-225, 13-226, Техн. ч., п.3.2 в; 13-94, | | |

| УР-13-7 | плашмя | м ² | 16,6 | 2,25 | 0,27 | 0,08 | 14,08 | 3,67 | Техн. ч., п. 3.1 в, | 18 | 10 |
|---------|--|----------------|------|------|------|------|-------|------|---|----|----|
| УР-13-8 | на ребро | м ² | 26,6 | 3 | 0,3 | 0,08 | 23,3 | 4,91 | 13-225, 13-226, Техн. ч., п. 3.2 в; 13-95, Техн. ч., п. 3.1 в | | 20 |
| | Устройство полов из кислотоупорного кирпича на серном цементе по двум слоям битумнорулонной изоляции при укладке кирпича | | | | | | | | | | |
| УР-13-9 | плашмя | м ² | 23,8 | 3,14 | 0,35 | 0,1 | 20,31 | 5,04 | 13-225, 13-226, Техн. ч., п. 3.2 в; 13-92, Техн. ч. | | 23 |

| № укрупненных | Строительные работы и | Единица изме- | Прямые затраты | | В том | числе, руб. | | Затраты труда | Шифр ЕРЕР-84 | | Ірямы ерритс | |
|-------------------------|-----------------------|------------------|-------------------|----------|-------|-------------|---------|---------------|-----------------|------|-----------------|---|
| расценок | конструкции | рения | по | | | | | рабочих, | | | | |
| | | | базис- | основная | эксі | плуатация | матери- | челч | | | | |
| | | | ному | зара- | 1 | машин | альные | | | | | |
| | | | району, | ботная | | | ресурсы | | | | | |
| | | | руб. | плата | | | | | | | | |
| | | | | | всего | в том | | | | II, | III, | I |
| | | | | | | числе | | | | IIA, | V- | |
| | | | | | | заработная | | | | | VII | |
| | | | | | | | | | | ' | | |

| | | | | | | плата рабочих, об- служива- ющих машины | | | | X, XIIB | | |
|----------|--|----------------|------|------|------|--|-------|------|--|------------|------|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | | | |
| | Устройство полов из кислотоупорного кирпича на цементно-песчаном растворе по двум слоям битумно-рулонной изоляции при укладке кирпича: | | | | | | | | 13-225, 13-226, Техн. ч., п. 3.2 в; 13-44, | | | |
| УР-13-10 | плашмя | м ² | 16 | 2,07 | 0,42 | 0,12 | 13,51 | 3,3 | Техн. ч., т.3.1 в, | 17,4 | 16,1 | 12 |
| УР-13-11 | на ребро | J*L | 25,4 | 2,56 | 0,56 | 0,16 | 22,28 | 4,06 | 13-225; 13-226, Техн. ч., п.3.2 в; 13-45, Техн. ч., п. 3.1 в | 27,6 | 25,5 | 19 |

| No | Строительные | Единица | Прямые | | В то | м числе, руб. | | Затраты | Шифр | Γ |
|-------------|--------------|---------|-----------|------------|-------|----------------|---------|----------|---------|----|
| укрупненных | работы и | изме- | затраты | | | | | труда | EPEP-84 | те |
| расценок | конструкции | рения | по | | | | | рабочих, | | |
| | | | базисному | Основная | эксп. | луатация машин | матери- | челч | | |
| | | | району, | заработная | | Γ | альные | | | П |
| | | | руб. | плата | | | ресурсы | | | VI |
| | | | | | всего | в том числе | | | | ΙΣ |
| | | | | | | заработная | | | | X |
| | | | | | | плата рабочих, | | | | XI |
| | | | | | | обслуживающих | | | | |
| | | | | | | машины | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 1 |
| | | | | | | | | | | |

ПОЛЫ ИЗ КИРПИЧА КИСЛОТОУПОРНОГО С РАЗДЕЛКО

| | | | | 1 | | 1 | 1 | | | _ |
|----------|---|----------------|------|------|------|------|-------|------|---|----|
| | Устройство полов из кислотоупорного кирпича на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям полиизобутилена ПГС толщиной 2,5 мм на клее 88-H, при укладке кирпича: | | | | | | | | 13-230, Техн. ч., п. 3.3 в; 13-11, Техн. ч., п. 3.1 в; | |
| УР-13-12 | плашмя | м ² | 32,4 | 4,1 | 1,2 | 0,36 | 27,1 | 6,29 | 13-230, Техн. ч., | 33 |
| УР-13-13 | на ребро | _"'_ | 43,9 | 5,02 | 1,35 | 0,4 | 37,53 | 7,49 | п. 3.3 в; 13-12, | 45 |
| 1 | 1 | I | I | I | 1 | I | 1 | I | 1 | 1 |

| | | | | | Техн. ч., |
|--|--|--|--|--|-----------|
| | | | | | п. 3.1 в; |
| | | | | | |

| № укрупненных расценок ч. | Строительные работы и конструкции | Единица изме- рения | Прямые затраты по базисному району, | I Основная заработная | эксі | нисле, руб. плуатация машин | матери- | Затраты труда рабочих, челч | Шифр ЕРЕР-84 | терр ІІ, | II |
|---------------------------------|--|---------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|-------|--|---------|--------------------------------------|--|-------------------|-----------------------|
| | | | руб. | плата | всего | в том числе заработная плата рабочих обслужи- вающих машины | ресурсы | | | IIA X, XIIB | VI IX XI XII |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| | Устройство полов из кислотоупорного кирпича на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме, при укладке кирпича: | | | | | | | | 13-232, Техн. ч., п. 3.3.в; 13-11 Техн. ч., п. 3.2 в; | | |

| УР-13-14 | плашмя | м ² | 31,3 | 4,16 | 1,29 | 0,39 | 25,85 | 6,29 | Техн. ч., п. 3.3. в; | 31 |
|----------|----------|----------------|------|------|------|------|-------|------|--|----|
| УР-13-15 | на ребро | _"- | 42,8 | 5,08 | 1,44 | 0,43 | 36,28 | 7,49 | 13-12, Техн. ч., п. 3.1.в; 13-283 | 43 |

| № укрупненных расценок | Строительные работы и конструкции | Единица измерения | Прямые затраты по базисному району, руб. | основная заработная плата | | м числе, руб. луатация машин в том числе заработная плата рабочих, | матери- альные ресурсы | Затраты труда рабочих, челч | Шифр ЕРЕР-84 |
|------------------------------|---|-------------------|---|---------------------------------|---|---|------------------------------|--------------------------------------|--|
| | | | | | | плата расочих, обслуживающих машины | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | Устройство полов из кислотоупорного кирпича на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям битумнорулонной изоляции, при укладке кирпича: | | | | | | | | 13-225 13-226 Техн. ч., п. 3.2 в; 13-11, Техн. ч., п. 3.1 в; |

| УР-13-16 | плашмя | м ² | 21,7 | 3,25 | 0,86 | 0,25 | 17,59 | 5,06 | 13-282, 13-225, |
|----------|----------|----------------|------|------|------|------|-------|------|--|
| УР-13-17 | на ребро | _"_ | 33,3 | 4,17 | 1,01 | 0,29 | 28,12 | 6,26 | 13-226 Техн. ч., п. 3.3 в; 13-12, Техн. ч., п. 3.1 в; 13-283 |

| № укрупненных расценок | Строительные работы и конструкции | Единица измерения | Прямые по базисному району, руб. | основная заработная плата | | ом числе, руб. плуатация машин в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины | матери- альные ресурсы | Затраты труда рабочих, челч | Шифр ЕРЕР-84 |
|------------------------------|---|----------------------|--|---------------------------------|---|---|------------------------------|--------------------------------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| | Устройство полов из кислотоупорного кирпича на цементно-песчаном растворе с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям битумнорулонной изоляции, при | | | | | | | | 13-225; 13-226, Техн. ч., п. 3.2 в; 1 3-44, Техн. ч., п. 3.1.в; |

| | укладке кирпича: | | | | | | | | |
|----------|---------------------|----------------|------|------|------|------|-------|------|--|
| УР-13-18 | плашмя | м ² | 16 | 2,07 | 0,42 | 0,12 | 13,51 | 3,3 | 13-282, 13-225; |
| УР-13-19 | на ребро | _"- | 29,1 | 3,64 | 0,57 | 0,16 | 24,89 | 5,56 | 13-226, Техн. ч., п. 3.2, в; 13-45, Техн. ч., п. 3.1 в; 13-283 |

| - | | | | | | | | | | | |
|---|-------------------------|-----------------------------|------------------|-------------------|----------|-------|----------------|---------|------------------|------------------|------|
| | № укрупненных | Строительные конструкции | Единица рения | Прямые затраты | | Вт | ом числе, руб. | I | Затраты труда | Шифр ЕРЕР-84. | Т |
| | расценок | | | ПО | | | | | рабочих, | | |
| | | | | базисному | основная | эксп | луатация машин | матери- | челч | | |
| | | | | району, | зара- | | | альные | | | II, |
| | | | | руб. | ботная | | | ресурсы | | | IX, |
| | | | | | плата | всего | в том числе | | | | XII |
| | | | | | | | заработная | | | | XIIA |
| | | | | | | | плата рабочих, | | | | |
| | | | | | | | обслуживающих | | | | |
| | | | | | | | машины | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| | | | | | | | | | | | |

ПОЛЫ ИЗ ПЛИТОК КИСЛОТОУПОРНЫХ

| | | | 1 | |
|----------------|--|--|---|-----------|
| | | | | |
| Устройство | | | | 13-230, |
| полов из | | | | Техн. ч., |
| кислотоупорных | | | | п. 3.3 в; |
| керамических | | | | 13-2, |
| плиток на | | | | Техн. ч., |
| силикатной | | | | |
| | | | | |

| | кислотоупорной замазке по двум слоям полиизобутилена ПГС толщиной 2,5 мм на клее 88-Н, при толщине плитки, мм: | | | | | | | | | |
|----------|--|----------------|------|------|------|------|-------|------|---|------|
| УР-13-20 | 20 | м ² | 20 | 2,98 | 0,91 | 0,28 | 16,11 | 4,6 | п. 3.1 в | 20,6 |
| УР-13-21 | 35 | _"_ | 21,8 | 3,09 | 0,96 | 0,29 | 17,76 | 4,79 | 13-230, Техн. ч., п. 3.3 в, 13-3, Техн. ч., п. 3.1 в | 22,4 |
| УР-13-22 | 50 | _"_ | 23,9 | 3,22 | 1 | 0,3 | 19,68 | 5,01 | Техн. ч., п. 3.3,в; 13-4, Техн. ч., п.3.1 в | 24,7 |

| ٦ | № групненных расценок | Строительные работы и конструкции | Единица изме- рения | затраты по | основная | | числе, руб. | матери- | Затраты труда рабочих, челч | Шифр ЕРЕР-84 | Прям | ые за еррит рай |
|---|-----------------------------|-----------------------------------|---------------------------|-----------------|-----------------|-------|-------------|-------------------|--------------------------------------|-----------------|-------|-----------------------|
| | | | | району, руб. | зара- ботная | 1 | машин | альные ресурсы | | | II, | IIA, |
| | | | | 13 | плата | | | | | | III, | X, |
| | | | | | | всего | в том | | | | V- | XIIE |
| | | | | | | | числе | | | | VIII, | |
| | | | | | | | заработная | | | | IX, | |
| | | | | | | | плата | | | | | |

| | | | | | | рабочих, обслужи- вающих машины | | | | XI- XIIA | |
|----------|---|----------------|------|------|------|--|-------|------|---|-------------|------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| | Устройство полов из кислотоупорных керамических плиток на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме при толщине плитки: | | | | | | | | 13-232, Техн. ч., п. 3.3, в; 13-2, Техн. ч., | | |
| УР-13-23 | 20 | м ² | 18,9 | 3,04 | 1 | 0,31 | 14,86 | 4,6 | п. 3.1 в | 19,3 | 20 |
| УР-13-24 | 35 | _#_ | 20 | 3,15 | 1,04 | 0,32 | 16,41 | 4,79 | 13-232, Техн. ч., п. 3.3. в; Техн. ч., п. 3.1.в | 21 | 22 |
| УР-13-25 | 50 | JPL | 22,8 | 3,28 | 1,09 | 0,33 | 18,43 | 5,01 | 13-232, Техн. ч., п. 3.3.в; 13-4, Техн. ч., п. 3.1 в | | 24,4 |

| | | | | | | | | | _ | | |
|----------|--|----------------|------|------|------|------|-------|------|--|------|------|
| | Устройство полов из кислотоупорных керамических плиток на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям битумнорулонной изоляции, при толщине плитки, мм | | | | | | | | 13-225, 13-226, Техн. ч., п. 3.2 в; 13-2, Техн. ч., | | |
| УР-13-26 | 20 | м ² | 9,32 | 2,13 | 0,57 | 0,17 | 6,62 | 3,37 | п. 3.1. в | 9,85 | 10,1 |
| УР-13-27 | 35 | _"_ | 11,1 | 2,24 | 0,61 | 0,18 | 8,25 | 3,56 | 13-225; 13-226, Техн. ч., п. 3.2 в; 13-3, Техн. ч., п.3.1 в | 11,3 | 12 |
| УР-13-28 | 50 | _"_ | 13,2 | 2,37 | 0,66 | 0,19 | 10,17 | 3,78 | 13-225; 13-226, Техн. ч., п. 3.2 в; 13-4, Техн. ч., п. 3.1 в | 13,7 | 14,4 |

| № | Наименование и | | | | Вт | ом числе, руб. | | Затраты | Шифр | Пря |
|-------------------------|---|----------------|---------------------------------------|-----------------|-------|--|---------|---------------------------|--|-------------------------------------|
| укрупненных расценок | характеристика строительных работ и конструкций | изме- рения | затраты по базисному району, | основная зара- | эксп | луатация машин | матери- | труда рабочих/ челч | EPEP-84 | по |
| | конструкции | | руб. | ботная плата | всего | в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины | ресурсы | | | II, II V-VI IX XII XIII |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| | Устройство полов из кислотоупорных керамических плиток на замазке арзамит по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-Н при толщине плитки, мм | | | | | | | | 13-230, Техн. ч., п. 3.3 в; 13-21, Техн. ч., | |
| УР-13-29 | 20 | м ² | 23,8 | 3,59 | 0,77 | 0,23 | 19,44 | 5,52 | п. 3.1 в, | 24, |
| УР-13-30 | 35 | _"- | 26,4 | 3,81 | 0,83 | 0,25 | 21,76 | 5,91 | 13-230, Техн. ч., п. 3.3.в; 13-22, Техн. ч., п. 3.1 в | 26, |
| УР-13-31 | 50 | _"'_ | 29,3 | 4,1 | 0,88 | 0,27 | 24,32 | 6,24 | 13-230, Техн. ч., | 30 |

| | | | | п. 3.3.в; | |
|--|--|--|--|----------------------------------|--|
| | | | | п. 3.3.в; 13-23, Техн. ч., | |
| | | | | Техн. ч., | |
| | | | | п. 3.1 в | |
| | | | | | |

| № укрупненных расценок | 1 | Единица изме- рения | по базисному району, | основная | | гом числе, руб. машин | матери- | Затраты труда рабочих, челч | EPEP-84 | |
|------------------------------|---|---------------------------|----------------------------|--------------------------|-------|--|---------|--------------------------------------|---|------------------------------------|
| | | | руб. | зара- ботная плата | всего | в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины | ресурсы | | | II, VIII, IX, XI- XIIA |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| | Устройство полов из кислотоупорных керамических плиток на замазке арзамит по двум слоям полиизобутилена ПГС толщиной 2,5 мм на битуме при толщине плитки, мм: | | | | | | | | 13-232, Техн. ч., п. 3.3, в; 13-21, Техн. ч., | |
| УР-13-32 | 20 | м ² | 22,7 | 3,65 | 0,86 | 0,26 | 18,19 | 5,52 | п. 3.1 в, 13-232, | 23,3 |
| УР-13-33 | 35 | _"_ | 25,3 | 3,87 | 0,92 | 0,28 | 20,51 | 5,91 | Техн. ч., п. 3.3 в; | |

| | | | | | | | | | 13-22, Техн. ч., п. 3.1 в | |
|----------|----|-----|------|------|------|-----|-------|------|--|--|
| УР-13-34 | 50 | _"- | 28,2 | 4,16 | 0,97 | 0,3 | 23,07 | 6,24 | 13-232, Техн. ч., п. 3.3 в; 13-23, Техн. ч., | |

| | | | | | Вт | ом числе, руб. | | | | Пр тер _ј |
|-------------------------|---|----------------|------------------------------|--------------------------------------|-------|--|------------------------------|------------------|--|---------------------------|
| No | Строительные | Единица | Прямые затрать по | | эксп | луатация машин | | Затраты труда - | Шифр | II, |
| укрупненных расценок | работы и конструкции | изме- рения | базисному району, руб. | основная зара- ботная плата | всего | в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины | матери- альные ресурсы | рабочих, челч | | VIII IX, XI- XII |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| | Устройство полов из кислотоупорных керамических плиток на замазке фуранкор по двум слоям полиизобутилена ПС Г толщиной 2,5 мм на клее 88-H, при | | | | | | | | 13-230, Техн. ч., п. 3.3 в; 13-67, Техн. ч | |

| | толщине плитки, | | | | | | | | | |
|-----------|-----------------|----------------|------|------|------|------|-------|------|--|------|
| УР-1 3-35 | 20 | м ² | 23,8 | 3,59 | 0,77 | 0,23 | 19,44 | 5,52 | п. 3.1 в, 13-230, | 24,4 |
| VP-13-36 | 35 | _"_ | 26,4 | 3,81 | 0,83 | 0,25 | 21,76 | 5,91 | Техн. ч., п. 3.3 в; 13-68, Техн. ч., п. 3.1, в | 27,1 |
| VP-13-37 | 50 | _"'_ | 29,3 | 4,1 | 0,38 | 0,27 | 24,32 | 6,24 | 13-230, Техн. ч., п. 3.3.в; 13-69, Техн. ч., п. 3.1 в | 30,2 |

| № укрупненных расценок | Строительные работы и конструкции | Единица изме- рения | Прямые затраты по | | В то | м числе, руб. | | Затраты труда рабочих, | Шифр ЕРЕР-84 | те |
|------------------------------|-----------------------------------|---------------------------|------------------------------|---------------------------------|-------|--|------------------------------|------------------------------|-----------------|----------------|
| | | · | базисному району, руб. | основная заработная плата | | луатация машин | матери- альные ресурсы | челч | | II XI XI |
| | | | | | всего | в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 1 |
| | Устройство полов из | | | | | | | | | |

| | кислотоупорных керамических плиток на замазке фуранкор по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме при толщине плитки, мм: | | | | | | | | | |
|----------|--|----------------|------|------|------|------|-------|------|--|--|
| УР-13-38 | 20 | м ² | 22,7 | 3,65 | 0,36 | 0,26 | 18,19 | 5,52 | 13-232, Техн. ч., п. 3.3 в; 13-67, Техн. ч., | |
| УР-13-39 | 35 | _"_ | 25,3 | 3,87 | 0,92 | 0,28 | 20,51 | 5,91 | п. 3.1.в 13-232, Техн. ч., п. 3.3 в; 13-68, Техн. ч., п. 3.1 в | |
| УР-13-40 | 50 | _"_ | 28,2 | 4,16 | 0,97 | 0,3 | 23,07 | 5,24 | 13-232, Техн. ч., п. 3.3 в; 13-69, Техн. ч., п. 3.1 в | |

| Г | | | I | <u> </u> | | | | | I | | 1 |
|---|-------------------------|--|------------------|----------------------|---------------------------------|-------|--|---------|------------------|---|--------|
| | № укрупненных | Наименование и характеристика | Единица изме- | Прямые затраты | | Вто | ом числе, руб. | | Затраты труда | Шифр ЕРЕР-84 | |
| | расценок | работ и конструкции | рения | по базисному району. | основная заработная плата | | луатация машин | матери- | рабочих, челч | | I V |
| | | | | руб. | Шата | всего | в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины | ресурсы | | | X |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 1 |
| | | Устройство полов из кислотоупорных керамических плиток на цементнопесчаном растворе по двум слоям битумнорулонной изоляции при толщине плитки, мм: | | | | | | | | 13-225; 13-226, Техн. ч., п. 3.2.в; 13-37, Техн. ч., | |
| | УР-13-41 | | м ² | 7,2 | 1,95 | 0,3 | 0,084 | 4,95 | 3,07 | п. 3.1 в | 7,4 |
| | УР-13-42 | | -"- | 8,83 | 2,05 | 0,34 | 0,096 | 6,44 | 3,24 | 13-225; 13-226, Техн. ч., п. 3.2 в; 13-38, Техн. ч., п. 3.1 в | 9, |
| | | | | | | | | | | 11. | Э.1 Б |

| УР-13-43 | _"_ | 10,9 | 2,18 | 0,38 | 0,108 | 8,34 | 3,44 | 13-225; | 11 |
|----------|-----|------|------|------|-------|------|------|-----------|----|
| | | | | | | · | | 13-226, | |
| | | | | | | | | Техн. ч., | |
| | | | | | | | | п. 3.2 в; | |
| | | | | | | | | 13-39, | |
| | | | | | | | | Техн. ч., | |
| | | | | | | | | п. 3.1 в | |
| | | | | | | | | | |

| № укрупненных | Наименование и характеристика | Единица изме- | Прямые затраты | | В то | м числе, руб. | | Затраты труда | Шифр ЕРЕР-84 | П |
|-------------------------|-------------------------------|---------------|-------------------|------------|-------|----------------|---------|------------------|-----------------|----|
| расценок | строительных | рения | по | | | | | рабочих, | | |
| | работ и | | базисному | основная | | луатация машин | матери- | челч | | |
| | конструкций | | району. | заработная | | | альные | | | |
| | | | руб. | плата | | | ресурсы | | | IJ |
| | | | | | всего | в том числе | | | | II |
| | | | | | | заработная | | | | V |
| | | | | | | плата рабочих, | | | | VI |
| | | | | | | обслуживающих | | | | D |
| | | | | | | машины | | | | XI |
| | | | | | | | | | | XI |
| | | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 1 |

ПОЛЫ ИЗ ПЛИТОК КИСЛОТОУПОРНЫХ С РАЗДЕЛКОЇ

| | Устройство | | | | 13-230, | |
|--|----------------|--|--|--|-----------|--|
| | полов из | | | | Техн. ч., | |
| | кислотоупорных | | | | п.3.3.в; | |
| | керамических | | | | 13-2, | |
| | плиток на | | | | Техн. ч., | |
| | силикатной | | | | п. 3.1.в | |
| | кислотоупорной | | | | | |
| | за мазке с | | | | | |
| | разделкой швов | | | | | |
| | замазкой | | | | | |
| | | | | | | |

| | арзамит по двум слоям полиизобутилена ПГС толщиной 2,5 мм на клее 88-Н, при толщине плитки, мм: | | | | | | | | | |
|----------|---|----------------|------|------|------|------|-------|------|---|----|
| УР-13-44 | 20 | м ² | 22,3 | 3,92 | 0,92 | 0,28 | 17,46 | 5,9 | 13-281, | 22 |
| УР-13-45 | 35 | _"- | 24 | 4,03 | 0,96 | 0,29 | 19,01 | 6,09 | 13-230, Техн. ч., п. 3.3 в; Техн. ч., п. 3.1 в; 13-281 | |

| № укрупненных расценок | Наименование и характеристика строительных | Единица измерения | Прямые затраты по базисному | | В то | м числе | | Затраты труда рабочих, челч | Шифр ЕРЕР-84 | Прям | мые |
|------------------------------|---|----------------------|--------------------------------------|------------|-------|-------------------|-------------------|--------------------------------------|-----------------|-------|-----|
| | работ и | | району, | основная | Экс | плуатация | матери- | | | II, | II |
| | конструкций | | руб. | заработная | | машин | | | III, | X | |
| | | | | плата | | | альные ресурсы | | | V- | XI |
| | | | | | | | | | | VIII, | |
| | | | | | всего | в том | | | | IX, | |
| | | | | | | числе | | | | XIIA | |
| | | | | | | заработная | | | | | |
| | | | | | | плата рабочих, | | | | | |
| | | | | | | обслужи- | | | | | |
| | | | | | | вающих | | | | | |
| | | | | | | машины | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 11 |
|----------|----|----------------|------|------|------|-----|-------|------|---|----|----|
| УР-13-46 | 50 | м ² | 26,2 | 4,16 | 1,01 | 0,3 | 21,03 | 6,31 | Техн. ч., п. 3.3 в; 13-4, Техн. ч., п. 3.1,в; 13-281 | | 28 |

| № укрупненных расценок | Строительные работы и конструкции | Единица измерения | Прямые затраты по базисному району, руб. | основная заработная плата | | 3 том числе, руб. луатация машин | материальные ресурсы, руб. | Затраты труда рабочих, челч | Ши |
|------------------------------|---|----------------------|--|---------------------------------|-------|--|-------------------------------|--------------------------------------|---|
| | | | pyo. | | всего | в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 1 |
| | Устройство полов из кислотоупорных керамических плиток на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям | | | | | | | | 13-2 Техн п. 3. 13- Техн п. 3. |

| I | I | Ĭ | l | l | I | I | l | I | |
|----------|---|----------------|------|------|------|------|-------|------|---|
| | полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме при толщине плитки, мм | | | | | | | | |
| УР-13-47 | 20 | м ² | 21,2 | 3,98 | 1,01 | 0,31 | 16,21 | 5,9 | 13-2 |
| УР-13-48 | 35 | _#_ | 22,9 | 4,09 | 1,05 | 0,32 | 17,76 | 6,09 | 13-2 Техн п. 3 13- Техн п. 3. 13-2 |
| УР-13-49 | 50 | _"_ | 25 | 4,22 | 1,1 | 0,33 | 19,68 | 6,31 | 13-2 Техн п. 3. 13- |
| | Устройство полов из кислотоупорных керамических плиток на силикатной кислотоупорной замазке, с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям битумнорулонной изоляции при толщине плитки, мм: | | | | | | | | Техн п. 3. 13-2 13-2 Техн п. 3. 13 Техн п. 3. |

| | _ | | Т | | | | | | |
|----------|---|----------------|------|------|------|------|-------|------|--|
| УР-13-50 | 20 | м ² | 11,6 | 3,07 | 0,58 | 0,17 | 7,95 | 4,67 | 13-2 |
| УР-13-51 | 35 | _"_ | 13,3 | 3,18 | 0,62 | 0,18 | 9,5 | 4,86 | 13-2 |
| | | | | | | | | | 13-2 |
| | | | | | | | | | Техн п. 3. |
| | | | | | | | | | 13- |
| УР-13-52 | 50 | _"- | 15,5 | 3,31 | 0,67 | 0,19 | 11,52 | 5,08 | Техн |
| | | | | | | | | | 13-2 |
| | Устройство полов из кислотоупорных керамических плиток на цементно-песчаном растворе с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям битумнорулонной изоляции при толщине плитки, мм: | | | | | | | | 13-2 Техн п. 3. 13-2 13-2 13-2 Техн п. 3. |
| | | | | | | | | | 13- Техн п. 3. |
| | 1 | | l | | | l | | | 1 |

| | | | | | | T | | | |
|----------|----------|----------------|-----------------|----------------------|---------------------------|--------------------------------|------------------------------------|---|--|
| УР-13-53 | 20 | м ² | 9,44 | 2,89 | 0,31 | 0,08 | 6,24 | 4,37 | 13-2 |
| УР-13-54 | 35 | _"_ | 11,1 | 2,99 | 0,35 | 0,1 | 7,76 | 4,54 | 13-2 |
| | | | | | | | | | 13-2 |
| | | | | | | | | | Техн п. 3. |
| | | | | | | | | | 13- |
| | | | | | | | | | Техн п. 3. |
| | | | | | | | | | 13-2 |
| УР-13-55 | 50 | _"_ | 13,1 | 3,12 | 0,39 | 0,11 | 9,59 | 4,74 | 13-2 |
| | | | | | | | | | 13-2 Техн п. 3. |
| | | | | | | | | | 13- Техн п. 3. |
| | | | | | | | | | 13-2 |
| | УР-13-54 | УР-13-54 35 | УР-13-54 35 -"- | УР-13-54 35 -"- 11,1 | УР-13-54 35 -"- 11,1 2,99 | УР-13-54 35 -"- 11,1 2,99 0,35 | УР-13-54 35 -"- 11,1 2,99 0,35 0,1 | УР-13-54 35 -"- 11,1 2,99 0,35 0,1 7,76 | YP-13-54 35 -"- 11,1 2,99 0,35 0,1 7,76 4,54 |

| | | | | | | | | | | | _ |
|-----|-----------------------|-----------------------|----------------------|-------------------|----------|-------|----------------|-----------------|----------|--|---|
| укр | № рупненных | Строительные работы и | Единица измерения | Прямые затраты | | Вт | Затраты | Шифр ЕРЕР-84 | П | | |
| p | асценок | конструкции | | по | | | | | рабочих, | | |
| | | | | базисному | основная | Эксп | луатация машин | матери- | челч | | |
| | | | | району, | зара- | | | альные | | | |
| | | | | руб. | ботная | | | ресурсы | | |] |
| | | | | | плата | всего | | | | | I |
| | | | | | | | заработная | | | | X |
| | | | | | | | плата рабочих, | | | | X |
| | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | обслуживающих машины | | | | |
|---|---|---|---|---|---|-------------------------|---|---|----|--|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | |

ПОЛЫ ИЗ ПЛИТОК ШЛАКОСИТАЛЛОВЫХ

| | Устройство полов из шлакоситалловых плиток на эпоксидной замазке по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-Н, при толщине плитки, мм: | | | | | | | | 13-230, Техн. ч., п. 3.3 в; 13-52, Техн. ч | |
|----------|--|----------------|------|------|------|------|-------|------|---|----|
| УР-13-56 | 9 | м ² | 37,6 | 3,82 | 0,67 | 0,2 | 33,11 | 5,86 | п. 3.1 в; | 38 |
| УР-13-57 | 15-20 | -"- | 43,6 | 3,81 | 0,7 | 0,21 | 39,09 | 5,86 | 13-230, 45 Техн. ч., п. 3.3 в; 15-53, Техн. ч., п. 3.1 в | |

| | | | | | | | | | 1 | |
|------------------------------|--|---------------------------|--|--------------------------------------|------|---|--------------------------------------|-----------------|--|--------------------------|
| № укрупненных расценок | | Единица изме- рения | Прямые затраты по базисному району, руб. | | Вт | ом числе, руб. | Затраты труда рабочих, челч | Шифр ЕРЕР-84 | Про | |
| | | | | основная зара- ботная плата | Эксп | заработная | матери- альные ресурсы | | | II, IX, XI- XII |
| | | | | | | плата рабочих, обслуживающих машины | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | .6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| | Устройство полов из шлакоситалловых плиток на эпоксидной замазке по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме при толщине плитки, мм: | | | | | | | | 13-232, Техн. ч., п. 3.3 в; 13-52; Техн. ч., | |
| УР-13-58 | 9 | м ² | 36,5 | 3,88 | 0,76 | 0,23 | 31,86 | 5,86 | п.3.1.в; | 37,5 |
| УР-13-59 | 15-20 | _"_ | 42,5 | 3,87 | 0,79 | 0,24 | 37,84 | 5,86 | 13-232, Техн. ч., п. 3.3.в; 13-53, | 43,8 |
| | | | | | | | | | Техн. ч., п.3.1,в | |

| № укрупненных расценок | | оты и изме- | Прямые затраты по базисному району. | | Вт | гом числе, руб. | Затраты труда рабочих, челч | EPEP-84 | Пр | |
|------------------------------|--|------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------|--|--------------------------------------|---------|---|---------------------------------|
| | | руб. осног зар ботн | | основная зара- ботная плата | ра- | | матери- альные ресурсы | | | II, VI, IX, XI- XII |
| | | | | | всего | в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| | Устройство полов из шлакоситалловых плиток на эпоксидной замазке по двум слоям стеклоткани на эпоксидной смоле при толщине плитки, мм: | | | | | | | | 13-244; 13-245, Техн. ч., п. 3.2.в; 13-52, Техн. ч., | |
| УР-13-60 | 9 | м ² | 38,5 | 3,7 | 0,37 | 0,11 | 34,43 | 5,44 | П. 3.1 в | 39, |

| УР-13-61 | 15-20 | _"_ | 44,5 | 3,69 | 0,4 | 0,12 | 40,41 | 5,44 | 13-53, Техн. ч., п. 3.1 в | 46 |
|----------|---|----------------|------|------|------|------|-------|------|--|------|
| | Устройство полов из шлакоситалловых плиток на эпоксидной замазке по двум слоям стеклоткани на эпоксидносланцевом компаунде ЭСД-2М при толщине плитки, мм: | | | | | | | | 13-248; 13-249, Техн. ч., п. 3.2 в; 13-52, Техн. ч., | |
| УР-13-62 | 9 | м ² | 36,5 | 3,88 | 0,35 | 0,11 | 32,27 | 6,02 | п. 3.1,в | 37,3 |
| УР-13-63 | 15-20 | _"_ | 42,5 | 3,87 | 0,38 | 0,12 | 28,25 | 6,02 | 13-248; 13-249, Техн. ч., п. 3.2,в; 13-53, Техн. ч., п. 3.1, в | 43,0 |

РАЗДЕЛ II. УКРУПНЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМЫ НА УСТРОЙСТВО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ ПОЛОВ

УР-13-1. Устройство полов из кислотоупорного кирпича (плашмя) на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-Н

Состав работ

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 2, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка кирпичом на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 11, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерении | Норма |
|--------|-------------------------------------|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,90,6 + 2,28-0,9 | челч | 4,99 |
| 2 | Заработная плата 3,140,6 + 1,41-0,9 | руб. | 3,15 |
| 3 | Машины 0,56 + 0,63 | " | 1,19 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 7,64 |

| 5 | Клей 88-Н | " | 1,6 |
|----|------------------------|----|------|
| 6 | Бензин Б-70 | u | 0,33 |
| 7 | Этилацетат | " | 0,28 |
| 8 | Кирпич | " | 138 |
| 9 | Наполнитель | " | 24,1 |
| 10 | Стекло жидкое | " | 10,9 |
| 11 | Натрий кремнефтористый | 11 | 1,65 |

УР-13-2. Устройство полов из кислотоупорного кирпича (на ребро) на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-Н

І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 2, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.

Футеровка кирпичом на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 12, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10, Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|----------------------------------|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 3,39·0,9 | челч | 5,99 |

| 2 | Заработная плата 3,14·0,6+ 2,29·0,9 | руб. | 3,94 |
|----|-------------------------------------|------|------|
| 3 | Машины 0,56 + 0,78 | " | 1,34 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 7,64 |
| 5 | Клей 88-Н | " | 1,6 |
| 6 | Бензин Б-70 | " | 0,33 |
| 7 | Этилацетат | " | 0,28 |
| 8 | Кирпич | " | 236 |
| 9 | Наполнитель | " | 34,2 |
| 10 | Стекло жидкое | " | 15,1 |
| 11 | Натрий кремнефтористый | " | 2,27 |

УР-13-3. Устройство из кислотоупорного кирпича (плашмя) на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 4, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка кирпичом на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 11, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6.

Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

Нормы на 1 м² покрытия

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--------------------------------------|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 2,28·0,9 | челч | 4,99 |
| 2 | Заработная плата 3,23·0,6 + 1,41·0,9 | руб. | 3,21 |
| 3 | Машины 0,65 + 0,63 | " | 1,28 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 8,46 |
| 5 | Бензин Б-70 | " | 0,03 |
| 6 | Битум БН-70/30 | " | 5,76 |
| 7 | Кирпич | " | 138 |
| 8 | Наполнитель | " | 24,1 |
| 9 | Жидкое стекло | " | 10,9 |
| 10 | Натрий кремнефтористый | " | 1,65 |

УР-13-4. Устройство полов из кислотоупорного кирпича (на ребро) на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям полиизобутилена на битуме

Состав работ

І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 4, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.





II. Футеровка кирпичом на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 12, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--------------------------------------|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 3,39·0,9 | челч | 5,99 |
| 2 | Заработная плата 3,23·0,6 + 2,29·0,9 | руб. | 4 |
| 3 | Машины 0,65 + 0,78 | " | 1,43 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 8,46 |
| 5 | Бензин Б-70 | " | 0,03 |
| 6 | Битум БН-70/30 | " | 5,76 |
| 7 | Кирпич | " | 236 |
| 8 | Наполнитель | " | 34,2 |
| 9 | Стекло жидкое | " | 15,1 |
| 10 | Натрий кремнефтористый | " | 2,27 |

УР-13-5. Устройство полов из кислотоупорного кирпича (плашмя) на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям битумно-рулонной изоляции

- І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка
- II. Футеровка кирпичом на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 11, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+2,28\cdot 0,9$ | челч | 3,76 |
| 2 | Заработная плата $(0.84 + 0.3) \cdot 0.9 + 1.41 \cdot 0.9$ | руб. | 2,3 |
| 3 | Машины 0,21 + 0,01 + 0,63 | 11 | 0,85 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15 + 1,15 | м ² | 2,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | кг | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 | " | 4,04 |
| 7 | Наполнитель 3,23 + 24,1 | " | 27,3 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый | 11 | 0,2 |
| 9 | Бензин Б-70 0,03 + 0,03 | 11 | 0,06 |

| 10 | Кирпич | 1 | 138 |
|----|------------------------|---|------|
| 11 | Стекло жидкое | = | 10,9 |
| 12 | Натрий кремнефтористый | | 1.65 |

УР-13-6. Устройство полов из кислотоупорного кирпича (на ребро) на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям битумно-рулонной изоляции

І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики.5. Оклейка. 6. Шпатлевка.

II. Футеровка кирпичом на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 12, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

Нормы на 1 м² покрытия

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+3,39\cdot 0,9$ | челч | 4,76 |
| 2 | Заработная плата $(0.84 + 0.3) \cdot 0.9 + 2.29 \cdot 0.9$ | руб. | 3,09 |
| 3 | Машины 0,21 + 0,01 + 0,78 | " | 1 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15 + 1,15 | м ² | 2,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | КГ | 5,76 |

| 6 | Битум БН-90/10 | " | 4,04 |
|----|---------------------------|---|------|
| 7 | Наполнитель 3,23 + 34,2 | " | 37,4 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый | " | 0,2 |
| 9 | Бензин Б-70 0,03 + 0,03 | " | 0,06 |
| 10 | Кирпич | " | 236 |
| 11 | Стекло жидкое | " | 15,1 |
| 12 | Натрий кремнефтористый | " | 2,27 |

УР-13-7. Устройство полов из кислотоупорного кирпича (плашмя) на битуминоле по двум слоям битумно-рулонной изоляции

- І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13 25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.
- II. Футеровка на мастике битуминоль (ЭСН 13-11, гр. 3, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Приготовление мастики. 3. Огрунтовка основания кирпича. 4. Футеровка. 5. Затирка швов. 6. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+2,18\cdot 0,9$ | челч | 3,67 |
| 2 | Заработная плата $(0.84 + 0.3) \cdot 0.9 + 1.35 \cdot 0.9$ | руб. | 2,25 |

| 3 | Машины 0,21 + 0,01 + 0,05 | " | 0,27 |
|----|--------------------------------------|----------------|-------|
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15 + 1,15 | м ² | 2,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | кг | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 4,04 + 8,29 | " | 12,33 |
| 7 | Наполнитель 3,23 + 6,58 | " | 9,81 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый 0,2 + 0,41 | " | 0,61 |
| 9 | Бензин Б-70 0,03 + 0,03 + 0,09 | " | 0,15 |
| 10 | Кирпич | " | 138 |

УР-13-8. Устройство полов из кислотоупорного кирпича (на ребро) на битуминоле по двум слоям битумно-рулонной изоляции

- І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.
- II. Футеровка кирпичом на мастике битуминоль (ЭСН 13-11, гр. 4, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Приготовление мастики. 3. Огрунтовка основания кирпича. 4. Футеровка. 5. Затирка швов. 6. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+3,55\cdot 0,9$ | челч | 4,91 |

| 2 | Заработная плата $(0,84+0,3)\cdot 0,9+2,19\cdot 0,9$ | руб. | 3 |
|----|--|----------------|-------|
| 3 | Машины 0,21 + 0,01 + 0,08 | 11 | 0,3 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15 + 1,15 | m ² | 2,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | кг | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 4,04 + 13,7 | кг | 17,74 |
| 7 | Наполнитель 3,23 + 10,9 | u | 14,13 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый 0,2 + 0,68 | 11 | 0,88 |
| 9 | Бензин Б-70 0,03 + 0,03 + 0,15 | 11 | 0,21 |
| 10 | Кирпич | " | 236 |

УР-13-9. Устройство полов из кислотоупорного кирпича (плашмя) на серном цементе по двум слоям битумно-рулонной изоляции

- І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.
- II. Футеровка кирпичом на серном цементе с термопреном (ЭСН 13-10, гр. 2, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Приготовление серного цемента. 3. Футеровка. 4. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|-----------------|-------------------|-------|
|--------|-----------------|-------------------|-------|

| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+3,7\cdot 0,9$ | челч | 5,04 |
|----|---|----------------|-------|
| 2 | Заработная плата (0.84 + 0,3)·0,9 + 2,35·0,9 | руб. | 3,14 |
| 3 | Машины 0,21 +0,01 + 0,13 | " | 0,35 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15 + 1,15 | м ² | 2,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | кг | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 | " | 4,04 |
| 7 | Наполнитель 3,23 + 14,9 | " | 18,13 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый | " | 0,2 |
| 9 | Бензин Б-70 0,03 + 0,03 | " | 0,06 |
| 10 | Кирпич | " | 132 |
| 11 | Плитка керамическая толщиной 10 мм (бой) | м ² | 0,2 |
| 12 | Сера комовая | кг | 24,9 |
| 13 | Термопрен | 11 | 1,66 |

УР-13-10. Устройство полов из кислотоупорного кирпича (плашмя) на цементно-песчаном растворе по двум слоям битумно-рулонной изоляции

- І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.
- II. Футеровка кирпичом на портландцементном растворе (ЭСН 13-4, гр. 11. Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Приготовление раствора. 3. Футеровка. 4. Затирка швов. 5. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+1,77\cdot 0,9$ | челч | 3,3 |
| 2 | Заработная плата $(0,84+0,3)\cdot 0,9+1,16\cdot 0,9$ | руб. | 2,07 |
| 3 | Машины 0,21 + 0,01 + 0,20 | " | 0,42 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15 + 1,15 | м ² | 0,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | кг | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 | " | 4,04 |
| 7 | Наполнитель | " | 3,23 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый | " | 0,2 |
| 9 | Бензин Б-70 0,03 + 0,03 | " | 0,06 |
| 10 | Кирпич | Т | 0,138 |
| 11 | Раствор портландцементный | м ³ | 0,14 |

УР-13-11. Устройство полов из кислотоупорного кирпича (на ребро) на цементно-песчаном растворе по двум слоям битумно-рулонной изоляции

Состав работ

- І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.
- II. Футеровка кирпичом на портландцементном растворе (ЭСН 13-4, гр. 12, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Приготовление раствора. 3. Футеровка. 4. Затирка швов. 5. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+2,61\cdot 0,9$ | челч | 4,06 |
| 2 | Заработная плата $(0,84+0,3)\cdot 0,9+1,70\cdot 0,9$ | руб. | 2,56 |
| 3 | Машины 0,21 + 0,01 + 0,34 | " | 0,56 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15 + 1,15 | м ² | 2,30 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | кг | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 | " | 4,04 |
| 7 | Наполнитель | " | 3,23 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый | 11 | 0,2 |
| 9 | Бензин 0,03 + 0,03 | 11 | 0,06 |

| 10 | Кирпич | т | 0,236 |
|----|---------------------------|----------------|--------|
| 11 | Раствор портландцементный | м ³ | 0,0208 |

УР-13-12. Устройство полов из кислотоупорного кирпича (плашмя) на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-Н

Состав работ

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 2, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка кирпичом на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 11, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.
- III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 2). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3. Заполнение швов.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|---|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $4,9\cdot0,6+2,28\cdot0,9+1,3$ | челч | 6,29 |
| 2 | Заработная плата $3,14\cdot0,6+1,41\cdot0,9+0,95$ | руб. | 4,1 |
| 3 | Машины 0,56 + 0,63 + 0,01 | " | 1,2 |
| 4 | Полиизобутилен | КГ | 7,64 |

| 5 | Клей 88-Н | " | 1,6 |
|----|------------------------|---|-------|
| 6 | Бензин Б-70 | " | 0,33 |
| 7 | Этилацетат | " | 0,28 |
| 8 | Кирпич | " | 138 |
| 9 | Наполнитель | " | 24,1 |
| 10 | Стекло жидкое | " | 10,9 |
| 11 | Натрий кремнефтористый | " | 1,65 |
| 12 | Арзамит - порошок | " | 1,87 |
| 13 | Арзамит - раствор | " | 1,41 |
| 14 | Кислота соляная | " | 0,005 |
| 15 | Спирт-ректификат | " | 0,045 |

УР-13-13. Устройство полов из кислотоупорного кирпича (на ребро) на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям полиизобутилена ПСР толщиной 2,5 мм на клее 88-Н

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 2, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка кирпичом на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1. гр. 12, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Сушка и просеивание инертных



наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 3). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3. Заполнение швов.

| №п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|-------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $4,9\cdot0,6+3,39\cdot0,9+1,5$ | челч | 7,49 |
| 2 | Заработная плата 3,14·0,6 + 2,29·0,9 + 1,08 | руб. | 5,02 |
| 3 | Машины 0,56 + 0,78 + 0,01 | руб. | 1,35 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 7,64 |
| 5 | Клей 88-Н | " | 1,6 |
| 6 | Бензин Б-70 | " | 0,33 |
| 7 | Этилацетат | " | 0,28 |
| 8 | Кирпич | " | 236 |
| 9 | Наполнитель | " | 34,2 |
| 10 | Стекло жидкое | " | 15,1 |

| 11 | Натрий кремнефтористый | " | 2,27 |
|----|------------------------|---|-------|
| 12 | Арзамит - порошок | " | 2.79 |
| 13 | Арзамит - раствор | " | 2,1 |
| 14 | Кислота соляная | " | 0,005 |
| 15 | Спирт-ректификат | " | 0,045 |

УР-13-14. Устройство полов из кислотоупорного кирпича (плашмя) на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 4, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка кирпичом на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 1, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.
- III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 2). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3.Заполнение швов.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9-0,6 + 2,28-0,9 + 1,3 | челч | 6,29 |

| 2 | Заработная плата 3,23-0,6+ 1,41-0,9 + 0,95 | руб. | 4,16 |
|----|--|------|-------|
| 3 | Машины 0,65 + 0,63 + 0,01 | " | 1,29 |
| 4 | Полиизобутилен | КГ | 8,46 |
| 5 | Бензин 6-70 | кг | 0,03 |
| 6 | Битум БН-70/30 | " | 5,76 |
| 7 | Кирпич | " | 138 |
| 8 | Наполнитель | " | 24,1 |
| 9 | Стекло жидкое | " | 10,9 |
| 10 | Натрий кремнефтористый | " | 1,65 |
| 11 | Арзамит - порошок | " | 1,87 |
| 12 | Арзамит - раствор | " | 1,41 |
| 13 | Кислота соляная | " | 0,005 |
| 14 | Спирт-ректификат | " | 0,045 |

УР-13-15. Устройство полов из кислотоупорного кирпича (на ребро) на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 4, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка кирпичом на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 12, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.
- III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 3). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3. Заполнение швов.

| № п.п. | Элементы затрат | I Единица измерения | Норма |
|--------|---|------------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 3,39·0,9 + 1,5 | челч | 7,49 |
| 2 | Заработная плата 3,23·0,6 + 2,29·0,9 + 1,08 | руб. | 5,08 |
| 3 | Машины 0,65 + 0,78 + 0,01 | 11 | 1,44 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 8,46 |
| 5 | Бензин Б-70 | 11 | 0,03 |
| 6 | Битум БН-70/30 | 11 | 5,76 |
| 7 | Кирпич | 11 | 236 |
| 8 | Наполнитель | " | 34,2 |

| 9 | Стекло жидкое | " | 15,1 |
|----|------------------------|----|-------|
| 10 | Натрий кремнефтористый | " | 2,27 |
| 11 | Арзамит - порошок | КГ | 2,79 |
| 12 | Арзамит - раствор | 11 | 2,1 |
| 13 | Кислота соляная | " | 0,005 |
| 14 | Спирт-ректификат | " | 0,045 |

УР-13-16. Устройство полов из кислотоупорного кирпича (плашмя) на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям битумно-рулонной изоляции

Состав работ

І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.

II. Футеровка кирпичом на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 11, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 2). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3. Заполнение швов.

| № п.п. Элемент | ı затрат — — Е | Единица измерения | Норма |
|----------------|----------------|-------------------|-------|
|----------------|----------------|-------------------|-------|

| | | Г | |
|----|---|----------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+2,28\cdot 0,9+1,3$ | челч | 5,06 |
| 2 | Заработная плата $(0.84 + 0.3) \cdot 0.9 + 1.41 \cdot 0.9 + 0.95$ | руб. | 3,25 |
| 3 | Машины 0,21 + 0,01 + 0,63 + 0,01 | " | 0,86 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15 + 1,15 | м ² | 2,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | КГ | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 | " | 4,04 |
| 7 | Наполнитель 3,23 + 24,1 | " | 27,3 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый | n, | 0,2 |
| 9 | Бензин Б-70 0,03 + 0,03 | " | 0,06 |
| 10 | Кирпич | " | 138 |
| 11 | Стекло жидкое | " | 10,9 |
| 12 | Натрий кремнефтористый | " | 1,65 |
| 13 | Арзамит - порошок | " | 1,87 |
| 14 | Арзамит - раствор | " | 1,41 |
| 15 | Кислота соляная | " | 0,005 |

| 16 | Спирт-ректификат | " | 0,045 |
|----|------------------|---|-------|
|----|------------------|---|-------|

УР-13-17. Устройство полов из кислотоупорного кирпича (на ребро) на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям битумно-рулонной изоляции

Состав работ

- І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.
- II. Футеровка кирпичом на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 12, Техн. ч. п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.
- III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 3). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3. Заполнение швов.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|---|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+3,39\cdot 0,9+1,5$ | челч | 6,26 |
| 2 | Заработная плата $(0.84 + 0.3) \cdot 0.9 + 2.29 \cdot 0.9 + 1.08$ | руб. | 4,17 |
| 3 | Машины 0,21 + 0,01 + 0,78 + 0,01 | " | 1,01 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15 + 1,15 | м ² | 2,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | кг | 5,76 |

| 6 | Битум БН-90/10 | " | 4,04 |
|----|---------------------------|---|-------|
| 7 | Наполнитель 3,23 + 34,2 | " | 37,4 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый | " | 0,2 |
| 3 | Бензин Б-70 0,03 + 0,03 | " | 0,06 |
| 10 | Кирпич | " | 236 |
| 11 | Стекло жидкое | " | 15,1 |
| 12 | Натрий кремнефтористый | " | 2,27 |
| 13 | Арзамит - порошок | " | 2,79 |
| 14 | Арзамит - раствор | " | 2,1 |
| 15 | Кислота соляная | " | 0,005 |
| 16 | Спирт-ректификат | " | 0,045 |

УР-13-18. Устройство попов из кислотоупорного кирпича (плашмя) на цементно-песчаном растворе с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям битумно-рулонной изоляции

І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности, 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.

- II. Футеровка кирпичом на портландцементном растворе (ЭСН 13-4, гр. 11, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Приготовление раствора. 3. Футеровка. 4. Затирка швов. 5. Контроль качества.
- III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 2). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3. Заполнение швов.

| № п. п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|---------|---|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+1,77\cdot 0,9+1,3$ | челч | 3,3 |
| 2 | Заработная плата (0,84 + 0,3)·0,9 + 1,16·0,9 + 0,95 + 1,16·1,2·0,15 | руб. | 2,07 |
| 3 | Машины 0,21 + 0,2 + 0,01 | " | 0,42 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,16 + 1,15 | м ² | 2,30 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | КГ | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 | " | 4,04 |
| 7 | Наполнитель | " | 3,23 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый | " | 0,2 |
| 9 | Бензин Б-70 0,03 + 0,03 | " | 0,06 |
| 10 | Кирпич | Т | 0,138 |

| 11 | Раствор портландцементный | м ³ | 0,014 |
|----|---------------------------|----------------|-------|
| 12 | Арзамит - порошок | кг | 1,87 |
| 13 | Арзамит - раствор | " | 1,41 |
| 14 | Кислота соляная | 11 | 0,005 |
| 15 | Спирт-ректификат | 11 | 0,045 |

УР-13-19. Устройство полов из кислотоупорного кирпича (на ребро) на цементно-песчаном растворе с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям битумно-рулонной изоляции

- І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.
- II. Футеровка кирпичом на портландцементном растворе (ЭСН 13-4, гр. 12, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка кирпича. 2. Приготовление раствора. 3. Футеровка. 4. Затирка швов. 5. Контроль качества.
- III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 3). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3. Заполнение швов.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|---|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+2,61\cdot 0,9+1,5$ | челч | 5,56 |
| 2 | Заработная плата $(0.84 + 0.3) \cdot 0.9 + 1.70 \cdot 0.9 + 1.08$ | руб. | 3,64 |

| 3 | Машины 0,21 + 0,01 + 0,34 + 0,01 | " | 0,57 |
|----|----------------------------------|----------------|--------|
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15 + 1,15 | м ² | 2,30 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | КГ | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 | " | 4,04 |
| 7 | Наполнитель | " | 3,23 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый | " | 0,2 |
| 9 | Бензин Б-70 0,03 + 0,03 | " | 0,06 |
| 10 | Кирпич | Т | 0,236 |
| 11 | Раствор портландцементный | м ³ | 0,0208 |
| 12 | Арзамит - порошок | КГ | 2,79 |
| 13 | Арзамит - раствор | " | 2,1 |
| 14 | Кислота соляная | 11 | 0,005 |
| 15 | Спирт-ректификат | 11 | 0,045 |

УР-13-20. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 20 мм на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-H

Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 2, Техн. ч., п 3.4.3).

- 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности.
- 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.

II. Футеровка плитками на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 2, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

Нормы на 1 м² покрытия

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--------------------------------------|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 1,85·0,9 | челч | 4,6 |
| 2 | Заработная плата 3,14·0,6 + 1,22·0,9 | руб. | 2,98 |
| 3 | Машины 0,56 + 0,35 | " | 0,91 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 7,64 |
| 5 | Клей 88-Н | " | 1,6 |
| 6 | Бензин Б-70 | " | 0,33 |
| 7 | Этилацетат | " | 0,28 |
| 8 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 9 | Наполнитель | КГ | 17,9 |
| 10 | Стекло жидкое | " | 8,34 |

| 11 Натрий кремнефтористый | " | 1,25 | |
|---------------------------|---|------|--|
|---------------------------|---|------|--|

УР-13-21. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 35 мм на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-Н

Состав работ

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 2, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 3, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя и наполнителя. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--------------------------------------|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 2,06·0,9 | челч | 4,79 |
| 2 | Заработная плата 3,14·0,6 + 1,34·0,9 | руб. | 3,09 |
| 3 | Машины 0,56 + 0,39 | " | 0,95 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 7,64 |
| 5 | Клей 88-Н | " | 1,6 |
| 6 | Бензин Б-70 | " | 0,33 |
| 7 | Этилацетат | " | 0,28 |

| 8 | Плитка | _M ² | 1,01 |
|----|------------------------|---------------------------|------|
| 9 | Наполнитель | КГ | 19 |
| 10 | Стекло жидкое | 11 | 8,83 |
| 11 | Натрий кремнефтористый | 11 | 1,32 |

УР-13-22. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 50 мм на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-Н

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 2, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4.Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 4, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--------------------------------------|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 2,3·0,9 | челч | 5,01 |
| 2 | Заработная плата 3,14·0,6 + 1,49·0,9 | руб. | 3,22 |
| 3 | Машины 0,56 + 0,44 | " | 1 |

| 4 | Полиизобутилен | KΓ | 7,64 |
|----|------------------------|----------------|------|
| 5 | Клей 88-Н | кг | 1,6 |
| 6 | Бензин Б-70 | " | 0,33 |
| 7 | Этилацетат | " | 0,28 |
| 8 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 9 | Наполнитель | кг | 20,2 |
| 10 | Стекло жидкое | " | 9,32 |
| 11 | Натрий кремнефтористый | " | 1,39 |

УР-13-23. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 20 мм на силикатной кислотоупорной замазке, по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме

Состав работ

І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 4, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.

II. Футеровка плитками на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 2. Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|-----------------|-------------------|-------|
|--------|-----------------|-------------------|-------|

| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 1,85·0,9 | челч | 4,6 |
|----|--------------------------------------|----------------|------|
| 2 | Заработная плата 3,23·0,6 + 1,22·0,9 | руб. | 3,04 |
| 3 | Машины 0,65 + 0,35 | " | 1 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 8,46 |
| 5 | Бензин Б-70 | " | 0,03 |
| 6 | Битум БН-70/30 | 11 | 5,76 |
| 7 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 8 | Наполнитель | кг | 17,9 |
| 9 | Стекло жидкое | 11 | 8,34 |
| 10 | Натрий кремнефтористый | 11 | 1,25 |

УР-13-24. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 35 мм на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 4, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 3, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6.

Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

Нормы на 1 м² покрытия

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затрата труда 4,9·0,6 + 2,06·0,9 | челч | 4,79 |
| 2 | Заработная плата $3,23\cdot0,6+1,34\cdot0,9$ | руб. | 3,15 |
| 3 | Машины 0,65 + 0,39 | " | 1,04 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 8,46 |
| 5 | Бензин | " | 0,03 |
| 6 | Битум БН-70/30 | " | 5,76 |
| 7 | Плитка | M^2 | 1,01 |
| 8 | Наполнитель | кг | 19 |
| 9 | Стекло жидкое | " | 8,83 |
| 10 | Натрий кремнефтористый | " | 1,32 |

УР-13-25. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 50 мм на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям полиизобутилена толщиной 2,5 мм на битуме



- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 4, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 4, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | ІНорма |
|--------|--------------------------------------|---------------------------|--------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 2,3·0,9 | челч | 5,01 |
| 2 | Заработная плата 3,23·0,6 + 1,49·0,9 | руб. | 3,28 |
| 3 | Машины 0,65 + 0,44 | " | 1,09 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 8,46 |
| 5 | Бензин Б-70 | " | 0,03 |
| 6 | Битум БН-70/30 | 11 | 5,76 |
| 7 | Плитка | _M ² | 1,01 |
| 8 | Наполнитель | кг | 20,2 |
| 9 | Стекло жидкое | 11 | 9,32 |
| 10 | Натрий кремнефтористый | 11 | 1,39 |

УР-13-26. Устройство полов из керамической кислотоупорной плитки толщиной 20 мм на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям битумно-рулонной изоляции

Состав работ

- І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.
- П. Футеровка плитками на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 2, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+1,85\cdot 0,9$ | челч | 3,37 |
| 2 | Заработная плата $(0.84 + 0.3) \cdot 0.9 + 1.22 \cdot 0.9$ | руб. | 2,13 |
| 3 | Машины 0,21 +0,01 + 0,35 | руб. | 0,57 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15 + 1,15 | м ² | 2,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | кг | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 | " | 4,04 |
| 7 | Наполнитель 3,23 + 17,9 | " | 21,1 |

| 8 | Асбест коротковолокнистый | " | 0,2 |
|----|---------------------------|----------------|------|
| 9 | Бензин Б-70 | " | 0,06 |
| 10 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 11 | Стекло жидкое | кг | 8,34 |
| 12 | Натрий кремнефтористый | " | 1,25 |

УР-13-27. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 35 мм на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям битумно-рулонной изоляции

І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.

II. Футеровка плитками на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 3, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+2,06\cdot 0,9$ | челч | 3,56 |
| 2 | Заработная плата $(0.84 + 0.3) \cdot 0.9 + 1.34 \cdot 0.9$ | руб. | 2,24 |

| 3 | Машины 0,21 + 0,01 + 0,39 | n. | 0,61 |
|----|----------------------------|----------------|------|
| 4 | Рубероид 1,15 + 1,15 | КГ | 2,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | кг | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 | п | 4,04 |
| 7 | Наполнитель 3,23 + 19 | 11 | 22,2 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый | " | 0,2 |
| 9 | Бензин Б-70 | 11 | 0,06 |
| 10 | Плитка | m ² | 1,01 |
| 11 | Стекло жидкое | 11 | 8,83 |
| 12 | Натрий кремнефтористый | 11 | 1,32 |

УР-13-28. Устройство полов из керамической кислотоупорной плитки толщиной 50 мм на силикатной кислотоупорной замазке по двум слоям битумно-рулонной изоляции

- 1. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.
- II. Футеровка плитками на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 4, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6.

Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|---------------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+2,3\cdot 0,9$ | челч | 3,78 |
| 2 | Заработная плата $(0.84 + 0.3) \cdot 0.9 + 1.49 \cdot 0.9$ | руб. | 2,37 |
| 3 | Машины 0,21 + 0,01 + 0,44 | " | 0,66 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15 + 1,15 | _M ² | 2,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | КГ | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 | " | 4,04 |
| 7 | Наполнитель 3,23 + 20,2 | " | 23,4 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый | кг | 0,2 |
| 9 | Бензин Б-70 | " | 0,03 |
| 10 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 11 | Стекло жидкое | КГ | 9,32 |
| 12 | Натрий кремнефтористый | " | 1,39 |

УР-13-29. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 20 мм на замазке арзамит по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-H

Состав работ

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 2, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на замазке арзамит (ЭСН 13-3, гр. 2, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Приготовление замазки. 3. Огрунтовка основания и футеровочных материалов. 4. Футеровка. 5. Затирка швов. 6. Термообработка поверхности. 7. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|---|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 2,87·0,9 | челч | 5,52 |
| 2 | Заработная плата $3,14\cdot 0,6+1,9\cdot 0,9$ | руб. | 3,59 |
| 3 | Машины 0,56 + 0,21 | " | 0,77 |
| 4 | Полиизобутилен | КГ | 7,64 |
| 5 | Клей 88-Н | " | 1,6 |
| 6 | Бензин Б-70 | " | 0,33 |
| 7 | Этилацетат | " | 0,28 |
| 8 | Плитка | м ² | 1,01 |

| 9 | Арзамит - порошок | кг | 5,56 |
|----|-------------------|----|------|
| 10 | Арзамит - раствор | " | 4,42 |

УР-13-30. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 35 мм на замазке арзамит по двум слоям полиизобутилена Π C Γ толщиной 2,5 мм на клее 88-H

Состав работ

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 2, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитами на арзамит-замазке (ЭСН 13-3, гр. 3, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Приготовление замазки. 3. Огрунтовка основания и футеровочных материалов. 4. Футеровка. 5. Затирка швов. 6. Термообработка поверхности. 7. Контроль качества.

| №п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|-------|--------------------------------------|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 3,3·0,9 | челч | 5,91 |
| 2 | Заработная плата 3,14·0,6 + 2,14·0,9 | руб. | 3,81 |
| 3 | Машины 0,56 + 0,27 | " | 0,83 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 7,64 |
| 5 | Клей 88-Н | " | 1,6 |
| 6 | Бензин Б-70 | " | 0,33 |

| 7 | Этилацетат | " | 0,28 |
|----|-------------------|----------------|------|
| 8 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 9 | Арзамит - порошок | кг | 6,43 |
| 10 | Арзамит - раствор | " | 5,11 |

УР-13-31. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 50 мм на замазке арзамит по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-Н

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 2, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на замазке арзамит (ЭСН 13-3, гр. 4, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Приготовление замазки. 3. Огрунтовка основания и футеровочных материалов. 4. Футеровка. 5. Затирка швов. 6. Термообработка поверхности. 7. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--------------------------------------|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 67·0,9 | челч | 6,24 |
| 2 | Заработная плата 3,14·0,6 + 2,47·0,9 | руб. | 4,1 |
| 3 | Машины 0,56 + 0,32 | 11 | 0,88 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 7,64 |

| 5 | Клей 88-Н | " | 1,6 |
|----|-------------------|----------------|------|
| 6 | Бензин Б-70 | " | 0,33 |
| 7 | Этилацетат | " | 0,28 |
| 8 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 9 | Арзамит - порошок | " | 7,29 |
| 10 | Арзамит - раствор | " | 5,79 |

УР-13-32. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 20 мм на замазке арзамит по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 4, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на замазке арзамит (ЭСН 13-3, гр. 2, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Приготовление замазки. 3. Огрунтовка основания и футеровочных материалов. 4. Футеровка. 5. Затирка швов. 6. Термообработка поверхности. 7. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|-------------------------------------|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 2,87·0,9 | челч | 5,52 |
| 2 | Заработная плата 3,23·0,6 + 1,9·0,9 | руб. | 3,65 |

| 3 | Машины 0,65 + 0,21 | " | 0,86 |
|---|--------------------|---------------------------|------|
| 4 | Полиизобутилен | КГ | 8,46 |
| 5 | Бензин Б-70 | " | 0,03 |
| 6 | Битум БН-70/30 | " | 5,76 |
| 7 | Плитка | _M ² | 1,01 |
| 8 | Арзамит - порошок | КГ | 5,56 |
| 9 | Арзамит - раствор | 11 | 4,42 |

УР-13-33. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 35 мм на замазке арзамит по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 4, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на замазке арзамит (ЭСН 13-3, гр. 3, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Приготовление замазки. 3. Огрунтовка основания и футеровочных материалов. 4. Футеровка. 5. Затирка швов. 6. Термообработка поверхности. 7. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|---------------------------------|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 3.3·0,9 | челч | 5,91 |

| 2 | Заработная плата 3,23·0,6 + 2,14·0,9 | руб. | 3,87 |
|---|--------------------------------------|----------------|------|
| 3 | Машины 0,65 + 0,27 | " | 0,92 |
| 4 | Полиизобутилен | КГ | 8,46 |
| 5 | Бензин Б-70 | " | 0,03 |
| 6 | Битум БН-70/30 | " | 5,76 |
| 7 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 8 | Арзамит - порошок | КГ | 6,43 |
| 9 | Арзамит - раствор | " | 5,11 |

УР-13-34. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 50 мм на замазке арзамит по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме

Состав работ

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 4, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на замазке арзамит (ЭСН 13-3, гр. 4, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Приготовление замазки. 3. Огрунтовка основания и футеровочных материалов. 4. Футеровка. 5. Затирка швов. 6. Термообработка поверхности. 7. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|-----------------|-------------------|-------|
|--------|-----------------|-------------------|-------|

| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 3,67·0,9 | челч | 6,24 |
|---|--|----------------|------|
| 2 | Заработная плата $3,23\cdot0,6+2,47\cdot0,9$ | руб. | 4,16 |
| 3 | Машины 0,65 + 0,32 | " | 0,97 |
| 4 | Полиизобутилен | КГ | 8,46 |
| 5 | Бензин Б-70 | " | 0,03 |
| 6 | Битум БН-70/30 | " | 5,76 |
| 7 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 8 | Арзамит - порошок | КГ | 7,29 |
| 9 | Арзамит - раствор | " | 5,79 |

УР-13-35. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 20 мм на замазке фуранкор по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-Н

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 2, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на замазке фуранкор (ЭСН 13-8, гр. 2, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Приготовление грунтовки и замазки. 3. Огрунтовка основания плиток. 4. Футеровка. 5. Затирка швов. 6. Термообработка поверхности. 7. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|-------------------------------------|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 2,87·0,9 | челч | 5,52 |
| 2 | Заработная плата 3,14·0,6 + 1,9·0,9 | руб. | 3,59 |
| 3 | Машины 0,56 + 0,21 | " | 0,77 |
| 4 | Полиизобутилен | KΓ | 7,64 |
| 5 | Клей 88-Н | " | 1,6 |
| 6 | Бензин Б-70 | " | 0,33 |
| 7 | Этилацетат | " | 0,28 |
| 8 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 9 | Фуранкор - порошок | КГ | 5,56 |
| 10 | Фуранкор - раствор | 11 | 4,42 |

УР-13-36. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 35 мм на замазке фуранкор по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-Н

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 2, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
 - II. Футеровка плитками на замазке фуранкор (ЭСН 13-8, гр. 3, Техн. ч., п. 3.1.3).
- 1. Сортировка плиток. 2. Приготовление грунтовки и замазки. 3. Огрунтовка



основания плиток. 4. Футеровка. 5. Затирка швов. 6. Термообработка поверхности. 7. Контроль качества.

Нормы на 1 м² покрытия

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 3,3·0,9 | челч | 5,91 |
| 2 | Заработная плата 3,14·0,6 + 2,14·0,9 + 2,14×1,2·0,15 | руб. | 3,81 |
| 3 | Машины 0,56 + 0,27 | " | 0,83 |
| 4 | Полиизобутилен | КГ | 7,64 |
| 5 | Клей 88-Н | " | 1,6 |
| 6 | Бензин Б-70 | " | 0,33 |
| 7 | Этилацетат | " | 0,28 |
| 8 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 9 | Фуранкор - порошок | КГ | 6,43 |
| 10 | Фуранкор - раствор | " | 5,11 |

УР-13-27. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 50 мм на замазке фуранкор по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-H

Состав работ

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 2, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на замазке фуранкор (ЭСН 13-8, гр. 4, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Приготовление грунтовки и замазки. 3. Огрунтовка
- основания плиток. 4. Футеровка. 5. Затирка швов. 6. Термообработка поверхности. 7. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $4,9\cdot0,6+3,67\cdot0,9$ | челч | 6,24 |
| 2 | Заработная плата $3,14\cdot0,6+2,47\cdot0,9$ | руб. | 4,1 |
| 3 | Машины 0,56 + 0,32 | " | 0,88 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 7,64 |
| 5 | Клей 88-Н | " | 1,6 |
| 6 | Бензин Б-70 | " | 0,33 |
| 7 | Этилацетат | " | 0,28 |
| 8 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 9 | Фуранкор - порошок | кг | 7,29 |
| 10 | Фуранкор - раствор | " | 5,79 |

УР-13-38. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 20 мм на замазке фуранкор по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме

Состав работ

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 4, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на замазке фуранкор (ЭСН 13-8, гр. 2, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Приготовление грунтовки и замазки. 3. Огрунтовка
- основания плиток. 4. Футеровка. 5. Затирка швов. 6. Термообработка поверхности. 7. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|-------------------------------------|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 2,87·0,9 | челч | 5,52 |
| 2 | Заработная плата 3,23·0,6 + 1,9·0,9 | руб. | 3,65 |
| 3 | Машины 0,65 + 0,21 | " | 0,86 |
| 4 | Полиизобутилен | КГ | 8,46 |
| 5 | Бензин Б-70 | " | 0,03 |
| 6 | Битум БН-70/30 | " | 5,76 |
| 7 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 8 | Фуранкор - порошок | кг | 5,56 |

| 9 Фуранкор - раствор " 4,42 | |
|-----------------------------|--|
|-----------------------------|--|

УР-13-39. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 35 мм на замазке фуранкор по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме

Состав работ

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 4, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- Футеровка плитками на замазке фуранкор (ЭСН 13-8, гр. 3, Техн. ч., п. 3.1.3).
 Сортировка плиток. 2. Приготовление грунтовки и замазки. 3. Огрунтовка основания плиток. 4. Футеровка. 5. Затирка швов. 6. Термообработка поверхности.
 Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 3,3·0,9 | челч | 5,91 |
| 2 | Заработная плата $3,23\cdot0,6+2,14\cdot0,9$ | руб. | 3,87 |
| 3 | Машины 0,65 + 0,27 | " | 0,92 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 8,46 |
| 5 | Бензин Б-70 | " | 0,03 |
| 6 | Битум БН-70/30 | " | 5,76 |
| 7 | Плитка | м ² | 1,01 |

| 8 | Фуранкор - порошок | кг | 6,43 |
|---|--------------------|----|------|
| 9 | Фуранкор - раствор | " | 5,11 |

УР-13-40. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 50 мм на замазке фуранкор по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме

Состав работ

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 4, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на замазке фуранкор (ЭСН 13-8, гр. 4, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Приготовление грунтовки и замазки. 3. Огрунтовка основания плиток. 4. Футеровка. 5. Затирка швов. 6. Термообработка поверхности.

Нормы на 1 м² покрытия

| № п. п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|---------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 3,67·0,9 | челч | 6,24 |
| 2 | Заработная плата $3,23\cdot0,6+2,47\cdot0,9$ | руб. | 4,16 |
| 3 | Машины 0,65 + 0,32 | " | 0,97 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 8,46 |
| 5 | Бензин Б-70 | " | 0,03 |
| 6 | Битум БН-70/30 | " | 5,76 |

7. Контроль качества.

| 7 | Плитка | м ² | 1,01 |
|---|--------------------|----------------|------|
| 8 | Фуранкор - порошок | кг | 7,29 |
| 9 | Фуранкор - раствор | " | 5,79 |

УР-13-41. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 20 мм на цементно-песчаном растворе по двум слоям битумно-рулонной изоляции

І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.

II. Футеровка плитками на портландцементном растворе (ЭСН 13-4, гр. 2, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Приготовление раствора. 3. Футеровка. 4. Затирка швов. 5. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+1,51\cdot 0,9$ | челч | 3,07 |
| 2 | Заработная плата $(0.84 + 0.3) \cdot 0.9 + 1.02 \cdot 0.9$ | руб. | 1,95 |
| 3 | Машины 0,21 + 0,01 + 0,08 | 11 | 0,3 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15+ 1,15 | м ² | 2,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | кг | 5,76 |

| 6 | Битум БН-90/10 | " | 4,04 |
|----|---------------------------|----------------|-------|
| 7 | Наполнитель | " | 3,23 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый | " | 0,2 |
| 9 | Бензин Б-70 0,03 + 0,03 | " | 0,06 |
| 10 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 11 | Раствор портландцементный | м ³ | 0,011 |

УР-13-42. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 35 мм на цементно-песчаном растворе по двум слоям битумно-рулонной изоляции

- І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.
- II. Футеровка плитками на портландцементном растворе (ЭСН 13-4, гр. 3, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Приготовление раствора. 3. Футеровка. 4. Затирка швов. 5. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+1,70\cdot 0,9$ | челч | 3,24 |
| 2 | Заработная плата $(0,84+0,3)\cdot 0,9+1,13\cdot 0,9$ | руб. | 2,05 |
| 3 | Машины 0,21 + 0,01 + 0,12 | " | 0,34 |

| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15 + 1,15 | м ² | 2,3 |
|----|-------------------------------|----------------|--------|
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | кг | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 | " | 4,04 |
| 7 | Наполнитель | " | 3,23 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый | " | 0,2 |
| 9 | Бензин Б-70 0,03 + 0,03 | " | 0,06 |
| 10 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 11 | Раствор портландцементный | м ³ | 0,0118 |

УР-13-43. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 50 мм на цементно-песчаном растворе по двум слоям битумно-рулонной изоляции

- І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.
- II. Футеровка плитками на портландцементном растворе (ЭСН 13-4, гр. 4, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Приготовление раствора. 3. Футеровка. 4. Затирка швов. 5. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+1,92\cdot 0.9$ | Челч | 3,44 |

| 2 | Заработная плата $(0.84 + 0.3) \cdot 0.9 + 1.28 \cdot 0.9$ | руб. | 2,18 |
|----|--|----------------|--------|
| 3 | Машины 0,21 + 0,01 + 0,16 | " | 0,38 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15+,1,15 | м ² | 2,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2.88 + 2.88 | КГ | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 | " | 4,04 |
| 7 | Наполнитель | " | 3,23 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый | " | 0,2 |
| 9 | Бензин Б-70 0,03 + 0,03 | " | 0,06 |
| 10 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 11 | Раствор портландцементный | м ³ | 0,0126 |

УР-13-44. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 20 мм на кислотоупорной силикатной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-Н

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 2, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 2, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6.

Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 1). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3. Заполнение швов.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|---------------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $4,9\cdot0,6+1,85\cdot0,9+1,3$ | челч | 5,9 |
| 2 | Заработная плата 3,14·0,6 + 1,22·0,9 + 0,94 | руб. | 3,92 |
| 3 | Машины 0,56 + 0,35 + 0,01 | 11 | 0,92 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 7,64 |
| 5 | Клей 88-Н | 11 | 1,6 |
| 6 | Бензин Б-70 | 11 | 0,33 |
| 7 | Этилацетат | " | 0,28 |
| 8 | Плитка | _M ² | 1,01 |
| 9 | Наполнитель | кг | 17,9 |
| 10 | Стекло жидкое | " | 8,34 |
| 11 | Натрий кремнефтористый | 11 | 1,25 |

| 12 | Арзамит - порошок | " | 1,42 |
|----|-------------------|---|-------|
| 13 | Арзамит - раствор | " | 1,06 |
| 14 | Кислота соляная | " | 0,005 |
| 15 | Спирт-ректификат | " | 0,045 |

УР-13-45. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 35 мм на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-Н

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 2, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 3, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.
- III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 1). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3. Заполнение швов.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|---|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $4,9\cdot0,6+2,06\cdot0,9+1,3$ | челч | 6,09 |
| 2 | Заработная плата $3,14\cdot0,6+1,34\cdot0,9+0,94$ | руб. | 4,03 |

| 3 | Машины 0,56 + 0,39 + 0,01 | " | 0,96 |
|----|---------------------------|----------------|-------|
| 4 | Полиизобутилен | КГ | 7,64 |
| 5 | Клей 88-Н | " | 1,6 |
| 6 | Бензин Б-70 | " | 0,33 |
| 7 | Этилацетат | " | 0,28 |
| 8 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 9 | Наполнитель | КГ | 19 |
| 10 | Стекло жидкое | " | 8,83 |
| 11 | Натрий кремнефтористый | " | 1,32 |
| 12 | Арзамит - порошок | " | 1,42 |
| 13 | Арзамит - раствор | " | 1,06 |
| 14 | Кислота соляная | " | 0,005 |
| 15 | Спирт-ректификат | " | 0,045 |

УР-13-46. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 50 мм на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-Н

Состав работ



- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 2, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 4, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.
- III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 1). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3. Заполнение швов.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|---|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $4,9\cdot0,6+2,3\cdot0,9+1,3$ | челч | 6,31 |
| 2 | Заработная плата 3,14·0,6 + 1,49·0,9 + 0,94 | руб. | 4,16 |
| 3 | Машины 0,56 + 0,44 + 0,01 | " | 1,01 |
| 4 | Полиизобутилен | КГ | 7,64 |
| 5 | Клей 88-Н | " | 1,6 |
| 6 | Бензин Б-70 | " | 0,33 |
| 7 | Этилацетат | " | 0,28 |
| 8 | Плитка | м ² | 1,01 |

| 9 | Наполнитель | кг | 20,2 |
|----|------------------------|----|-------|
| 10 | Стекло жидкое | " | 9,32 |
| 11 | Натрий кремнефтористый | " | 1,39 |
| 12 | Арзамит - порошок | " | 1,42 |
| 13 | Арзамит - раствор | " | 1,06 |
| 14 | Кислота соляная | " | 0,005 |
| 15 | Спирт-ректификат | " | 0,045 |

УР-13-47. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 20 мм на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 4, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 2, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.
- III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 1). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3. Заполнение швов.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|---|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 1,85·0,9 + 1,3 | челч | 5,9 |
| 2 | Заработная плата $3,23\cdot0,6+1,22\cdot0,9+0,94$ | руб. | 3,98 |
| 3 | Машины 0,65 + 0,35 + 0,01 | " | 1,01 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 8,46 |
| 5 | Бензин Б-70 | " | 0,03 |
| 6 | Битум БН-70/30 | " | 5,76 |
| 7 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 8 | Наполнитель | КГ | 17,9 |
| 9 | Стекло жидкое | " | 8,34 |
| 10 | Натрий кремнефтористый | " | 1,25 |
| 11 | Арзамит - порошок | " | 1,42 |
| 12 | Арзамит - раствор | п | 1,06 |
| 13 | Кислота соляная | u. | 0,005 |
| 14 | Спирт-ректификат | " | 0,045 |

УР-13-48. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 35 мм на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме

Состав работ

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 4, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 3, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.
- III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 1).

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|---|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $4,9\cdot0,6+2,06\cdot0,9+1,3$ | челч | 6,09 |
| 2 | Заработная плата $3,23\cdot0,6+1,34\cdot0,9+0,94$ | руб. | 4,09 |
| 3 | Машины 0,65 + 0,39 + 0,01 | " | 1,05 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 8,46 |
| 5 | Бензин Б-70 | " | 0,03 |
| 6 | Битум БН-70/30 | " | 5,76 |
| 7 | Плитка | м ² | 1,01 |

| 3 | Наполнитель | кг | 19 |
|----|------------------------|----|-------|
| 9 | Стекло жидкое | " | 8,83 |
| 10 | Натрий кремнефтористый | " | 1,32 |
| 11 | Арзамит - порошок | " | 1,42 |
| 12 | Арзамит - раствор | " | 1,06 |
| 13 | Кислота соляная | " | 0,005 |
| 14 | Спирт-ректификат | " | 0,045 |

УР-13-49. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 50 мм на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме

- 1. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 4, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 4, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.
- III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 1). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3. Заполнение швов.



| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|---|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $4,9\cdot0,6+2,3\cdot0,9+1,3$ | челч | 6,31 |
| 2 | Заработная плата 3,23·0,6 + 1,49·0,9 + 0,94 | руб. | 4,22 |
| 3 | Машины 0,65 + 0,44 + 0,01 | " | 1,1 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 8,46 |
| 5 | Бензин Б-70 | " | 0,03 |
| 6 | Битум БН-70/30 | " | 5,76 |
| 7 | Плитка | M ² | 1,01 |
| 8 | Наполнитель | кг | 20,2 |
| 9 | Стекло жидкое | " | 9,32 |
| 10 | Натрий кремнефтористый | " | 1,39 |
| 11 | Арзамит - порошок | " | 1,42 |
| 12 | Арзамит - раствор | n n | 1,06 |
| 13 | Кислота соляная | " | 0,005 |
| 14 | Спирт-ректификат | n n | 0,045 |

УР-13-50. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 20 мм на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям битумно-рулонной изоляции

Состав работ

- І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.
- II. Футеровка плитками на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 2, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.
- III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 1). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3. Заполнение швов.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|---|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+1,85\cdot 0,9+1,3$ | челч | 4,67 |
| 2 | Заработная плата $(0.84 + 0.3) \cdot 0.9 + 1.22 \cdot 0.9 + 0.94$ | руб. | 3,07 |
| 3 | Машины 0,21 +0,01 +0,35 + 0,01 | " | 0,58 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15+ 1,15 | м ² | 2,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | кг | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 | " | 4,04 |

| 7 | Наполнитель 3,23 + 17,9 | " | 21,13 |
|----|---------------------------|----------------|-------|
| 8 | Асбест коротковолокнистый | " | 0,2 |
| 9 | Бензин Б-70 0,03 + 0,03 | 11 | 0,06 |
| 10 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 11 | Стекло жидкое | кг | 8,34 |
| 12 | Натрий кремнефтористый | u | 1,25 |
| 13 | Арзамит - порошок | 11 | 1,42 |
| 14 | Арзамит - раствор | u | 1,06 |
| 15 | Кислота соляная | 11 | 0,005 |
| 16 | Спирт-ректификат | 11 | 0,045 |

УР-13-51. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 35 мм на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям битумно-рулонной изоляции

- 1. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч. п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.
- II. Футеровка плитками на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 3, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6.

Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.

III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 1). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3. Заполнение швов.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|---|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+2,06\cdot 0,9+1,3$ | челч | 4,86 |
| 2 | Заработная плата $(0.84 + 0.3) \cdot 0.9 + 1.34 \cdot 0.9 + 0.94$ | руб. | 3,18 |
| 3 | Машины 0,21 + 0,01 + 0,39 + 0,01 | " | 0,62 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15 + 1,15 | м ² | 2,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | КГ | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 | " | 4,04 |
| 7 | Наполнитель 3,23 + 19 | " | 22,23 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый | " | 0,2 |
| 9 | Бензин Б-70 | " | 0,06 |
| 10 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 11 | Стекло жидкое | КГ | 8,83 |

| 12 | Натрий кремнефтористый | " | 1,32 |
|----|------------------------|---|-------|
| 13 | Арзамит - порошок | " | 1,42 |
| 14 | Арзамит - раствор | " | 1,06 |
| 15 | Кислота соляная | " | 0,005 |
| 16 | Спирт-ректификат | " | 0,045 |

УР-13-52. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 50 мм на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям битумно-рулонной изоляции

- І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на силикатной кислотоупорной замазке (ЭСН 13-1, гр. 4, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление раствора жидкого стекла. 4. Смешивание отвердителя с наполнителем. 5. Приготовление грунтовки, шпатлевки, замазки. 6. Огрунтовка основания. 7. Шпатлевка. 8. Футеровка. 9. Затирка швов. 10. Сушка поверхности. 11. Контроль качества.
- III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 1). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3. Заполнение швов.

| № п. п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|---------|---|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+2,3\cdot 0,9+1,3$ | челч | 5,08 |

| 2 | Заработная плата $(0.84 + 0.3) \cdot 0.9 + 1.49 \cdot 0.9 + 0.94$ | руб. | 3,31 |
|----|---|----------------|-------|
| 3 | Машины 0,21 + 0,01 + 0,44 + 0.01 | 11 | 0,67 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15 + 1,15 | м ² | 2,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | КГ | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 | 11 | 4,04 |
| 7 | Наполнитель 3,23 + 20,2 | 11 | 23,43 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый | " | 0,2 |
| 9 | Бензин Б-70 | " | 0,06 |
| 10 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 11 | Стекло жидкое | КГ | 9,32 |
| 12 | Натрий кремнефтористый | " | 1,39 |
| 13 | Арзамит - порошок | 11 | 1,42 |
| 14 | Арзамит - раствор | " | 1,06 |
| 15 | Кислота соляная | 11 | 0,005 |
| 16 | Спирт-ректификат | 11 | 0,045 |

УР-13-53. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 20 мм на цементно-песчаном растворе с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям битумно-рулонной изоляции

Состав работ

- І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.
- II. Футеровка плитками на портландцементном растворе (ЭСН 13-4, гр. 2, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Приготовление раствора. 3. Футеровка. 4. Затирка швов. 5. Контроль качества.
- III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 1). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3. Заполнение швов.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+1,51\cdot 0,9+1,3$ | челч | 4,37 |
| 2 | Заработная плата $(0.84 + 0.3) \cdot 0.9 + 1.02 \cdot 0.9$ | руб. | 2,89 |
| 3 | Машины 0,21 + 0,01 +0,08 + 0,01 | " | 0,31 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15 + 1,15 | m ² | 2,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | КГ | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 | 11 | 4,04 |
| 7 | Наполнитель | 11 | 3,23 |

| 8 | Асбест коротковолокнистый | " | 0,2 |
|----|---------------------------|----------------|-------|
| 9 | Бензин Б-70 0,03 + 0,03 | " | 0,06 |
| 10 | Плитка | m ² | 1,01 |
| 11 | Раствор портландцементный | м ³ | 0,011 |
| 12 | Арзамит - порошок | кг | 1,42 |
| 13 | Арзамит - раствор | 11 | 1,06 |
| 14 | Кислота соляная | 11 | 0,005 |
| 15 | Спирт-ректификат | 11 | 0,045 |

УР-13-54. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 35 мм на цементно-песчаном растворе с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям битумно-рулонной изоляции

Состав работ

- І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.
- II. Футеровка плитками на портландцементном растворе (ЭСН 13-4, гр. 3, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Приготовление раствора. 3. Футеровка. 4. Затирка швов. 5. Контроль качества.
- III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 1). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3. Заполнение швов.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|---|-------------------|--------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+0,5)\cdot 0,9+1,7\cdot 0,9+1,3$ | челч | 4,54 |
| 2 | Заработная плата $(0,84+0,3)\cdot 0,9+1,13\cdot 0,9+0,94$ | руб. | 2,99 |
| 3 | Машины 0,21 + 0,01 + 0,12 + 0,01 | " | 0,35 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15 + 1,15 | м ² | 2,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | кг | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 | " | 4,04 |
| 7 | Наполнитель | " | 3,23 |
| 8 | Асбест коротковолокнистый | " | 0,2 |
| 9 | Бензин Б-70 0,03 + 0,03 | " | 0,06 |
| 10 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 11 | Раствор портландцементный | м ³ | 0,0118 |
| 12 | Арзамит - порошок | кг | 1,42 |
| 13 | Арзамит - раствор | " | 1,06 |
| 14 | Кислота соляная | " | 0,005 |

| 15 Спирт-ректификат | | 0,045 |
|---------------------|--|-------|
|---------------------|--|-------|

УР-13-55. Устройство полов из кислотоупорной керамической плитки толщиной 50 мм на цементно-песчаном растворе с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям битумно-рулонной изоляции

Состав работ

- І. Оклейка рулонными материалами на нефтебитуме (ЭСН 13-25, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Грунтовка. 4. Приготовление битумной мастики. 5. Оклейка. 6. Шпатлевка.
- II. Футеровка плитками на портландцементном растворе (ЭСН 13-4, гр. 4, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Приготовление раствора. 3. Футеровка. 4. Затирка швов. 5. Контроль качества.
- III. Разделка швов футеровки на силикатных кислотоупорных вяжущих (ЭСН 13-37, гр. 1). 1. Обеспыливание поверхности. 2. Приготовление замазки. 3. Заполнение швов.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|---|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1.4 + 0.5) \cdot 0.9 + 1.92 \cdot 0.9 + 1.3$ | челч | 4,74 |
| 2 | Заработная плата $(0.84 + 0.3) \cdot 0.9 + 1.28 \cdot 0.9 + 0.94$ | руб. | 3,12 |
| 3 | Машины 0,21 + 0,01 + 0,16 + 0,01 | " | 0,39 |
| 4 | Рубероид РПМ-300А 1,15 + 1,15 | м ² | 2,3 |
| 5 | Битум БН-70/30 2,88 + 2,88 | КГ | 5,76 |
| 6 | Битум БН-90/10 | " | 4,04 |

| 7 | Наполнитель | " | 3,23 |
|----|---------------------------|----------------|--------|
| 8 | Асбест коротковолокнистый | " | 0,2 |
| 9 | Бензин Б-70 0,03 + 0,03 | " | 0,06 |
| 10 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 11 | Раствор портландцементный | м ³ | 0,0126 |
| 12 | Арзамит - порошок | КГ | 1,42 |
| 13 | Арзамит - раствор | " | 1,06 |
| 14 | Кислота соляная | " | 0,005 |
| 15 | Спирт-ректификат | " | 0,045 |

УР-13-56. Устройство полов из шлакоситалловой плитки толщиной 9 мм на эпоксидной замазке по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-Н

- 1. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 2, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на эпоксидной замазке (ЭСН 13-5, гр. 6, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление замазки. 4. Огрунтовка основания и плиток. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Термообработка. 8. Контроль качества.



| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--------------------------------------|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 3,25·0,9 | челч | 5,86 |
| 2 | Заработная плата 3,14·0,6 + 2,15·0,9 | руб. | 3,82 |
| 3 | Машины 0,56 + 0,11 | " | 0,67 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 7,64 |
| 5 | Клей 88-Н | " | 1,6 |
| 6 | Бензин Б-70 | " | 0,33 |
| 7 | Этилацетат | " | 0,28 |
| 8 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 9 | Смола ЭД-20 (ЭД-16) | КГ | 4,12 |
| 10 | Полиэтиленполиамин | " | 0,41 |
| 11 | Дибутилфталат | " | 0,23 |
| 12 | Наполнитель | " | 7,16 |
| 13 | Аэросил | " | 0,12 |
| 14 | Ацетон | " | 1,8 |

УР-13-57. Устройство полов из шлакоситалловой плитки толщиной 15 - 20 мм на эпоксидной замазке по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на клее 88-Н

Состав работ

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 2, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на эпоксидной замазке. (ЭСН 13-5, гр. 7, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление замазки. 4. Огрунтовка основания и плиток. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Термообработка. 8. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|-------------------------------------|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 3,25·0,9 | челч | 5,86 |
| 2 | Заработная плата 3,14·0,6 +2,14·0,9 | руб. | 3,81 |
| 3 | Машины 0,56 + 0,14 | " | 0,7 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 7,64 |
| 5 | Клей 88-Н | " | 1,6 |
| 6 | Бензин Б-70 | " | 0,33 |
| 7 | Этилацетат | " | 0,28 |
| 8 | Плитка | м ² | 1,01 |

| 9 | Смола ЭД-20 (ЭД-16) | кг | 3,68 |
|----|---------------------|----|------|
| 10 | Полиэтиленполиамин | " | 0,36 |
| 11 | Дибутилфталат | " | 0,23 |
| 12 | Наполнитель | " | 7,12 |
| 13 | Аэросил | " | 0,12 |
| 14 | Ацетон | " | 1,27 |

УР-13-58. Устройство полов из шлакоситалловой плитки толщиной 9 мм на эпоксидной замазке по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 4, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на эпоксидной замазке (ЭСН 13-5, гр. 6, Техн. ч., п. 3.1.3).
 1. Сортировка плиток.
 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей.
 3. Приготовление замазки.
 4. Огрунтовка основания и плиток.
 5. Футеровка.
 6. Затирка швов.
 7. Термообработка.
 8. Контроль качества.

Нормы на 1 м² покрытия

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--------------------------------------|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9·0,6 + 3,25·0,9 | челч | 5,86 |
| 2 | Заработная плата 3,23·0,6 + 2,15·0,9 | руб. | 3,88 |

| 3 | Машины 0,65 + 0,11 | " | 0,76 |
|----|---------------------|----------------|------|
| 4 | Полиизобутилен | КГ | 8,46 |
| 5 | Бензин Б-70 | " | 0,03 |
| 6 | Битум БН-70/30 | " | 5,76 |
| 7 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 8 | Смола ЭД-20 (ЭД-16) | кг | 4,12 |
| 9 | Полиэтиленполиамин | " | 0,41 |
| 10 | Дибутилфталат | " | 0,23 |
| 11 | Наполнитель | " | 7,16 |
| 12 | Аэросил | " | 0,12 |
| 13 | Ацетон | " | 1,8 |

УР-13-59. Устройство полов из шлакоситалловой плитки толщиной 15 - 20 мм на эпоксидной замазке по двум слоям полиизобутилена ПСГ толщиной 2,5 мм на битуме

- І. Оклейка полиизобутиленовыми пластинами (ЭСН 13-26, гр. 4, Техн. ч., п. 3.4.3). 1. Распаковка и подготовка рулонного материала. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление клея. 4. Оклейка полиизобутиленом. 5. Сушка.
- II. Футеровка плитками на эпоксидной замазке (ЭСН 13-5, гр. 7, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3.



Приготовление замазки. 4. Огрунтовка основания и плиток. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Термообработка. 8. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|--------------------------------------|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда 4,9-0,6 + 3,25·0,9 | чел,-ч | 5,86 |
| 2 | Заработная плата 3,23·0,6 + 2,14·0,9 | руб. | 3,87 |
| 3 | Машины 0,65 + 0,14 | " | 0,79 |
| 4 | Полиизобутилен | кг | 8,46 |
| 5 | Бензин Б-70 | " | 0,03 |
| 6 | Битум БН-70/30 | " | 5,76 |
| 7 | Плитка | м ² | 1,01 |
| 8 | Смола ЭД-20 (ЭД-16) | КГ | 3,68 |
| 9 | Полиэтиленполиамин | " | 0,36 |
| 10 | Дибутилфталат | " | 0,23 |
| 11 | Наполнитель | " | 7,12 |
| 12 | Аэросил | " | 0,12 |

УР-13-60. Устройство полов из шлакоситалловой плитки толщиной 9 мм на эпоксидной замазке по двум слоям стеклоткани на эпоксидной смоле

Состав работ

- І. Оклейка стеклотканью на эпоксидной смоле (ЭСН 13-28, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка армирующего состава. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление состава. 4. Огрунтовка. 5. Оклейка стеклотканью. 6. Пропитка. 7. Термообработка. 8. Контроль качества.
- II. Футеровка плитками на эпоксидной замазке (ЭСН 13-5, гр. 5, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление замазки. 4. Огрунтовка основания и плиток. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Термообработка. 8. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма |
|--------|---|-------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,4+1,4)\cdot 0,9+3,25\cdot 0,9$ | челч | 5,44 |
| 2 | Заработная плата $(1,07+0,88)\cdot 0,9+2,15\cdot 0,9$ | руб. | 3,7 |
| 3 | Машины 0,13 + 0,13 + 0,11 | " | 0,37 |
| 4 | Смола ЭД-20 (ЭД-16) 1,8 + 0,7 + 4,12 | КГ | 6,62 |
| 5 | Дибутилфталат 0,21 +0,09 + 0,23 | " | 0,53 |
| 6 | Полиэтиленполиамин 0,18 + 0,1 +0,41 | " | 0,69 |
| 7 | Порошок графитовый | " | 0,6 |

| 8 | Стеклоткань Т-11 1,1 + 1,1 | м ² | 2,2 |
|----|----------------------------|----------------|------|
| 9 | Плитка | " | 1,01 |
| 10 | Наполнитель | КГ | 7,16 |
| 11 | Аэросил | " | 0,12 |
| 12 | Ацетон | " | 1,8 |

УР-13-61. Устройство полов из шлакоситалловой плитки толщиной 15 - 20 мм на эпоксидной замазке по двум слоям стеклоткани на эпоксидной смоле

- І. Оклейка стеклотканью на эпоксидной смоле (ЭСН 13-28, гр. 1 и 2, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка армирующего состава. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление состава. 4. Огрунтовка. 5. Оклейка стеклотканью. 6. Пропитка. 7. Термообработка. 8. Контроль качества.
- II. Футеровка плитками на эпоксидной замазке (ЭСН 13-5, гр. 7, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление замазки. 4. Огрунтовка основания и плиток. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Термообработка. 8. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма | | |
|--------|---|-------------------|-------|--|--|
| 1 | Затраты труда $(1,4+1,4)\cdot 0,9+3,25\cdot 0,9$ | челч | 5,44 | | |
| 2 | Заработная плата $(1,07+0,88)\cdot 0,9+2,14\cdot 0,9$ | руб. | 3,69 | | |
| 3 | Машины 0,13 + 0,13 + 0,14 | " | 0,4 | | |

| 4 | Смола ЭД-20 (ЭД-16) 1,8 + 0,7 + 3,68 | кг | 6,18 | |
|----|--------------------------------------|----------------|------|--|
| 5 | Дибутилфталат 0,21 + 0,09 + 0,23 | " | 0,53 | |
| 6 | Полиэтиленполиамин 0,18 + 0,1 + 0,36 | " | 0,64 | |
| 7 | Порошок графитовый | " | 0,6 | |
| 8 | Стеклоткань Т-11 1,1 + 1,1 | m ² | 2,2 | |
| 9 | Плитка | " | 1,01 | |
| 10 | Наполнитель | КГ | 7,12 | |
| 11 | Аэросил | " | 0,12 | |
| 12 | Ацетон | " | 1,27 | |

УР-13-62. Устройство из шлакоситалловой плитки толщиной 9 мм на эпоксидной замазке по двум слоям стеклоткани на эпоксидно-сланцевом компаунде ЭСД-2М

- І. Оклейка стеклотканью на эпоксидной смоле (ЭСН 13-28, гр. 5 и 6, Техн. ч., п. 3.3.3). 1. Подготовка армирующего состава. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление состава. 4. Огрунтовка. 5. Оклейка стеклотканью. 6. Пропитка. 7. Термообработка. 8. Контроль качества.
- II. Футеровка плитками на эпоксидной замазке (ЭСН 13-5, гр. 6, Техн. ч., п. 3.1.3).
 1. Сортировка плиток.
 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей.
 3. Приготовление замазки.
 4. Огрунтовка основания и плиток.
 5. Футеровка.
 6. Затирка швов.
 7. Термообработка.
 8. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерения | Норма | |
|--------|---|----------------------|-------|--|
| 1 | Затраты труда (1,98 + 1,46)·0,9 + 3,25·0,9 | челч | 6,02 | |
| 2 | Заработная плата $(1,24+0,91)\cdot 0,9+2,15\cdot 0,9$ | руб. | 3,88 | |
| 3 | Машины 0,12 + 0,12 + 0,11 | " | 0,35 | |
| 4 | Смола ЭД-20 (ЭД-16) 1,06 + 0,85 + 4,12 | КГ | 6,03 | |
| 5 | Полиэтиленполиамин 0,11 + 0,09 + 0,41 | " | 0,61 | |
| 6 | Модификатор сланцевый "Сламор" 0,9 + 0,68 | " | 1,58 | |
| 7 | Тальк | " | 0,09 | |
| 8 | Уайт-спирит | 11 | 0,33 | |
| 9 | Стеклоткань T-11 1,1 + 1,1 | M ² | 2,2 | |
| 10 | Плитка | " | 1,01 | |
| 11 | Дибутилфталат | КГ | 0,23 | |
| 12 | Наполнитель | " | 7,16 | |
| 13 | Аэросил | " | 0,12 | |

| 14 Ацетон " 1,8 |
|-----------------|
|-----------------|

УР-13-63. Устройство полов из шлакоситалловой плитки толщиной 15 - 20 мм на эпоксидной замазке по двум слоям стеклоткани на эпоксидно-сланцевом компаунде ЭСД-2М

Состав работ

- І. Оклейка стеклотканью на эпоксидной смоле (ЭСН 13-28, гр. 5 и 6, Техн. ч. п. 3.3.3). 1. Подготовка армирующего состава. 2. Обезжиривание поверхности. 3. Приготовление состава. 4. Огрунтовка. 5. Оклейка стеклотканью. 6. Пропитка. 7. Термообработка. 8. Контроль качества.
- II. Футеровка плитками на эпоксидной замазке (ЭСН 13-5, гр. 7, Техн. ч., п. 3.1.3). 1. Сортировка плиток. 2. Сушка и просеивание инертных наполнителей. 3. Приготовление замазки. 4. Огрунтовка основания и плиток. 5. Футеровка. 6. Затирка швов. 7. Термообработка. 8. Контроль качества.

| № п.п. | Элементы затрат | Единица измерении | Норма |
|--------|--|----------------------|-------|
| 1 | Затраты труда $(1,98+1,46)\cdot 0,9+3,25\cdot 0,9$ | челч | 6,02 |
| 2 | Заработная плата (1,24 + 0,91)·0,9 + 2,14·0,9 | руб. | 3,87 |
| 3 | Машины 0,12 + 0,12 + 0,14 | " | 0,38 |
| 4 | Смола ЭД-20 (ЭД-16) 1,06 + 0,85 + 3,68 | КГ | 5,59 |
| 5 | Полиэтиленполиамин 0,11 + 0,09 + 0,36 | 11 | 0,56 |
| 6 | Модификатор сланцевый "Сламор" 0,9 + 0,68 | " | 1,58 |

| 7 | Тальк | " | 0,09 |
|----|----------------------------|----------------|------|
| 8 | Уайт-спирит | " | 0,33 |
| 9 | Стеклоткань Т-11 1,1 + 1,1 | м ² | 2,2 |
| 10 | Плитка | " | 1,01 |
| 11 | Дибутилфталат | кг | 0,23 |
| 12 | Наполнитель | 11 | 7,12 |
| 13 | Аэросил | " | 0,12 |
| 14 | Ацетон | 11 | 1,27 |

Приложение ПРИМЕР СОСТАВЛЕНИЯ СМЕТЫ НА АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ НАДЗЕМНОЙ ЧАСТИ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

Требуется определить сметную стоимость антикоррозионной защиты надземной части железобетонных фундаментов под горизонтальные аппараты цеха получения кислотно-щелочных растворов.

Защита фундаментов из кислотоупорного кирпича на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям битумно-рулонной изоляции.

База нормативной документации: www.complexdoc.ru

Район строительства - г. Пермь

Территориальный район - 7

Работу выполняет Главзападуралстрой

Накладные расходы - 20,1 % к НУЧП - 45 %

Плановые накопления - 8 % к НУЧП - 44 %.

Пермский химзавод

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА

на антикоррозионную защиту надземной части фундаментов под оборудование

Сметная стоимость - 2,51 тыс. руб.

Нормативная условно-чистая продукция - 0,877 тыс. руб.

Составлена в цехах 1984 г.

Основание: чертежи АР

| | | | | | Стоимость един | | | | Общая |
|---|------------------------|---|---|-------|---------------------------------|---|-------|------------------------------|-------|
| | | | | | в том числе | | | В | |
| N | № укрупненных расценок | укрупненных Наименование работ и затрат Единица измерения | | всего | основной заработной платы | | всего | основно заработн платы | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |

| _ | Т | Ţ | | ı | | | | | I |
|---|--|--|--------|------------------|-------|------|-----------|------|-----|
| 1 | УР-13, Техн. ч., п. 10, табл. 2; УР-13-16; Указание прил. 8 | Защита надземной части фундаментов под оборудование из кислотоупорного кирпича плашмя на силикатной кислотоупорной замазке с разделкой швов замазкой арзамит по двум слоям битумно-рулонной изоляции 21,6×1,04+3,25×(1,15-1)×1,21 +0,86×1,16 | M^2 | 84 | 23,05 | 4,52 | 1 0,29 | 1936 | 380 |
| | | Накладные расходы и 45 % к НУЧП | 20,1 % | | | | | 389 | |
| | | Итого с накладными | | | | | | | |
| | | расходами | | | | | | 2325 | |
| | | Плановые накопления | 8 | и 44 % к НУЧП | | | | 186 | |
| | | Итого по смете | | | | | | 2511 | |