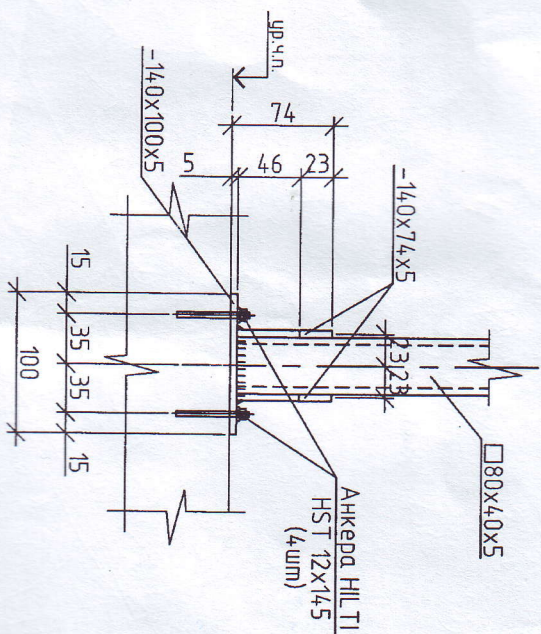
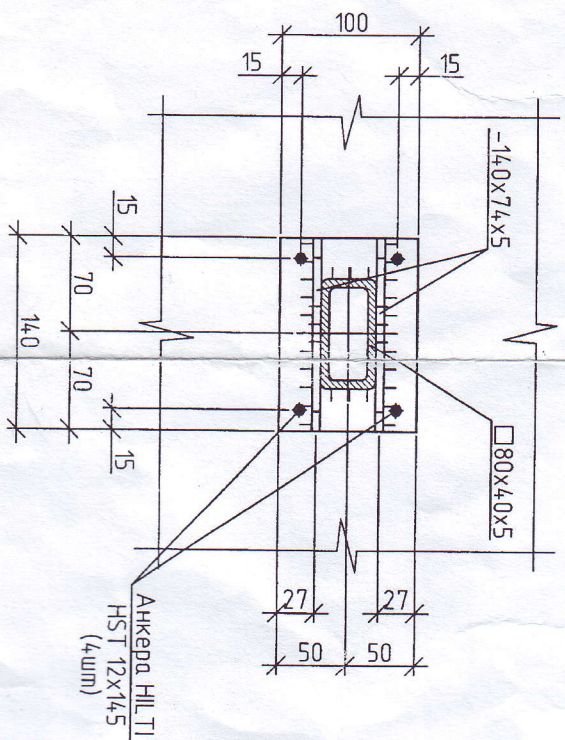




1. Общие данные смотри лист 1.
2. Смотри совместно с чертежами АР.
3. Сварку вести электродами типа Э-46 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. Изготовление и монтаж металлических конструкций вести в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и монтажа работ", СНиП 3.03.01-87, "Несущие и ограждающие конструкции" и проекта производства работ.
5. Сварные соединения должны быть очищены от шлаковых наслоений и с поверхности металлоконструкций должны быть обезжирены, очищены от окислов, ржавчины и должны быть обезжирены.
6. Размеры с индексом * согласовать с чертежами АР.