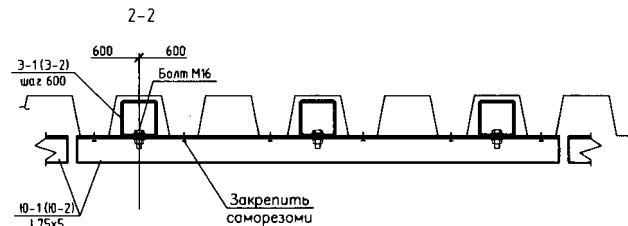
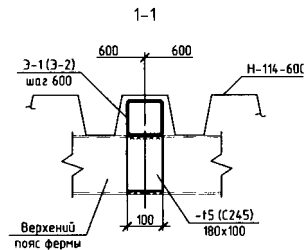
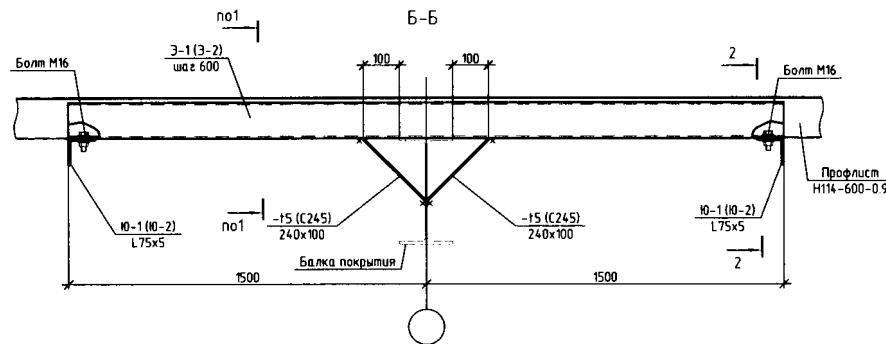
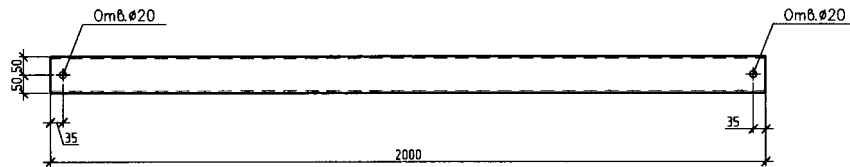
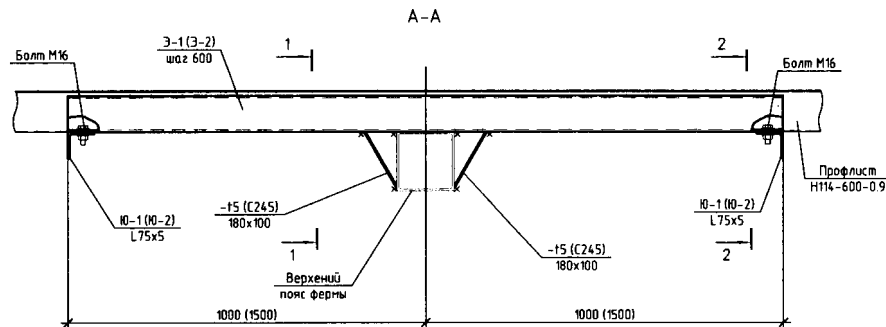


Согласовано:

Инф. № подл. Подпись и дата (Вам инф. №)



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилия для прикрепления			Марка или наименование стали	Прим
	эскиз	поз	состав	Q, м	N, м	M, мм		
3-1			100x6	0,8	-	0,4	C255	
3-2			100x6	0,9	-	1,2	C255	
Ю-1			L75x5	0,5	-	-	C255	

Спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	N п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т			Общая масса, т
				1	2	3	
1	2	3	4	5	6	7	8
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74	C245 ГОСТ 27772-88	-15	1	0,46			0,46
	Итого:		2	0,46			0,46
Всего профилей:			3	0,46			0,46
Усилия стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	C245 ГОСТ 27772-88	L75x5	4	3,95			3,95
	Итого:		5	3,95			3,95
Всего профилей:			6	3,95			3,95
Профили стальные ступенчатые и приварочные ГОСТ 30245-2003	C255 ГОСТ 27772-88	100x6	7	23,16			23,16
	Итого:		8	23,16			23,16
Всего профилей:			9	23,16			23,16
Всего масса металла:				10	27,57		27,57
В том числе по маркам или наименованиям:				11			
C245				12	4,41		4,41
C255				13	23,16		23,16

- Общие данные см. л. 1
- Все сварные швы в узлах Kf=6мм
- Болты М16 класса точности В, класса прочности 5.8 по ГОСТ 7798-70*.

				15/07-11-09-КМ		
				г. Мурманск.		
Изм.	Кол.	Лист	№ доп.	Подпись	Дата	
Проверил	Курочкин	10.15				
Разработал	Чекалин	10.15				
				Автомобильный центр продаж, гарантийного обслуживания и ремонта автомобилей "Тойота"		
				Разрезы А-А, Б-Б		
				Ведомость элементов		
				Спецификация металла		
				Стандарт Лист Листов		
				АН 4		
				ВалтКивест Проект		
				Формат А2		

Ведомость рабочих чертежей		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Схема покрытия по верхнему поясу ферм (начало).	
3	Схема покрытия по верхнему поясу ферм (окончание).	
4	Разрезы А-А, Б-Б. Ведомость элементов. Спецификация металла	

Листы авторского надзора к объекту "Автомобильный центр продаж, гарантийного обслуживания и ремонта автомобилей "Тойота", расположенного в г.Мурманск.

В качестве несущего элемента кровли по фермам и балкам был ложен профлист Н114-600-0.9. Лист не проходит при проверке по несущей способности и прогибу. Необходимо уменьшить рабочий пролет листа. Для этого разработаны данные листы АН. Основной шаг ферм и балок 6м. В волну профлиста на ферму вставляются элементы Э-1 (труба 100х6), длиной 2м (3 м), что уменьшает рабочий пролет профлиста до 4 м. Элемент Э-1 приваривается к фермам или балкам. Для предотвращения кручения устанавливаются косынки, которые привариваются к элементам Э-1 и к верхнему поясу ферм или к балкам. К элементу Э-1 крепится распределительный уголок Ю-1 (L=75х5) с помощью болта. Уголок саморезами соединяется с профлистом. Все элементы покрываются огнезащитным составом.

Пояснительная записка.

1. Согласно табл. 21 ФЗ N 123 «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» для зданий II степени огнестойкости строительные конструкции должны иметь предел огнестойкости не менее:

– 90 мин. – прогоны перекрытия и покрытия;

Огнезащиту элементов стального каркаса выполнять нанесением защитных красочных противопожарных составов. Все металлоконструкции обработаны огнезащитной краской "Терма" по ТУ 2316-020-47935838-2003. Толщина определяется в соответствии с рекомендациями производителя.

2. Защиту конструкций от коррозии производить по очищенной поверхности.

Работы по антикоррозийной защите вести в соответствии со СНиП 3.04.03-85 и ГОСТ 12.3.085-84. (Работы окрасочные. Требования безопасности).

3. Сварку конструкций производить в соответствии требованиями главы СНиП II-23-81*.

Сварные швы, кроме оговоренных на чертежах, назначаются по усилиям. Минимальные толщины угловых швов принимать по табл. 38* главы СНиП II-23-81*. Монтажные швы выполнять ручной сваркой. Все стыковые швы, для которых указана разделка кромок, выполнять с полным проваром и подваркой корня, в случае невозможности подварки корня – на стальных подкладках с условием частичного их проплавления. Начало и

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

15/07-11-09-КМ

г.Мурманск.

Изм.	Кол.ч.	Лист N	год	Подпись	Дата			
Проверил	Куропаткина			10.15	Автомобильный центр продаж , гарантийного обслуживания и ремонта автомобилей "Тойота"	Стация	Лист	Листов
Разработал	Чекалин			10.15		АН	1	
					Общие данные (начало).		Зам. Инженер Проект	