Условные обозначения:

– вертикальная трещина в стене

– устройсто ЖБ обоймы методом торкретирования (защитная рубашка)

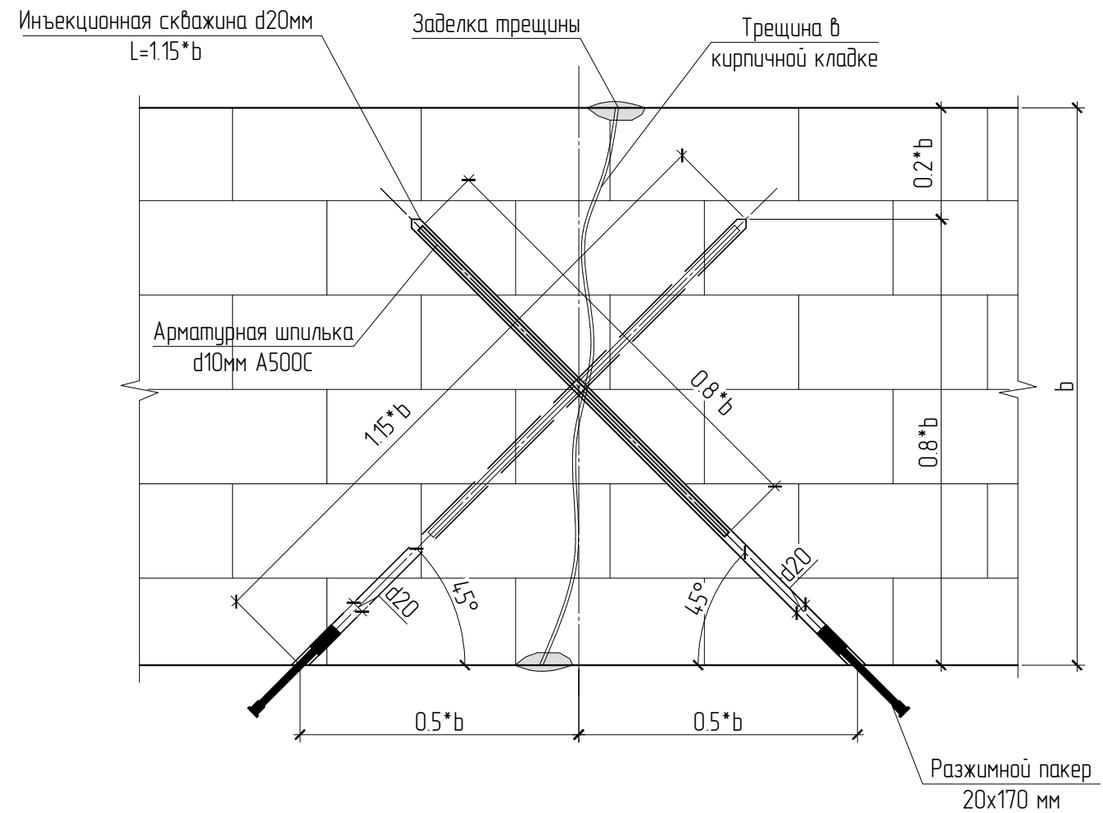
Технологическая последовательность производства инъекционных работ

1. Произвести расчистку траектории трещины.
2. Зачеканить траекторию трещины ремонтным составом (см. ниже).
3. Произвести разметку инъекционных скважин в соответствии со схемой и выполнить бурение.
4. Очистить скважины сжатым воздухом.
5. Привести инъекционное оборудование в рабочее состояние.
6. Подготовить раствор для инъектирования "Remmers Injektionsharz 100".
7. При помощи пакера диаметром 18х800 мм с концевым замком заполнить нижнюю скважину инъекционным раствором, вынимая пакер по мере заполнения скважины.
8. Установить в заполненную инъекционным раствором скважину арматурную шпильку d10 А500 в соответствии со схемой.
9. Установить в скважину разжимной пакер диаметром 20х170 мм с концевым замком.
10. Произвести инъектирование трещины до появления раствора в вышерасположенной смежной скважине. Нагнетание раствора производить непрерывно под давлением не более 2 атм.
11. Повторить работы 7–10 до завершения инъектирования всей траектории трещины в одну захватку без перерывов.
12. В журнал производства работ по инъектированию трещин занести данные о фактическом расходе инъекционного раствора.
13. Очистить инъекционное оборудование с применением специальных средств.

Специальное оборудование для ремонта кирпичной кладки методом инъектирования (производитель "DESOI" Германия или аналоги)

1. Электрический винтовой насос SP–Y в комплектации: ходовой механизм, пластмассовый контейнер для инъекционного материала объемом 30л, брызговик, ротор, статор, система бесступенчатого регулирования оборотов, муфта "GEKA".
2. Шланг для инъекционного материала с разборной муфтой "GEKA" с обеих сторон длиной 15м, диаметром 25мм.
3. Быстросъемная защелка с шаровым краном и манометром.
4. Полиуретановые шарики для очистки.
5. Силиконовый спрей.
6. Металлический разжимной пакер диаметром 20х170 мм с концевым замком.
7. Металлический пакер диаметром 18х800 мм с концевым замком.

Б – Б



Примечание:

1. До начала производства инъекционных работ осуществить осмотр текущего состояния стен имеющих трещины. Для расчета объемов инъекционных и расходных материалов определить фактический погонаж трещин и ширину их раскрытия.
2. Количество необходимых разжимных пакеров определяется исходя из возможностей подрядной организации, но не менее чем на одну самую протяженную трещину.
3. Ориентировочный расход инъекционного раствора: 12л на 1 пм трещины.
4. Фактический расход инъекционного раствора заносится в журнал производства работ по инъектированию трещин.
5. Контроль качества инъекционных растворов и качества инъекционных работ обеспечивается инженерно–техническим надзором на всех этапах работ.