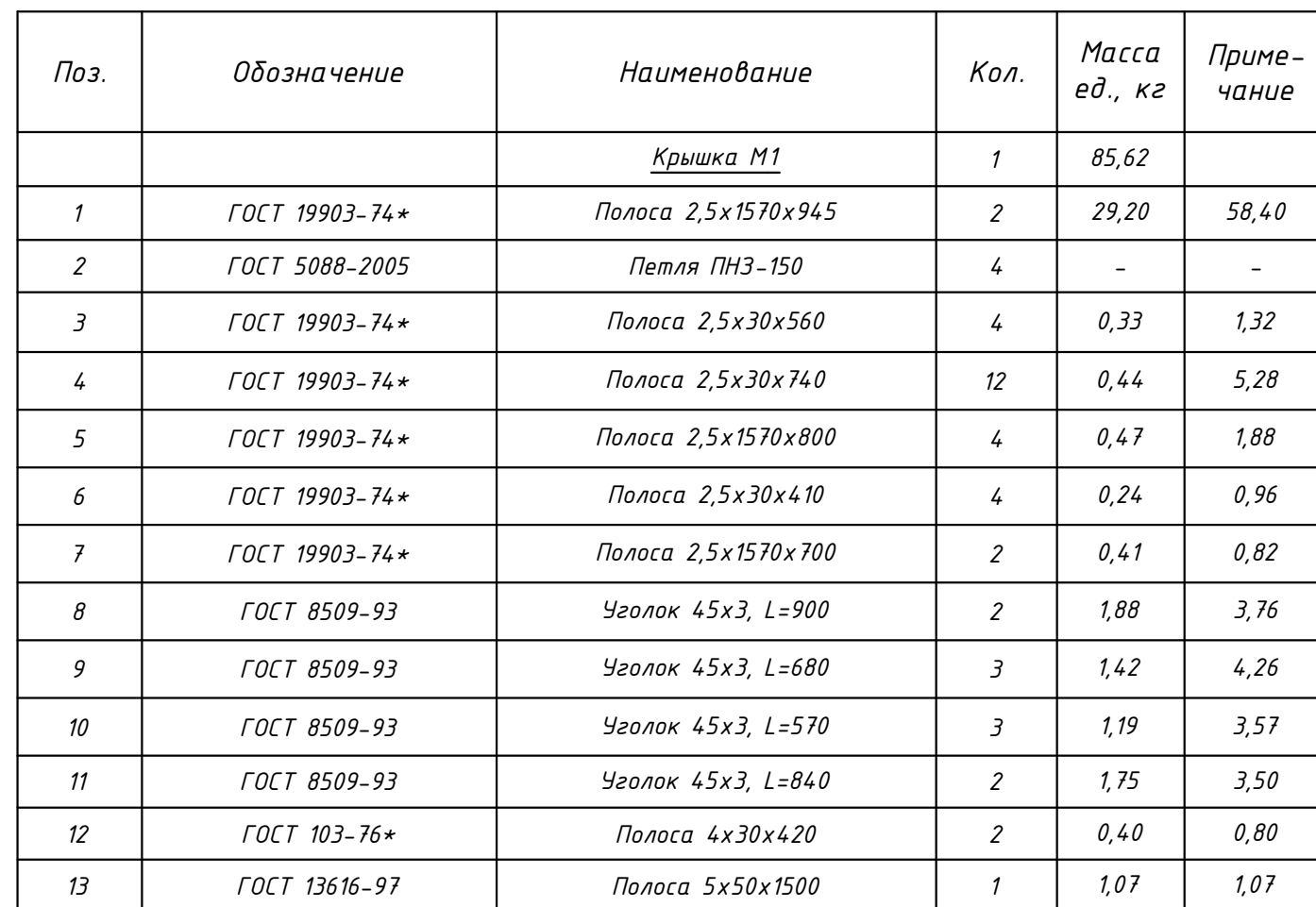
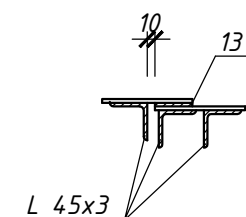
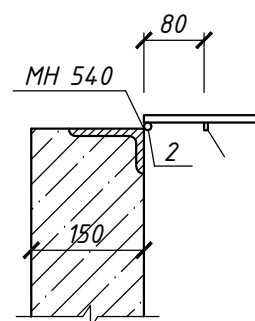


СПЕЦИФИКАЦИЯ



1. Для изготовления элементов крышки применять сталь С 235 ГОСТ 27772-88.
2. В местах касания алюминиевые прокладки прикрепить заклепками, шаг 100 мм.
3. Данный лист см. совместно с листом АС-11.

							Стадия	Лист	Листов
						Крышка М1. Разрез 1-1...4-4. Узел 1.			
						Спецификация к схеме			

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N
--------------	----------------	--------------