

Краткий справочник монтажника и расчетника,
Н.В. Филиппен, Ю.Р. Гаршин, С.Х. Миллер, М. - 1983г

Таблица 4.1. Удельные расходы газов для сварки и резки металла

Газ	Удельный расход газа на монтаж 1 т		Расход газа на 1 м ³ кислорода
	теплоемкостного оборудования	металлоконструкций	
Кислород, м ³	10,0	3,0	—
Пропан-бутан: газобразный, м ³	3,0	1,0	0,3

Таблица 4.2. Техническая характеристика

Наименование	Тип	Предельное рабочее давление, кгс/см ²	Испытательное давление, кгс/см ²	Состояние газа	Количество газа, л
Кислородный баллон	А	150	225	Сжаты	6000
Ацетиленовый баллон	В	16	30	Растворенный	5520
Баллон для аргона	А	150	225	Сжаты	6000
Баллон для азота	А	150	225	То же	6000
Баллон для водорода	А	150	225	»	6000
Баллон для углекислоты	Б	75	95	Жидкий	25 жидкого (12 600 л газа)
Баллон для пропан-бутана	Е	16	20	Сжиженный	27 кг жидкого (13 000—14 000 л газа)

Продолжение табл. 4.1

Газ	Удельный расход газа на монтаж 1 т		Расход газа на 1 м ³ кислорода
	теплоемкостного оборудования	металлоконструкций	
Пропан-бутан: жидкий, л	12,0	4,0	1,2
Природный газ, м ³	10,0	3,0	1,0
Ацетилен, м ³	5,0	1,5	0,5

Стальных баллонов для газов

Жидкостная емкость, л	Цвет окраски	Надпись	Цвет надписи	Размеры: высота × диаметр × толщина стенок, мм	Масса без газа, кг
40	Голубой	«Кислород»	Черный	1390×219×8	67
40	Белый	«Ацетилен»	Красный	1390×219×7	52
40	Черный с белым	«Аргон»	Черный	1390×219×8	67—70
40	Черный	«Азот»	Желтый с поперечной полоской	1390×219×8	67—70
40	Темно-зеленый	«Водород»	Красный	1390×219×8	67—70
40	Черный	«Углекислота» или «СО ₂ сварочный»	Желтый	1390×219×8	67—70
50,5	Красный	«Пропан»	Белый	950×300×4,5	34