

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Изм. 1
2	Фрагмент плана на отм. 125,100. Разрезы 1-1...3-3. Вид А. Спецификация	
3	Принципиальная схема	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
СНиП 3.05.05-84	Технологическое оборудование и технологические трубопроводы	
СТО Рус Гидро 01.01.78-2012	Гидроэлектростанции. Нормы технологического проектирования	
1834-19-115	Здание ГАЭС. Система откачки дренажа здания. Принципиальная схема	
1834-19-121	Перечень закладных трубопроводов ГМО	
1834-19-128	Здание ГАЭС. Насосная станция откачки дренажа здания ГАЭС. Компонировка оборудования	
1938-23-3	Станционный узел. Отвод воды от насосных станций дренажа здания ГАЭС и осушения проточной части агрегатов в лоток № 5	
<u>Прилагаемые документы</u>		
1938-19-001.ВР	Ведомость объемов работ	Изм. 1
1938-19-001.С	Спецификация оборудования, изделий и материалов	

- Данный комплект чертежей выполнен на основании договора № 31/13-ОПП и технического задания № 3066-ИД от 12.12.2014.
- Монтаж насосов, приборов и трубопроводов системы производить в соответствии с требованиями заводов-изготовителей, принципиальной схемой (см. лист 3) и СНиП 3.05.05-84 "Технологическое оборудование и технологические трубопроводы".
- Обозначение насосов, приборов и трубопроводной арматуры на чертеже:
 - в числителе - позиция по спецификации (лист 2);
 - в знаменателе - по принципиальной схеме (лист 3).
- Насосы АР001 и АР002 (поз. 1) устанавливаются временно и подсоединяются к существующим трубопроводам системы откачки дренажа здания ГАЭС, выполненной по проектной документации №№ 1834-19-115, 1834-19-128.
- При монтаже насосов штатные патрубки под фланг демонтировать и выполнить фланцевые соединения с отводящей трубой Ду100. Нестандартные фланцы и прокладки поз. 4 и 5 изготовить по месту из материала поз. 15 и 16 спецификации № 1938-19-001.С.
- При монтаже на места демонтированных расхомеров установить фланцевые трубные вставки.
Смонтированные трубопроводы испытать на прочность и плотность гидростатическим давлением 0,75 МПа в течение не менее 10 мин. После проведения испытаний трубопроводы продуть сжатым воздухом.
- Крепление мановакуумметров (поз. 2) выполнить на существующей пластине, просверлив на месте отверстия Ø7 мм.
- Кабели от датчиков-реле уровня поплавковых (поз. 3) закрепить в вертикальном положении над измерительными колодцами с помощью нейлоновых кабельных хомутов.
- Перед монтажом внутреннюю поверхность труб очистить и продуть сжатым воздухом. ✓
- Сварные швы при стыковке трубопроводов и приварке фланцев выполнить по ГОСТ 16037-80. Сварку производить электродами:
 - для углеродистой стали - УОНИИ-13/45 тип Э42А ГОСТ 9467-75;
 - для разнородной стали - ЭА-395/9 тип Э-11Х15Н25М6АГ2 ГОСТ 10052-75.
- После окончания монтажа наружную поверхность трубопроводов очистить, обезжирить ✓ и покрыть грунтом ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в два слоя.
- Установка шкафа управления насосами и трассировка кабелей к нему выполняется по электротехнической части проекта.
- При вводе временной насосной в работу арматуру установить в следующее положение:
 - затворы АА002, АА003, АА006 - открыть;
 - затворы АА001, АА004, АА005 - закрыть.
- Индексом "з" обозначены номера закладных труб, перечень которых см. на чертеже № 1834-19-121.
- * - размеры для справок.

						1938-19-001		
						Восстановление на р. Кунье.		
						Восстановительные работы		
						Здание ГАЭС. Временная насосная откачки дренажа здания		
						Стадия	Лист	Листов
						Р	1	3
						Общие данные		
						ОАО "Институт Гидропроект"		
						г. Москва ОГМО 2015		

Формат А3