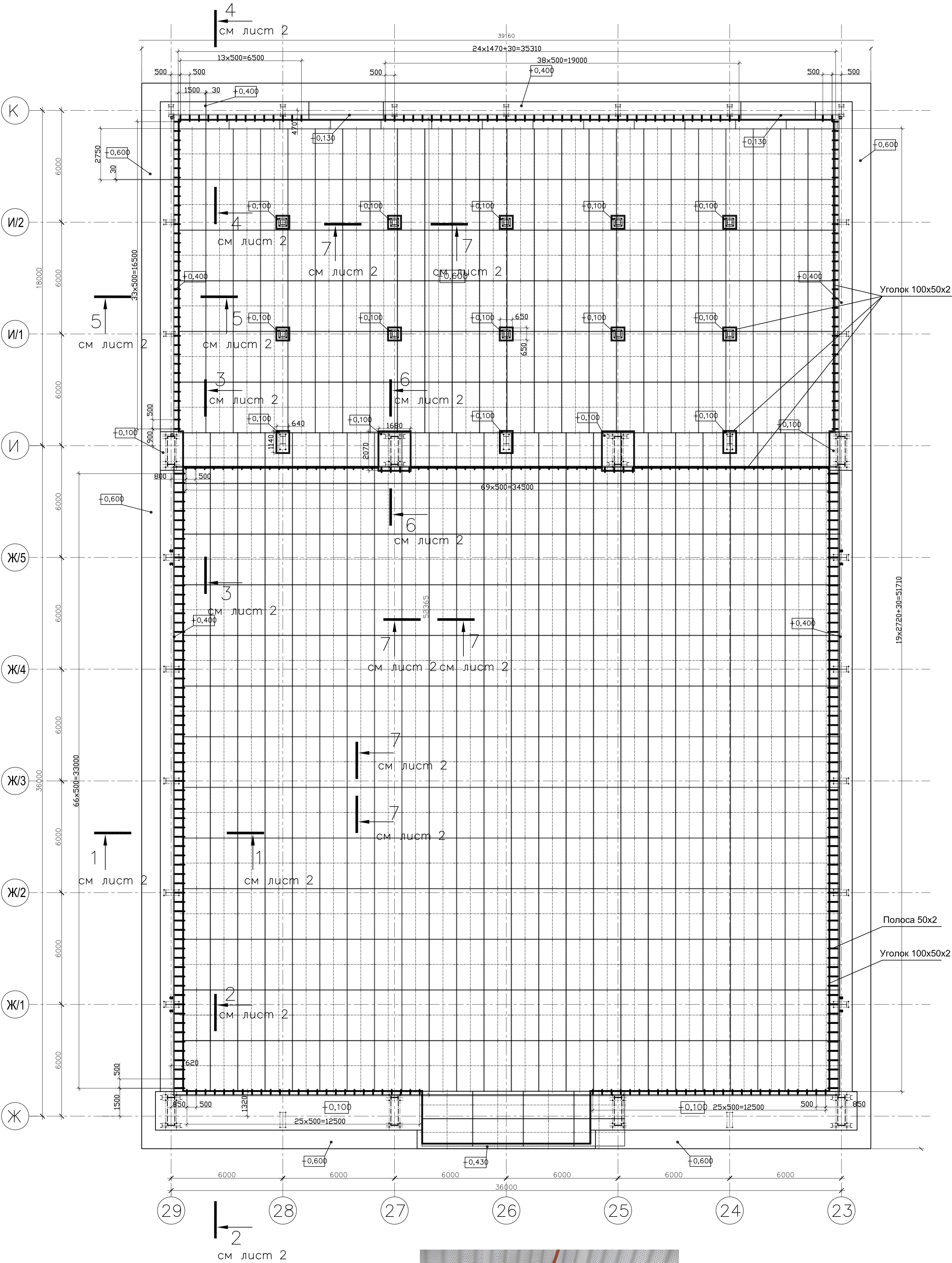




1. Конструкция сварная. Сварка ручная дуговая толстопокрытыми электродами марки "Комсомолец 100"
Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварка точечная с шагом 40 мм
При применении другого способа сварки согласовать с проектной организацией
2. Потребность в сетке просечно-вытяжной дана с учетом припуска на нахлест
30 мм по длине и 30 мм по ширине
3. Уголок 100x50x2 служит основанием под укладку сетки и укладывается по периметру испытательного центра
4. Полоса 50x2 служит связью между уголком с сеткой и полосой 50x2.
5. Полоса 50x2 (поз. 9) устанавливается по периметру испытательного центра и по ряду "И"
6. Полоса 50x2 (поз. 10) предназначена как подложка под сварочный шов соединения листов сетки
7. Заготовка для сетки - лист ГПРЛМ 2,0x600x1500 М1 ГОСТ 495-92
8. Рассматривать совместно с листом 2

						- ТХ			
1		Зам		11.04.13					
Изм	Код	Илуст	гос	Погн	Дат				
						Смаг	Лист	Лист	
						Р	1		
					Схема раскладки заземляющей сетки				