

JBA 039-1B

Чиллер с воздушным охлаждением конденсатора



Охлаждение		
Холодопроизводительность	кВт	43,4
Температура окружающего воздуха	°C	35
Хладагент	тип	R407C
Компрессоры		
Количество	шт.	3
Максимальный рабочий ток	A	31,2
Максимальный пусковой ток	A	68,8
Количество холодильных контуров	шт.	1
Количество ступеней производительности	шт.	3
Ступени производительности	%	0-33-66-100
Водяной контур		
Гликоль	тип	-
Содержание гликоля в растворе	%	-
Температура воды (раствора) на выходе	°C	7
Температура воды (раствора) на входе	°C	12
Расход воды (раствора)	л/с	2,07
Сопротивление испарителя	кПа	28,3
Количество встроенных насосов	шт.	1
Номинальная мощность насоса типа "1A" и "2A" *	кВт	-
Номинальная мощность насоса типа "1B" и "2B" *	кВт	1,63
Номинальная мощность насоса типа "1C" и "2C" *	кВт	-
Полный напор насоса типа "1A" и "2A" *	кПа	-
Полный напор насоса типа "1B" и "2B" *	кПа	250
Полный напор насоса типа "1C" и "2C" *	кПа	-
Располагаемый напор чиллера со встроенным насосом	кПа	221,7
Минимальный объем системы для работы без аккумулятора	м³	0,12
Объем расширительного бака при наличии встроенных насосов	л	8

Вентилятор конденсатора		
Количество вентиляторов	шт.	2
Расход воздуха	м³/с	4,86
Питание	В/фаз/Гц	400/3+N/50
Мощность	кВт	1,26
Электрические характеристики		
Электропитание	В/фаз/Гц	400/3+N/50
Максимальный рабочий ток агрегата без насосов	A	-
Максимальный рабочий ток агрегата с насосами типа "1A" и "2A" *	A	-
Максимальный рабочий ток агрегата с насосами типа "1B" и "2B" *	A	37,5
Максимальный рабочий ток агрегата с насосами типа "1C" и "2C" *	A	-
Акустические характеристики		
Уровень звукового давления на расстоянии 1м от агрегата	дБ(А)	64
Габаритные размеры		
Длина (А)	мм	2200
Ширина (В)	мм	1150
Высота (С)	мм	2005
Патрубки гидравлического контура		
Диаметр	ДУ	50
Соединение резьбовое	R	2
Масса		
Транспортировочная масса агрегата без встроенных насосов	кг	-
Транспортировочная масса агрегата со встроенным насосом типа "1A" *	кг	-
Транспортировочная масса агрегата со встроенным насосом типа "1B" *	кг	743
Транспортировочная масса агрегата со встроенным насосом типа "1C" *	кг	-
Транспортировочная масса агрегата со встроенными насосами типа "2A" *	кг	-
Транспортировочная масса агрегата со встроенными насосами типа "2B" *	кг	-
Транспортировочная масса агрегата со встроенными насосами типа "2C" *	кг	-

* - тип насосов "1A", "2A", "1B", "2B", "1C", "2C" указан в обозначении чиллера.