

1800

СОГЛАСОВАНО

Инв. N подл. Подпись и дата

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Поз.	Обозна чение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Крышка М1	1	85,62	
1	ΓΟCΤ 19903-74*	Полоса 2,5х1570х945	2	29,20	58,40
2	ΓΟCT 5088-2005	Петля ПНЗ-150	4	_	-
3	ΓΟCΤ 19903-74*	Полоса 2,5х30х560	4	0,33	1,32
4	ΓΟCT 19903-74*	Полоса 2,5х30х740	12	0,44	5,28
5	ΓΟCT 19903-74*	Полоса 2,5х1570х800	4	0,47	1,88
6	ΓΟCT 19903-74*	Полоса 2,5х30х410	4	0,24	0,96
7	ΓΟCT 19903-74*	Полоса 2,5х1570х700	2	0,41	0,82
8	ΓΟCT 8509-93	Уголок 45x3, L=900	2	1,88	3,76
9	ΓΟCT 8509-93	Уголок 45x3, L=680	3	1,42	4,26
10	ΓΟCT 8509-93	Уголок 45x3, L=570	3	1,19	3,57
11	ΓΟCT 8509-93	Уголок 45x3, L=840	2	1, 75	3,50
12	ΓΟCT 103-76*	Полоса 4x30x420	2	0,40	0,80
13	ΓΟCT 13616-97	Полоса 5x50x1500	1	1,07	1,07

- 1. Для изготовления элементов крышки применять сталь С 235 ГОСТ 27772-88.
- 2. В местах касания алюминиевые прокладки прикрепить заклепками, шаг 100 мм.
- 3. Данный лист см. совместно с листом АС-11.

_										
Γ										
I										
ı										
L										
Γ								Стадия	Лист	Листов
ı										
ı										
							Крышка М1. Разрез 1-14-4. Узел 1.			
							Спецификация к схеме			
Копирован							Формат АЗ			

Копировал

Формат А3