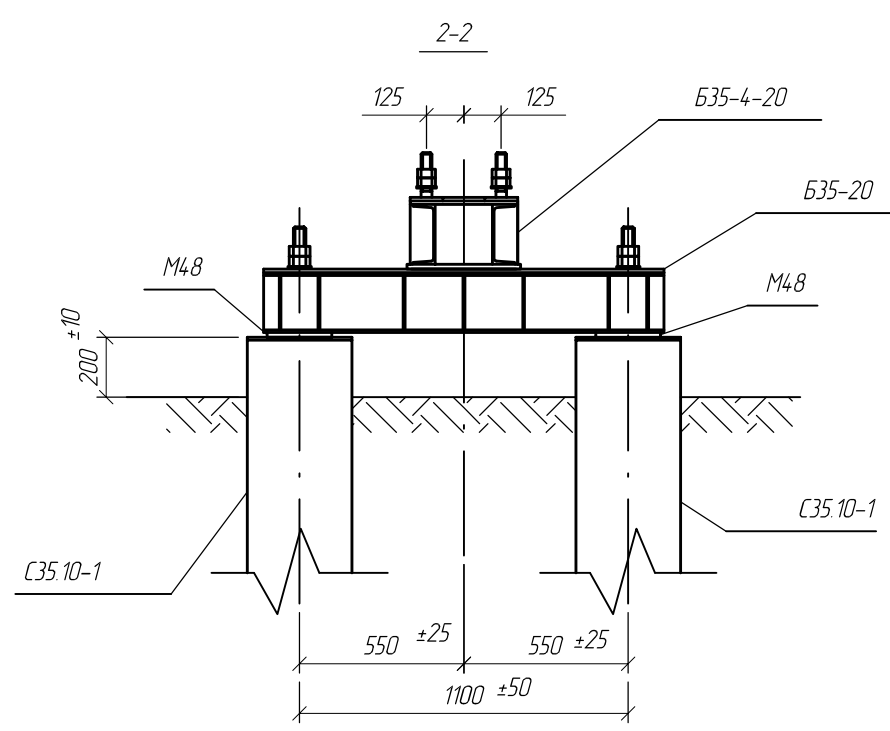
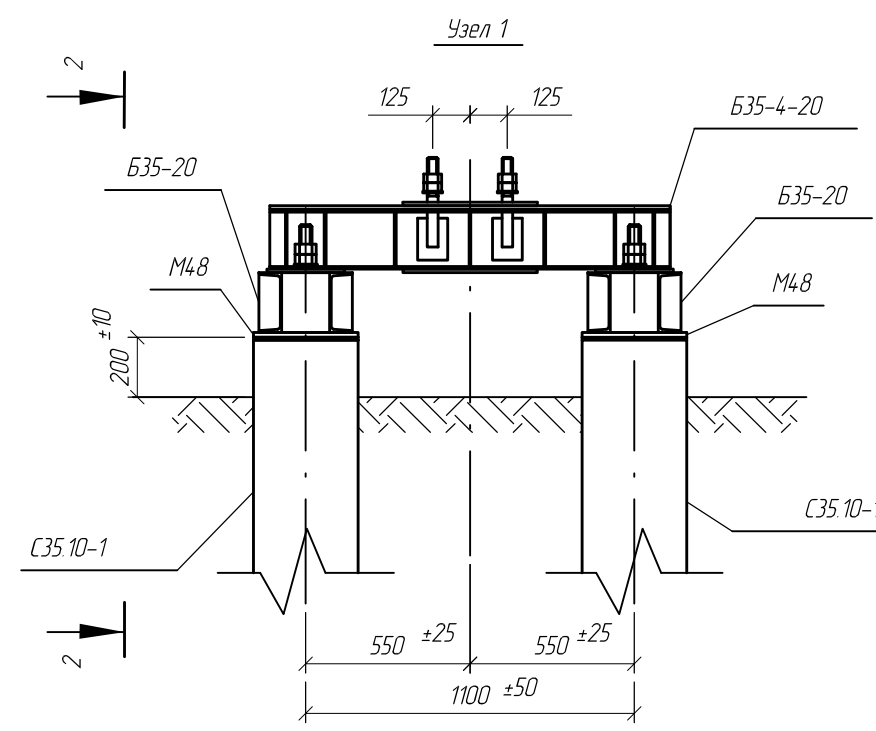
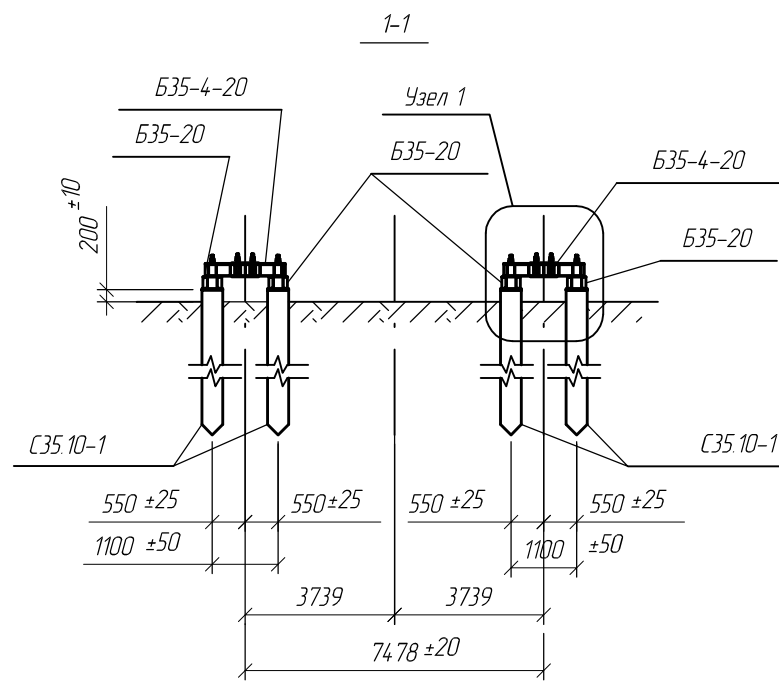
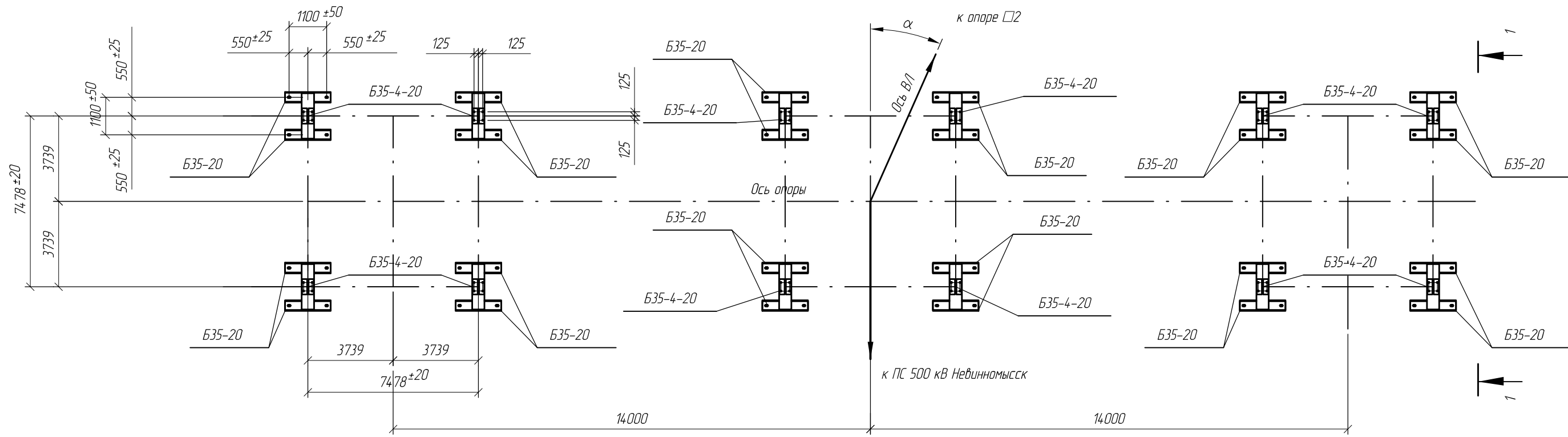


План расположения свай и ростверков



Шифр элементов фундамента	Кол-во штук на опору	Расход материалов	
		Железобетон, В25, м³	Металл, кг
С35-8-1	48	46,08	—
Б35-4-20	12	—	2076
Б35-20	24	—	2616
М48	48	—	432
Итого:		46,08	5124

Примечания:

1. Работать совместно с ведомостью опор и фундаментов.
2. Разницу вертикальной неточности забивки свай компенсировать установкой прокладок необходимой толщины под подкладку М48. Прокладки должны иметь в плане те же размеры, что и М48.
3. Балку Б35-20 приварить к подкладке М48. балку Б35-4-20 к Б35-20 монтажной сваркой. Высоту сварного шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
4. После установки опоры на фундамент шайбы анкерных болтов приварить к башмаку.
5. Верхние балки ростверка должны плотно прилегать к нижним балкам.

						543 37 5 КС'		
						Р/Л 500 Р Н Р		
						Н		
Изм.	Кол.уч.	Лист	Н.док.	Подпись	Дата			
Вз				Собинин				
ПФ								
НЛ								
Н								
ГИП			3					
						ОЕКТ 2.		

Взам. инв. N
Инв. N подл.
Подпись и дата