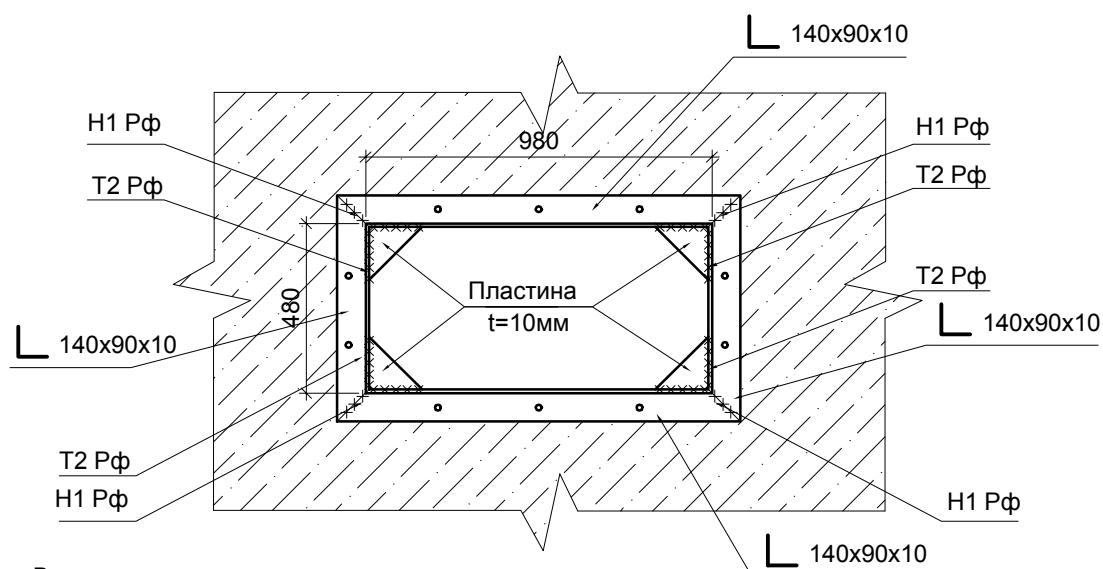
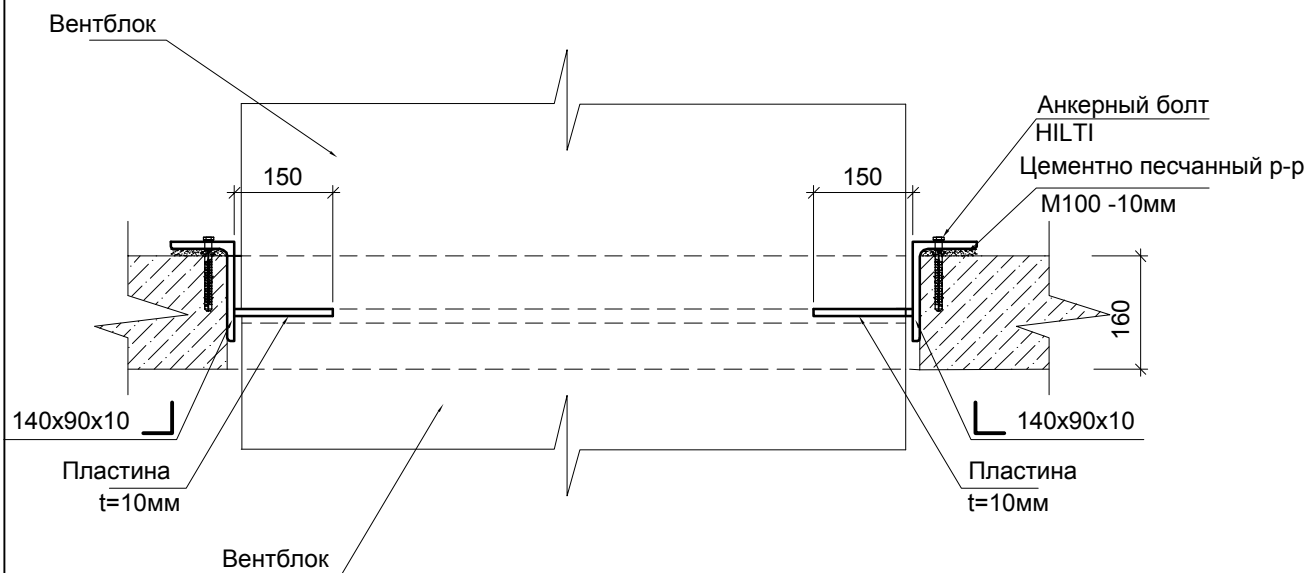




Все металлические изделия окрасить двумя слоями эмали ХВ-124 по ГОСТ10144-89 по грунтовке ГФ-021
Сварку выполнить ручной дуговой сваркой электродом Э42 ГОСТ9467-75 .

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подпись	Дата			
ГИП						Стадия	Лист	Листов
Исполнитель						Р		
Исполнитель								
Проверил								