



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)



СНиП IV-14-84

СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Часть IV

СМЕТНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

Глава 14

Правила разработки и применения укрупненных сметных норм и расценок

Приложение

Сборники укрупненных сметных норм

Конструкции и виды работ производственного строительства

Сборник № 1-12

Защитные покрытия строительных конструкций

Утвержден

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31
августа 1984 г. № 152

МОСКВА

СТРОЙИЗДАТ 1985

содержание

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

РАЗДЕЛ I. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

РАЗДЕЛ II. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ОГРАЖДАЮЩИХ ЛЕГКОБЕТОННЫХ
ПАНЕЛЕЙ

РАЗДЕЛ III. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ПЛОСКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛЛИЗАЦИИ

[РАЗДЕЛ IV. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ПЛОСКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛЛИЗАЦИЕЙ](#)

[РАЗДЕЛ V. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ РЕШЕТЧАТЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛЛИЗАЦИИ](#)

[РАЗДЕЛ VI. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ РЕШЕТЧАТЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛЛИЗАЦИЕЙ](#)

[РАЗДЕЛ VII. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ОГРАЖДАЮЩИХ КИРПИЧНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ](#)

[ПРИЛОЖЕНИЕ 1 РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ
ПОКРЫТИЯ ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ](#)

[ПРИЛОЖЕНИЕ 2 РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ
ПОКРЫТИЯ ПО ОГРАЖДАЮЩИМ ЛЕГКОБЕТОННЫМ ПАНЕЛЯМ](#)

[ПРИЛОЖЕНИЕ 3 РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ
ПОКРЫТИЯ ПО ПЛОСКИМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОНСТРУКЦИЯМ БЕЗ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛЛИЗАЦИИ](#)

[ПРИЛОЖЕНИЕ 4 РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ
ПОКРЫТИЯ ПО ПЛОСКИМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОНСТРУКЦИЯМ С
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛЛИЗАЦИЕЙ](#)

[ПРИЛОЖЕНИЕ 5 РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ
ПОКРЫТИЯ ПО РЕШЕТЧАТЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОНСТРУКЦИЯМ БЕЗ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛЛИЗАЦИИ](#)

[ПРИЛОЖЕНИЕ 6 РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ
ПОКРЫТИЯ ПО РЕШЕТЧАТЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОНСТРУКЦИЯМ С
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛЛИЗАЦИЕЙ](#)

[ПРИЛОЖЕНИЕ 7 РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ
ПОКРЫТИЯ ПО ОГРАЖДАЮЩИМ КИРПИЧНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ](#)

[ПРИЛОЖЕНИЕ 8 БАЗИСНАЯ СТОИМОСТЬ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ПО
ОГРАЖДАЮЩИМ КИРПИЧНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ
ШТУКАТУРКОЙ](#)

[ПРИЛОЖЕНИЕ 9 ПРИМЕР СОСТАВЛЕНИЯ СМЕТЫ НА ЗАЩИТНЫЕ
ПОКРЫТИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ](#)

СНиП IV-14-84. Приложение. Сборники укрупненных сметных норм. Конструкции и виды работ производственного строительства. Сб. № 1-12. Защитные покрытия строительных конструкций / Госстрой СССР. - М.: Стройиздат, 1985. -56 с.

Разработан Госхимпроектом Госстроя СССР под методическим руководством НИИЭС Госстроя СССР и рассмотрен Отделом сметных норм и ценообразования в строительстве Госстроя СССР.

Редакторы - инженеры А.Д. Бобров, И.А. Олоновский, Г.В. Дроздова (Госстрой СССР), канд. экон. наук А.А. Солин (НИИЭС Госстроя СССР), инженеры Ю.Б. Бобович, Т.В. Кондаурова, Г.К. Дмитриева (Госхимпроект).

ГОССТРОЙ СССР

СНиП IV-14-84. ПРИЛОЖЕНИЕ. СБОРНИКИ УКРУПНЕННЫХ СМЕТНЫХ НОРМ. КОНСТРУКЦИИ И ВИДЫ РАБОТ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

Сборник № 1-12. Защитные покрытия строительных конструкций

Государственный комитет СССР по делам строительства (Госстрой СССР)	Строительные нормы и правила	СНиП IV-14-84
	Сборники укрупненных сметных норм Конструкции и виды работ производственного строительства Сборник № 1-12 Защитные покрытия строительных конструкций	Взамен Сборника 1-22.11 Отделочные работы, вып. 1

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. Укрупненные сметные нормы настоящего Сборника предназначены для составления смет и сметных расчетов при определении сметной стоимости строительства на стадии проекта (рабочего проекта) и рабочей документации.

2. Укрупненные сметные нормы составлены в нормах и ценах, введенных в действие с 1 января 1984 г., и применяются при разработке проектно-сметной документации на строительство, осуществляемое в районах действия Единых районных единичных расценок на строительные конструкции и работы (ЕРЕР-84).

Внесен Отделом сметных норм и ценообразования в строительстве Госстроя СССР	Утвержден Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31 августа 1984 г. № 152	Срок введения в действие 1 января 1985 г.
--	---	---

3. Сборник укрупненных сметных норм разработан на защиту:

I. Железобетонных конструкций

II. Ограждающих легкобетонных панелей

III. Плоских металлических конструкций без предварительной металлизации

IV. Плоских металлических конструкций с предварительной металлизацией

V. Решетчатых металлических конструкций без предварительной металлизации

VI. Решетчатых металлических конструкций с предварительной металлизацией

VII. Ограждающих кирпичных конструкций.

В нормах в качестве измерителей приняты:

100 м² окрашиваемой поверхности - для железобетонных конструкций, ограждающих легкобетонных, металлических без предварительной металлизации и ограждающих кирпичных конструкций ([табл. 4](#) - [6](#), [8](#), [10](#)) и 1 м² окрашиваемой поверхности - для металлических конструкций с предварительной металлизацией.

4. Нормы на окраску металлических поверхностей составлены исходя из условия поставки конструкций огрунтованными или окрашенными на заводе-изготовителе; нормы на оштукатуривание ограждающих кирпичных конструкций предусматривают простую и улучшенную отделку внутри помещений и улучшенную - на открытом воздухе.

Нормы учитывают следующую последовательность выполнения защитных покрытий: один или два первых слоя, в зависимости от вида покрытия - грунтовка (пропиточный слой), следующие слои - защитные (покрывные слои).

5. Показатели норм дифференцированы в зависимости от места расположения конструкций и степени агрессивного воздействия среды.

6. Прямые затраты по территориальным районам включают в себя основную заработную плату и эксплуатацию строительных машин без учета районных и других коэффициентов, которые следует учитывать при составлении смет и сметных расчетов.

Накладные расходы и плановые накопления начисляются в сметах в установленном порядке.

7. В показателях норм расхода местных строительных материалов приняты марки растворов, обычно употребляемые при отделочных работах: известкового - 1:2,5, цементно-известкового - 1:1:6. При применении раствора других марок для оштукатуривания кирпичных стен на открытом воздухе следует пользоваться нормами на отделочные работы кирпичных конструкций с известковой штукатуркой (шифр [норм 167](#) - [169](#)), с корректировкой стоимости раствора.

8. Нормы с 167 по [182](#) не учитывают стоимости местных материалов. При определении стоимости местных материалов следует пользоваться сборниками зональных: сметных цен.

9. В сборнике приведены справочные таблицы: табл. 1 и 2 - для определения степени агрессивного воздействия среды на строительные конструкции, составленные по СНиП II-28-73*:

табл. 3 - рекомендуемые варианты защитных покрытий для железобетонных, легкогобетонных, кирпичных и металлических конструкций.

10. В [прил. 1](#) - [7](#) к нормам каждого раздела Сборника приводится расход материальных ресурсов.

Группа агрессивных газов в зависимости от вида и концентрации

Таблица 1

Наименование	Концентрация газов, кг/м ³			
	Группа газов			
	А	Б	В	Г
Углекислый газ	≤ 1000	> 1000	-	-

Аммиак	< 0,2	≥ 0,2	-	-
Сернистый ангидрид	< 0,5	0,5 - 10	11 - 200	201 - 1000
Фтористый водород	< 0,02	0,02 - 5	5,1 - 10	11 - 100
Сероводород	< 0,01	0,01 - 10	11 - 200	201 - 2000
Окислы азота	< 0,1	0,1 - 5	5,1 - 25	26 - 100
Хлор	< 0,1	0,1 - 1	1,1 - 5	5,1 - 10
Хлористый водород	< 0,05	0,05 - 5	5,1 - 10	11 - 100

Степень агрессивного воздействия газовых и твердых сред на строительные конструкции из различных материалов

Таблица 2

Среда	Относительная влажность, %	Бетонные	Железобетонные	Асбестоцементные	Стальные		
	зона влажности				внутри помещений		
					отапливаемых	неотапливаемых или под навесом	
1	2	3	4	5	6	7	
Без агрессивных газов	<u>> 75</u> влажная	-	СЛ	СЛ	СЛ	СЛ	

Агрессивные газы	<u>≤ 60</u> сухая	-	-	-	-	-
Группа А	<u>61-75</u> нормальная	-	-	-	-	СЛ
	<u>> 75</u> влажная	-	СЛ	СЛ	СЛ	СР
Группа Б	<u>≤ 60</u> сухая	-	-		-	СЛ
Группа В	<u>61-75</u> нормальная	-	СЛ	СЛ	СЛ	СР
	<u>> 75</u> влажная	СЛ	СР	СЛ	СР	СР
	<u>≤ 60</u> сухая	СЛ	СЛ	СЛ	СЛ	СР
	<u>61-75</u> нормальная	СР	СР	СР	СР	СР
	<u>> 75</u> влажная	С	С	С	СР	С

Группа Г	<u>≤ 60</u> сухая	CP	CP	CP	CP	CP
	<u>61-75</u> нормальная	с	С	С	CP	С
	<u>> 75</u> влажная	с	С	с	CP	С
Соли малорастворимые	<u>≤ 60</u> сухая	-	-	-	-	-
	<u>61-75</u> нормальная	-	-	-	-	СЛ
	<u>> 75</u> влажная	-	СЛ	СЛ	-	СЛ
Хорошо растворяемые малогигроскопичные	<u>≤ 60</u> сухая	-	СЛ	СЛ	-	СЛ
	<u>61-75</u> нормальная	СЛ	CP	CP	СЛ	CP
	<u>> 75</u> влажная	CP	С	С	СЛ	CP

Хорошо растворимые гигроскопичные	≤ 60 сухая	СР	СР	СР	СЛ	СЛ
	$61-75$ нормальная	СР	С	С	СР	СР
	> 75 влажная	СР	С	С	СР	СР

Условные обозначения: «-» - среда неагрессивная; СЛ - слабоагрессивная; СР - среднеагрессивная; С - сильноагрессивная.

Рекомендуемые варианты защитных покрытий для железобетонных, легкогобетонных, кирпичных и металлических конструкций

Таблица 3

Место нахождения конструкций	Степень агрессивного воздействия	Относительная влажность,	Шифр норм защитных покрытий
------------------------------	----------------------------------	--------------------------	-----------------------------

Внутри помещений	Неагрессивная	≤ 60 , 61-75	1, 20, 47, 51, 105, 109
		61-75, > 75	1, 21, 48, 49, 106, 107
	Слабая	≤ 60	33, 47, 62, 105, 120
		≤ 60 , 61-75	3, 8, 9, 51, 109
		61-75	4, 9, 54, 107, 112
		61-75, > 75	6, 30, 48, 52, 55, 58, 106, 110, 113, 114
		> 75	2, 3, 9, 21, 29, 50, 53, 56, 108, 111
	Средняя	≤ 60 , 61-75	4, 9, 14, 36, 38, 60, 70, 71, 72, 118, 128, 129, 130
		61-75	57, 59, 81, 115, 117, 139, 167, 177
		61-75, > 75	9, 34, 52, 53, 55, 56, 58, 60, 62, 63, 65, 67, 68, 110, 111, 113, 114, 116, 118, 120, 121, 123, 125, 126
		> 75	4, 7, 11, 26, 27, 31, 61, 64, 66, 69, 73, 75, 82, 119, 122, 124, 127, 131, 133, 140, 170, 180
	Сильная	≤ 50	9

		$\leq 60, 61-75$	39
		61-75	5, 10, 22, 63, 64, 75, 78, 79, 121, 122, 133, 136, 137, 163, 168, 169, 178, 179
		61-75, > 75	11, 15, 16, 23, 35, 37, 73, 76, 131, 134
		> 75	12, 13, 17, 18, 19, 28, 32, 40, 41, 74, 77, 80, 83, 84, 85, 93, 94, 95, 96, 132, 135, 138, 141, 142, 143, 151, 152, 153, 154, 164, 171, 172, 181, 182
На открытом воздухе	Слабая	-	3, 4, 6, 42, 43, 48, 51, 52, 62, 86, 106, 109, 110, 120, 144, 173, 174
	Средняя	-	4, 5, 7, 11, 24, 44, 45, 63, 87, 88, 89, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 121, 145, 146, 147, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 165, 175
	Сильная	-	5, 12, 25, 46, 64, 90, 91, 92, 103, 104, 122, 148, 149, 150, 161, 162, 166, 176

РАЗДЕЛ I. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Таблица 4

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	Прямые затраты по базисному району, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затраты по территории	
				Основная заработная плата рабочих	эксплуатация машин		Материальные ресурсы		II, VI, IX, XI, XII	III, V, X, XII
					всего	В том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины				
1	Лак ПФ-170 - 1 слой, эмаль ПФ-115 - 2 слоя	100 м ²	32,5	2,76	0,81	0,24	28,93	4,11	33,6	35,1
2	Лак ПФ-170 - 1 слой, эмаль ПФ-115 - 3 слоя	То же	14,3	3,68	1,08	0,32	39,54	5,48	45,8	47,9
3	Лак ХП-734 - 1 слой, эмаль ХП-799 - 2 слоя	»	176	4,35	0,48	0,14	171,17	6,75	182	191
4	Лак ХП-734 - 1 слой, эмаль ХП-799 - 3 слоя	»	244	5,17	0,48	0,14	238,35	7,96	252	265
5	Лак ХП-734 - 1 слой, эмаль ХП-799 - 4 слоя	»	312	5,99	0,78	0,23	305,23	9,17	322	339
6	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 2 слоя	»	36,8	3,57	0,54	0,16	32,69	5,44	37,8	39,7

7	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 3 слоя	»	47,3	4,38	0,69	0,21	42,23	6,64	48,8	51,1
8	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 2 слоя	»	62,2	3,57	0,54	0,16	58,00	5,44	64,2	67,4
9	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 3 слоя	100 м ²	59,2	4,38	0,69	0,21	54,13	6,64	61	64
10	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 4 слоя	То же	73,8	5,19	0,84	0,25	67,77	7,84	76	79,7
11	Грунт-шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 2 слоя	»	80,1	3,42	0,48	0,14	76,2	4,83	82,8	86,8
12	Грунт-шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 3 слоя	»	99,9	4,24	0,61	0,18	95,05	6,04	103	108
13	Грунт-шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 4 слоя	»	120	5,06	0,74	0,22	114,2	7,25	124	130
14	Лак ХВ-784 - 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 3 слоя	»	52,6	4,38	0,69	0,21	47,53	6,64	54,2	56,8

15	Лак ХВ-784 - 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 4 слоя	»	65	5,19	0,84	0,25	58,97	7,84	67	70,2
16	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 2 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	54,8	4,38	0,68	0,2	49,74	6,64	56,4	59,2
17	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 3 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	69,3	5,19	0,83	0,25	63,28	7,84	71,4	74,9
18	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 4 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	84	6	0,98	0,29	77,02	9,04	86,4	90,7
19	Лак ХВ-784 - 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785(1:1) - 4 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	76,8	6	0,96	0,29	69,84	9,04	79,2	83
20	Водоэмульсионная краска - 2 слоя	»	100	27,6	1,6	0,48	70,8	48,6	102	107
21	Водоэмульсионная краска - 3 слоя	»	150	41,4	2,4	0,72	106,2	72,9	154	160

22	Грунт-шпатлевка ЭП-00-10 - 1 слой, грунт - шпатлевка ЭП-00-10 - 2 слоя	»	94,7	3,4	0,5	0,15	90,8	4,81	97,9	102
23	Грунт-шпатлевка ЭП-00-10 - 1 слой, грунт-шпатлевка ЭП-00-10 - 3 слоя	»	122	4,21	0,64	0,19	117,15	6,01	126	132
24	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-1100 - 3 слоя	»	53,2	4,38	0,69	0,21	48,13	6,64	54,8	57,5
25	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-1100 - 4 слоя	»	65,8	5,19	0,84	0,25	59,77	7,84	67,8	70,8
26	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 2 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	46,9	4,38	0,68	0,2	41,84	6,64	48,3	50,6
27	Лак ХС-724 - 1 слой, эмаль ХС-759 - 2 слоя, лак ХС-724 - 1 слой	»	63,4	5,78	0,7	0,21	56,92	8,7	65,4	68,6
28	Лак ХС-724 - 1 слой, эмаль ХС-759 - 3 слоя, лак ХС-724 - 1 слой	»	80,8	7,3	0,82	0,25	72,68	11	83,3	87,4

РАЗДЕЛ II. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ОГРАЖДАЮЩИХ ЛЕГКОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ

Таблица 5

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	Прямые затраты по базисному району, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затраты территориальным				
				Основная заработная плата рабочих	эксплуатация машин			Материальные ресурсы	П, VI, IX, XI, XII	IIA, X, XIIБ	III, IV, VII	V, VIII, X
					всего	В том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины						
29	Лак ПФ-170 - 1 слой, эмаль ПФ-115 - 3 слоя	100 м ²	44,3	3,68	1,08	0,32	39,54	5,48	45,8	47,9	44,4	4
30	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 3 слоя	То же	47,3	4,38	0,69	0,21	42,23	6,64	48,8	51,1	47,5	4
31	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 4 слоя	»	57,9	5,19	0,84	0,25	51,87	7,84	59,7	62,6	58,1	5

32	Лак ХВ-784 - 1слой, эмаль ХВ-124 - 5 слоев	»	68,5	6	0,99	0,30	61,51	9,04	70,6	74	68,7	7
33	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 3 слоя	»	59,2	4,38	0,69	0,21	54,13	6,64	61	64	59,3	6
34	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 4 слоя	»	73,8	5,19	0,84	0,25	67,77	7,84	76	79,7	73,9	7
35	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 5 слоев	»	88,2	6	0,99	0,30	81,21	9,04	91	95,4	88,3	9
36	Грунт шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 3 слоя	»	99,9	4,24	0,61	0,18	95,05	6,04	103	108	100	1
37	Грунт- шпатлевка	»	120	5,06	0,74	0,22	114,2	7,25	124	130	120	1

	ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 4 слоя											
38	Лак ХВ-784 - 1 слой, лак ХВ-781 в смеси с эмалью ХВ-785 - (1:1) - 4 слоя	»	65	5,19	0,84	0,25	58,97	7,84	67	70,2	65,1	6
39	Лак ХВ-784 - 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 5 слоев	»	77,3	6	0,99	0,30	70,31	9,04	77,5	79,7	83,5	7
40	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 4 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	83,9	6	0,98	0,29	76,92	9,04	86,4	90,7	84,1	8

41	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 4 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	68,1	6	0,98	0,29	61,12	9,04	75,4	73,6	68,3	6
42	Жидкость ГКЖ-94 - 2 слоя	»	44,8	4,04	0,98	0,29	39,78	6,72	46	48,5	44,9	4
43	Жидкость ГКЖ-94 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 2 слоя	»	43,6	3,64	0,79	0,24	39,17	5,76	44,9	47,2	43,7	4
44	Жидкость ГКЖ-94 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 3 слоя	»	54,2	4,45	0,94	0,28	48,81	6,96	55,8	58,7	54,3	5
45	Жидкость ГКЖ-94 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 4 слоя	»	64,8	5,26	1,09	0,33	58,45	8,16	66,7	70,1	65	6
46	Жидкость ГКЖ-94 - 1 слой,	»	72,6	5,26	1,09	0,33	66,25	8,16	74,8	78,7	72,8	7

	эмаль ХВ-1100 - 4 слоя										
--	------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

РАЗДЕЛ III. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ПЛОСКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛИЗАЦИИ

Таблица 6

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	Прямые затраты по базисному району, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затраты на территории	
				Основная заработная плата рабочих	эксплуатация машин		Материальные ресурсы		II, VI, IX, XI, XII	IIA, X, XIIA
					всего	В том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины				
1	2	3	4	6	6	7	8	9	10	11
47	Грунтовка ГФ-021 -1 слой, эмаль ПФ-115 - 2 слоя	100 м ²	29,9	5,07	0,44	0,13	24,39	7,7	30,8	32,1
48	Грунтовка ГФ-021 - 1 слой,	То же	41	6,58	0,56	0,17	33,86	10	42,3	44,1

	эмаль ПФ-115 - 3 слоя									
49	Грунтовка ГФ-021 - 1 слой, краска БТ-177 - 2 слоя	»	22	4,01	0,50	0,15	17,49	6	22,6	23,5
50	Грунтовка ГФ-021 - 1 слой, краска БТ-177 - 3 слоя	»	29,1	4,99	0,65	0,20	23,46	7,45	29,9	31,2
51	Грунтовка ГФ-021 - 2 слоя, эмаль ХВ-124 - 2 слоя	»	37	6,06	0,74	0,22	30,2	9,1	38	39,7
52	Грунтовка ГФ-021 - 2 слоя, эмаль ХВ-124 - 3 слоя	»	47,8	7,04	0,91	0,27	39,85	10,6	49,1	51,4
53	Грунтовка ГФ-021 - 2 слоя, эмаль ХВ-124 - 4 слоя	»	58,6	8,02	1,08	0,32	49,5	12	60,2	63
54	Грунтовка ГФ-021 - 2 слоя, эмаль ХВ-785 - 2 слоя	»	45,2	6,06	0,74	0,22	38,4	9,12	46,4	48,5
55	Грунтовка ГФ-021 - 2 слоя,	»	60	7,04	0,91	0,27	52,05	10,6	61,7	64,6

	эмаль ХВ-785 - 3 слоя									
56	Грунтовка ГФ-021 - 2 слоя, эмаль ХВ-785 - 4 слоя	»	74,9	8,02	1,08	0,32	65,8	12	77	80,7
57	Грунтовка ГФ-021 - 2 слоя, эмаль ХВ; 124 - 3 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	58,1	8,02	1,08	0,32	49	12	59,8	62,5
58	Грунтовка ГФ-021 - 2 слоя, эмаль ХВ-124 - 4 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	68,9	9	1,25	0,38	58,65	13,5	70,9	74,2
59	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмаль ХВ-785 - 3 слоя	»	68,6	7,04	0,9	0,3	60,66	10,6	70,6	73,9
60	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмаль ХВ 785 - 4 слоя	»	83,5	8,02	1,08	0,32	74,4	12	86,1	90
61	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмаль ХВ-785 - 5 слоев	»	98,4	9	1,25	0,38	88,15	13,5	101	106

62	Грунт-шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 2 слоя	»	67,9	3,61	0,62	0,19	63,67	5,34	70,1	73,4
63	Грунт-шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 3 слоя	»	87,8	4,6	0,78	0,23	82,42	6,81	90,7	93,9
64	Грунт-шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 4 слоя	»	108	5,59	0,94	0,28	101,47	8,28	111	116
65	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмаль ХВ-124 - 2 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	55,8	6,87	0,88	0,26	48,05	10,3	57,3	60
66	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмаль ХВ-124 - 4 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	77,6	9	1,25	0,38	67,35	13,5	79,8	83,5
67	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 3слоя	100 м ²	61,9	7,04	0,91	0,27	53,95	10,6	63,6	66,6
68	Грунтовка ФЛ-03К - 2слоя, лак ХВ-784 в	То же	75	8,02	1,08	0,32	65,9	12	77,1	80,7

	смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 4 слоя									
69	Грунтовка ФЛ-03К - 2слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 5 слоев	»	87,1	9	1,25	0,38	76,85	13,5	89,4	93,8
70	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмаль ХВ-785 - 2 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	63,8	7,04	0,91	0,27	55,85	10,6	65,9	69
71	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмальХВ-785 - 3 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	79	8,02	1,08	0,32	69,9	12	81,2	85,1
72	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмальХВ-785 -4 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	93,8	9	1,25	0,38	83,55	13,5	96,6	101
73	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, грунтовка ХС-010 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 3 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	89,3	9,63	1,33	0,40	78,34	14,4	91,8	96,1

74	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, грунтовка ХС-010 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 4 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	104	10,6	1,5	0,45	91,9	15,9	107	112
75	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, грунтовка ХС-010 - 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 4 слоя	»	84,8	9,63	1,33	0,4	73,84	14,4	87,2	91,2
76	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, грунтовка ХС-010 - 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 5 слоев	»	97,4	10,6	1,5	0,45	85,3	15,9	100	105
77	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, грунтовка ХС-010 - 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 4 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	95,1	10,6	1,5	0,45	83	15,9	97,8	102
78	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, грунтовка ХС-010 - 1 слой,	»	93,8	9,63	1,33	0,4	82,84	14,4	96,5	101

	эмаль ХВ-785 - 4 слоя									
79	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, грунтовка ХС-010 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 5 слоев	»	109	10,6	1,5	0,45	96,9	15,9	112	117
80	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 4слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	100 м ²	84,8	9	1,25	0,38	74,55	13,5	87,9	91,4
81	Грунтовка ГФ-021 - 2 слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 4 слоя	То же	65,8	8,02	1,08	0,32	56,7	12	67,7	70,9
82	Грунтовка ХС-059 - 1 слой, эмаль ХС-759 - 2 слоя, лак ХС-724 - 1 слой	»	64,4	6,06	0,66	0,20	57,68	9,16	66,4	69,6
83	Грунтовка ХС-059 - 1 слой, эмаль ХС-759 - 3 слоя, лак ХС-724 - 1 слой	»	81,7	7,57	0,8	0,24	73,33	11,5	84,4	88,4

84	Грунтовка ХС-068 - 2 слоя, эмаль ХВ-785 - 3 слоя лак ХВ-784 - 1 слой	»	79,4	7,14	1,16	0,35	71,1	10,6	81,7	85,6
85	Грунтовка ХС-010 - 2 слоя, эмаль ХВ-785 - 3 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	75,5	7,14	1,18	0,35	67,18	10,6	77,7	81,4
86	Грунтовка ХС-059 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 2 слоя	»	59,8	4,04	0,54	0,16	55,22	6,05	61,7	64,6
87	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмаль ХВ-124 - 4 слоя	»	67,2	8,02	1,08	0,32	58,1	12	69,1	79,3
88	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмаль ХВ-1100 - 3 слоя	»	62,2	7,07	0,91	0,27	54,22	10,6	64	66,9
89	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмаль ХВ-1100 - 4 слоя	»	74,9	8,06	1,08	0,32	65,76	12	77	80,7
90	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмаль ХВ-1100 - 4 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	85,3	9,04	1,25	0,38	75,01	13,5	87,7	91,9

91	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, грунтовка ХС-010 - 1 слой, эмаль ХВ-1100 - 4 слоя	»	95,5	11,3	1,58	0,47	82,62	16,8	98,2	103
92	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, грунтовка ХС-010 - 1 слой, эмаль ХВ-1100 - 5 слоев	»	108	12,3	1,75	0,52	93,95	18,3	111	116

РАЗДЕЛ IV. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ПЛОСКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛИЗАЦИЕЙ

Таблица 7

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	Прямые затраты по базисному району	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затра руб., по территориальн районам		
				Основная заработная плата рабочих	эксплуатация машин			Материальные ресурсы		
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины				
								II, IIA, VIIIA, IX, X	III-V XI, XII XII	

93	Металлизация алюминием толщиной 200-250 мк, грунт- шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 2 слоя	1 м ²	7,68	2,67	2,51	0,75	2,5	3,56	7,77	7,6
94	Металлизация алюминием толщиной 200-250 мк, грунтовка ХС-068 - 2 слоя, эмаль ХВ-785 - 2 слоя	То же	7,54	2,68	2,51	0,75	2,35	3,59	7,62	7,5
95	Металлизация цинком толщиной 200-250 мк, шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 2 слоя	»	7,97	2,06	2,01	0,60	3,9	2,79	8,13	7,9
96	Металлизация цинком толщиной 200-250 мк, грунтовка ХС-068 - 2слоя, эмаль ХВ-785 - 2 слоя	»	7,83	2,07	2,01	0,60	3,75	2,82	7,98	7,8

97	Металлизация алюминием толщиной 120-180 мк, грунт- шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 1 слой	»	5,14	1,79	1,66	0,50	1,69	2,38	5,21	5,1
98	Металлизация алюминием толщиной 120-180 мк, грунтовка ХС-068 - 2 слоя, эмаль ХВ-1100 - 2 слоя	»	5,16	1,81	1,67	0,50	1,68	2,42	5,23	5,1
99	Металлизация цинком толщиной 120-180 мк, шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 1 слой	»	5,34	1,38	1,34	0,40	2,62	1,87	5,45	5,3
too	Металлизация цинком толщиной 120-180 мк, грунтовка ХС-068 - 2слоя, эмаль ХВ-1100 - 2 слоя	»	5,36	1,40	1,35	0,40	2,61	1,91	5,47	5,3

101	Металлизация алюминием толщиной 200-250 мк, грунт- шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 1 слой	»	7,48	2,66	2,5	0,75	2,32	3,55	7,56	7,4
102	Металлизация алюминием толщиной 200-250 мк, грунтовка ХС-068 - 2 слоя, эмаль ХВ-1100 - 2 слоя	»	7,5	2,68	2,51	0,75	2,31	3,59	7,58	7,5
103	Металлизация цинком толщиной 200-250 мк, грунт- шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 1 слой	»	7,77	2,05	2	0,6	3,72	2,78	7,92	7,
104	Металлизация цинком толщиной 200-250 мк, грунтовка ХС-068 - 2 слоя, эмаль	»	7,79	2,07	2,01	0,6	3,71	2,82	7,94	7,8

	ХВ-1100 - 2 слоя									
--	---------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

РАЗДЕЛ V. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ РЕШЕТЧАТЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛИЗАЦИИ

Таблица 8

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	,Прямые затраты по базисному району	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затраты по территории	
				Основная заработная плата рабочих	Эксплуатация машин		Материальные ресурсы		II, VI, IX, XI, XII	IIА, X, XIIА
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
105	Грунтовка ГФ-021 - 1 слой, эмаль ПФ-115 - 2 слоя	100 м ²	32,9	5,58	0,48	0,14	26,84	8,47	33,9	35,2
106	Грунтовка ГФ-021 - 1 слой,	То же	45,1	7,24	0,62	0,19	37,24	11	46,6	48,5

	эмаль ПФ-115 - 3 слоя									
107	Грунтовка ГФ-021 - 1 слой, краска БТ-177 - 2 слоя	»	24,2	4,41	0,55	0,16	19,24	6,6	24,9	25,9
108	Грунтовка ГФ-021 - 1 слой, краска БТ-177 - 3 слоя	»	32	5,49	0,72	0,22	25,79	8,2	32,9	34,3
109	Грунтовка ГФ-021 - 2 слоя, эмаль ХВ-124 - 2 слоя	»	40,7	6,67	0,81	0,24	33,22	10	41,8	43,7
110	Грунтовка ГФ-021 - 2 слоя, эмаль ХВ-124 - 3 слоя	»	52,5	7,74	1	0,3	43,76	11,7	54	56,5
111	Грунтовка ГФ-021 - 2 слоя, эмаль ХВ-124 - 4 слоя	»	64,4	8,82	1,19	0,36	54,39	13,2	66,3	69,3
112	Грунтовка ГФ-021 - 2 слоя, эмаль ХВ-785 - 2 слоя	»	49,7	6,67	0,81	0,24	42,22	10	51	53,4
113	Грунтовка ГФ-021 - 2 слоя,	»	66	7,74	1	0,3	57,26	11,7	67,9	71,1

	эмаль ХВ-785 - 3 слоя									
114	Грунтовка ГФ-021 - 2 слоя, эмаль ХВ-785 - 4 слоя	»	82,4	8,82	1,19	0,36	72,39	13,2	84,6	88,7
115	Грунтовка ГФ-021 - 2 слоя, эмаль ХВ-124 - 3 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	63,9	8,82	1,19	0,36	53,89	13,2	65,8	68,8
116	Грунтовка ГФ-021 - 2 слоя, эмаль ХВ-124 - 4 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	75,8	9,9	1,38	0,41	64,52	14,8	78	81,6
117	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмаль ХВ-785 - 3 слоя	»	75,5	7,74	0,99	0,30	66,77	11,7	77,5	81,3
118	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмаль ХВ-785 - 4 слоя	»	91,8	8,82	1,19	0,36	81,79	13,2	94,5	99
119	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмаль ХВ-785 - 5 слоев	»	108	9,9	1,38	0,41	96,72	14,8	111	117

120	Грунт-шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 2 слоя	»	74,6	3,97	0,68	0,20	69,95	5,87	77,1	80,7
121	Грунт-шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 3 слоя	»	96,6	5,06	0,86	0,26	90,68	7,49	99,7	105
122	Грунт-шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 4 слоя	»	119	6,15	1,03	0,31	111,82	9,11	122	128
123	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмаль ХВ-124 - 2 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	61,4	7,56	0,97	0,29	52,87	11,3	63,1	66
124	Грунтовка ФЛ-03К - 2слоя, эмаль ХВ-124 - 4 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	85,3	9,9	1,38	0,41	74,02	14,8	87,8	91,8
125	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 3 слоя	100 м ²	68,1	7,74	1	0,3	59,36	11,7	70	73,2
126	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, лак ХВ-784 в	То же	82,5	8,82	1,19	0,36	72,49	13,2	84,8	88,8

	смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 4 слоя									
127	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 5 слоев	»	95,8	9,9	1,38	0,41	84,52	14,8	98,3	103,2
128	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмаль ХВ-785 - 2 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	70,6	7,74	1	0,3	61,86	11,7	72,5	75,9
129	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмаль ХВ-785 - 3 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	86,9	8,82	1,19	0,36	76,89	13,2	89,4	93,6
130	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 4 слоя, лак ХВ 784 - 1 слой	»	103	9,9	1,38	0,41	91,72	14,8	106	111
31	Грунтовка ФЛ-03К - 2слоя, грунтовка ХС-010 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 3 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	98,2	10,6	1,46	0,44	86,14	15,8	101	106

132	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, грунтовка ХС-010 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 4 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	114	11,7	1,65	0,5	100,65	17,5	118	123
133	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, грунтовка ХС-010 - 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 4 слоя	»	93,2	10,6	1,46	0,44	81,14	15,8	95,9	100
134	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, грунтовка ХС-010 - 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 5 слоев	»	107	11,7	1,65	0,5	93,65	17,5	110	115
135	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, грунтовка ХС-010 - 1 слой, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 4 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	104	11,7	1,65	0,5]	90,65	17,5	107	112
136	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, грунтовка ХС-010 - 1 слой,	»	103	10,6	1,46	0,44	90,94	15,8	106	111

	эмаль ХВ-785 - 4 слоя									
137	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, грунтовка ХС-010 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 5 слоев	»	120	11,7	1,65	0,5	106,65	17,5	123	129
138	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 4 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	93,3	9,9	1,38	0,41	82,02	14,8	96	100
139	Грунтовка ГФ-021 - 2 слоя, лак ХВ-784 в смеси с эмалью ХВ-785 (1:1) - 4 слоя	100 м ²	72,4	8,82	1,19	0,36	62,39	13,2	74,5	78
140	Грунтовка ХС-059 - 1 слой, эмаль ХС-059 - 2 слоя, лак ХС-724 - 1 слой	То же	70,8	6,67	0,73	0,22	63,4	10,1	73,1	76,6
141	Грунтовка ХС-059 - 1 слой, эмаль ХС-759 - 3 слоя, лак ХС-724 - 1 слой	»	89,9	8,33	0,88	0,26	80,69	12,6	92,8	97,2

142	Грунтовка ХС-068 - 2 слоя, эмаль ХВ-785 - 3 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	87,3	7,85	1,28	0,38	78,17	11,7	89,9	94,2
143	Грунтовка ХС-010 - 2 слоя, эмаль ХВ-785 - 3 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	83	7,85	1,3	0,4	73,85	11,7	85,5	89,6
144	Грунтовка ХС-059 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 2 слоя	»	65,8	4,44	0,59	0,18	60,77	6,66	67,8	71,1
145	Грунтовка ФЛ-03К - 2слоя, эмаль ХВ-124 - 4 слоя	»	73,9	8,82	1,19	0,36	63,89	13,2	76	79,6
146	Грунтовка ФЛ-03К - 2слоя, эмаль ХВ-1100 - 3 слоя	»	68,4	7,78	1	0,3	59,62	11,7	70,4	73,6
147	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмаль ХВ-1100 - 4 слоя	»	82,4	8,87	1,19	0,36	72,34	13,2	84,8	88,8
148	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, эмаль ХВ-1100 - 4 слоя, лак ХВ-784 - 1 слой	»	94,2	9,94	1,38	0,41	82,88	14,8	96,8	101

149	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, грунтовка ХС-010 - 1 слой, эмаль ХВ-1100 - 4 слоя	»	105	12,4	1,74	0,52	90,86	18,5	108	113
150	Грунтовка ФЛ-03К - 2 слоя, грунтовка ХС-010 - 1 слой, эмаль ХВ-1100 - 5 слоев	»	119	13,5	1,92	0,58	103,58	20,1	122	128

РАЗДЕЛ VI. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ РЕШЕТЧАТЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛИЗАЦИЕЙ

Таблица 9

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерен	Прямые затраты по базисному району, руб.	В том числе, руб.			затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затраты руб., по территориальным районам	
				Основная заработная плата рабочих	эксплуатация машин			материальные ресурсы	
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины			
								II, IIA, VIII A, IX, X	III-VIII XI, XII XII A. XII Б

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
151	Металлизация алюминием толщиной 200-250 мк, грунт- шпатлевка ЭП-0010 - 1слой, эмаль ЭП-773 - 2слоя	1 м ²	22,6	2,94	2,76	0,83	16,9	3,92	22,7	22,6
152	Металлизация алюминием толщиной 200-250 мк, грунтовка ХС-068 - 2 слоя, эмаль ХВ-785 - 2 слоя	То же	22,4	2,95	2,76	0,83	16,69	3,95	22,6	22,4
153	Металлизация цинком толщиной 200-250 мк, шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 2 слоя	»	21,9	2,27	2,21	0,66	17,42	3,07	22,2	21,9
154	Металлизация цинком толщиной 200-250 мк, грунтовка ХС-068 - 2	»	21,8	2,28	2,21	0,66	17,31	3,1	22	21,8

	слоя, эмаль ХВ-785 - 2 слоя									
155	Металлизация алюминием, толщиной 120-180 мк, грунт- шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 1 слой	»	15,1	1,97	1,83	0,55	11,3	2,62	15,2	15,1
156	Металлизация алюминием, толщиной 120-180 мк, грунтовка ХС-068 - 2 слоя, эмаль ХВ-1100 - 2 слоя	»	15,1	1,99	1,84	0,55	11,27	2,66	15,2	15,1
157	Металлизация цинком, толщиной 120-180 мк, шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 1 слой	»	14,6	1,52	1,47	0,44	11,61	2,06	14,8	14,6
158	Металлизация цинком, толщиной 120-180 мк,	»	14,6	1,54	1,48	0,44	11,58	2,1	14,8	14,7

	грунтовка ХС-068 - 2 слоя, эмаль ХВ-1100 - 2 слоя									
159	Металлизация алюминием, толщиной 200-250 мк, грунт- шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 1 слой	»	22,4	2,93	2,75	0,82	16,72	3,91	22,4	22,5
160	Металлизация алюминием, толщиной 200-250 мк, грунтовка ХС-068 - 2 слоя, эмаль ХВ-1100 - 2 слоя	»	22,4	2,95	2,76	0,83	16,69	3,95	22,5	22,4
161	Металлизация цинком, толщиной 200-250 мк, грунт- шпатлевка ЭП-0010 - 1 слой, эмаль ЭП-773 - 1 слой	»	21,7	2,26	2,2	0,66	17,24	3,06	22	21,7

162	Металлизация цинком, толщиной 200-250 мк, грунтовка ХС-068 - 2 слоя, эмаль ХВ-1100 - 2 слоя	»	21,7	2,28	2,21	0,66	17,21	3,1	21,9	21,7
-----	---	---	------	------	------	------	-------	-----	------	------

РАЗДЕЛ VII. ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ОГРАЖДАЮЩИХ КИРПИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Таблица 10

Шифр норм	Тип защитного покрытия	Единица измерения	Прямые затраты по базисному району, руб.	В том числе, руб.			материальные ресурсы	затраты труда рабочих, чел.-ч	Прямые затраты на территории	
				Основная заработная плата рабочих	Эксплуатация машин				II, VI, IX, XI, XII	IIА, X, XIIБ
					всего	в том числе заработная плата рабочих, обслуживающих машины				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	По неоштукатуренной поверхности									

163	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 2 слоя	100 м ²	44,6	3,57	0,54	0,16	40,49	5,44	46	48,2
164	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 2 слоя	То же	36,8	3,57	0,54	0,16	32,69	5,44	37,8	39,7
165	Жидкость ГКЖ-10 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 2 слоя	»	29,4	3,72	0,75	0,22	24,93	5,93	30,2	31,6
166	Жидкость ГКЖ-10 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 3 слоя	»	40	4,53	0,9	0,27	34,57	7,13	41,2	43,1
	По простой известковой штукатурке									
167	Лак ХВ-784 - 2 слоя	»	68,6	34,8	5,6	3,4	28,2	60,2	69,4	70,7
168	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 2 слоя	»	88	35,6	5,6	3,4	46,8	61,4	89,4	91,6

169	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 2 слоя	»	80	35,6	5,6	3,4	38,8	61,4	81	82,9
	По улучшенной известковой штукатурке									
170	Лак ХВ-784 - 2 слоя	»	83,5	42,8	6,58	3,69	34,12	68,2	84,3	85,6
171	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 2 слоя	»	102	43,6	6,74	3,74	51,66	69,4	104	106
172	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 2 слоя	»	94,5	43,6	6,74	3,74	44,16	69,4	95,7	97,5

173	Жидкость ГКЖ-10- 1 слой	»	48,7	37,7	5,38	2,46	5,62	60,9	48,9	49,2
174	Жидкость ГКЖ-10 - 2 слоя	100 м ²	56,9	39,8	5,83	5	11,27	64,5	57,3	57,9
175	Жидкость ГКЖ-10 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 2 слоя	То же	66,9	39,3	5,68	2,56	21,92	63,3	70,8	72,1
176	Жидкость ГКЖ-10 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 3 слоя	»	80,5	40,1	5,83	2,6	34,57	64,5	81,7	83,6
	По простой цементно- известковой штукатурке									
177	Лак ХВ-784 - 2 слоя	»	74,7	39,9	6,22	3,85	28,58	69,2	75,5	79,9
178	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 2 слоя	»	94	40,7	6,76	4,01	46,54	70,4	95,4	97,6
179	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 2 слоя	»	84,9	40,7	6,76	4,01	37,44	70,4	86	87,8

	По улучшенной цементно- известковой штукатурке									
180	Лак ХВ-784 - 2 слоя	»	91	49,2	7,20	4,14	34,6	78,5	91,9	93,2
181	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 2 слоя	»	109	50	7,36	4,19	51,64	79,7	111	114
182	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 2 слоя	»	102	50	7,36	4,19	44,64	79,7	103	105

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 **РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ** **РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ** **ПОКРЫТИЯ ПО** **ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ** **КОНСТРУКЦИЯМ**

Нормы на 100 м³

Элементы затрат	Единица измерения	Шифр норм									
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1. Затраты труда	чел.-ч	4,11	5,48	6,75	7,96	9,17	5,44	6,64	5,44	6,64	7,84
2. Заработная плата	руб.	2,76	3,68	4,35	6,17	5,99	3,57	4,38	3,57	4,38	5,19
3. Машины	руб.	0,81	1,08	0,48	0,84	0,78	0,54	0,69	0,54	0,69	0,84
4. Ксилол	кг	-	-	12,2	16,1	20	-	-	-	-	-
5. Лак	»	8	8	29,4	29,4	29,4	19,4	19,4	19,4	19,4	19,4
6. Растворитель Р-4	»	-	-	-	-	-	14,6	18	19,8	25,8	31,8
7. Уайт-спирит	»	4	5	-	-	-	-	-	-	-	-
8. Эмаль	»	18	27	65,2	97,8	130	22	33	32,4	48,6	64,8
9. Прочие материалы	руб.	-	-	-	-	-	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07

Продолжение приложения 1

Элементы затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		11	12	13	14	15	16	17	18	19

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1. Затраты труда	чел.-ч	4,83	6,04	7,25	6,64	7,84	6,64	7,84	9,04	9,04
2. Заработная плата	руб.	3,42	4,24	5,06	4,38	5,19	4,38	5,19	6	6
3. Машины	руб.	0,48	0,61	0,74	0,69	0,84	0,68	0,83	0,98	0,96
4. Грунт-шпатлевка	кг	16,9	16,9	-	-	-	-	-	-	-
5. Лак	»	-	-	-	38,9	45,4	32,4	32,4	32,4	58,4
6. Эмаль	»	18,6	27,9	37,2	24,3	32,4	32,4	48,6	64,8	32,4
7. Растворитель Р-V	»	3,39	3,39	-	26,4	32,6	26,2	32,2	38,2	39
8. Растворитель № 646	»	2,8	4,2	5,6	-	-	-	-	-	-
9. Отвердитель № 1	»	1,76	2	2,24	-	-	-	-	-	-
10. Прочие материалы	руб.	0,16	0,16	-	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07

Продолжение приложения 1

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм									
		20	21	22	23	24	25	26	27	28	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	

1. Затраты труда	чел.-ч	48,6	72,9	4,81	6,01	6,64	7,84	6,64	8,7	11
2. Заработная плата	руб.	27,6	41,4	3,4	4,21	4,38	5,19	4,38	5,78	7,3
3. Машины	руб.	1,6	2,4	0,5	0,64	0,69	0,84	0,68	0,7	0,82
4. Грунт-шпатлевка ЭП-0010	кг	-	-	39,5	50,8	-	-	-	-	-
5. Лак	»	-	-	-	-	19,4	19,4	32,4	38	38
6. Эмаль	»	-	-	-	-	43,8	58,4	22	30	45
7. Краска вододисперсионная Э-ВА-27	»	126	189	-	-	-	-	-	-	-
8. Растворитель Р-4	»	-	-	7,91	10,2	25,8	31,8	21	18	22
9. Отвердитель № 1	»	-	-	3,2	4,16	-	-	-	-	-
10. Шпатлевка масляно-клеевая	»	10	15	-	-	-	-	-	-	-
11. Прочие материалы	руб.	1,4	2,1	0,16	0,16	0,07	0,07	0,07	-	-

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ

ПОКРЫТИЯ ПО ОГРАЖДАЮЩИМ ЛЕГКОБЕТОННЫМ ПАНЕЛЯМ

Нормы на 100 м²

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норы									
		29	30	31	32	33	34	35	36	37	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1. Затраты труда	чел.-ч	5,48	6,64	7,84	9,04	6,64	7,84	9,04	6,04	7,25	
2. Заработная плата	руб.	3,68	4,38	5,19	6	4,38	5,19	6	4,24	5,06	
3. Машины	руб.	1,08	0,69	0,84	0,99	0,69	0,84	0,99	0,61	0,74	
4. Грунт-шпатлевка ЭП-00-10	кг	-	-	-	-	-	-	-	16,9	16,9	
5. Лак	»	8	19,4	19,4	19,4	19,4	19,4	119,4	-	-	
6. Эмаль	»	27	33	44	55	48,6	64,8	81	27,9	37,2	
7. Уайт-спирит	»	5	-	-	-	-	-	-	-	-	
8. Растворитель Р-4	»	-	18	21,4	24,8	25,8	31,8	37,8	3,39	3,39	
9. Растворитель № 646	кг	-	-	-	-	-	-	-	4,2	5,6	
10. Отвердитель № 1	»	-	-	-	-	-	-	-	2	2,24	

11. Прочие материалы	руб.	-	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,16	0,16
----------------------	------	---	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Продолжение приложения 2

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм									
		38	39	40	41	42	43	44	45	46	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1. Затраты труда	чел.-ч	7,84	9,04	9,04	9,04	6,72	5,76	6,96	8,16	8,16	
2. Заработная плата	руб.	5,19	6	6	6	4,04	3,64	4,45	5,6	5,26	
3. Машины	руб.	0,84	0,99	0,98	0,98	0,98	0,79	0,94	1,09	1,09	
4. Лак	кг	45,4	51,9	32,4	32,4	-	-	-	-	-	
5. Гидрофобизирующая жидкость ГКЖ-94	»	-	-	-	-	7,6	3,8	3,8	3,8	3,8	
6. Эмаль	»	32,4	40,5	64,8	44	-	22	33	44	58,4	
7. Уайт-спирит	»	-	-	-	-	64,8	34,2	34,2	34,2	34,2	
8. Растворитель Р-4	»	32,6	38,8	38,2	27,8	-	6,8	10,2	13,6	24	
9. Прочие материалы	руб.	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ ПО ПЛОСКИМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОНСТРУКЦИЯМ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛИЗАЦИИ

Нормы на 100 м²

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		47	48	49	50	51	52	53	54	55
1. Затраты труда	чел.-ч	7,7	10	6	7,45	9,1	10,6	12	9,12	10,6
2. Заработная плата	руб.	5,07	6,58	4,01	4,99	6,06	7,04	8,02	6,06	7,04
3. Машины	руб.	0,44	0,56	0,5	0,65	0,74	0,91	1,08	0,74	0,91
4. Грунтовка ГФ-021	кг	8,6	8,6	8,6	8,6	17,2	17,2	17,2	17,2	17,2
5. Эмаль	»	16	24	-	-	22	33	44	32,4	48,6
6. Краска БТ-177	»	-	-	16,8	25,2	-	-	-	-	-
7. Растворитель Р-4	»	-	-	-	-	6,8	10,2	13,6	13	19,5

8. Растворитель уайт-спирит	»	3,5	4,5	1,5	1,5	3	3	3	3	3
9. Ксилол	1	-	-	2,6	3,9	-	-	-	-	-

Продолжение приложения 3

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		56	57	58	59	60	61	62	63	64
1. Затраты труда	чел.-ч	12	12	13,5	10,6	12	13,5	5,34	6,81	8,28
2. Заработная плата	руб.	8,02	8,02	9	7,04	8,02	9	3,61	4,6	5,59
3. Машины	руб.	1,08	1,08	1,25	0,9	1,08	1,25	0,62	0,78	0,94
4. Грунтовка	кг	17,2	17,2	17,2	18	18	18	-	-	-
5. Лак ХВ-784	»	-	13	13	-	-	-	-	-	-
6. Эмаль	»	64,8	33	44	48,6	64,8	81	18,6	27,9	37,2
7. Растворитель Р-4	»	26	16,6	20	19,5	26	32,5	2,26	2,26	2,26
8. Растворитель уайт-спирит	»	3	3	3	2,8	2,8	2,8	-	-	-
9. Растворитель № 646	»	-	-	-	-	-	-	2,8	4,2	5,6
10. Отвердитель № 1	»	-	-	-	-	-	-	1,44	1,68	1,92

11. Шпатлевка ЭП-00-10	»	-	-	-	-	-	-	11,3	11,3	11,3
------------------------	---	---	---	---	---	---	---	------	------	------

Продолжение приложения 3

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		65	66	67	68	69	70	71	72	73
1. Затраты труда	чел.-ч	10,3	13,5	10,6	12	13,5	10,6	12	13,5	14,4
2. Заработная плата	руб.	6,87	9	7,04	8,02	9	7,04	8,02	9	9,63
3. Машины	руб.	0,88	1,25	0,91	1,08	1,25	0,91	1,08	1,25	1,33
4. Грунтовка ФЛ-03К	кг	18	18	18	18	18	18	18	18	18
5. Грунтовка ХС-010	»	-	-	-	-	-	-	-	-	11,1
6. Лак ХВ-784	»	13	13	19,5	26,8	32,5	13	13	13	13
7. Эмаль	»	22	44	24,3	32,4	40,5	32,4	48,6	64,8	48,6
8. Растворитель Р-4	»	13,2	20	19,4	25,8	32,2	19,4	25,9	32,4	28,9
9. Растворитель уайт-спирит	»	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8

Продолжение приложения 3

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		74	75	76	77	78	79	80	81	82

1. Затраты труда	чел.-ч	15,9	14,4	15,9	15,9	14,4	15,9	13,5	12	9,16
2. Заработная плата	руб.	10,6	9,63	10,6	10,6	9,63	10,6	9	8,02	6,06
3. Машины	руб.	1,5	1,33	1,5	1,5	1,33	1,5	1,25	1,08	0,66
4. Грунтовка ГФ-021	кг	-	-	-	-	-	-	-	17,2	-
5. Грунтовка ФЛ-03К	»	18	18	18	18	18	18	18	-	-
6. Грунтовка ХС-010	»	11,1	11,1	11,1	11,1	11,1	11,1	-	-	-
7. Грунтовка ХС-059	»	-	-	-	-	-	-	-	-	16
8. Лак	»	13	26	32,5	39	-	-	39	26	13
9. Эмаль	»	64,8	32,4	140,5	32,4	64,8	81	32,4	32,4	30
10. Растворитель Р-4	»	35,4	28,8	35,2	35,2	29	35,5	32,2	25,8	18
11. Растворитель уайт-спирит	»	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	3,0	-

Продолжение приложения 3

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм									
		83	84	85	86	87	88	89	90	91	92
1. Затраты труда	чел.-ч	11,5	10,6	10,6	6,05	12	10,6	12	13,5	16,8	18,3

2. Заработная плата	руб.	7,57	7,14	7,14	4,04	8,02	7,07	8,06	9,04	11,3	12,3
3. Машины	руб.	0,8	1,16	1,18	0,54	1,08	0,91	1,08	1,25	1,08	1,75
4. Грунтовка ФЛ-03К	кг	-	-	-	-	18	18	18	18	18	18
5. Грунтовка ХС-010	»	-	-	22,2	-	-	-	-	-	22,2	22,2
6. Грунтовка ХС-059	»	16	-	-	16	-	-	-	-	-	-
7. Грунтовка ХС-068	»	-	25,4	-	-	-	-	-	-	-	-
8. Лак	»	13	13	13	-	-	-	-	13	-	-
9. Эмаль	»	45	48,6	48,6	18,6	44	43,8	58,4	58,4	58,4	73
10. Растворитель Р-4	»	22	38,5	31,9	7	13,6	17,4	23,2	29,6	29,2	35
11. Растворитель уайт-спирит	»	-	-	-	-	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
12. Растворитель № 646	»	-	-	-	2,8	-	-	-	-	-	-
13. Отвердитель № 1	»	-	-	-	0,48	-	-	-	-	-	-

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ ПО ПЛОСКИМ

МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОНСТРУКЦИЯМ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛИЗАЦИЕЙ

Нормы на 1 м²

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм					
		93	94	95	96	97	98
1. Затраты труда	чел.-ч	3,56	3,59	2,79	2,82	2,38	2,42
2. Заработная плата	руб.	2,67	2,68	2,06	2,07	1,79	1,81
3. Машины	руб.	2,51	2,51	2,01	2,01	1,66	1,67
4. Грунтовка ХС-068	кг	-	0,25	-	0,25	-	0,25
5. Проволока	»	1,42	1,42	2,80	2,86	0,94	0,94
6. Эмаль	»	0,19	0,32	0,19	0,32	0,093	0,29
7. Кислота ортофосфорная	»	0,34	0,34	0,34	0,34	0,22	0,22
8. Растворитель Р-4	»	0,023	0,26	0,023	0,26	0,023	0,24
9. Растворитель № 646	»	0,028	-	0,028	-	0,014	-

10. Отвердитель № 1	»	0,014	-	0,014	-	0,012	-
11. Шпатлевка ЭП 0010	»	0,11	-	0,11	-	0,11	-

Продолжение приложения 4

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм					
		99	100	101	102	103	104
1. Затраты труда	чел.-ч	1,87	1,91	3,55	3,59	2,78	2,82
2. Заработная плата	руб.	1,38	1,4	2,66	2,68	2,05	2,07
3. Машины	руб.	1,34	1,35	2,5	2,51	2	2,01
4. Грунтовка ХС-068	кг	-	0,25	-	0,25	-	0,25
5. Проволока	»	1,91	1,905	1,42	1,42	2,86	2,86
6. Эмаль	»	0,093	0,29	0,093	0,29	0,093	0,29
7. Кислота ортофосфорная	»	0,225	0,225	0,34	0,34	0,34	0,34
8. Растворитель Р-4	»	0,028	0,24	0,023	0,24	0,023	0,24
9. Растворитель № 646	»	0,014	-	0,014	-	0,014	-
10. Отвердитель № 1	»	0,012	-	0,012	-	0,012	-

11. Шпатлевка ЭП-00-10	»	0,11	-	0,11	-	0,11	-
------------------------	---	------	---	------	---	------	---

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ ПО РЕШЕТЧАТЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОНСТРУКЦИЯМ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛИЗАЦИИ

Нормы на 100 м²

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		105	106	107	108	109	110	111	112	113
1. Затраты труда	чел.-ч	8,47	11	6,6	8,2	10	11,7	13,2	10	11,7
2. Заработная плата	руб.	5,58	7,24	4,41	5,49	6,67	7,74	8,82	6,67	7,74
3. Машины	руб.	0,48	0,62	0,55	0,72	0,81	1	1,19	0,81	1
4. Грунтовка ГФ-021	кг	9,46	9,46	9,46	9,46	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9
5. Эмаль	»	17,6	26,4	-	-	24,2	36,3	48,4	35,6	53,5

6. Краска БТ-177	»	-	-	18,5	27,7	-	-	-	-	-
7. Растворитель Р-4	»	-	-	-	-	7,48	11,2	15	14,3	21,4
8. Растворитель уайт-спирит	»	3,85	4,95	1,65	1,65	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3
9. Ксилол	»	-	-	2,86	4,29	-	-	-	-	-

Продолжение приложения 5

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		114	115	116	117	118	119	120	121	122
1. Затраты труда	чел.-ч	13,2	13,2	14,8	11,7	13,2	14,8	5,87	7,49	9,11
2. Заработная плата	руб.	8,82	8,82	9,9	7,74	8,82	9,9	3,97	5,06	6,15
3. Машины	руб.	1,10	1,19	1,38	0,99	1,19	1,38	0,68	0,86	1,03
4. Грунтовка	кг	18,0	18,9	18,9	19,8	19,8	19,8	-	-	-
5. Лак ХВ-784	»	-	14,3	14,3	-	-	-	-	-	-
6. Эмаль ХВ-124	»	71,3	36,3	48,4	53,5	71,3	89,1	20,5	30,7	40,9
7. Растворитель Р-4	»	28,6	18,3	22	21,4	28,6	35,8	2,49	2,49	2,49
8. Растворитель уайт-спирит	»	3,3	3,3	3,3	3,08	3,08	3,08	-	-	-

9. Растворитель № 646	»	-	-	-	-	-	-	3,08	4,62	6,16
10. Отвердитель № 1	»	-	-	-	-	-	-	1,58	1,85	2,11
11. Шпатлевка ЭП-0010	»	-	-	-	-	-	-	12,4	12,4	12,4

Продолжение приложения 5

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		123	124	125	126	127	128	129	130	131
1. Затраты труда	чел.-ч	11,3	14,8	11,7	13,2	14,8	11,7	13,2	14,8	15,8
2. Заработная плата	руб.	7,56	9,9	7,74	8,82	9,9	7,74	8,82	9,9	10,6
3. Машины	руб.	0,97	1,38	1	1,19	1,38	1	1,19	1,38	1,46
4. Грунтовка ФЛ-03К	кг	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8
5. Грунтовка ХС-010	»	-	-	-	-	-	-	-	-	12,2
6. Лак ХВ-784	»	14,3	14,3	21,4	29,5	35,8	14,3	14,3	14,3	14,3
7. Эмаль ХВ-124	»	24,2	48,4	26,7	35,6	44,6	35,6	53,5	71,3	53,5
8. Растворитель Р-4	»	14,5	22	21,3	28,4	35,4	21,3	28,5	35,6	31,8
9. Растворитель уайт-спирит	»	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08

Продолжение приложения 5

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм								
		132	133	134	135	130	137	138	139	140
1. Затраты труда	чел.-ч	17,5	15,8	17,5	17,5	15,8	17,5	14,8	13,2	10,1
2. Заработная плата	руб.	11,7	10,6	11,7	11,7	10,6	11,7	9,9	8,82	6,67
3. Машины	руб.	1,65	1,46	1,65	1,65	1,46	1,65	1,38	1,19	0,73
4. Грунтовка ГФ-021	кг	-	-	-	-	-	-	-	18,9	-
5. Грунтовка ФЛ-03К	»	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	-	-
6. Грунтовка ХС-010	»	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	12,2	-	-	-
7. Грунтовка ХС-059	»	-	-	-	-	-	-	-	-	17,6
8. Лак ХВ-784	»	14,3	28,6	35,8	42,9	-	-	42,9	28,6	14,3
9. Эмаль ХВ-785	»	71,3	35,6	44,6	35,6	71,3	89,1	35,6	35,6	33
10. Растворитель Р-4	»	38,9	31,7	38,7	38,7	31,9	39	35,4	28,4	19,8
11. Растворитель уайт-спирит	»	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,3	-

Продолжение приложения 5

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм.									
		141	142	143	144	145	146	147	148	149	150
1. Затраты труда	чел.-ч	12,6	11,7	11,7	6,66	13,2	11,7	13,2	14,8	18,5	20,1
2. Заработная плата	руб.	8,33	7,85	7,85	4,44	8,82	7,78	8,87	9,94	12,4	13,5
3. Машины	руб.	0,88	1,28	1,3	0,59	1,19	1	1,19	1,38	1,74	1,92
4. Грунтовка ФЛ-03К	кг	-	-	-	-	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8	19,8
5. Грунтовка ХС-010	»	-	-	24,4	-	-	-	-	-	24,4	24,4
6. Грунтовка ХС-059	»	17,6	-	-	17,6	-	-	-	-	-	-
7. Грунтовка ХС-068	»	-	27,9	-	-	-	-	-	-	-	-
8. Лак	»	14,3	14,3	14,3	-	-	-	-	14,3	-	-
9. Эмаль	»	49,5	53,5	53,5	20,5	48,4	48,2	64,2	64,2	64,2	80,3
10. Растворитель Р-4	»	24,2	42,4	35,1	7,7	15	19,1	25,5	32,6	32,1	38,5
11. Растворитель уайт-спирит	»	-	-	-	-	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08	3,08
12. Растворитель № 646	»	-	-	-	3,08	-	-	-	-	-	-
13. Отвердитель № 1	»	-	-	-	0,53	-	-	-	-	-	-

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ ПО РЕШЕТЧАТЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОНСТРУКЦИЯМ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ МЕТАЛИЗАЦИЕЙ

Нормы на 1 м²

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм					
		151	152	153	154	155	156
1. Затраты труда	чел.- ч	3,92	3,95	3,07	3,1	2,62	2,66
2. Заработная плата	руб.	2,94	2,95	2,27	2,28	1,97	1,99
3. Машины	руб.	2,76	2,76	2,21	2,21	1,83	1,84
4. Грунтовка ХС-068	кг	-	0,28	-	0,28	-	0,28
5. Проволока	»	1,56	1,56	3,15	3,15	1,03	1,03
6. Эмаль	»	0,21	0,35	0,21	0,35	0,102	0,32
7. Кислота ортофосфорная	»	0,37	0,37	0,37	0,37	0,24	0,24

8. Растворитель Р-4	»	0,025	0,29	0,025	0,29	0,025	0,26
9. Растворитель № 646	»	0,03	-	0,03	-	0,015	-
10. Отвердитель № 1	»	0,015	-	0,015	-	0,013	-
11. Шпатлевка ЭП-0010	»	0,12	-	0,12	-	0,12	-

Продолжение приложения 6

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм					
		157	158	159	160	161	162
1. Затраты труда	чел.-ч	2,06	2,1	3,91	3,95	3,06	3,1
2. Заработная плата	руб.	1,52	1,54	2,93	2,95	2,26	2,28
3. Машины	руб.	1,47	1,48	2,75	2,76	2,2	2,21
4. Грунтовка ХС-068	кг	-	0,28	-	0,28	-	0,28
5. Проволока	»	2,1	2,10	1,56	1,56	3,15	3,15
6. Эмаль	»	0,102	0,32	0,102	0,32	0,10	0,32
7. Кислота ортофосфорная	»	0,25	0,25	0,37	0,37	0,37	0,37
8. Растворитель Р-4	»	0,025	0,26	0,025	0,26	0,02	0,26

9. Растворитель № 646	»	0,015	-	0,015	-	0,015	-
10. Отвердитель № 1	»	0,013	-	0,013	-	0,03	-
11. Шпатлевка ЭП-0010	»	0,12	-	0,12	-	0,12	-

ПРИЛОЖЕНИЕ 7

РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ ПО ОГРАЖДАЮЩИМ КИРПИЧНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ

Нормы на 100 м²

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм						
		163	164	165	166	167	168	169
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Затраты труда	чел.-ч	5,44	5,44	5,93	7,13	60,2	61,4	61,4
2. Заработная плата	руб.	3,57	3,57	3,72	4,53	34,8	35,6	35,6
3. Машины	руб.	0,51	0,51	0,75	0,9	1,5	2,04	2,04
4. Растворонасос 1 м ³ /ч	м/ч	-	-	-	-	4,1	4,1	4,1

5. Лак ХВ-784	кг	19,4	19,4	-	-	32,4	19,4	19,4
6. Эмаль ХВ-785	»	2,4	-	-	-	-	32,4	-
7. Эмаль ХВ-124	»	-	22	22	33	-	-	22
8. Растворитель Р-4	»	19,8	14,6	5,8	10,2	14,2	19,8	14,6
9. Жидкость ГКЖ-10	»	-	-	7	7	-	-	-
10. Раствор известковый	м ³	-	-	-	-	1,4	1,4	1,4
11. Раствор цементно-известковый	м ³	-	-	-	-	0,04	0,04	0,04
12. Сетка проволочная тканая	м ²	-	-	-	-	2,04	2,04	2,04
13. Прочие материалы	руб.	0,07	0,07	0,07	0,07	0,17	0,17	0,17

Продолжение приложения 7

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм						
		170	171	172	173	174	175	176
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Затраты труда	чел-ч	68,2	69,4	69,4	60,9	64,5	63,3	64,5
2. Заработная плата	руб.	42,8	43,0	43,6	37,7	39,8	39,3	40,1

3. Машины	руб.	2,48	2,64	2,64	2,55	3	2,85	3
4. Растворонасос 1 м ³ /ч	маш.-ч	14,1	4,1	4,1	2,4	2,4	2,4	2,4
5. Лак ХВ-784	кг	32,4	19,4	19,4	-	-	-	-
6. Эмаль ХВ-124	»	-	-	22	-	-	22	33
7. Эмаль ХВ-785	»	-	32,4	-	-	-	-	-
8. Жидкость ГКЖ-10	»	-	-	-	7	14	7	7
9. Растворитель Р-4	»	14,2	19,8	14,6	-	-	6,8	10,2
10. Раствор известковый	м ³	1,58	1,58	1,58	1,89	1,89	1,89	1,89
11. Раствор цементно-известковый	»	0,2	0,2	0,2	-	-	-	-
12. Сетка проволочная тканая	м ²	5,28	5,28	5,28	-	-	-	-
13. Прочие материалы	руб.	0,37	0,37	0,37	0,07	0,14	0,07	0,07

Продолжение приложения 7

Наименование элементов затрат	Единица измерения	Шифр норм					
		177	178	179	180	181	182
1. Затраты труда	чел.-ч	69,2	70,4	70,4	78,5	79,7	79,7

2. Заработная плата	руб.	39,9	40,7	40,7	49,2	50	50
3. Машины	руб.	1,5	2,04	2,04	2,48	2,64	2,64
4. Растворонасос 1 м ³ /ч	маш.-ч	4,72	4,72	4,72	4,72	4,72	4,72
5. Лак ХВ-784	кг	32,4	19,4	19,4	32,4	19,4	19,4
6. Эмаль ХВ-124	»	-	-	22	-	-	22
7. Эмаль ХВ-785	»	-	32,4	-	-	32,4	-
8. Растворитель Р-4	»	14,2	19,8	14,6	14,2	19,8	14,6
9. Раствор цементно-известковый	»	1,51	1,51	1,51	1,87	1,87	1,87
10. Сетка проволочная тканая	м ²	2,77	2,77	2,77	5,54	5,54	5,54
11. Прочие материалы	руб.	0,17	0,17	0,17	0,37	0,37	0,37

ПРИЛОЖЕНИЕ 8

БАЗИСНАЯ СТОИМОСТЬ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ ПО ОГРАЖДАЮЩИМ КИРПИЧНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ С

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТУКАТУРКОЙ

Шифр норм	Защитное покрытие	Базисная стоимость, руб.
1	2	3
	По простой известковой штукатурке	
167	Лак ХВ-784 - 2 слоя	102
168	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 2 слоя	121
169	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 2 слоя	113
	По улучшенной известковой штукатурке	
170	Лак ХВ-784 - 2 слоя	124
171	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 2 слоя	14,3
172	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 2 слоя	135
173	Жидкость ГКЖ-10 - 1 слой	91,8
174	Жидкость ГКЖ-10 - 2 слоя	100
175	Жидкость ГКЖ-10 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 2 слоя	113

176	Жидкость ГКЖ-10 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 3 слоя	124
	По простой цементно-известковой штукатурке	
177	Лак ХВ-784 - 2 слоя	110
178	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 2 слоя	130
179	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 2 слоя	120
	По улучшенной цементно-известковой штукатурке	
180	Лак ХВ-784 - 2 слоя	135
181	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-785 - 2 слоя	154
182	Лак ХВ-784 - 1 слой, эмаль ХВ-124 - 2 слоя	146

ПРИЛОЖЕНИЕ 9

ПРИМЕР СОСТАВЛЕНИЯ СМЕТЫ НА ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Требуется определить сметную стоимость защитных покрытий строительных конструкций цеха получения реактивной соляной кислоты.

Параметры цеха: однопролетный - 18 м; одноэтажный, высотой 7,2 м; длина здания 60 м.

Защита кирпичных стен по улучшенной известковой штукатурке лаком ХВ-784 в 2 слоя.

Защита железобетонных покрытий лаком ХВ-784 в 1 слой и эмалью ХВ-124 в 3 слоя.

Район строительства - г. Пермь.

Территориальный район - 7.

Работу выполняет Главзападуралстрой.

Накладные расходы 20,1 % к НУЧП - 45 %.

Плановые накопления 8 % к НУЧП - 44 %.

В смете приведено обоснование стоимости местных строительных материалов по Сборнику сметных цен на местные строительные материалы для Московской области (ССЦ).

Смета на защитное покрытие строительных конструкций

№ прейскуранта, УСН, расценок	Наименование работ и затрат	единица измерения	коли- чество	Стоимость единицы, руб.				Общая стоимость,	
				всего	в том числе		всего	В том числе	
					основной заработной платы	эксплуатации машин		основной заработной платы	эксплуатации машин
						в том числе заработной платы			в том числе, заработной платы
УСН 1-12, табл. 10, п. 170, К = 1,15	Улучшенная известковая штукатурка кирпичных стен	100 м ²	11,23	89,9	49,22	<u>6,58</u> 3,69	1010	553	<u>73,9</u> 41,4

Указание к ЕРЕР, прил. 8,	и окраска лаком ХВ-784 в 2 слоя 83,5 + 42,8(1,15-1)								
ССЦ, п. 205	Раствор известковый 1:2,5	м ²	1,58	20,6	-	-	32,6	-	-
ССЦ, п. 207	Раствор цементно- известковый 1:1,6	»	0,2	26,4	-	-	5,28	-	-

УСН 1-12, табл. 4, п. 7, К = 1,15 Указание к ЕРЕР, прил. 8	Окраска железобетонного покрытия лаком ХВ-784 в 1 слой и эмалью ХВ-124 в 3 слоя 47,5 + 4,38(1,15-1)	100 м ²	10,8	48,16	5,04	<u>0,79</u> 0,24	520	54,4	<u>8,53</u> 2,59
	Всего	-	-	-	-	-	1567,88	607,4	<u>82,43</u> 43,99
	НУЧП Накладные расходы 20,1 и 45 % к	-	-	-	-	-	315,14	-	-
	Итого с накладными расходами	-	-	-	-	-	1883,02	-	-
	Плановые накопления 8 и 44 % к НУЧП	-	-	-	-	-	150,01	-	-
	Итого по смете	-	-	-	-	-	2034	-	-